

# INDUSTRIALE.IT

Rassegna Fotografica di Macchine Utensili Nuove e d'Occasione  
International Network for New and Used Machine Tools Trading



Centro intestatrice AXA HFB 1P. CNC SIEMENS 840D, Ø 140x1250, tav. rotante 180°, cambio ut. B.M. - Tel. 011/4031124 - (II cop-pag. 3-4)



Tornio cnc BIGLIA mod. B 501 YS, diametro 250, L=500, ASSE Y + contromandrino PERSICHETTI - Tel. 075/9412545 - (pag. 31)



Centro di lavoro a portale NICOLAS CORREA EURO 2000, 2000x1000x650 mm, Selca 4045PD SAVIO - Tel. 0331/661770 - (pag. 28-29)



Tornio a cnc multitasking MAZAK mod. INTEGREX E500 H II, anno 2008.11, C.N. Mazatrol Matrix CENTRO MACCHINE UT. - Tel. 035/4491399 - (pag. 14-15)



MACCHINE E IMPIANTI COSTRUZIONE E LAVORAZIONE TRAVI CO.MA.F - Tel. 039/2011710 (pag. 19)



Tornio verticale PENSOTTI NDM 160, asse Y, asse C, utensili motorizzati SELEMARC Tel. 0131/814498 (pag. 54-55)



Tornio CNC EMCO MAXXTURN 95 MY, controllo Siemens 840D SL, PRONTA CONSEGNA F.LLI GAIANI - Tel. 0362/625325 - (pag. 6-7-8-9)



OFFICINE MECCANICHE **FERRARI & CARENA S.p.A.** Tel. +39 011/496688 - Fax +39 011/4594220 www.ferrariarena.it (pag. 36)

GARANTIAMO BREVI TEMPI DI CONSEGNA 97.7% B/D/E I 5@5i COSTI COMPETITIVI

CON IL DISPOSITIVO PORTATILE FARO SCAN ARM 7=5J J 5@5A C '89@D# i'5J 5BN5H 'H7 BC @; -5 D9 F-@G7 -5F97 9F#-7 5NC B-8-E I 5@5i'9D9F ESEGUIRE SCANSIONI 3D DI FORME COMPLESSE



PRODUCIAMO TRAMITE TORNITURA PARTICOLARI FINO A DIAMETRO 3300 MM. RICAMBI PER PRESSE MECCANICHE/IDRAULICHE RUOTE DENTATE E INGRANAGGI ALBERI ECCENTRICI PER PRESSE



Tornio GMG mod. MASTER 900 x 4000 ben "accessoriato"... BENTIVOGLIO MAKE&TRADE Rovato (BS) Tel. 030/2721376 - (pag. 82-III-IV cop.)



Rettificatrice universale TACCHELLA ELEKTRA 513 CNC, d.p. 750 x a.p. 130 mm N.C.F. - Tel. 0331/786044 - (pag. 34)



Centro di lavoro verticale MORI SEIKI NV 5000, corso X=1020 mm, Y=510 mm, Z= 510 mm SIMONINI - Tel. 045/7144034 - (pag. 20-21)



# BMT

## MACCHINE UTENSILI

### B.M. MACCHINE UTENSILI S.R.L.

VIA DE AMICIS EDMONDO, 146 • 10093 COLLEGNO (TO) ITALY

TEL: +39 (0) 11 4031124 • +39 (0) 11 4031579 • FAX: +39 (0) 11 4031328



WWW.BMTORINO.IT

BM@BMTORINO.IT



# NEWS

Possiamo gestire le vostre merci, tenendole in deposito.

Macchinari, merce pallettizzata, sfusa o in casse.

Siamo attrezzati di muletti e carroponti per movimentare anche colli pesanti.

## VENDITA E ACQUISTO MACCHINE UTENSILI USATE



**Brocciatrice per interni  
VARINELLI BV-40**  
40 TON, corsa 2000,  
da 1 a 3 stazioni



**Pressa collo di cigno, a 2 bielle  
COPRESS P 200 FR 2B**  
200 TON, piano 1.600x750,  
corsa 35-200



**Piano 4.950x1.500  
di riscontro**  
colonne di sostegno,  
livellamento dall'alto



**Rettifica TITAN RU 450**  
Ø 450x2500 per esterni,  
Ø mola 600, visualizzata



**Ribaditrice GUILLEMIN S 131**  
Ø 16 idraulica, corsa regolabile  
10-50, anno 2006



**Fresatrice  
SACHMAN T15 HS**  
X=2005 a banco fisso,  
2500x1200x1200, kW 28,  
5000 rpm, 2,5°+3°



**Rettifica senza centri  
GIUSTINA R 150 C**  
diametro min-max 1,5-150,  
fascia mola 355



**Tornio parallelo  
PONTIGGIA SM/D**  
CNC ECS, 500 x 12000,  
Ø 665 sul carro, kW 37



**B M**

MACCHINE UTENSILI

B.M. MACCHINE UTENSILI S.R.L.

VIA DE AMICIS EDMONDO, 146 • 10093 COLLEGNO (TO) ITALY

TEL: +39 (0) 11 4031124 • +39 (0) 11 4031579 • FAX: +39 (0) 11 4031328



WWW.BMTORINO.IT

BM@BMTORINO.IT

**NEWS**

Possiamo gestire le vostre merci, tenendole in deposito.

Macchinari, merce pallettizzata, sfusa o in casse.

Siamo attrezzati di muletti e carroponti per movimentare anche colli pesanti.

**VENDITA E ACQUISTO MACCHINE UTENSILI USATE****Tavola girevole  
FRORIEP 120 Tdv. 350/400**  
120 TON, superficie appoggio  
3500x4000, corsa 4000**Provastampi  
LOIRE SAFE ESSM 200**  
200 TON, piano 2500x1500,  
corsa 1600, piani estraibili  
e ruotabili, anno 2001**Filettratrice VIGEL M65/T**  
tavola rotante 8 posizioni  
M10x1,5**Pressa a raddrizzare  
GALDABINI RPRS**  
80 TON, idraulica, corsa 200,  
banco 260x2200**Fresatrice GOGLIO MX 40**  
X=4000 a montante mobile,  
ISO 50, 4000 rpm, 24 kW,  
CNC Selca, anno 2003**Affilatrice universale  
TACCHELLA 8 AP**  
idraulica, 800x250x200,  
avanzamento e incremento  
automatico, rapidi**Centro intestatrice  
TOVAGLIERI M 210**  
Ø 180x1500 idraulica  
2+2 teste contrapposte**Martellatrice ECKOLD KF 320**  
formatrice a freddo,  
capacità in mm, acciaio 2,  
alluminio 2,5, inox 1,5



# B M T

## MACCHINE UTENSILI

### B.M. MACCHINE UTENSILI S.R.L.

VIA DE AMICIS EDMONDO, 146 • 10093 COLLEGNO (TO) ITALY

TEL: +39 (0) 11 4031124 • +39 (0) 11 4031579 • FAX: +39 (0) 11 4031328



WWW.BMTORINO.IT

BM@BMTORINO.IT



# NEWS

Possiamo gestire le vostre merci, tenendole in deposito.

Macchinari, merce pallettizzata, sfusa o in casse.

Siamo attrezzati di muletti e carroponti per movimentare anche colli pesanti.

## VENDITA E ACQUISTO MACCHINE UTENSILI USATE



### Piano di staffaggio

7.200 x 2.400 x 355  
con cave a T

### Foratrice profonda IMSA 500 A

per fori, 600x300x500,  
tavola 2 posizioni 670x670



### Fresatrice verticale RAMBAUDI M3-P

per attrezzisti, visualizzata,  
980x380x420, ISO 40, presa  
idraulica dell'utensile, anno 1995

### Cesoia idraulica BAYKAL HGL 2100x6

registro motorizzato,  
anno 2002



### Centro intestatrice

TOVAGLIERI M35  
Ø 110x2500 idraulica, 3+3 teste  
contrapposte, convogliatore

### Rettificatrice universale TACCHELLA 1018 UM

180x1000, Mandrino porta  
mola a sostentamento  
idrodinamico

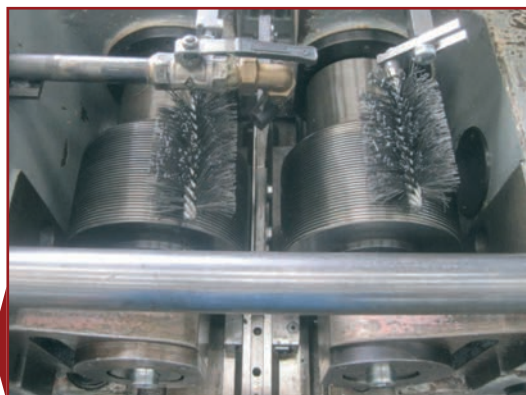


### Carrello elevatore elettrico PGS 60 Q.li

portata 6000 kg

### Rullatrice MAGNAGHI 807

32 TON, idraulica,  
teste fisse, max. Ø 80





# S OMMARIO

# APRILE 2024

13 SELLMAC SRL  
Tornio TACCHI - FTA51/R660,  
anno 1980.

24 GAMBA SRL  
Tornio BIGLIA B 510 YB-8  
capacità Ø 80/320x510 mm.

37 LE MACCHINE DEL MESE  
Nuove e usate.

50 CASAVOLA SRL  
Rettifica tangenziale  
DELTA SYNTHESIS 1300/600.

53 MI-MU  
Centro tornio/fresa 5 assi  
CHIRONMILL 800.

72 ECONOMIA  
Il nuovo credito d'imposta  
investimenti per la  
Transizione 5.0

74 CALENDARIO FIERE  
In fiera con l'industriale.

80 INSERZIONISTI



WWW.INDUSTRIALE.IT



# VASTO ASSORTIMENTO DI



**Fresatrice a m. m. MECOF AGILE M3 HEIDENHAIN**  
TNC530, volantino elettr., piano STOLLE 14000 x 2000 mm, corse X/Y/Z 12000/1500/2800 mm, testa bir. aut. ISO 50, vel. rotazione mandr. 4000 RPM, mag. ut. 60 posti, predisposizione impianto refrigerante ad alta pressione attraverso il mandr. 20 bar, evacuatore trucioli a catena, pedana operatore mobile, CE



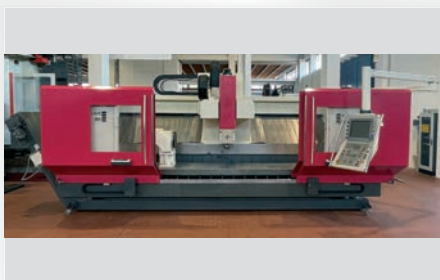
**Fresatrice a banco fisso SACHMAN modello TS 10 HS**  
con controllo SELCA S3045, dimensioni tavola mm 2200 x 700, corse assi X/Y/Z mm 2000/1075/900, testa birotativa automatica orizzontale/verticale ISO 40, velocità rotazione RPM 4000, 3 volantini elettronici, marchio CE



**Fresatrice a banco fisso GLOBE TRADE modello U2100 CNC** con controllo HEIDENHAIN TNC 430M, dimens. tavola 2500 x 1000 mm, corse X/Y/Z 2100/1000/1300 mm, testa birotativa automatica orizzontale/verticale ISO 50, velocità rotazione mandrino 4000 RPM, evacuatore trucioli, marchio CE



**Fresatrice a banco fisso ALESAMONTI modello BFM0**  
con controllo numerico SELCA S3045, dimensioni tavola mm 1800 x 750, corse X/Y/Z 1600/800/1000 mm, testa bimandrino ISO 50, cambio gamma automatico, evacuatore trucioli, marchio CE



**Centro di lavoro a m.m. HEDELIUS modello CB80**  
controllo HEIDENHAIN TNC 530, volantino elettronico, dimensioni tavola mm 3900 x 750, corse assi X/Y/Z 3200/800/600 mm, mandrino ISO 40 8000 RPM, magazzino utensili a 30 posti, impianto refrigerante ad alta pressione 40 bar, divisore CNC 4° asse, possibilità lavorazioni in pendolare, evacuatore trucioli, CE



**Centro di lavoro a montante mobile GOGGIO modello MTX 160** con controllo SELCA S4045D, volantino elettronico, dimensioni tavola mm 1900 x 650, corse assi X/Y/Z 1600/750/700 mm, elettomandrino ISO 40 15000 RPM, magazzino utensili a 24 posti, testa tiltante +/- 100° index 1°, evacuatore trucioli, righe ottiche, marchio CE, REVISIONATA!



**Centro di lavoro EIKON MTX 3**  
a m. m., CN SELCA 4045D, testa tiltante in continuo +/- 100°, dim. tavola mm 2000 x 700, corse X/Y/Z mm 2000/700/900, mandrino ISO 40 12000 RPM, cambio ut. RANDOM con mag. a 30 posti, tavola CNC 4° asse TSUDAKOMA RN200, impianto refrigerante alta pressione 50 bar attraverso il mandr., marchio CE



**Centro di lavoro a 5 assi EMCO MAXXMILL 500**  
controllo HEIDENHAIN TNC620, dim. tavola 600x600 mm, corse X/Y/Z 650/550/500 mm, asse B +/- 100°, asse C +/- 360°, mandrino ISO 40 / 15000 RPM, mag. ut. 40 posti, righe ottiche sui 3 assi, impianto refrigerante 20 bar attraverso il mandrino, evac. trucioli, marchio CE, COMPLETAMENTE REVISIONATA



**Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 1000 eco**  
controllo FANUC 21M, dimensioni tavola mm 1300 x 520, corse X/Y/Z mm 1000/480/470, mandrino ISO 40, velocità rotazione mandrino RPM 0, 8000, magazzino utensili 24 posti, evacuatore trucioli, marchio CE



**Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 1000**  
con controllo SELCA 3045, dimensioni tavola mm 1300 x 520, corse X/Y/Z mm 1000/480/470, mandrino ISO 40, velocità rotazione RPM 8000, magazzino 24 posti, marchio CE



**Centro di lavoro verticale PARATEC modello PV 8**  
con controllo FANUC 18M, dimensioni tavola mm 950 x 500, corse X/Y/Z mm 800/510/560, mandrino BT 40 8000 RPM, magazzino utensili 24 posti, evac. trucioli, marchio CE



**Centro di lavoro verticale CB FERRARI modello A17** con controllo SELCA S4000, corse X/Y/Z 1050/520/420 mm, testa tiltante +/- 90°, ISO 40, RPM 10-5000, magazzino utensili a 21 posti, righe ottiche sui 3 assi, marchio CE, COMPLETAMENTE REVISIONATA COME NUOVA



**GAIANI**  
MACCHINE UTENSILI  
Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

[www.gaianifratelli.it](http://www.gaianifratelli.it)  
[info@gaianifratelli.it](mailto:info@gaianifratelli.it)



# MACCHINE NUOVE E USATE



**Tornio CNC MAGDEBURG modello M250**  
controllo SIEMENS 840C, Ø max tornibile / lunghezza massima tornibile 470 / 3030 mm, attacco mandrino ASA8", foro mandrino 90 mm, mandrino autocentrante diametro 315 mm, torretta 12 posizioni per ut. motorizz. VDI50, asse C su mandrino principale, lunetta idr. SLU 5, con presa da 50 a 310 mm, marchio CE



**Tornio CNC MCM ATL 400 x 4000**  
con controllo FAGOR 8055, torretta elettrica DUPLOMATIC 8 posizioni VDI 50, evacuatore trucioli a catena, marchio CE



**Tornio parallelo ECOCA modello SJ510 x 1500G**  
visualizzatore di quote GIVI MISURE montato sui 2 assi, marchio CE



**Tornio parallelo POTISJE PA 300 x 2000**  
visualizzatore GIVI MISURE montato sui 2 assi, rapidi di spostamento, REVISIONATO



**Tornio parallelo PADOVANI mod. LABOR 255 x 2000**  
COMPLETAMENTE REVISIONATO COME NUOVO



**Tornio parallelo GRAZIOLI DANIA mod. 180 x 1000**  
COMPLETAMENTE REVISIONATO COME NUOVO



**Tornio parallelo PBR modello TM500 x 4000**  
COMPLETAMENTE REVISIONATO COME NUOVO



**Segatrice a nastro MEBA modello 510 A - 1300**  
automatica, completa di rulliera di carico, capacità di taglio fino a diametro 510 mm

**Tornio parallelo PBR modello TM300 x 4000**  
REVISIONATO



**Rettificatrice per esterni TSCHUDIN HTG 632**  
altezza punte 110 mm, distanza utile 550 mm, completamente revisionata con sistema di programmazione ciclo display Touch Screen



**Rettificatrice per esterni TACHELLA mod. ELEKTRA 1018 MPC** h. punte 180 mm, distanza punte 1000 mm, sistema orientamento testa portamola MANUALE, doppia mola per esterni, sistema di comando gestito da microprocessore, impianto refrigerante con vasca e pompa con filtro a carta, CE



**Rettificatrice tangenziale FAVRETTO modello MB 75**  
CN FAGOR 8055 (NUOVO), dispositivo bilanciatura mola dinamica, volantino elettronico, piano magnetico permanente mm 750 x 400, impianto refrigerante completo di filtro a carta, **COMPLETAMENTE REVISIONATA**



**GAIANI**  
MACCHINE UTENSILI  
Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

[www.gaianifratelli.it](http://www.gaianifratelli.it)  
[info@gaianifratelli.it](mailto:info@gaianifratelli.it)



# VASTO ASSORTIMENTO DI MACCHINE NUOVE E USATE



**Pressa piegatrice CBC modello T100/40 IS**  
con controllo ESA, 4 assi marchio CE



**Pressa piegatrice VIMERCATI modello 160 x 4175**  
con controllo CYBELEC DNC80, 6 assi,  
compensazione idraulica, marchio CE



**Pressa piegatrice INDUMAC modello POB 80 x 3000**  
controllo numerico MECOS, 2 assi



**Pressa piegatrice GAMAC modello 60 x 4000**  
regolazione profondità di piega e registro posteriore motorizzato



**Cesoia meccanica SOMO modello SC 30/4**  
con programmatore registro posteriore



**Cesoia idraulica IMAL modello CCO25 4**  
programmatore del registro posteriore,  
regolazione inclinazione lama



**Cesoia idraulica SOMO modello SCO 25/18**



**Pressa eccentrica COTELLI modello P100 FRL**  
completamente REVISIONATA



**Pressa eccentrica COTELLI modello P160 FRL**  
completamente REVISIONATA



**Pressa meccanica a doppio montante AMBROGIO GALLI modello 30 MTL 205-150-30/R**  
potenza 315 Ton, piani 2050x1500 mm, in perfette condizioni,  
marchio CE



**Bilanciere FICEP modello PVS 160**  
diametro vite 160 mm,  
forza nominale 270 Ton,  
in perfette condizioni



**Pressa idraulica NAVA modello 2MI 100/50N**  
potenza 100 Ton,  
dimensioni tavola 850 x 600 mm,  
MACCHINA IN PERFETTE CONDIZIONI

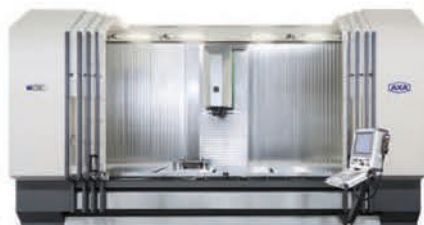


**GAIANI**  
MACCHINE UTENSILI

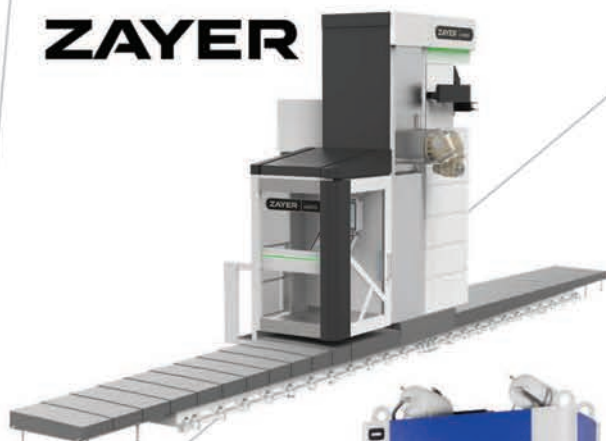
Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

[www.gaianifratelli.it](http://www.gaianifratelli.it)  
[info@gaianifratelli.it](mailto:info@gaianifratelli.it)





**ZAYER**



**GAMAC**



# OPEN HOUSE

**9-11 maggio**

presso la nostra sede di  
Desio, Via Milano, 351



**COMEL**



**SANGIACOMO**  
presse

**GAIANI**  
MACCHINE UTENSILI

Tel. +39 0362.625325

[www.gaianifratelli.it](http://www.gaianifratelli.it)  
[info@gaianifratelli.it](mailto:info@gaianifratelli.it)



**Pinacho**

**MEBA**



**SOTTAAB**



**EMCO**





**IL NOSTRO USATO D'OCCASIONE  
REVISIONATO LOW COST  
MACCHINE NUOVE A STOCK**

**PROPONICI IL TUO USATO**



**Centro di lavoro verticale a 5 assi**  
DMG DMU 80P DUOBLOCK - matr. 2414



**Centro di lavoro verticale**  
HURON K2X10 - matr. 2521



**Centro di lavoro verticale**  
KITAMURA MYTRUNNION 5 - matr. 2520



**Centro di lavoro orizzontale**  
MORI SEIKI NH 6300 DCG - matr. 2555



**Centro di lavoro orizzontale + isola robotizzata**  
MORI SEIKI NH 4000 DCG - matr. 2590







# ROSA ERMANDO®

**MACCHINE D'OCCASIONE RITIRATE IN PERMUTA DI MACCHINE NUOVE RIGENERATE O REVISIONATE A NUOVO CON GARANZIA**

**RETTIFICA TANGENZIALE ROSA STEEL 11.7 N** mm 1000 x 750, completa di piano magnetico elettronico mm 1000 x 500, unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 2000, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 225)

**RETTIFICA TANGENZIALE ROSA ER 18 N (10C)** mm 1800 x 750, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), anno di costruzione 1994, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 224)

**RETTIFICA TANGENZIALE ROSA SILVER 20.8 CNC** mm 2000 x 850, completa di unità di governo SIEMENS CNC SYSTEM 7, normativa CE, anno di costruzione 2005, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore frigorifero olio e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 227)

**RETTIFICA TANGENZIALE FAVRETTO MD 200 N** mm 2000 x 800, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 1995, diamantatura con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 222)

Via Montelungo, 16 • 20027 Rescaldina (MI)  
Tel. +39 0331 576280 • Fax +39 0331 464027  
www.rosa.it • rosa@rosa.it



**NOVITÀ**

Revisioniamo qualsiasi tipo di macchina utensile  
Contattateci al 335/5319740

## VENDITA | REVISIONI | ASSISTENZA

TORNI MONOMANDRINO - PLURIMANDRINO - CNC



**REVISIONI COMPLETE**  
o **PARZIALI** per torni automatici monomandrino, plurimandrino e cnc con ricambi originali e garantiti

**CICLI DI LAVORO e VASTO ASSORTIMENTO DI RICAMBI**

Seguiamo il cliente con assistenza post-vendita anche presso la vostra azienda



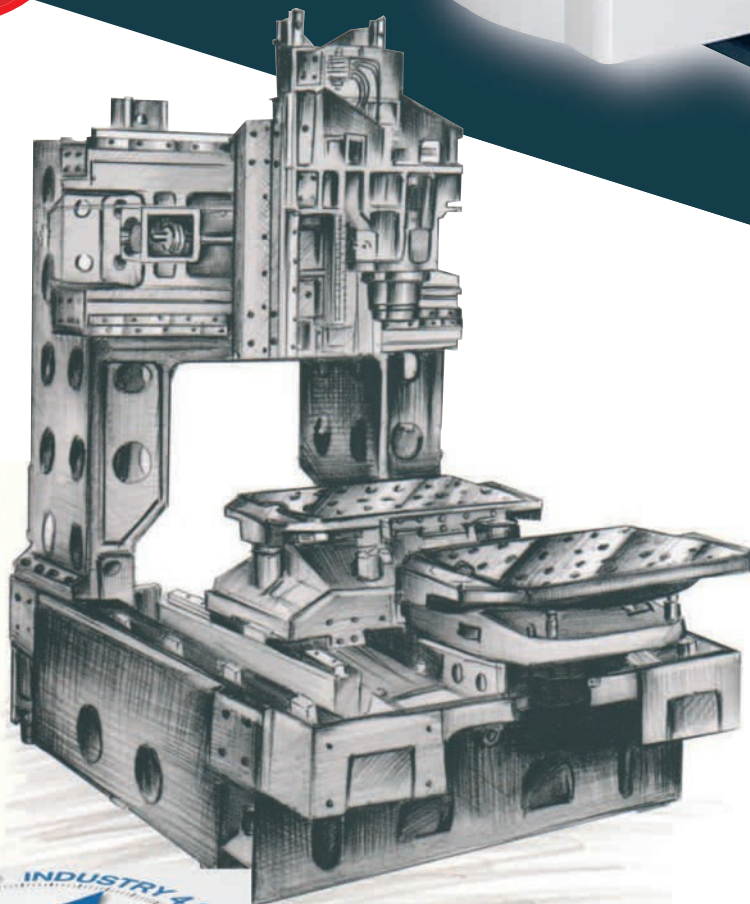
Officina: Via Nosate, 29 - 20029 Turbigo (MI)  
Cell. 335 6263231 - Fax 0321 908291

patrick.guerretta@gmail.com - www.gptools.it



# VTW 540

LE MIGLIORI  
PRESTAZIONI  
AL MIGLIOR  
PREZZO!



**CNC FANUC**  
**TAVOLA 2 x 680 x 400**  
**CORSE X 500, Y 400, Z 350**  
**RAPIDI 60 M/MIN**  
**BT30 15.000 GIRI**  
**CAMBIO UTENSILE 1,2 SEC.**  
**POTENZA MANDRINO 3.7/5,5 Kw**







**SELLMAC**

Recupero beni in Leasing  
commercio macchine utensili

## MACCHINARI USATI IN PRONTA CONSEGNA



Tornio  
**TACCHI - FTA51/R660**  
Anno 1980



Tornio cnc ad autoap-  
prendimento **FRACOM**  
**350X3000** Anno 2003



Tornio  
**CITIZEN C32-VIII -064**  
Anno 2005



Carrello elevatore  
**CATERPILLAR EP 20 CN**  
Anno 2006



Centro di lavoro  
**MAZAK - VTC 200C-II**  
Anno 2012



Laser **PRIMA INDUSTRIE -**  
**PLATINO 1530 PL9000**  
Anno 2001



Linea di taglio  
**MACO VK 370 AR-SM**  
Anno 2018



Centro di lavoro  
verticale **AWEA - AF-1000**  
Anno 2017

**SEGUICI ANCHE SUI SOCIAL**



Visita il nostro sito  
**WWW.SELLMAC.IT**

Scopri tutti i  
macchinari disponibili



**SELLMAC**

**Sede legale:** Corso Torino 6/B - 10051 Avigliana (TO)  
**Uffici e magazzino:** Via Vittona, 24 - 10079 Mappano di Caselle (TO)  
**Magazzino:** Via Stroppiana, 23 - 10071 Borgaro Tse (TO)  
**Tel./Fax:** 011/9969391 - sales@sellmac.it  
**Sig. Giovanni Lentini** +39 333 345 98 19





Tornio **MAZAK MOD. INTEGREX 100-IVS** anno 2009-12, ore di taglio 3350, CN Mazatrol Matrix, passaggio barra Ø 61 mm, corse: X 410 mm, Y 140 mm, Z 805 mm, mandrino A2-5, vel. 6000 giri/min



Tornio a cnc multitasking **MAZAK MOD. INTEGREX E500 H II** anno: 2008.11, C.N. Mazatrol Matrix, Ø tornitura: 820 mm, lunghezza tornitura: 3122 mm, asse Z: 3048 mm, asse X: 870 mm, asse Y: +/- 250 mm, asse C: 0.001°



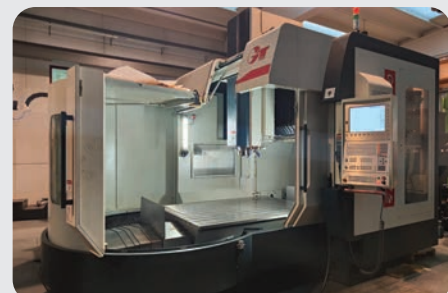
Centro di lavoro a montante mobile **FAMUP-OMZ MOD. COBO MM 3000** anno 2002, CN Selca, tavola: 3450 x 600 mm, corse: X 3000 mm, Y 600 mm, Z 500 mm, mandrino ISO 40, vel. 40-8000 giri/min, potenza 11 Kw



Pressa prova stampi **REIS MOD.TUS 130-100** anno 1999, altezza installazione 1400 mm, tavola 1600x1300 mm, corsa slitta 1500 mm, vel. traslazione slitta: 200 mm/s, capacità di carico max: 12000 Kg



Centro di lavoro **BERGONZI MOD. COSMOS 30** a portale, anno 2009, CNC SELCA 400, corse: X 3000 mm rapido 12000 mm/min, Y 2000 mm rapido 12000 mm/min, Z 700 mm rapido 12000 mm/min



Centro a portale **GENTIGER MOD.GT-1612V** anno: 2019.07, matr.: 161219014, C.N. Heidenhain, tavola: 1800 x 1300 mm, peso ammesso: 5000 Kg, corse: asse X 1600 mm, asse Y 1200 mm, asse Z 700 mm, mandrino: HSK-A63



Centro di lavoro **HYUNDAI MOD. F500/40 PLUS** anno 2016, CN FANUC, corse: asse X mm 1.060, asse Y mm 510, asse Z mm 635, area di lavoro dim. della tavola mm 1.200x500, peso max del pezzo lavorabile kg 800



Alesatrice **DOOSAN MOD. DB250CM** anno 2008.06, N/S DB250CM, CNC Fanuc 18 IMB, ore di accensione 10.745, corse: assi X 3000 Y 2000 Z 1600 (montante) W 500, tavola 1800 x 1600 portata 15000 kg



Centro di lavoro a montante mobile **MAZAK MOD. VTC-200C-II** anno: 2013, matr.: 243678/I, C.N. Mazatrol 640M, tavola: 2000 x 510 mm, peso ammesso: 1000 Kg, corse: X 1660 mm, Y 510 mm, Z 510 mm



Tornio verticale **HYUNDAI MOD. SKT V5 R** anno 2008.08, N/S G3196-0393, CNC FANUC 21i TB, capacità di lavoro massima 800 mm, capacità di lavoro sul carrello 560 mm, Ø massimo della macchina 550 mm



Tornio **DOOSAN MOD. PUMA 240M-GL** anno 2007, N/S P24M3314, Ø tornitura 300 mm, lugh. tornitura 513 mm, pass. barra Ø 65 mm, corse: X 205 mm rapido 24 m/min, Z 580 mm rapido 30 m/min



Tornio **DOOSAN PUMA 500** anno 2013.07, CNC FANUC, max Ø rotante sul banco mm 900, max Ø rotante sul carro mm 630, max tornibile sul banco mm 700, max lunghezza tornibile mm 1575



**DIREZIONE:**  
Giorgio (+39) 335.8413003  
**COMMERCIALE:**  
Andrea (+39) 329.5821324



Tornio a CNC **BIGLIA MOD. B1200-Y** anno 2007, CN FANUC Series 18i-TB, passaggio barra  $\varnothing$  94 mm, corse: X 220 mm rapido 20 m/min, Z 1330 mm rapido 24 m/min, Y 110 mm (+60/-50) rapido 6 m/min, mandrino ASA 8



Tornio a CNC **HYUNDAI MOD. WIA L 2100Y** anno 2016, max  $\varnothing$  tornitura 335 mm, max lunghezza di tornitura 455 mm,  $\varnothing$  capacità della barra 65 mm, dim. mandrino 76 mm, velocità mandrino 4500 rpm



Tornio CNC **HAAS MOD. ST 35 Y** anno 2017, matricola 3107413, testa del mandrino A2-8, N. utensili 12, diam. 533 mm, velocità di rotazione 3.200 rpm, passaggio barra 102 mm, corse: X 239 mm, Z 826 mm



Tornio **CMZ MOD. TC35-1350** anno 2009, matricola 154, CNC FANUC 32, diametro massimo di volteggio su basamento 920 mm, diametro massimo di volteggio su carello trasversale 745 mm



Tornio **MCM MOD. ATL HEAVY PLUS** anno 2014, matr. 1759, ore di accensione: 13020, ore di lavoro: 12250, CNC FANUC 0i-TC, altezza punte sul banco: 700 mm, distanza tra le punte: 4000 mm, motore: 37 Kw



Fresatrice a montante mobile **JUARISTI MOD. MX5** anno 2009, CN Selca S4045 PDH, testa orizzontale e verticale indexata 2,5°, corse: X 6000 mm, Y 1250 mm, Z 2500 mm, stazioni portautensili 80, mandrino ISO 50



Centro di lavoro verticale **MAZAK VTC 300C II** anno 2005, N/S 179097, C.N. Mazatrol 640M, tavola 2.000 mm x 760 mm, peso max ammesso 1.400 kg., corse: X 1.740 mm, corsa Y 760 mm, corsa Z 660 mm



Tornio a CNC **ANGELINI MOD. OSCAR** anno: 2010, matr.: 1534 R 21 MB F, C.N. FANUC 21i-TB, passaggio barra:  $\varnothing$  65 mm, corse: X 270 mm rapido 24 m/min, asse Z 720 mm rapido 32 m/min



Fresatrice **EMCO-MECOF MOD. UMILL 1800** 5 assi, anno 2016, CNC Heidenhain, corsa asse trasversale 1800 mm, corsa asse longitudinale 2150 mm, avanzamenti 60m/min



Fresatrice **CME FS1** anno 2006, numero di serie FS-370, superficie tavola 1.600 x 850 mm, corsa asse X 1.500 mm, corsa asse Y 1.000 mm, corsa asse Z 1.000 mm, avanzamenti 0-20.000 mm/min



Fresatrice a CNC **FPT DINO** anno 2002, corse: longitudinale X 2800 mm, verticale Z 800 mm, trasversale Y 1600 mm, avanzamenti rapidi 3500 mm/min, cambio utensili 40 posiz., testa 5 assi in continuo, CNC HEIDENHAIN 426



Fresatrice **HURON** tavola: 2000 x 460 mm, corse: asse X 1500 mm, asse Y 500 mm, asse Z 500 mm, mandrino: ISO 50





## Revisioniamo qualsiasi rettifica FAVRETTO | Assistenza su rettifiche FAVRETTO

Via Torino, 550/C • 10032 Brandizzo (TO) • Tel. +39 011 9469251 • Cell. +39 335 5638967 • [www.favretto.it](http://www.favretto.it) • [favretto@favretto.it](mailto:favretto@favretto.it)



(COD. 225)

RETTIFICA  
TANGENZIALE  
**ROSA STEEL 11.7 N**  
mm 1000 x 750.  
REVISIONATA  
CON GARANZIA



(COD. 224)

RETTIFICA  
TANGENZIALE  
**ROSA ER 18 N (10C)**  
mm 1800 x 750.  
REVISIONATA  
CON GARANZIA



(COD. 227)

RETTIFICA  
TANGENZIALE  
**ROSA SILVER  
20.8 CNC**  
mm 2000 x 850.  
REVISIONATA  
CON GARANZIA



(COD. 222)

RETTIFICA  
TANGENZIALE  
**FAVRETTO  
MD 200 N**  
mm 2000 x 800.  
REVISIONATA  
CON GARANZIA

**RETTIFICA TANGENZIALE ROSA STEEL 11.7 N** mm 1000 x 750, completa di piano magnetico elettronico mm 1000 x 500, unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 2000, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 225)

**RETTIFICA TANGENZIALE ROSA ER 18 N (10C)** mm 1800 x 750, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), anno di costruzione 1994, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 224)

**RETTIFICA TANGENZIALE ROSA SILVER 20.8 CNC** mm 2000 x 850, completa di unità di governo SIEMENS CNC SYSTEM 7, normativa CE, anno di costruzione 2005, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore frigorifero olio e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 227)

**RETTIFICA TANGENZIALE FAVRETTO MD 200 N** mm 2000 x 800, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 1995, diamantatura con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 222)





PRESSA OMET 200 TON. PEF-RF 200, DIM. PIANO PRESSA 880 X 1600, DIM. PIANO MAZZA 700 X 1000, LUCE 700



PRESSA PIEGATRICE VIMERCATI 3000 X 125 TON., ANNO 2006, 6 ASSI

TORNIO MOMAC TE.26, AUTOAPPRENDIMENTO, CNC FANUC

TORNIO LABOR, 200S X 1000  
TORNIO GIANA, 640 X 4000, P.B. 120  
TORNIO GRAZIANO SAG 22, X 1500  
TORNIO TOS, 160 X 1000  
TORNIO TORGIM, 350 X 4000, FORO 140  
SEGNETTO FENDO 350AS  
PRESSA PIEGATRICE CMLL, 3000 X 200 TON.  
PRESSE GALDABINI, 10 TON.  
PRESSA ECCENTRICA ZANI, 150 TON.  
PRESSA PIEGATRICE VIMERCATI, 4000 X 80 TON.  
PRESSA PIEGATRICE ERMAKSAN AP, 2600 X 80 TON., ANNO 2000  
PRESSA CERINI 600 CCR, CE  
PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI FLEXA 25/12, ANNO 2004

PRESSA PIEGATRICE GEKO, 4000 X 160 TON.  
PRESSA PIEGATRICE SOMO, 3100 X 60 TON., SINCRO 4 ASSI  
PIEGATRICE GABELLA, 10000 X 80 TON., CON POSIZIONATORE  
PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI RG50-20, 2000 X 50 TON.  
SEGATRICE VERTICALE OPUS 400  
SEGATRICE KASTO SA820  
SEGATRICE FRIGGI SU630  
SEGATRICE A NASTRO FMB 2805A



CURVAPROFILI MG MOD. AR110, ANNO 2007

SEGATRICE A NASTRO BIANCO 350, MANUALE

SEGATRICE A NASTRO BIANCO 270, MANUALE  
STOZZATRICE BACRI 200  
STOZZATRICE PERINI CMP300, ANNO 2001, REVISIONATA  
STOZZATRICE CABE 120 - 200 - 300 - 380  
RETTIFICA MAJEVICA, 600 X 300  
RETTIFICA FUMAGALLI 700L X 400  
RETTIFICA RASTELLI R5A, ANNO 1999  
CALANDRA FOMP, 2500 X 50, Ø RULLI 600  
CALANDRA SERGI, 4050 X 2/4  
CALANDRA 4 RULLI MG MH2518C, ANNO 2007  
CALANDRA CORTELEZZI, 3000 X 15  
TRAPANI A COLONNA  
TRAPANO RADIALE CASER, F80 X 2000  
TRAPANO RADIALE BREDI, R40 X 1200  
TRAPANO RADIALE BERGONZI TR40, X 1250  
SMUSSATRICE SERTOM C25  
CURVAPROFILI OMCCA T120  
CURVAPROFILI MAR.GI MOD. CA90H2, ALBERI DA 90  
CURVAPROFILI MG AR110, ANNO 2007  
CURVAPROFILI EURING CM 303  
CURVATUBI TAURING TR1  
SOFFIATRICE MAGIC MGL 2.3ND  
TESTA DOPPIA, CE, ANNO 1998



TORNIO MERLI CLOVER 60, 600 X 4000, P.B. 155, VISUALIZZATO, ANNO 1995, CE

CESOIA LVD, 4000 X 6  
CESOIA BARIOLA, 3000 X 20  
CESOIA RIBOLDI, 2500 X 4  
CESOIA COLGAR, 2000 X 5  
CESOIA MANDELLI 2000X8, CE, ANNO 1999  
CESOIA BL, 3000 X 3  
CESOIA OMAG, 4000 X 6, ANNO 2000  
CESOIA FARINA, 3000 X 4, REGISTRO MOT.  
CESOIA SCHIAVI GTH420, 2000 X 4  
CENTRO DI LAVORO AERRE CF4050  
SCANTONATRICE FIM GOAL 206  
CARRELLI ELEVATORE OM E15N  
PIANI STOLLE 4000 X 2000  
4500 X 1800/5000 X 2000  
FRESATRICE TIGER FU120  
ALTRI MACCHINARI A MAGAZZINO



CALANDRA IMCAR 2000 X 12, 4 RULLI, ANNO 2000



RETTIFICA SCARPINI MOD. 1000 CE, TIPO 1000 X 550, ANNO 1996

## ALTRE MACCHINE E ATTREZZATURE DISPONIBILI A MAGAZZINO

### Vendita All'asta Online

Excellent Condition Matsuura H.Plus -300 /PC15 Multi Pallet Horizontal Machining Centre (11.2022)

Chiusura dell'asta: Mercoledì 24 Aprile 2024 ore 3pm (ora UK)



• **Matsuura H.Plus -300 /PC15 Multi Pallet Horizontal Machining Centre (11.2022)**, G.Tech 30i Control, Large 15" Operation i Panel (LCD/Colour Touch Screen), 15000rpm BT40, Big Plus Spindle, Machine Capacity: X = 500mm / Y = 560mm / Z = 500mm, Distance from Pallet Centre to Spindle Gauge Line 70mm - 570mm, Distance from Pallet Surface to Spindle Centre 80mm - 640mm, 60m / min X, Y and Z Rapids, 60m min Maximum Feed rates, Synchronised Tapping Function / Spindle Overload Protection, Spindle Oil Cooler / Chip Flow System / 9 Sets of M Code Part Counters, 1Z-1/15F including AI Contour Control-I / Ethernet Function, Macro Program, G65 / Skip Function, G31 / Helical Interpolation, 1,000 Registered Programs / 0.5MB Memory Capacity / Tool Offset Memory C, 240 Tool ATC Magazine (Rack Type) with 400 Tool Offsets, PC15 Tower Pallet System Including Load/Unload Station and Pallets (15 off), Spindle Load Monitoring Function, Renishaw NC4 Laser Tool Detection Probe, Renishaw RMP600 Spindle Probe, Large Memory Function (1GB HD), Additional Work Offsets G54.1 (48 Sets), 70 Bar High Pressure Through the Spindle Coolant (Duplex Filter), Coolant Chiller "Built into the Swarf System", Drum Filtration Swarf Management System including Lift-off Conveyor (Rear or Side Exit) and Chip Bin.



Visitate il ns. Sito internet : [www.cottandco.com](http://www.cottandco.com)

Per maggiori informazioni contattate I ns. uffici: Cottrill & Co, 401-407 Tyburn Road, Erdington, Birmingham, B24 8HJ, UK

▪ Tel: + 44 (0) 121 328 2424 ▪ Email: [info@cottandco.com](mailto:info@cottandco.com) ▪ Website: [www.cottandco.com](http://www.cottandco.com) ▪

Cottrill & Co is a Trade Name of Cottrill & Associates Ltd





**MACCHINE  
LAVORAZIONE  
LAMIERA**

[www.tpcsr.com](http://www.tpcsr.com)

**Vendita macchinari NUOVI e USATI**

Via Arno, 7/A - 52014 POPPI (AR) - Tel. 0575.550205  
sales@tpcsr.com



**ESCLUSIVISTI  
PER L'ITALIA**



**VASTA GAMMA  
DI MODELLI  
IN PRONTA  
CONSEGNA**

**una selezione del nostro USATO**



> **PRESSA PIEGATRICE VARTEK  
3100 X 220 TON, ANNO 2017**



> **PRESSA PIEGATRICE GADE PS-C 4120-137  
4100 X 120 TON, ANNO 2000**



> **CESOIA IDRAULICA DENER AS  
3000 X 10 MM**



> **LASER TRUMPF TC L 2510  
ANNO 2005, POTENZA 2000 W**



> **LASER FIBRA TRUMPF 3 KW  
ANNO 2014**



> **LASER TUBE ADIGE LT 702D**





# Co.Ma.F

## Al fianco di chi lavora la lamiera

IMPIANTI AUTOMATICI DI SALDATURA,  
TAGLIO, MARCATURA E PULITURA LASER

PANNELLATRICI E  
PIEGATRICI A BANDIERA

ERBEND  
ERBEND



IMPIANTI TAGLIO LASER  
FIBRA E PLASMA



**PROSSIMA  
OPEN-HOUSE:  
4-5-6  
APRILE  
2024**

PRESE PIEGATRICI  
E CESCOIE



IMPIANTI TAGLIO LASER  
DA COIL



CALANDRE, CURVAPROFILATI  
E PUNZONATRICI

## Professionalità e serietà da 60 anni

Importatori esclusivi  
per l'Italia



**ERMAKSAN**  
INNOVATIVE TECHNOLOGIES



**LASER ISSE**



**ERBEND**  
INNOVATIVE FOLDING TECHNOLOGIES

**CO.MA.F. S.r.l.**

Via per Cascina Greppi 81, SOVICO (MB) - Tel. +39 039 2011710 - Fax +39 039 2011711 - [info@comaf.it](mailto:info@comaf.it) - [www.comaf.it](http://www.comaf.it)





#### CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

**DAEWOO mod. ACE MC400**, 2 pallet 400x400, magazzino a 60 utensili BT40, refrigerazione attraverso il mandrino, 10000 giri/1', Corse X= 600,Y=560, Z=565, rapidi 32 mt/1', evacuatore trucioli, controllo Fanuc 21

**KITAMURA mod. MYCENTER H400**, n. 2 pallets, 100 ut. BT 40, tavola girevole continua, X=585, Y=460, Z=510, controllo numerico FANUC 15M, evacuatore trucioli, giri 60=6000

**MORI SEIKI mod. SH500** n. 3 pallet 500x500, mag. a 60 utensili BT40, 12000 giri/1', corse X=630, Y=600, Z=650, refrigerante attraverso il mandrino con pompa 50 bar, evacuatore

**OKUMA mod. MC50H**, n. 2 pallet 500 x 500, magazzino a 60 utensili ISO 50, corse X 700, Y 650, Z 650

**SECUM mod. C050**, a 6 pallet, diam. pallet 500 mm, max car. ammesso 300 kg., 90 ut. ISO 40, tavola indexata, corse X 680, Y 525, Z 500, rapidi X-Y-Z 48 mt/1', potenza mandrino continuativa 15 KW, CN SAN GIORGIO 100-Z 32

**MORI SEIKI mod. NH 5000** n. 2 pallet 500x500, mag. a 60 utensili BT40, 14.000 giri/1', corse X=700, Y=630,Z=630, refrigerante attraverso il mandrino con pompa 50 bar, evacuatore

#### CENTRI DI LAVORO VERTICALI

**AGMA mod. A10**, tavola 1100x560, corse X=1020, Y= 560, Z=510, magazzino 24 stazioni BT40, 12000 giri/min, refrigerante attraverso il mandrino, potenza 11-15 kw, evacuatore, controllo Fanuc 21i -MB

**DAEWOO mod. ACE V600S**, tavola 1400 x 700, corse X=1260, Y=650, Z=560, magazzino a 40 stazioni BT50, 4000g/min, refrigerato attraverso il mandrino, controllo Fanuc 18i-M

**DART VMC 1250/A HI-TECH**, tavola 1300x700, corse X=1250, Y=710, Z=630, mag. a 24 ut. BT40, 8000 giri/1', refrigerante attraverso il mandrino, evacuatore, controllo Fanuc

**DAH-LIH mod. MCV 720**, tavola 950x460, corse X=720, Y=460, Z=510, magazzino a 16 stazioni BT40, Controllo Fanuc

**DAH-LIH mod. MCV 1500**, tavola 1700 x 680, corse X 1500, Y 630, Z 700, 24 utensili BT50, controllo FANUC OM, nr. gamme di velocità 35-3500

**DECKEL mod. FP5CC/T**, tavola 900 x 650 girevole in continuo gestita da CNC, X 800, Y 600, Z 550, 40 ut., ISO 40, 12 kW, giri 10-6300, carenata, controllo continuo Dialog 11, testa automatica orizz./vert.

**EIKON mod. VMC 800**, tavola 1000/500, corse X= 800, Y=500, Z=500, controllo FANUC 21 iM, tavola con quarto asse, magazzino a 20 stazioni BT40, evacuatore

**FAMUP mod. CLV80**, pallettizzato, tavola 1350 x 450, corse X 800, Y 500, Z 750, 24 utensili BT 40, controllo Sinumeric 3A

**HITACHI SEIKI mod. VK55/50**, tavola 1400/560, corse X=1100, Y=558, Z=700, tavola girevole continua come IV asse, controllo SEICOS, 30 utensili ISO 50, cambio gamma

**LEADWELL mod. V 40**, tavola 1200/510, corse X=1020 - Y=510 - Z=510, 24 utensili BT40, evacuatore trucioli, controllo FANUC Oi- MC-8000 g/1'

**MAZAK mod. VTC 200 B**, tavola 1460 x 510, corse X 1120, Y 510, Z 510, 24 utensili BT40, 10.000 g/1', controllo Mazatrol Fusion 640M, evacuatore trucioli

**MATSUURA mod. MC-760 VX**, tavola 1150x410, corse X=760, Y=440, Z=485, 30 UTENSILI BT40, Controllo YASNAC MX3

**MORI SEIKI NV 5000 B/40**, a 5 assi, tavola 1100x600, Corse X=800, Y=510, Z=510, 15000 g/min, magazzino a 30 staz. BT40, refrigerante attraverso il mandrino, evacuatore truc., tavola Nikken IV E V asse

**MORI SEIKI NV 5000 + APC**, Tavola 1320x600, Corse X=1020, Y=510, Z=510, Velocità mandrino 14.000, magazzino ut. a 60 posti BT40, Evacuatore trucioli, Refrigerazione attraverso il mandrino con pompa alta pressione, Tastatore pezzo renishaw, alta velocità, data server, controllo Fanuc MSX-501

**PFG mod. CLV 1000/2B**, tavola 2130 x 590, corse X 2000, Y 550, Z 550, giri 8000, magazzino utensili a 30 stazioni BT40 controllo Mitsubishi refrigerante attraverso il mandrino

**SHE HONG mod. VMC 1270**, Tavola 1500 x 600, corse X=1270, Y=635, Z=635, magazzino utensili a 24 stazioni BT40, 8000 g/min, evacuatore, controllo Fanuc 21i-MB

**TONGTAI - TOPPER mod. TMV 760**, pallettizzato, tavola 850x510, corse X=760, Y=530, Z=630, magazzino 24 stazioni BT40, controllo Fanuc Oi

**TONGTAI TOPPER mod. TMV 400 APC**, pallettizzato, tavola 500/300, corse X=400, Y=300, Z=300, 10000 giri/1', magazzino a ruota a 10 stazioni BT30

#### CENTRI DI LAVORO VERTICALE A PORTALE

**KENT mod. GH 2218**, tavola 2500x2000, corse X=2250, Y=1800, Z=900, magazzino a 24 utensili, 4500 giri/min, controllo Fanuc 21 L-MB

**SHE HONG mod. HB2150**, tavola 2100/1500, corse X=2000, Y=1500, Z=920, luce filo mandrino tavola 160±1080, 6000 giri/1', mag. a 42 stazioni ISO 50, acqua attraverso il mandrino a 25 bar, convogliatore

**JOBS mod. LINK COMPACT**, mandrino nuovo 2017, ore di lavoro 7750, elettromandrino rpm250-18000, potenza kw 40, controllo numerico Fidia C20, mag. utensili 24 posizioni, corse operative degli assi X e X1=4200, Y=3200, Z=1250, C±200°, A=190° (-90°/+100°)

#### TORNI A CONTROLLO

**ALEX-TECH mod. ANL-200**, diametro 200 x 480, correato di evacuatore trucioli, caricatore automatico CUCCHI, controllo MITSUBISHI

**BIGLIA mod. B1200Y**, contropunta, evacuatore, utensili mot., asse Y, controllo Fanuc 18-TB

**COCEC mod. COLIBRI**, contropunta, controllo Fanuc

**DAEWOO mod. PUMA 12L**, controllo FANUC Oi, evacuatore, contropunta

**GOODWAY mod. GS280M**, mandrino, contropunta, utensili motorizzati, evacuatore, caricatore di barre Top mod. X FIVE

**GOODWAY mod. GS-260 YS**, mandrino, contromandrino, utensili motorizzati, asse Y

**GRAZIANO mod. G300**, mandrino, contro mandrino, utensili motorizzati, CN INDRAMAT MTC 200, spingibarra idrobar

**YANG mod. ML-15°**, controllo Fanuc, contropunta, evacuatore

**KIA mod. SUPER TURN 15 LMS**, mandrino-contromandrino, utensili motorizzati, controllo Fanuc 18 TC

**MORI SEIKI CL 25 A**, con Gantry LG 10, caratteristiche Gantry ø pezzo 20-200 mm, H pezzo 10-150, peso pezzo 10 kg.

**MORI SEIKI mod. SL15**, contropunta, evacuatore, mano raccogli pezzo, spingibarra Asmut

**MORI SEIKI mod. SL154 -Y/500**, mandrino contropunta, utensili motorizzati, asse Y

**MORI SEIKI mod. SL303 BMC**, contropunta, evacuatore, utensili motorizzati, lunetta idraulica, lunghezza tornibile 1500 mm

**TRAUB mod. TND 300 G2**, mandrino, contromandrino, asse C, torretta a 12 posizioni motorizzata, evacuatore, passaggio barra 52, controllo Mitsubischi TX8, caricatore lemca mod. TAL 65/32

**TRAUB mod. TND 350G2**, mandrino, contromandrino, asse C, torretta a 12 posizioni motorizzata, evacuatore, passaggio barra 65, controllo Mitsubischi TX8 con caricatore di barre lemca mod. TAL 65/32

**UTITA mod. T 450x1450**, controllo ECS 2102, lunetta idraulica

**VICTOR mod. TURN26**, contropunta, evacuatore, controllo Fanuc

**VOEST ALPINE mod. WNC 500 S**, utensili motorizzati, CN Siemens 840D, nr. 02 gamme di velocità, max 4000 giri/min.

#### TORNI VERTICALI A CONTROLLO

**DAEWOO PUMA V15**, controllo FANUC 18T, evacuatore trucioli Ø max. di rotazione 800 mm

**TORNI A FANTINA: GILDEMEISTER mod. GLD26**, con caricatore lemca Mini Boss 325/32

**CITIZEN 16**, con caricatore lemca Boss 432R

**AFFILTRICI: BREDA mod. AF80/ GRINDER**, universale/ M3 MASON 10-80

**CUOGHI mod. APE 60 - APE 42**

**CALANDRE: MORGAN 2500/4 mm**, a 3 rulli, rullo sup. Ø 150, rulli inf. Ø 125

**BELGIUS a tre rulli**, Ø 130x2000/ **FACCIN**, a 3 rulli 2050/6 mm Ø rulli 170

**OMES mod. CN50**

#### CESOIE A GHIGLIOTTINA

**OMAG mod. CI 2500/10**, registro motorizzato

**FEMAS serie CM 150 mod. 1050/3mm**, registro motorizzato, macchina CE

**OMAG 1500/4**, registro manuale, idraulica

**SCHIAVI 2000x10 mod. GH1020 Z**, correata di alimentatore di carico e dispositivo di scarico

**WARCOM mod. MAXIMA**, idraulica, 2000 x 6-8, nuova, pronta consegna

**J.PERROT 3050x10 mm**, registro motorizzato

**AMADA SCHIAVI GH 1020 Z**, CNC Task84 2000x10 mm con alimentatore, convogliatore e impilatore autom.

**CESOIE UNIVERSALI: OMERA mod. MULTIMATIC 13/ OMERA mod. MULTIMATIC 20-955/ OMES mod. CH50/ WMW mod. 16**

#### COMPRESSORI

**GARDNER DENVER TAMROTOR COMPRESSORS mod. ESD-132-7,5 EANA**, cap. 23,9 m³/min., max pressione 7,5 bar, CV 180, anno 2000, ore di lavoro 900

**GNUTTI mod. 20-8**

**PNEUMOFOR mod. U3**, a vite, portata 2,85 mc/min, CV25 correato di essiccatore e serbatoio

**CURVAPROFILATI: FERRO mod. FOMP PF 36**

**COMAC mod. 3001-PH**, alberi Ø 35, macchina CE



Pressa piegatrice AMADA SCHIAVI RG 80/25



Centro di lavoro orizz. DAEWOO ACE HC400



Centro verticale MORI SEIKI NV 5000 A40





### CURVATUBI

**BEMA mod. G35 CN 2000**, su asse di curvatura, a controllo, per tubo diam. max 35

**DENTATRICI: ATENA**, a creatore mod. 6-8, Ø tavola 600 mm accessoriata

### FRESATRICI A TORRETTA

**CNC MAHO mod. MH400E**, controllo PHILIPS 432 con grafica, corse X=400, Y=375, Z=250, ISO 40

**FIRST mod. LC 1 1/2 VS**, tavola 1067x230, X=762, Y=305, Z= 406, variatore di velocità 50 ÷ 3750 g/min, visualizzata su due assi, motori per avanzamenti longitudinali e trasversali

**KONDIA mod. Powermill/ MAHO 700**, da attrezzeria

**FRESATRICI A CNC: MAHO 400**, con controllo Philips

**NOVAR mod. 1500 k-CN**, controllo Heidenhain 135, tavola 1520 x 355, corse X 1190, Y 340, Z 485

**FRESATRICI VERTICALI: OERLIKON mod. M08V**, tavola 1600 x 355, corse X=400, Y=450, Z=355, 22÷1800 g/1', avanzamenti in corrente continua

### FRESATRICI UNIVERSALI

**CAMU**, tavola 1600x350, corse X=1250, Y=350, Z=450, visualizzata su tre assi

**CININNATI mod. 2NK**, tavola 1500x350, corse X 1050, Y 350, Z 450, visualizzata su 3 assi

**HECHERT mod. F400 E**, tavola 400x1600, X 1120, Y 345, Z 630, ISO 50

**INDUMA**, tavola 1700 x 350, corse X=1250, Y=350, Z=450, ISO 50

**NOMO mod. ARNO 30**, tavola 1550 x 350, corse X 1150, Y 330, Z 400, ISO 50

**NOVAR 1500K-TO**, tavola 1520 x 355, corse X 118, Y 340, Z 485, ISO 50, visualizzatore di quote su tre assi, motori in corrente continua

**ZAYER**, tavola 1800x350, corse X=1250, Y=350, Z=400

### FRESATRICI A BANCO FISSO

**AUERBACH mod. FBE 1200**, tavola 1300/600, nr. 02 gamme di velocità 30÷3500, magazzino utensili a 16 stazioni ISO 50, testa Huron manuale, controllo Heidenhain 407, corse X=1200, Y=700, Z=700

**CORREA mod. A16**, tavola 2000x600, corse X 1800, Y 800, Z 800, controllo HEIDENHAIN 360

**LAGUN mod. FBF 3000**, tavola 3000 x 800, corse X 2550, Y 940, Z 1000, ISO 50, controllo FAGOR

**OMV mod. BPF-4-2800**, corse X 2800, Y 700, Z 700, testa birotativa orizzontale/verticale, mag. a 30 pos., tavola girevole in continuo da 800 mm, controllo ECS 2301, righe ottiche

**SACHMAN a montante mobile mod. X11**, Tavola 1200x525, corse X=1200, Y=800, Z=675 controllo SELCA 1200

**SECMU-FAS mod. A2**, controllo Heidenhain 155, tavola 1300x700 mm, corse X= 1450, Y= 750, Z= 1100, cono ISO 50

### FRESATRICI A MONTANTE MOBILE

**RIVOLTA mod. FAMM 1000/6000**, corse X long.=6000, Y vert.=1700, Z trasv.=900, con banco 5000 x 1200 x 900, testa due mandrini aut. nelle otto posizioni ISO 50, kW 18, controllo ECS 4800 nuovo, quadro elettrico nuovo, azionamenti nuovi, motori revisionati

**RIVOLTA mod. FAMM 1000/8000**, corse X long. 7000, Y vert. 1500, Z trasv. 800, banco porta pezzo 4000 x 1000 x 900, tavola fissa 1800 x 1800, traslazione 1000, testa birotativa man. ISO 50, kW 18, CN ECS 2400

**LINEA DI TAGLIO: SCHIAVI mod. GH 1020Z**, Cesoia l=2000 sp. 10 mm. Alimentatore a CNC, Tavolo 2000x3000, Impilatore lamiere

**MAGAZZINO UTENSILI: INCOM mod. ST 50/16**, bidirezionale a 16 staz. ISO 50

Magazzino utensili, bidirezionale a 60 staz. ISO 50

### MAGLIO: APUANIA kg 45

**PRESSE IDRAULICHE: GIGANT**, 30 T, piano tavola 700 x 350

**SICMI mod. PSTA 100 Ton**, con dispositivo a piegare

**PIEGATRICI ORIZZONTALI: APOLLO mod. PO650**

**EUROMAC mod. DIGI 360**, con dispositivo per piegare il tubo, macchina CE

Piegatrice orizzontale SISMAR

**PRESSE PIEGATRICI: AMADA SCHIAVI mod. RG 80/25**, 2500x80 Ton, controllo Task 84

**BL 80/3000**, idraulica

**GILARDI mod. OLYMPIA 3.12**, 3100x125 Ton con controllo Esautomotion S640N, Touch screen su 6 assi. macchina nuova pronta consegna

**PROMEAM SCHIAVI mod. RG 102 2mx100T**, controllo MB 2000 x 100 Ton.

**CMU 3000/60T**, registro motorizzato con posizionatore

**GADE mod. PPI 20/25 ton/ GASPARINI mod. POA 400/120T**, registro motorizzato

**OLEOTECNICA mod. POE 125 4000/125T**, controllo su 4 assi

**WARCOM mod. UNICA 3000 x 50 T**, controllo su 3 assi, nuova, pronta consegna

**PRESSE ECCENTRICHE: ROSS**, da 160 Ton./ **SAN GIACOMO mod 50 R**

**RETTIFICHE: FORTUNA**, esterni/interni, diametro 450 x 1000

**STANKOIMPORT mod. 3MI32B**, esterni, diametro 360 x 1000, vasca di decantazione, equilibratore mola/ **JOHANSSON mod. 2U**, esterni, Ø 360x1000

**NAXOS UNION**, esterni, con Marpos Ø 500 x 1200

### RETTIFICATRICE TANGENZIALE

**CHEVALIER mod. FSG 1224 AD**, tavola 600x300, corse X 610, Y 305, 500 verticale, sistema refrigerante con filtro a carta, visualizzatore di quote su 2 assi, diamantatore idraulico, piano elettromagnetico 300x600

**STANKOIMPORT mod. 3E721BFI**, 630 x 320 x 400 verticale

**STEFOR mod. 3TA500**, 580 x 225 x 400 verticale

**SABBIATRICI: ZERO PRODUCTS mod. BNP 600/700 BLAST CABINET**

**SALDATRICI: FRONIUS mod. VARIO STAR 337**

**SCANTONATRICI: SIMASV mod. LC625 250/6 mm**, ad angolo variabile

**VERSAFX mod. 256 250/6 mm**

### SEGATRICI:

**FMB mod. Galatic**, semiautomatica/ **BIANCO mod. 250**, automatica

**FMB mod. OMEGA**, semiautomatica, con rulliere in entrata e in uscita

**FMB mod. JUPITER**, automatica, con morsa per il taglio a pacco

**PEDRAZZOLI mod. SN270-AP750**, automatica a nastro

**SCORTEGAGNA mod. AS250**, automatica a nastro

**SCORTEGAGNA mod. 400A41**, automatica a nastro, nuova, pronta consegna

**THOMAS mod. 300 SAR**, semiautomatica a nastro

**SCORTEGAGNA mod. 320/450**, semiautomatica inclinabile

**SEGATRICI VERTICALI: STARTRITE mod. 316**, a nastro, con saldatore

### STOZZATRICI

**CABE mod. 300ST**, tavola girevole Ø 480 incorporata, avanzamenti automatici, visualizzata

**SACHMAN mod. SYNCRON 225**, tavola girevole incorporata, avanzamenti automatici

**VON ROLL mod. HVS**, tavola gir. incorporata, avanzamenti aut. longitudinali e trasversali

### TAVOLE GIREVOLI

**MECATECNICA mod. DCN250**, Ø 250, H=180, con contropunta e cavi IV asse

**MATSUMOTO orizz.-vert. mod. MMK**, Ø tavola 320 mm, H 230 mm quarto asse con cavi ed azionamento

**NIKKEN mod. VYA**, Ø 320 con contropunta e cavi

### TORNI AUTOAPPRENDIMENTO

**CMT mod. SUPERONE**, 400 x 3000, foro mandrino 136, controllo ECS 2400

**DART mod. 650/1500**, torretta elettrica controllo Fanuc 20, a. p. 1500, foro mandrino 90

### TORNI PARALLELI

**ANSELMI mod. FAP 260/2000/ BRED A mod. BRL**, 250 x 2000, rapidi

**COMM**, 260 x 2000/ **CMT**, 225x1500, foro Ø 105

**CMT**, 250 x 2000 visualizzato

**CMT mod URSUS**, 200 x 1000

**CMT mod. URSUS VS 250/2500**, foro mandrino 105, rapidi, variatore di velocità, visualizzatore Anilam

**EXCELSIOR mod. AKRON 300/3000**, foro mandrino 75

**GRAZIANO SAG 14**, 180 x 1500

**YUNNAN**, 250x1500 foro Ø 108

**PADOVANI 300/2000**, foro 105, rapidi

**PADOVANI mod. LABOR 300/3000**, foro 130, rapidi

**ZMN – SLIVEN (Sibimex) mod. C8C 165x750/ SIBIMEX**, 250x2000

**TOVAGLIERI mod. TU 520 260x1500**, foro mandrino 52, visualizzato

**TORNI FRONTALI: TACCHI mod. FTF 1100**, altezza punte 1100, lunghezza banco 2000, foro mandrino 140, 24 velocità mandrino, 2-200 giri/min.

**TRAPANI RADIALI: BERGONZI mod. TR50/1600**, bloccaggi idraulici, macchina CE

**BREDA mod. R915L**, 30÷40/ **BREDA mod. R65/2500**, Ø 65÷85x2500 visualizzato

**CASER mod. F55 Ø55**, 70X1250/ **CASER mod. F50/1600**, diametro 50/65x1600

**INVEMA-CMR mod. KR45/1300**, Ø 45-60/ **SASS mod. TL 100 50/60 x 1000**

**TRAPANI FRESA: SERRMAC mod. TCS40 TC PU DA/ DRILL mod. TCP40 TC PU DA**

**TRAPANI COLONNA: SERRMAC mod. TCO 40 TR PU DA**, con tavola rettangolare

**SERRMAC mod. RAG 20÷22 P.G.M.**



Centro di lavoro verticale LEADWELL V40



Centro di lavoro orizz. MORI SEIKI NH 5000



Tornio a controllo MORI SEIKI SL303 BMC



## DOOSAN mod. VC 630



Centro di lavoro 5 assi  
Anno di costruzione 2016  
Dimensioni Tavola Diam 630 mm  
Unità di governo FANUC i Series  
Corsa Asse X mm 650  
Corsa Asse Y mm 765  
Corsa Asse Z mm 520

## CMZ mod. TL 25BM



Tornio CNC  
Anno di costruzione 2006  
CNC FANUC  
Diametro massimo rotante sul banco mm 685  
Diametro massimo sul carro mm 510  
Diametro massimo tornibile mm 400  
Distanza fra le punte mm 676

## C.B. FERRARI mod. A 176



Centro di lavoro  
Anno di costruzione 2017  
Ore di lavoro circa 100  
Corse X= 1050, Y= 520, Z= 420 mm  
CNC Siemens 840D sl  
Testa continua con elettromandrino  
16.000 rpm, ISO V40, 24/35 Kw, 90/130 Nm  
Magazzino a catena con 60 pos. e porte

## BAYKAL nuove pronta consegna



Presse piegatrici  
Industria 4.0  
Pressa piegatrice 3000 x 200 T 4 assi  
Pressa pieg. ibrida 4000 x 200 T 6 assi  
Pressa pieg. elettrica 2000 x 50 T 6 assi  
Cesoia a ghigliottina 3000 x 10 mm,  
CNC ESA

## WARCOM mod. FUTURA 30-100



Pressa piegatrice  
Anno di costruzione 2005  
Forza T 100  
Controllo DELEM DA 65W  
Assi controllati 7  
Lunghezza utile di piegatura mm 3200

## GASPARINI mod. X-PRESS 30 - 100



Pressa piegatrice  
Anno di costruzione 2005  
Forza nominale di lavoro T 100  
Controllo DELEM DA 66W  
Lunghezza utile di piegatura mm 3200  
Assi controllati N. 7  
N.2 ACCOMPAGNATORI MOTORIZZATI

IMPORTATORI **PRESSE PIEGATRICI E CESOIE** *Baykal*

## I NOSTRI PARTNER



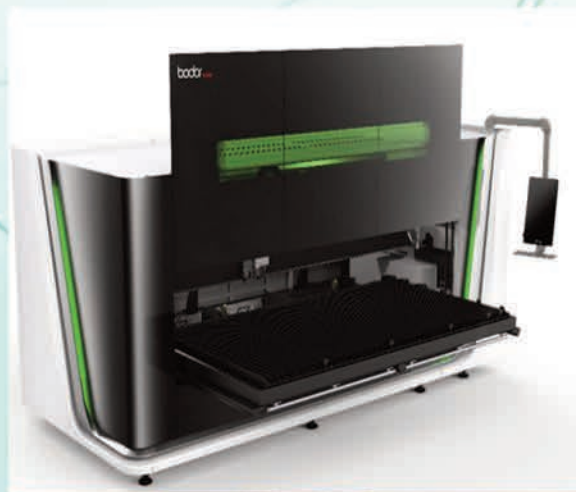




**VENDITA E ASSISTENZA MACCHINE INDUSTRIALI**

Macchine utensili nuove e usate per lavorazioni metalliche

**[www.meccsrl.net](http://www.meccsrl.net)**



**Importazione vendita e assistenza  
di macchine taglio Laser fibra**

**bodor**

**Macchine Cinesi,  
Assistenza Italiana!**

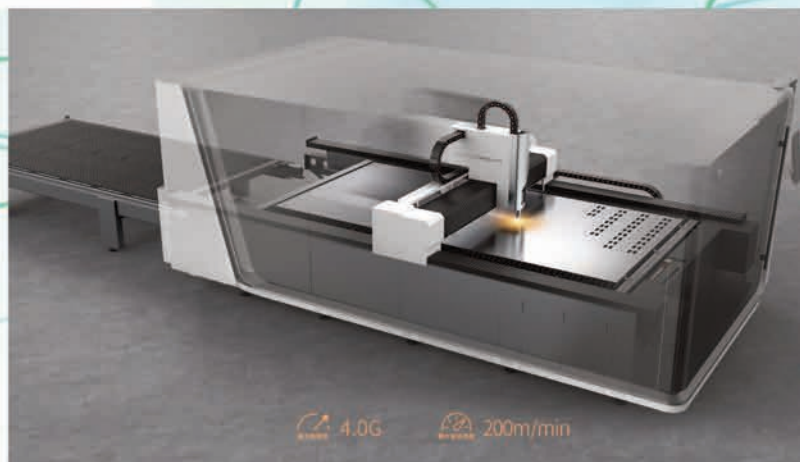
**Più di 20 macchine  
vendute negli ultimi 2 anni!**



I nostri tecnici hanno installato e sono in grado di installare ogni modello **BODOR** per taglio lamiera e taglio tubo, e interagiscono con i tecnici della Casa Madre direttamente con un canale di comunicazione dedicato 24 ore al giorno.

Nella nostra sede di Mezzago (MB) tutti i ricambi e i consumabili in pronta consegna per i nostri Clienti, dal generatore a tutti i tipi di testa per taglio piano e tubo.

In aggiunta alla garanzia della Casa Madre **2 anni di assistenza** dei nostri tecnici specializzati sulle macchine BODOR.







### Fresatrice PARPAS THS X 5 ASSI



Capacità: 2000x1250x1250 mm, Cnc: SELCA 4060D,  
ATC 32 postazioni, Tav. girevole continua: 1250x1000 mm

### Tornio PBR T30 300X2000 MM



Capacità: 625x2000x105 mm, Altezza punte: 300 mm,  
Passaggio barra: 105 mm, Larghezza bancale: 450 mm

### Fresatrice SACHMAN T15HS



Capacità: 2500x1200x1200 mm, Anno: 2005,  
Cnc: Heidenhain TNC530, ATC: 20, Tavola: 2700x900 mm

### Centro di lavoro KITAMURA HX630G



Capacità: 1100x920x1050mm /  $\phi$ 1080x1300 mm,  
Anno: 2018, Cnc: Arumatik-Mi, Tavola: 630x630 mm,  
Portata: 1500 Kg, 2 Pallet, ATC:112

### Fresatrice FPT SIRIO M40



Capacità: 4000x2000x1200 mm,  
Cnc: Heidenhain TNC530i + HR410, ATC: 60 postazioni,  
Piano: 4500x1200x750 mm

### Fresatrice FPT PRAGMA M40



Capacità: 4000x2000x1200 mm,  
Cnc: Heidenhain TNC430, Cono: ISO50, ATC: 12,  
Diametro max utensile: 220 mm

### Centro di lavoro KITAMURA HX630I



Capacità: 1000x800x820mm /  $\phi$ 1000x1100 mm,  
Anno: 2008, Cnc: Fanuc 16i-MB, Tavola: 630x630 mm,  
Portata: 1200 Kg, 2 Pallet, ATC:100

### Fresatrice SACHMAN MP212HS



Capacità: 8000x2500x1400 mm,  
Cnc: Heidenhain TNC530, ATC: 60,  
TESTA Tipo: KOSMO3, Cono mandrino: ISO50

### Foratrice IMSA MF 1500 BB



Capacità: 3250 x 1500 x 500 mm,  
Canotto (W) 1500 mm, CNC Selca

### Fresatrice PARPAS ML100 / 8000



Capacità: 8000x3000x1250 mm, Cnc: SELCA 4045PD,  
Tavola: 2000x2000 mm, Traslazione: 1500 mm,  
Portata: 25.000 Kg, Testa: Birotativa

### Rettifica TACCHELLA 2128 UMP



Capacità: 550x2100 mm, Altezza punte: 280 mm,  
Tavola Corsa: 4-2100 mm,  
Velocità traslazione: 0.1-4 mm/min

### Tornio BIGLIA B1200Y



Capacità:  $\phi$  92/410x1315 mm, Anno: 2008, Max diametro  
tornibile sul banco: 700 mm, Cnc: Fanuc 18i-TB,  
Velocità rotazione max: 2800 rpm, Naso mandrino: ASA8"





### Fresatrice FPT LEM936



Capacità: 3000x1500x1200 mm, Anno: 2002,  
Sostentamento assi: Y/Z idrostatico+turcite,  
X pneumostatico, Cnc: SELCA 54045PD,  
Azionamenti: Siemens, Tavola: 3500x920 mm

### Alesatrice TOS VARNSDORF WHQ105



Capacità: 1800x1250x1250+630 mm,  
Cnc: Heidenhain TNC430, Diametro canotto: 105 mm,  
ATC: 40, Tavola: 1400x1400 mm, Portata: 5000 Kg

### Rettifica JOHANSSON 21P-A



Capacità: 3000x285 mm,  
Diametro rettificabile max: 570 mm,  
Spessore fascia mola: 150 mm

### Rettifica TACCHELLA ELEKTRA EVO 1523 MPC



Capacità: 1500x230 mm, Anno: 2008,  
APPARECCHIO PER INTERNI

### CDL MANDELLI SPARK 1300X



Cap.: 1300x1100x1050 [ø1300x1100] mm, Anno: 2008,  
Rotazione tav. (b): 360.000 °, Oscillazione testa (a):  
180 posizioni (2° indexing) °, Cnc: SIEMENS 840DSL

### Fresatrice SACHMAN T314 HS



Capacità: 3500x1500x1600 mm, Anno: 11/2007.  
Cnc: Selca 4045D, Tavola: 3700 x 1100

### Tornio TOSHULIN SKJ20A



Capacità: ø 2300x1500 mm, a traversa mobile,  
Diametro piattaforma: 2000 mm,  
Portata max pezzo: 15000 Kg

### Pressa piegatrice COLGAR PIS 5051/63



Peso approssimativo: 46000 Kg, Ritorno: 0-67 mm/sec.,  
Lavoro: 0-8 mm/sec., Corsa max. pestone: 250 mm,  
Distanza tra tavola e pestone: 500 mm, Profondità  
incavo: 400 mm, Passaggio tra i montanti: 5100 mm M

### Foratrice HETO 2000 PLUS



Capacità: 6/30 mm X 1400 mm mm, (x): 2000 mm,  
(y): 800 mm, (z): 850 mm, Cnc: FAGOR 8055,  
Mandrino: ISO 50

### Rettifica TACCHELLA 1018 UA



Capacità: 1000x180 mm, Diametro rettificabile max:  
360 mm, Spessore fascia mola: 120 mm,  
Diametro max mola: 450 mm, Diametro foro: 127 mm

### Tornio BIGLIA B470YSM



Capacità: ø67,5x240 mm, Max diametro lavorabile  
da barra: 68 mm, Max diametro lavorabile da ripresa:  
Volteggio 520 mm / Tornibile 240 mm mm,  
Cnc: Fanuc 18i-TB

### Rettifica TACCHELLA 612 UA



Capacità: 240x600 mm, Altezza punte: 120 mm,  
Lunghezza rettificabile max: 600 mm, Diam. rettificabile  
max: 200 mm, Diametro max interni: 10-270 mm,  
Profondità max interni: 440 mm





### Pressa MILLUTENSIL MIL143



Capacità: 1400x1200 mm, Distanza tra le colonne: 1300x1540 mm, Distanza max tra i piani: 1100 mm, Distanza min tra i piani: 250 mm

### Centro di fresatura/tornitura MAZAK INTEGREX e-1060V/8



corse 1875x1060x1345 mm, capacità  $\varnothing$ 1250x1250 mm, anno 2003, CNC Mazatrol PC-FUSION 640M 5X E-Tower, ATC160, Palletech 8+2, mandrino nuovo 2015, tornitura e fresatura, iperaccessoriata

### Tornio BIGLIA B 510 YB-8



Capacità:  $\varnothing$  80/320x510 mm, Max diametro tornibile sul banco: 520 mm, Cnc: Fanuc 18iT, ASA8"

### Fresatrice PAPPAS OMNIA 53



Capacità: 5000x3000x1500 mm, Distanza tra le colonne: 3700 mm, Distanza naso mandrino piano tavola: 1650 mm, Cnc: SELCA 3045PD, ATC: 40, 3 Teste

### Foratrice per fori profondi MOLDKAK



NUOVA PRONTA CONSEGNA, X 700 Y 860 Z 520 W 950 mm, Tavola continua rotobasculante +/-110°, 80 Bar, ATC

### Tornio NILES WMW



Distanza punte: 12.000 mm, Diametro sul carro: 1800 mm, CNC: ECS 2801

### Tornio CMT URSUS TCH 900



Capacità:  $\varnothing$  910x2000 mm, Max diametro lavorabile da barra: 137 mm, Diametro max sul carro: 585 mm, Cnc: FAGOR 8055TC

### Rettifica FAVRETTO TC 160



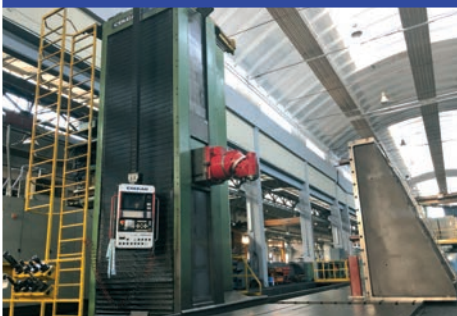
Capacità: 1600x575 mm, Verticale (z): 650 mm, Tavola: 1600x500 mm, Diametro max mola: 406 mm, Diametro foro: 127 mm

### Centro di lavoro MECOF PRIMA 1.3



Capacità: 1650x1400x800 mm, Tavola: 1500x1800 mm, Portata: 10000 Kg/mq, ATC: 24

### Fresatrice COLGAR FRAL 400



Montante mobile, 13000x3500x1250 mm, idrostatica, CNC NUM 1060, testa TA110 ISO50 indexata 2,5°, refrigerante interno/esterno alta pressione

### Rettifica FAVRETTO TC130



Capacità: 1300x575 mm, Spessore rettificabile max: 400 mm, Velocità traslazione: 2-35

### Fresatrice PIETRO CARNAGHI UNIMILL 25



Gantry,  $\varnothing$  16000x2500x1625mm, Cnc SIEMENS 840 D, Mandrino: 35 Kw. 3000 Rpm CONO: ISO50, ATC 60, Testa birotativa TU35, Testa 90° tipo TS35SP, Testa verticale TV35, Refrigerante: interno + 4 ugelli esterni





### Pressa UTAS GR4



Capacità: 1600x2000 mm, Distanza max tra i piani: 1500 mm, Peso max su piano inferiore: 40000 Kg, Peso max su piano superiore: 15000 Kg, Forza max chiusura: 200 kN

### Rettifica ALPA RTL 1200 CN



Capacità: 1200x700 mm, Anno: 2018 CE, Tavola: 1250x700 mm, Piano Magnetico: 1200x600 mm

### Rettifica JUNKER BUJ 30 CNC



Capacità:  $\varnothing$  300x800 mm, Altezza punte: 150 mm, Diametro rettificabile max: 300 mm, Cnc: FANUC 210i

### Rettifica KIKINDA/FORTUNA



Capacità: 2000x460 mm, Anno: 1998 (CE), Altezza punte: 230 mm, Diametro mola: 500 mm

### Centro di lavoro BRETON XCEDER 1200



$\varnothing$  1200x1000x600 mm, Cnc: SIEMENS 840DSL, Velocità rotazione: 24000 Rpm, Dimensione (lxwxh): 1500x1000 mm, Peso totale macchina: 18000 Kg

### Tornio ICEM 1700X1400



Capacità: 1700x1400 mm, Portata max pezzo: 10000 Kg, Cnc: ECS 2400, Diametro piattaforma: 1400 mm

### Foratrice IMSA MF1500



Capacità:  $\varnothing$  5-25 mm - 2350x1150x300 mm mm, Profondità di foratura (v): 1500 mm, Cnc: Selca S3045, Superficie: 1500x1200 mm, Portata: 20000 Kg

### Centro di lavoro 5 assi o piu' FPT DINO



Capacità: 2800x2200x800 mm, Distanza tra i montanti: 1672 mm, 18.000 Rpm, CNC: Heidenhain 530, ATC: 40, Cambio teste

### Centro di lavoro HERMLE C800U



Capacità: 800x600x500 mm, Rotazione tavola (b): 360.000 °, Cnc: Heidenhain TNC530, Velocità rotazione: 10000 Rpm, ATC: 87

### Fresatrice PAPPAS SL60 TRT



Capacità: 2000x1200x750 mm, Longitudinale (x): 2000 mm, Verticale (y): 1200 mm, Trasversale ram (z): 750 mm, Cnc: Heidenhain TNC425

### Fresatrice PAPPAS ML90 /6000



Capacità: 6000x2000x1200 mm, Cnc: SELCA S4045, Cono: ISO 50, Tavola: 7000x2000 mm, Testa: Birotativa automatica

### Rettifica DELTA SYNTHESIS 800X500 DIATEST



Capacità: 800x500 mm, Anno: 1998, Verticale (z): 400 mm, Trasversale tavola (y): 700 mm





Via Vittorio Veneto 96 | 21015 Lonate Pozzolo (VA) Italy | Tel. +39 0331 661770 | Fax +39 0331 661769



**Rettificatrice cilindrica (Cylindrical Grinding Machine) TACHELLA ELEKTRA EVO 1018 MPC**, h punte 180 x 1000 mm, mandrino int. 30.000 rpm, vasca filtraggio a carta, balance system, interfaccia EVO-Fanuc 21i, anno 2004



**Centro di lavoro (Machining Centre) FAMUP MC 70 Evolution**, 700x500x640, 24 utensili, 10.000 rpm, CNC SELCA 3045



**Pressa prova stampi (Die Testing Press) LOIRE SAFE ESSM 200/25**, piani 2500x1500 mm, forza max 2000 Kn, anno 2001



**Centro di lavoro (Machining Center) C.B. FERRARI B150**, 850 x 420 x 420 mm, CNC E560, 20.000 rpm, 24 utensili

**FRESALESATRICI - ALESATRICI (MILLING AND BORING MACHINES)**

**SAN ROCCO FMC 110 S**, 2100x1600x1600 mm, 3.000 rpm, tavola 1300x1100 mm, montante a T, CNC HEIDENHAIN TNC 426

**FPT SPAZIO 2000**, 2000 x 800 x 1250 mm, testa automatica 2,5°, 4000 rpm, CNC SELCA 3045PD

**CENTRI DI LAVORO (MACHINING CENTRES)**

**C.B. FERRARI B18**, 1400 x 520 x 420 mm, CNC E560, 60 utensili, 18.000 rpm, 5 assi

**C.B. FERRARI B150**, 850 x 420 x 420 mm, CNC E560, 20.000 rpm, 24 utensili

**SERRTECH M1**, 1000 x 600 x 600, 30 utensili, 12.000 rpm, HEIDENHAIN i530

**SIGMA MISSION 5**, 1250 x 600 x 685 mm, 12.000 rpm, 21 ut., HEIDENHAIN TNC 426

**SIGMA LEADER 5**, 1250x810x630 mm, 15.000 rpm, 50 ut., HEIDENHAIN TNC 530

**FAMUP MC 70 Evolution**, 700 x 500 x 640, 24 utensili, 10.000 rpm, CNC SELCA 3045

**CME QUICK 200**, 5 assi, 2000x1000x1300 mm, tavola diametro 800 mm, testa continua 18.000 rpm, 20 utensili, CNC SELCA 4045

**NICOLAS CORREA**, a portale, EURO 2000, 2000x1000x650 mm, 18.000 rpm, 24 utensili, SELCA 4045PD

**FRESATRICI PER ATTREZZERIA (TOOL ROOM MILLING MACHINES)**

**ALCOR 220**, 750 x 450 x 545 mm, visualizzata

**C.B. FERRARI M2**, 400 x 320 x 400, ISO 40, visualizzata 2 assi

**C.B. FERRARI M3**, 400 x 400 x 450, ISO 40, tavola basculante

**DYNAMILL B 4-V**, 900 x 380 x 600 mm, ISO 40 variatore, visualizzata, presautensile, CE

**ALCOR 220 PLUS**, 1050x450x545, visualizzata, presa utensile, CE

**ELETTROEROSIONI (EDM MACHINES)**

**CHARMILLES ROBOFORM 54P**, a tuffo 600 x 400 x 450 mm, asse C, cambio elettrodo 24 posti, refrigeratore dielettrico

**CDM ASTRO 3.40**, 400 x 300 x 200 + 200 mm, vasca 1100x600x460, controllo asse Z

**FANUC Alpha 1-iB**, a filo, capacità 550 x 370 x 310 mm, CNC Fanuc 180iS-WB, refrigeratore liquido

**AFFILATRICI (SHARPENERS)**

Per utensili montaglianti DECKEL SOE - Aspiratore

Per utensili montaglianti DECKEL SO



**Elettroerosione a tuffo (EDM Machine) CHARMILLES ROBOFORM 54P**, 600 x 400 x 450 mm, asse C, cambio elettrodo 24 posti, refrigeratore dielettrico



**Alesatrice (Boring Machine) SAN ROCCO FMC 110 S**, 2100x1600x1600 mm, 3.000 rpm, Tavola 1300x1100 mm, montante a T, CNC HEIDENHAIN TNC 426



**Centro di lavoro (Machining Center) SIGMA MISSION 5**, 1250 x 600 x 685 mm, 12.000 rpm, 21 utensili, HEIDENHAIN TNC426



**Centro di lavoro (Machining Center) C.B. FERRARI B18**, 1400 x 520 x 420 mm, CNC E560, 60 utensili, 18.000 rpm, 5 assi





solo/only 5 km. MALPENSA AIRPORT

[www.savio.net](http://www.savio.net) | [info@savio.net](mailto:info@savio.net)



**TORNI CNC (CNC LATHES)**

**CMT URSUS PLUS 300**, 300 x 1500 mm, autoapprendimento

**TORNI (LATHES)**

**PADOVANI LABOR 180S**, 180 x 1500 mm

**PADOVANI LABOR 210**, 210 x 1000 mm

**RETTIFICHE (GRINDING MACHINES)**

**Tangenziali (SURFACE)**

**FAVRETTO MB 100 Auto**, 1200x600 mm, inverter mola, piano elettropermanente, interfaccia Favretto Auto-control con cicli di lavoro, bilanciatore mola semiautomatico

**JONES & SHIPMAN 540 X**, 450x170 mm, piano magnetico, aspiratore, OPTIDRESS E Factstor, microprocessore per cicli di lavoro, Anno 1997

**JONES & SHIPMAN 540 X**, 450x170 mm, piano magnetico, aspiratore, OPTIDRESS E Factstor 2, microprocessore per cicli di lavoro, Anno 1999

**JONES SHIPMAN 540 LAR**, 450x170 mm, visual., ciclo automatico incremento verticale

**Cilindriche (CYLINDRICAL)**

**TACCHELLA ELEKTRA Evo 1018 MPC**, h. punte 180x1000 mm, mandrino int. 30.000 rpm, vasca filtraggio a carta, balance system, interfaccia EVO-Fanuc 21i, anno 2004

**Verticali (VERTICAL)**

**DELTA LC400**, diametro 400 mm

**LODI ORIONE**, piano magnetico

**LODI PEGASO**, piano magnetico, da banco

**VARIE (MISCELLANEOUS)**

**Pressa piegatrice FEMAS PI45**, 3050x45 ton, CN 3 assi

**Pressa prova stampi LOIRE SAFE ESSM 200/25**, Piani 2500x1500 mm, Forza max 2000 Kn, anno 2001

**Squadre in ghisa 1000 x 700 x 1800h mm**

**Segatrici MEP**, NUOVE e in pronta consegna 281 - 381 CCS

**Trapano a colonna BIMAK 35ME**, colonna CE

**Trapani a colonna e da banco VALMER - IM - ROSA - SERRMAC**

**Punzonatrici per profili alluminio OEMME**

**Pantografo PEAR PF5N**

**Cesoia, piegatrice, calandra**, per lamiera a comando manuale

**Tavole a dividere, teste ad alesare, divisori, morse, piattaforme per tornio**

**Durometri OMAG AFFRI - IDF**



**Rettifica tangenziale (Surface Grinding Machine) FAVRETTO MB 100 Auto**, 1200x600 mm, inverter mola, piano elettropermanente, interfaccia Favretto Auto-control con cicli di lavoro, Bilanciatore mola semiautomatico



**Rettifica tangenziale (Surface Grinding Machine) JONES & SHIPMAN 540 X**, 450x170 mm, piano magnetico, aspiratore, OPTIDRESS E Factstor 2, microprocessore per cicli di lavoro. Anno 1999



**Fresatrice per attrezzeria (Tool Room Milling Machine) C.B.FERRARI M3**, 400x400x450, ISO 40, tavola basculante



**Centro di lavoro (Machining Center) CME QUICK 200**, 5 assi, 2000x1000x1300 mm, tavola diam. 800 mm, testa continua 18.000 rpm, 20 utensili, CNC SELCA 4045



**Fresatrice per attrezzeria (Tool Room Milling Machine) ALCOR 220 PLUS**, 1050x450x545, visualizzata, presa utensile, CE



**Elettroerosione a filo (EDM machine) FANUC Alpha 1-iB**, capacità 550x370x310 mm, CNC Fanuc 180iS-WB, refrigeratore liquido



**Fresalesatrice (Milling and Boring Machine) FPT SPAZIO 2000**, 2000 x 800 x 1250 mm, testa automatica 2,5°, 4000 rpm, CNC Selca 3045PD



**Centro di lavoro (Machining Center) SERRTECH M1**, 1000 x 600 x 600, 30 utensili, 12000 rpm, HEIDENHAIN i530





Via Ruc, 16 - 25040 Esine (BS) - I  
Tel +39 0364/46598 - Fax +39 0364/46106  
[www.andreolicomm.it](http://www.andreolicomm.it)  
[info@andreolicomm.it](mailto:info@andreolicomm.it)

Andreoli Commerciale s.a.s.



Fresatrice alesatrice a banco fisso **FIL F.A. 1000** tavola con movimento long. montante mobile, cnc Heidenhain, corse: long. tavola mm 3000, verticale slittone mm 2000, trasv. montante mm 1000, trasv. slittone mm 800, sup. lavoro della tavola mm 3500x1000



Tornio cilindri **WALDRICH WWDK90** Ø 1.570 mm, ep 9.600 mm, renewed by Sculfort in 2002, cnc NUM T. Plus, n. 2 carriages

- Tornio parallelo **SAFOPLEONARD 70 CNC**, Ø 980 mm, ep 6.500 mm, CNC Sinumerik
- Tornio parallelo **HOESCH MFD**, colpi: X 7.000, 1.100 mm, CNC NUM
- Tornio cilindri **WALDRICH WWDK80 II** n. 14140/0, Ø 1.600/1.530 mm, ep 6.600 mm, visualizzato 2 assi Heidenhain, n. 2 carriages
- Macchina taglio laser **TRUMPF mod. TRAUMATIC L3050S**, area di lavoro 1500 x 3000, altezza tavola 900, massima capacità di carico 890 kg, X 3130, Y 1580, Z 123, anno 2002
- Tornio **ETXEA T-III**, distanza centri 7000, max diam. sulla tavola 960, peso max del pezzo con lunette 10 Ton, 3 guide
- Tornio **MORANDO PN 42x4000**
- Tornio verticale **CRAWFORD SWIFT BM05**, diametro 1700, 2 carri
- Tornio **GIANA**, diametro 650X3000
- Tornio parallelo **LACFER CR2-E**, 600X2000
- Tornio parallelo **TOR**, diametro 500X2000
- Rettificatrice CNC **SCHAUDT**, diametro 320X2000
- Rettificatrice senza centri **ROSSI MONZA 400**
- Pressa idraulica **SPIERTZ**, 300 Ton.
- Trapano radiale **RABOMA 1500**
- Trapano radiale **APC 2A 554**

# QUALITÀ | AFFIDABILITÀ | CONVENIENZA



Siamo disponibili per ogni tipo di preventivo, progettiamo e costruiamo in base alle necessità del cliente

## DISOLEAZIONE, SETACCIATURA e LAVAGGIO di minuterie metalliche e trucioli



**Centrifuga** in acciaio inox da 20 kg a 120 kg



**Setacciatrice** a vibrazione e ventilazione AM-202



**Lavatrice** AM-50 inox

Officina: Via Nosate, 29 - 20029 Turbigo (MI)  
Cell. 335 6263231 - Fax 0321 908291

[patrick.guerretta@gmail.com](mailto:patrick.guerretta@gmail.com) - [www.gptools.it](http://www.gptools.it)





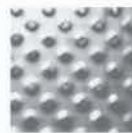
Asportazione  
di Truciolo



Deformazione  
lamiera



Impianti  
Industriali  
e Robot



Macchine  
usate



# PERSICHETTI

## MACCHINE UTENSILI E RAPPRESENTANZE

### MACCHINE ASPORTAZIONE

**Caricatore automatico di barre IEMCA mod. T560/33/P**,  
diametro 5-65, L=3300

**Centro di lavoro orizzontale MAZAK mod. MICROCENTER H12N**,  
corse 610 x 455 x 455, 2 pallets

**Centro di lavoro KONDIA mod. HM 1060**, corse 1000 x 600  
x 510, CNC SELCA S3045P

**Centro di lavoro verticale FAMUP mod. FCN 500/6**,  
corse 500 x 300 x 300, CNC SIEMENS

**Centro di lavoro verticale FAMUP mod. MCX 700 CP**,  
cambio pallet, corse 700 x 480 x 470, CNC SIEMENS

**Centro di lavoro verticale KONDIA mod. B1000**, corse  
1000 x 400 x 510, CNC HEIDENHAIN TNC 407

**Elettroerosione a tuffo CORMAC mod. ECH 300**, corse  
500 x 350 x 300, visualizzata 3 assi

**Elettroerosione a tuffo CNC AGIE mod. AT2U**, corse  
250x150x250, 4° asse magazzino 7 utensili

**Fresatrice cnc C.B. FERRARI mod. A16**, corse 1050 x 420  
x 420, magazzino 30 utensili, divisore 2 assi in continuo tipo 1528

**Fresatrice universale SAIMP mod. FM 2**, corse 850 x 255  
x 425

**Tornio CNC BIGLIA mod. B 501 S**, diametro 250, L=500,  
contromandrino

**Tornio cnc BIGLIA mod. B 501 YS**, D=250, L=500, asse Y +  
contromandrino

**Tornio cnc SYSTEM TEMA mod. TF 160 CNC**, D=300, L=650

**Tornio autoapprendimento COMEV mod. PICODUE  
350x2000**, p.b.130, utensili motorizzati

### MACCHINE DEFORMAZIONE

**Pressa idraulica AUDANT**, 150 ton.



**Tornio cnc GRAZIANO mod. G7700**  
D=400, L=2000, asse C+motorizzati



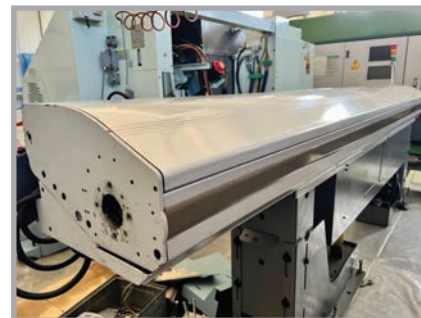
**Fresatrice universale MISAL mod. MASTER 727**  
corse 950x270x400, visualizzata 3 assi



**Centro di lavoro EIKON mod. MV3**  
corse 1800x500x430, CNC FANUC 21i



**Caricatore di barre LNS mod. QUICKLOAD SERVO 3**  
diametro 6-120, L=1600



**Caricatore automatico di barre BARLOAD mod. BPG551**  
diametro 5-51, L=3200



**Centro di lavoro MIND mod. MACT 1000A**  
corse 1020 x 610 x 610, CNC FANUC



**Affilatrice per frese CUOGHI mod. LEM**  
diametro 4-20




**Montastampi A.U. mod. M70**  
lunghezza max stampo 2800

**VISITATE IL NOSTRO SITO: [www.persichetti.it](http://www.persichetti.it)**





GENTA S.R.L.  ITALIA  
Via Leini 95 - 10036 SETTIMO TORINESE (TO)  
Tel. +39-011-8968410 - Fax. +39-8968405

[WWW.GENTAPRESSES.COM](http://WWW.GENTAPRESSES.COM)

[sales@gentapresses.com](mailto:sales@gentapresses.com) - [gentaxxx@tin.it](mailto:gentaxxx@tin.it)



**PRESSA MECCANICA  
MECFOND 1500 TON**  
TAVOLA MOBILE 5000 X 2700 mm  
CORSA 500 mm – LUCE CBRA 1300 mm



**PRESSA MECCANICA  
LINK DRIVE WEINGARTEN 1000 TON**  
TAVOLA MOBILE 4000 X 2200 mm  
CORSA 800 mm – LUCE CBRA 1400 mm  
4 PRESSE DISPONIBILI



**PRESSA MECCANICA  
LINK DRIVE SCHULER 800 TON**  
TAVOLA MOBILE 3100 X 1900 mm  
CORSA 700 mm – LUCE CBRA 1200 mm  
2 PRESSE DISPONIBILI



**PRESSA MECCANICA  
KAISER 630 TON**  
TAVOLA MOBILE 3600 X 1700 mm  
CORSA 400 mm – LUCE CBRA 1000 mm



**PRESSA MECCANICA  
MECFOND 600 TON**  
TAVOLA MOBILE 3950 X 2300 mm  
CORSA 600 mm – LUCE CBRA 1500 mm



**PRESSA MECCANICA  
SCHULER 600 TON**  
TAVOLA MOBILE 3350 X 2130 mm  
CORSA 600 mm – LUCE CBRA 1100 mm



**PRESSA MECCANICA  
CLEARING 500 TON**  
TAVOLA 2746 X 1524 mm  
CORSA 762 mm – LUCE CBRA 1100 mm



**PRESSA MECCANICA  
ERFURT 500 TON**  
TAVOLA MOBILE 2850 X 1500 mm  
CORSA 500 mm – LUCE CBRA 1200



**PRESSA MECCANICA  
OMERA 250 TON**  
TAVOLA 1800 X 1200 mm  
CORSA 320 mm – LUCE CBRA 710 mm





WWW.GENTAPRESSES.COM

GENTA S.R.L.



ITALIA

Via Leini 95 - 10036 SETTIMO TORINESE (TO)

Tel. +39-011-8968410 - Fax. +39-8968405

sales@gentapresses.com - gentaxxx@tin.it



**PRESSA OLEODINAMICA  
MOSSINI 1600 TON**  
TAVOLA 5000 X 2480  
CORSA 1500 mm – LUCE MAX 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
LOIRESAFE 1000 TON**  
TAVOLA 5000 X 2500  
CORSA 1500 mm – LUCE MAX 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
SMG 800 TON**  
TAVOLA 3000 X 2100  
CORSA 1400 mm – LUCE MAX 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
LOIRE 2000 TON - 2022**  
TAVOLA MOBILE 4000 X 1900 mm  
CORSA 1500 mm – LUCE MAX 1700 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
MULLER 1600 TON**  
TAVOLA 3500 X 2740 mm  
CORSA 1400 mm – LUCE 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
MULLER 630 TON**  
TAVOLA 3200 X 2000 mm  
CORSA 900 mm – LUCE MIN.1900 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
M.O. 300 TON**  
TAVOLA 2500 X 1200  
CORSA 800 mm – LUCE MAX. 1200 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
EMANUEL 300 TON**  
DIMENSIONE TAVOLA 1000 X 1000 mm  
CORSA 600 mm



**PRESSA OLEODINAMICA  
GIGANT 150 TON**  
TAVOLA 1200 X 800  
CORSA 650 mm





► N. Inv. **RETTIFICATRICI TANGENZIALI - SURFACE GRINDERS**

- 468 **FAVRETTO MG 300**, con doppia tavola, superficie mm 3000 x 1700 cad.
- 478 **ROSA ER 10**, 1230 x 600, piano magnetico mm 1000 x 400
- 586 **ROSA IRON 18.1**
- 594 **ROSA AVION 11.7 V**, corsa longitudinale mm 1650, corsa trasversale mm 670, dimensioni mola mm 127 x 400 x 80
- 602 **FAVRETTO MA 75 CNC**, corsa longitudinale mm. 850, corsa trasversale mm. 300, dimensioni mola mm. 127 x 350 x 60
- 612 **ROSA ER 13**, corse: longitudinale mm 1630, trasversale 600 mm, mola mm 200 x 10
- 615 **BLOHM PLANOMAT 408**, corsa long. mm. 900, corsa trasv. mm. 450, mola mm. 127 x 400 x 80
- 638 **Z&B ABA STARLINE SL 600 E NC SP**, corsa longitudinale 950 mm, corsa trasversale 400 mm, dimensione mola 127 x 400 x 100 mm
- 639 **FAVRETTO MA 75**, corsa longitudinale 850 mm, corsa trasversale 300 mm, dimensione mola 127 x 350 x 60 mm
- 663 **Z & B FORMMASTER 6/30**
- 691 **FAVRETTO MA 75**, lunghezza rettificabile 750 mm, largh. rettificabile 300 mm
- 692 **MININI 6.10 CNC M2000**, lunghezza rettificabile 1200 mm, larghezza rettificabile 600 mm
- 710 **ROSA PR 20**, larghezza rettificabile 2100 mm, larghezza rettificabile 900 mm
- 749 **FAVRETTO MR 120**, tavola girevole, diam. piano 1200 mm, dimensioni mola 450x100x127
- 758 **FAVRETTO ME-U 500**, tavola: 5150x800, lunghezza rettificabile 5000 mm, larghezza rettificabile 900 mm, altezza rettificabile 700 mm
- 010/S **CAMUT VR 2-30C**, lungh. rettificabile 3000 mm, largh. rettificabile 750 mm
- 017/S **FAVRETTO MR 40**, tavola girevole, piano magn. 400 mm, diam. rettificabile 600 mm, altezza rettificabile 650 mm
- 018/S **LODI KM 500**, tavola girevole, diam. tavola 500, diam. rettificabile 600 mm, corsa trasversale testa max 300 mm
- 027/S **LODI T6035 CN**, lunghezza rettificabile 600 mm, larghezza rettificabile 350 mm, dimensioni mola: 250 x 30 x 50,8

► N. Inv. **RETTIFICATRICI PER ESTERNI - EXTERNAL GRINDERS**

- 198 **TSCHUDIN HTG 22**, distanza punte 400 x altezza punte 100, mola 500 x 80 x 203, C. N. Marposs E14
- 556 **TACCHELLA 612 UA**, d.p. 600 x a.p. 120
- 566 **TACCHELLA 1518 UA**, d.p. 1500 x a.p. 580
- 630 **MORARA E.A. 400 CNC E 44**, d.p. 400 x a.p. 170, mola 500x80x203
- 722 **TACCHELLA 612 UA**, a.p. 120 x d.p. 600 mm
- 015/S **TACCHELLA COMPACT**, a.p. 160 mm x d.p. 800 mm
- 022/S **RIBON RUR 800**, a.p. 160 mm x d.p. 800 mm

► N. Inv. **RETTIFICATRICE PER INTERNI - INTERNAL GRINDERS**

- 513 **TRIPET 201 CNC**, diametro rettificatura da 5 a 200 mm
- 547 **VOUMARD 3 A**, altezza punte mm 200, Ø rettificatura interna da 3 a 80 mm
- 604 **TRIPET MAR 200**, h punte mm. 135, Ø rettificatura interna da 3 a 80 mm
- 627 **TRIPET MAR 200**, profondità di rettificatura 200 mm, alt. punte 132 mm, lunghezza del pezzo 200 mm
- 682 **MORARA MICRO I/E CNC**, profondità di rettificatura fino 100 mm
- 683 **PARAGON MAN RIG. 150**, profondità di rettificatura fino 150 mm
- 723 **MORARA INTERMATIC 700 CNC**, altezza punte 205 mm, diametro rettificabile con mandrino interno a cinghia da/fino 10/200 mm

- 727 **VOUMARD 3 A**, altezza punte mm. 200, diametro rettificatura interna da 3 a 80 mm
- 003/s **MORARA RIA S/650**, h. punte 200 mm, profondità di rettificatura 150 mm
- 014/S **VOUMARD 5 A**, a.p. 180 mm, distanza punte 600 mm
- A119 **RATELLI RF 5**, altezza punte 165 mm, profondità di rettificatura 200 mm

► N. Inv. **RETTIFICATRICI PER MOTORI**

- 665 **COMEC RG 60**

► N. Inv. **RETTIFICATRICI SENZA CENTRI - CENTERLESS GRINDERS**

- 680 **GHIRINGHELLI M200**, dimensione mola operatrice 500 x 200 mm, dimensione mola conduttrice 300 x 200 mm
- 728 **DANOBAT - ESTARTA 301 MV**, diametro di rettificatura: min. 1.5 mm, max 50 mm

► N. Inv. **RETTIFICATRICI UNIVERSALI - UNIVERSAL GRINDERS**

- 634 **KELLENBERGER 600 U**, d.p. 600 x a.p. 125
- 648 **KELLENBERGER 600 U 175**, d.p. 600 x a.p. 175
- 650 **TACCHELLA ELEKTRA 1023**, d.p. 1000 mm, a.p. 230 mm
- 706 **TACCHELLA ELEKTRA 513 MPC**, d.p. 750 x a.p. 130 mm
- 720 **KELLENBERGER KEL-VISION URS 125/430**, d.p. 430 mm x a.p. 125 mm
- 744 **TACCHELLA ELEKTRA 513 CNC**, d.p. 750 x a.p. 130 mm

► N. Inv. **CENTRI DI LAVORO - MACHINING CENTERS**

- A122 **CARNAGHI ATF 16**, diametro di lavoro 1600 mm, altezza 1100 mm

► N. Inv. **AFFILATRICI - SHARPENING MACHINES**

- 537 **SAFAG**, dimensioni tavola mm. 1110 x 220
- 582 **TACCHELLA**, dimensioni tavola mm. 1110 x 160
- 737 **LA PRORA U95**

► N. Inv. **LAPIDELLI - SURFACE GRINDER**

- 608 **ALPA RF 1000**
- 701 **STEFOR RVH SP 3000**, lunghezza rettificabile 3000 mm, larghezza rettificabile 1000 mm

► N. Inv. **LAPIDELLI VERTICALI CON TAVOLA LONGITUDINALE - VERTICAL SURFACE GRINDERS WITH LONGITUDINAL TABLE**

- 275 **LODI RVPL 200-40 CNC**, 2600 x 600, piano magnetico TECNOMAGNETE 2000 x 300

► N. Inv. **LAPIDELLI VERTICALI CON TAVOLA GIREVOLE - VERTICAL SURFACE GRINDERS WITH ROTARY TABLE**

- 435 **OERLIKON MATTISON ROTARY 48 A**, diam. piano magnetico mm 1400, diametro rettificabile mm 1400, altezza rettificabile mm 700

► N. Inv. **LAPIDELLI ORIZZONTALI - HORIZONTAL SURFACE GRINDER**

- 427 **STEFOR 1000**, superficie tavola mm 1000x300, corsa massima tavola mm 1400

► N. Inv. **ALTRO - VARIOUS**

- 578 **TORNIO ANGELINI SNUPY CNC**
- 643 **FRESATRICE CB FERRARI M3**
- 699 **FRESATRICE ALCOR F10/A**
- 664 **SMERIGLIATRICE PMD ITALIA**, sup. tavola lungh. x largh. 680x300
- 028/2 **LAPPATRICE PER INTERNI GEHRING LIFEHONE 600**, esecuzione verticale, corsa assiale mandrino 600 mm, diam. lappatura 3-90 mm

RETTIFICATRICE TANGENZIALE FAVRETTO MD 120 (N.INV.745)



RETTIFICATRICE TACCHELLA ELEKTRA 513 CNC (N.INV.744)





## MACCHINE UTENSILI USATE, RICONDIZIONATE E RICONTROLLATE



Centro di lavoro BRIDGEPORT GX 1600  
 anno 2017, CNC Fanuc OiMD, X 1600, Y 700, Z 635,  
 velocità 10000 giri, BT 50, potenza 35 Kw,  
 32 utensili cts 20 bar



Centro di lavoro DART 1250  
 1250x710x630, 8000 giri, CTS 20 BAR Frascara  
 24 utensili, Fanuc 18M, anno 2002



Centro di lavoro MORI SEIKI MV 1003  
 CNC MSG501, corse X Y Z 2400, 1020, 800,  
 BT 50 36 utensili, pacchetto stampisti,  
 anno 2002, piani magnetici, coni



Centro di lavoro MACHT 1000  
 1100x600x550 8000 giri,  
 24 utensili, Fanuc OiMD



Centro di lavoro MAXIMART 1050  
 1050x550x550 8000 giri, mag. 24 utensili tavola  
 4 asse, CNC Mitsubishi con numerosi coni usati



Centro di lavoro KAFO 1100  
 1100x550x550 6000 giri  
 magazzino 24 utensili, CNC Fanuc



Rettificata tangenziale CHEVALIER FSG 1224 AD  
 tavola 600 x 300 mm, max. lunghezza di rettificata  
 610 mm, max. larghezza di rettificata 305 mm



Tornio OKUMA LB300 CNC OSP U100L,  
 passaggio barra 70, torretta 12 pos vdi,  
 distanza punte 1000



Tornio autoapprendimento  
 CMT TC 600x1500x105, torretta automatica  
 4 posizioni, lunette



Tornio parallelo DMG 300x2000x105  
 REVISIONATO



Tornio parallelo DMG 230x1500x60  
 RICONDIZIONATO



Compressore PARISE MLX10S500 a vite con  
 inverter ed essiccatore, serbatoio 500 lt 10 HP,  
 solo 200 h PREZZO 7000+IVA



**ESEGUAMO LAVORAZIONI MECCANICHE E PRODUCIAMO PARTICOLARI ED ATTREZZATURE DA DISEGNO O DA CAMPIONE**

- RICAMBI PER PRESSE MECCANICHE / IDRAULICHE (RICAMBI COMPATIBILI FEINTOOL)
- RUOTE DENTATE / INGRANAGGI (FINO A DIAMETRO DI 3500 MM)
- ALBERI ECCENTRICI PER PRESSE E PUNZONATRICI
- PARTICOLARI PER L'INDUSTRIA AERO-SPAZIALE
- RULLI PER APPLICAZIONI VARIE



**IMPIANTI DI LUBRIFICAZIONE  
A RULLI O A NEBULIZZAZIONE  
ESTRAIBILE A LAMIERA INSERITA**

**ESEGUAMO SCANSIONI LASER 3D  
E REVERSE-ENGINEERING  
ANCHE PRESSO IL CLIENTE**

**PRODUZIONE PARTICOLARI MECCANICI  
DIFFICILMENTE REPERIBILI IN COMMERCIO  
DA CAMPIONE O A DISEGNO  
IN TEMPI RAPIDISSIMI**

## FC INDUCTION FERRARI & CARENA

SINCE 1950

### INDUCTION TECHNOLOGY SYSTEM

Il nuovo sistema di riscaldamento ad induzione è stato messo a punto dalla Nostra società, attiva da oltre mezzo secolo nella progettazione e fabbricazione di sistemi elettrici per applicazioni industriali.

**EFFETTO JOULE** Secondo l'azienda piemontese, sfruttando l'effetto Joule di un metallo quando viene sottoposto ad un campo magnetico variabile, il sistema è in grado di ridurre i consumi energetici di oltre il 40%, grazie ad un'efficienza superiore al 95%. Altri benefici riguardano la costanza e l'omogeneità della temperatura richiesta e la qualità finale.

Il sistema di generazione di campo magnetico, progettato e costruito in Italia da un pool di tecnici di ricerca e sviluppo della Ferrari & Carena, presenta "caratteristiche di controllo tali da poter calibrare potenza e profondità di lavoro in funzione di ogni specifica esigenza".

**RISPARMIO ENERGETICO** Il risparmio energetico - segnala la Ferrari & Carena - parte da un minimo del 30% (per le applicazioni più sfavorevoli) per arrivare al 70% (più favorevoli). L'efficienza varia infatti in funzione delle geometrie e dei materiali utilizzati nella costruzione dei macchinari, nonché delle specifiche delle applicazioni.

**ANCHE PER RETROFIT** Oltre che su macchine di nuova costruzione (presse ad iniezione, estrusori mono e bi vite, cambia filtri, soffiatrici, sistemi per l'industria alimentare o per il riscaldamento), il sistema di riscaldamento a induzione può essere utilizzato per il retrofit di impianti già in produzione, che vanno dalle macchine per la trasformazione dei materiali plastici all'industria alimentare e l'industria della cosmesi ecc. in tutte le applicazioni in cui sia necessario un sistema di riscaldamento.

### GENERATORE

L'avanzato modulo di potenza elettronico, dotato di un accurato controllo della corrente elettrica e della frequenza, capace di autoregolarsi in funzione della parte magnetica da scaldare.

L'impostazione della potenza erogata viene impostata in funzione della richiesta/velocità del gradiente di temperatura in percentuale da 0 al 100%.

Tutti i sistemi sono dotati di diverse modalità di controllo del riscaldamento che vanno da un comando a tempo, a comandi con retroazione con tutte le tipologie di termocoppie.

La protezione contro il surriscaldamento riduce il rischio di danni alla bobina d'induzione e all'elettronica, migliorando l'affidabilità e la sicurezza.

Disponibili in diverse varianti di tensione di alimentazione per adattarsi alla maggior parte delle tensioni di rete in tutto il mondo.



### VANTAGGI

- Efficienza standard 95%
- Riduzione consumi fino oltre il 30%
- Il cilindro si riscalda dall'interno
- Il calore è applicato uniformemente sulla superficie interessata del cilindro e distribuito uniformemente sulla massa fusa elevandone la qualità finale.
- Nessuna inerzia termica determinata dalla massa del riscaldatore e della resistenza a contatto
- Vita dei componenti riscaldanti praticamente illimitata
- Temperatura della fascia riscaldante notevolmente inferiore a quella della materia da riscaldare



### F&C Induction

Via Niccolò Tommaseo, 65 - 10093 Collegno (TO)  
Mobile: +39 329 243 4788  
e-mail: [commerciale@ferraricarenaplast.com](mailto:commerciale@ferraricarenaplast.com)  
web: [www.fcinduction.com](http://www.fcinduction.com)



# LE MACCHINE DEL MESE

## ALESATRICI BORING MACHINES AUSBOHRMASCHINEN



Alesatrice DOOSAN mod. DB250CM

Tel. 035/4491399 - CENTROMACCHINE

## CALANDRE BENDING ROLLS RUND-UND WALZENBIEGEMASCHINEN



Calandra FACCIN mod. 4HEL 3166

Tel. 030/2721376 - BENTIVOGLIO MAKE&TRADE

## CENTRI DI LAVORO MACHINING CENTRES BEARBEITUNGSZENTREN



Centro di lavoro BERGONZI mod. COSMOS 30

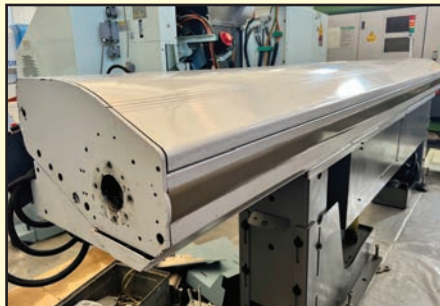
Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Alesatrice a T PAMA CENTER OT-2 CNC

Tel. 02/9015961 - NUOVA LOMBARMET

## CARICATORI DI BARRE BAR LOADERS CHARGERS BAR



Caricatore aut. di barre BARLOAD BPG551

Tel. 075/9412545 - PERSICETTI



Centro di lavoro MAZAK mod. VTC-200C-II

Tel. 035/4491399 - CENTROMACCHINE

## BILANCERI FLY PRESSES HANDSPINDELPRESSE



Bilanciere FICEP  
modello PVS 160

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI

**INDUSTRIALE.IT**  
IL TUO PARTNER IDEALE PER LA  
COMPRAVENDITA DI  
MACCHINARI NUOVI E D'OCCASIONE.  
OLTRE 24.000 ARTICOLI IN VENDITA  
IN 1 CLICK!

## CARELLI ELEVATORI LIFT TRUCKS GABELSTAPLER



Carrello elevatore CATERPILLAR EP 20 CN

Tel. 011/9969391 - SELLMAC



Centro a portale GENTIGER mod.GT-1612V

Tel. 035/4491399 - CENTROMACCHINE



Centro di lavoro vert. MORI SEIKI NV 5000 A40

Tel. 045/7144034 - SIMONINI

SU **INDUSTRIALE.IT** TROVI OLTRE  
**24.000** MACCHINE UTENSILI NUOVE  
E D'OCCASIONE... E INOLTRE  
MOVIMENTO TERRA, MACCHINE  
ALIMENTARI, LAVORAZIONE PLASTICA  
E GOMMA, CARRELLI ELEVATORI,  
AUTOMEZZI E MOLTO ALTRO...  
NON PERDERE LA TUA OCCASIONE,  
CERCA SU **INDUSTRIALE.IT**

**WWW.INDUSTRIALE.IT** OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE

**CENTRI DI LAVORO**  
MACHINING CENTRES  
BEARBEITUNGSZENTREN

HAI MACCHINARI DA VENDERE?  
**INDUSTRIALEAUCTION.COM**

**WWW.INDUSTRIALE.IT**  
IL NETWORK PER IL COMMERCIO  
DELLE MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro orizzontale DAEWOO ACE HC400

Tel. 045/7144034 - SIMONINI



Centro di lavoro FAMUP-OMZ COBO MM 3000

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Centro di lavoro MAZAK - VTC 200C-II

Tel. 011/9969391 - SELLMAC



Centro di lavoro EIKON mod.MV3

Tel. 075/9412545 - PERSICETTI



Centro di lavoro  
FAMUP MC 70  
Evolution

Tel. 0331/661770 - SAVIO



Centro di lavoro verticale AWEA - AF-1000

Tel. 011/9969391 - SELLMAC



Centro di lavoro verticale a 5 assi  
DMG DMU 80P DUOBLOCK

Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro TWINHORN mod. VTW 540

Tel. 011/9540933 - SOGITECH



Centro di lavoro verticale LEADWELL mod. V40

Tel. 045/7144034 - SIMONINI



Centro di lavoro orizzontale  
MORI SEIKI NH 6300 DCG

Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro CME QUICK 200, 5 assi

Tel. 0331/661770 - SAVIO



Centro di lavoro L.K. MACHINERY mod. MV-1050

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.

**WWW.INDUSTRIALE.IT** OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE

**CENTRI DI LAVORO**  
MACHINING CENTRES  
BEARBEITUNGSZENTREN

[WWW.INDUSTRIALE.IT](http://WWW.INDUSTRIALE.IT)  
IL NETWORK PER IL COMMERCIO  
DELLE MACCHINE UTENSILI

HAI MACCHINARI DA VENDERE?  
[INDUSTRIALEAUCTION.COM](http://INDUSTRIALEAUCTION.COM)



Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 1000

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Centro di lavoro a 5 assi PRIMINER mod. C-500 5X

Tel. 0425/1800090 - BER.CO. ENGINEERING



Centro di lavoro a 5 assi EMCO MAXXMILL 500

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Centro di lavoro verticale PRIMINER  
serie ALPHA, modello V11L

Tel. 0425/1800090 - BER.CO. ENGINEERING



Centro di lavoro verticale  
KITAMURA MYTRUNNION 5

Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro verticale LILIAN SVM-100 H

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Centro di lavoro C.B. FERRARI mod. A 176

Tel. 075/9710316 - DERUTA INVEST



Centro di lavoro verticale DOOSAN DNM 5700

Tel. 02/9724231 - OVERMACH



Centro di lavoro verticale HURON K2X10

Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro HYUNDAI mod. F500/40 PLUS

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Centro di lavoro orizzontale MCM CLOCK 700

Tel. 02/9724231 - OVERMACH



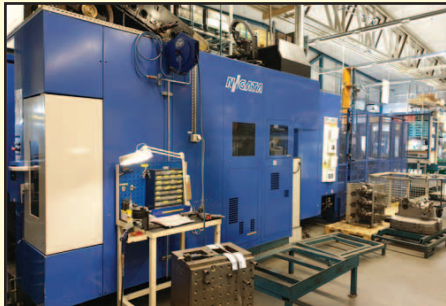
Centro di tornitura DOOSAN PUMA MX2100ST

Tel. 02/9724231 - OVERMACH

[WWW.INDUSTRIALE.IT](http://WWW.INDUSTRIALE.IT) OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE



Centro di lavoro orizzontale NIIGATA SPN 501-P8  
Tel. 02/9724231 - OVERMACH



Centro di lavoro DART 1250  
Tel. 0445/314235 - SOTECO



Centro di lavoro verticale NIKKEI VP 1100  
Tel. 02/2403551 - CASAVOLA

## CENTRATICI - INTSTATRICI CENTRING AND FACING MACHINES ZENTRIERABLÄNGEMASCHINEN



Centro intestatrice TOVAGLIERI M 210  
Tel. 011/4031124 - B.M. MACCHINE UTENSILI

## CESOIE SHEARSES SCHEREN



Cesoia idraulica DENER AS 3000x10 mm  
Tel. 0575/550205 - TPC



Cesoia idraulica SOMO modello SCO 25/18  
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Cesoia idraulica IMAL modello CCO25 4  
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Cesoia idraulica GATTI 3000x4 mm.  
Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Cesoia meccanica SOMO modello SC 30/4  
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Cesoia a ghigliottina idr. BL mod. 2050 x 4 x 200  
Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.



Cesoia a ghigliottina idraulica GADE mod. 30/3  
Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.

## FORATRICI DRILLING MACHINES, MULTI-SPINDLE BOHRMASCHINEN



Foratrice KOLB HTB 3  
Tel. 0131/814498 - SELEMARC

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE

**ELETTROEROSIONI**  
SPARK EROSION  
FUNKENERODIERMASCHINEN



Elettroerosione CHARMILLES ROBOFORM 54P

Tel. 0331/661770 - SAVIO

HAI MACCHINARI DA VENDERE?  
**INDUSTRIALEAUCTION.COM**



Fresatrice a montante mobile  
MONTI M 20

Tel. 0131/814498 - SELEMARC

**WWW.INDUSTRIALE.IT**  
IL NETWORK PER IL COMMERCIO  
DELLE MACCHINE UTENSILI



Fresatrice a 5 assi CB FERRARI S630-E580H

Tel. 030/2721376 - BENTIVOGLIO MAKE&TRADE

**FRESATRICI**  
MILLING MACHINES  
FRÄSMASCHINEN



Fresatrice HURON

Tel. 035/4491399 - CENTROMACCHINE



Fresatrice a montante mobile FPT mod. SIRIO

Tel. 030/2721376 - BENTIVOGLIO MAKE&TRADE



Fresatrice universale usata DECKEL FP2

Tel. 0331/505884 - WORKMAK



Fresatrice universale  
MISAL mod.  
MASTER 727

Tel. 075/9412545 - PERSICHETTI



Fresatrice a banco fisso ALESAMONTI BFM0

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Fresatrice banco fisso MONTI  
BFMO TGF

Tel. 0131/814498 - SELEMARC

**INDUSTRIALE.IT**  
IL TUO PARTNER IDEALE  
PER LA COMPRAVENDITA  
DI MACCHINARI  
NUOVI E D'OCCASIONE.  
OLTRE **24.000**  
ARTICOLI IN VENDITA  
IN **1 CLICK!**



Fresatrice  
a portale 5 assi  
FPT DINO

Tel. 0131/814498 - SELEMARC



Fresatrice a banco fisso FIL FS 160

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA

**WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE**



# LE MACCHINE DEL MESE

## FRESATRICI MILLING MACHINES FRÄSMASCHINEN



Fresatrice a banco fisso GLOBE TRADE U2100

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Fresatrice a banco fisso SACHMAN TS 10 HS

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI

## IMPIANTI TAGLIO LASER LASER CUTTING MACHINES LASERSCHNEIDANLAGE



Fresatrice FPT SIRIO M40

Tel. 030/831096 - GAMBA



Laser TUBE ADIGE LT 702D

Tel. 0575/550205 - TPC



Laser TRUMPF TC L 2510, anno 2005

Tel. 0575/550205 - TPC



Fresatrice a CNC  
FPT DINO

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Fresatrice a montante mobile JUARISTI MX5

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Laser PRIMA INDUSTRIE - PLATINO 1530 PL9000

Tel. 011/9969391 - SELLMAC

## LEVIGATRICI HONING MACHINES HONMASCHINEN



Levigatrice SUNNEN EC3500

Tel. 030/3733780 - MI-MU

## LINEE DI LAVORAZIONE MACHINING LINE FERTIGUNGSSTRASSE



Linea di taglio MACO VK 370 AR-SM

Tel. 011/9969391 - SELLMAC

## PIANI DI LAVORO WORKING PLANE BEARBEITUNGSPLAN



Piano di riscontro mm. 1500x1000x950 mm.

Tel. 011/9173688 - BERNARDI

**INDUSTRIALE.IT**  
IL TUO PARTNER IDEALE PER LA  
COMPRAVENDITA DI  
MACCHINARI NUOVI E D'OCCASIONE.  
OLTRE **24.000** ARTICOLI IN VENDITA  
IN **1 CLICK!**

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE

**PRESSE**  
PRESSES  
PRESSEN

HAI MACCHINARI DA VENDERE?  
**INDUSTRIALEAUCTION.COM**

**WWW.INDUSTRIALE.IT**  
IL NETWORK PER IL COMMERCIO  
DELLE MACCHINE UTENSILI



Pressa piegatrice CBC modello T100/40 IS  
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa piegatrice AMADA SCHIAVI RG 80/25  
Tel. 045/7144034 - SIMONINI

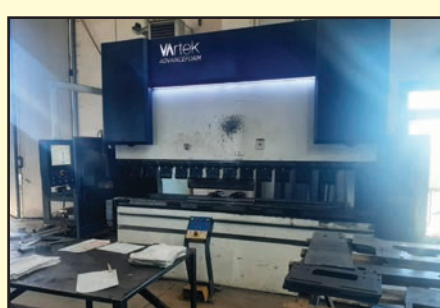


Pressa eccentrica  
COTELLI  
modello P160 FRL

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa piegatrice WARCOM FUTURA 30-100  
Tel. 075/9710316 - DERUTA INVEST



Pressa piegatrice VARTEK 3100x220 ton  
Tel. 0575/550205 - TPC



Pressa piegatrice F.LLI FARINA PFO/PS/N 110/30  
Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.



Pressa piegatrice VIMERCATI modello 160 x 4175  
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa piegatrice GAMAC modello 60 x 4000  
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa piegatrice INDUMAC POB 80 x 3000  
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa piegatrice GADE PS-C 4120-137  
Tel. 0575/550205 - TPC



Pressa piegatrice COLMAL 3000x70 Tonn.  
Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Pressa piegatrice TRUMPF  
mod. Trumabend V850sX (B03)  
Tel. 331/2096168 - BROZIAT

**WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE**



# LE MACCHINE DEL MESE

## PRESSE PRESSES PRESSEN



Pressa  
eccentrica  
COTELLI  
modello P100  
FRL

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa idraulica  
NAVA  
modello 2MI 100/50N

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa UTAS GR4

Tel. 030/831096 - GAMBA



Pressa meccanica  
a doppio montate  
AMBROGIO GALLI  
modello 30 MTL  
205-150-30/R

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Pressa prova  
stamp REIS  
mod. TUS  
130-100

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Pressa piegatrice ITALTEC-FARINA mod. 75/25

Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.



Pressa piegatrice  
VIMERCATI  
3000 x 125 ton.,  
anno 2006,  
6 assi

Tel. 348/1313127 - DURANTI

## PUNZONATRICI PUNCHING MACHINES LOCHSTANZEN



Punzonatrice TRUMPF mod. TruPunch 1000 (S05)

Tel. 331/2096168 - BROZIAT

## RETTIFICATRICI GRINDING MACHINES SCHLEIFMASCHINEN



Rettificatrice senza centri GIUSTINA R 150 C

Tel. 011/4031124 - B.M. MACCHINE UTENSILI



Rettifica tangenziale ROSA STEEL 11.7 N

Tel. 0331/576280 - ROSA ERMANDO



Rettifica tangenziale JONES & SHIPMAN 540 X

Tel. 0331/661770 - SAVIO



Rettificatrice universale TACCHELLA 1018 UM

Tel. 011/4031124 - B.M. MACCHINE UTENSILI

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE

## RETTIFICATRICI GRINDING MACHINES SCHLEIFMASCHINEN



Rettifica tangenziale DELTA SYNTHESIS 1300/600

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA

## HAI MACCHINARI DA VENDERE? INDUSTRIALEAUCTION.COM



Rettificatrice tangenziale FAVRETTO T 50

Tel. 011/9173688 - BERNARDI

## ROLLATRICI ROLLING MACHINES GEWINDEWALZMASCHINEN



Rullatrice ORT RP30U

Tel. 030/3733780 - MI-MU



Rettifica SCARPINI mod. 1000, CE, tipo 1000x550

Tel. 348/1313127 - DURANTI



Rettificatrice tangenziale FAVRETTO MD 12

Tel. 0331/786044 - NCF

**SU INDUSTRIALE.IT TROVI OLTRE 24.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E D'OCCASIONE... E INOLTRE MOVIMENTO TERRA, MACCHINE ALIMENTARI, LAVORAZIONE PLASTICA E GOMMA, CARRELLI ELEVATORI, AUTOMEZZI E MOLTO ALTRO... NON PERDERE LA TUA OCCASIONE, CERCALA SU INDUSTRIALE.IT**

## SEGATRICI SAWING MACHINES SÄGEMASCHINEN



Rettificatrice tangenziale FAVRETTO MD 200 N

Tel. 0331/576280 - ROSA ERMANDO



Rettificatrice TACCHELLA ELEKTRA 513 CNC

Tel. 0331/786044 - NCF



Segatrice a nastro aut. a 2 colonne KASTO 520

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Rettifica tangenziale CHEVALIER FSG 1224 AD

Tel. 0445/314235 - SOTECO



Rettificatrice MONZA 1500 CN

Tel. 030/3733780 - MI-MU



Segatrice automatica SAW MILL SN 320

Tel. 011/9173688 - BERNARDI

**WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE**



# LE MACCHINE DEL MESE

**TORNI**  
LATHES  
DREHMASCHINEN

[WWW.INDUSTRIALE.IT](http://WWW.INDUSTRIALE.IT)  
REGISTRATI E INSERISCI **ON LINE**  
I TUOI **20** ANNUNCI GRATUITI

HAI MACCHINARI DA VENDERE?  
**INDUSTRIALEAUCTION.COM**



Tornio CNC BIGLIA B 501 YS

Tel. 075/9412545 - PERSICHETTI



Tornio parallelo PONTIGGIA SM/D

Tel. 011/4031124 - B.M. MACCHINE UTENSILI



Tornio parallelo a bancale sfilabile TACCHI FTA 71

Tel. 02/9015961 - NUOVA LOMBARMET



Tornio parallelo TACCHI FTC 200

Tel. 02/9015961 - NUOVA LOMBARMET



Tornio a controllo MORI SEIKI SL303 BMC

Tel. 045/7144034 - SIMONINI



Tornio CITIZEN C32-VIII -064

Tel. 011/9969391 - SELLMAC



Tornio verticale  
PENSOTI NT 160

Tel. 0131/814498 - SELEMARC



Tornio TACCHI - FTA51/R660

Tel. 011/9969391 - SELLMAC



Tornio verticale  
TOS SKA 25

Tel. 0131/814498 - SELEMARC



Tornio parallelo GRAZIOLI DANIA 180 x 1000

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Tornio cnc ad autoapprendimento  
FRACOM 350 x 3000

Tel. 011/9969391 - SELLMAC



Tornio verticale  
SAMU RST 32

Tel. 0131/814498 - SELEMARC

**WWW.INDUSTRIALE.IT** OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE

**TORNI**  
LATHES  
DREHMASCHINEN

[WWW.INDUSTRIALE.IT](http://WWW.INDUSTRIALE.IT)  
REGISTRATI E INSERISCI **ON LINE**  
I TUOI **20** ANNUNCI GRATUITI

HAI MACCHINARI DA VENDERE?  
[INDUSTRIALEAUCTION.COM](http://INDUSTRIALEAUCTION.COM)



Tornio parallelo POTISJE PA 45 DC

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio a controllo numerico MAZAK SQT 250 MS

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio a CN DOOSAN PUMA GT 2100 M

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio CTX 300

Tel. 030/3733780 - MI-MU



Tornio a CNC BIGLIA mod. B1200-Y

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Tornio parallelo MERLI CLOVIS 50-640x6000

Cell. 335/8341199 - C.T.I.



Tornio CNC CMZ mod. TL 25BM

Tel. 075/9710316 - DERUTA INVEST



Tornio parallelo GRAZIANO SAG 20

Tel. 0331/505884 - WORKMAK



Tornio a CNC MAZAK INTEGREGX E500 H II

Tel. 035/4491399 - CENTROMACCHINE



Tornio verticale TOS SKQ 20

Tel. 0131/814498 - SELEMARC



Tornio verticale  
a controllo  
numerico  
HONOR SEIKI  
VL-86 Ai

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio a CNC ANGELINI mod. OSCAR

Tel. 035/4491399 - CENTROMACCHINE

[WWW.INDUSTRIALE.IT](http://WWW.INDUSTRIALE.IT) OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE



# LE MACCHINE DEL MESE

**TORNI**  
LATHES  
DREHMASCHINEN

HAI MACCHINARI DA VENDERE?  
**INDUSTRIALEAUCTION.COM**

**WWW.INDUSTRIALE.IT**  
IL NETWORK PER IL COMMERCIO  
DELLE MACCHINE UTENSILI



Tornio parallelo OMG ZANOLETTI 400x2000

Tel. 0331/505884 - WORKMAK



Tornio a CNC HYUNDAI mod. WIA L 2100Y

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Tornio parallelo ricondizionato GIANA 650x1000

Tel. 0331/505884 - WORKMAK



Tornio C 8M 150x700 mm.

Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Tornio a CNC DOOSAN PUMA 500

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.

**INDUSTRIALE.IT**  
IL TUO PARTNER IDEALE  
PER LA COMPRABENDITA  
DI MACCHINARI  
NUOVI E D'OCCASIONE.  
OLTRE **24.000**  
ARTICOLI IN VENDITA  
IN **1 CLICK!**

**VARIE**  
UNCLASSIFIED  
VERSCHIEDEN



Tornio verticale  
PROCAST VBM  
16-25 CNC

Tel. 02/9015961 - NUOVA LOMBARMET



Tornio parallelo EST TICINO 610x6000

Tel. 0331/505884 - WORKMAK



Compressore  
a vite silenzioso  
a velocità  
variabile inverter  
ALMIG FLEX 22

Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Tornio MAZAK mod. INTEGREX 100-IVS

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Tornio a CNC BIGLIA B1200Y

Tel. 030/831096 - GAMBA



Importazione, vendita e assistenza  
di macchine taglio laser fibra BODOR

Tel. 039/9796687 - MECC

**WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE**





**COMMERCIO E REVISIONE MACCHINE UTENSILI ED IMPIANTI INDUSTRIALI**  
ASSISTENZA DIRETTA - CONSULENZE TECNICHE - AMPIO CATALOGO ON LINE CON TUTTI I BENI DISPONIBILI



**DOOSAN PUMA 480**

TORNIO A 2 ASSI  
PASSAGGIO BARRA: 165 MM  
CNC FANUC 32i-A



**DOOSAN PUMA 400A**

TORNIO A 2 ASSI  
PASSAGGIO BARRA: 90 MM  
CNC FANUC 21i-TB



**BIGLIA B658YS**

TORNIO A 6 ASSI  
ASSE Y  
CNC FANUC 31i-MODEL A



**KITAMURA MYCENTER-4XD**

CENTRO DI LAVORO VERTICALE  
A 3 ASSI  
CNC FANUC Oi-MD



**MORI SEIKI SH-633**

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE  
A 4 ASSI - 2 PALLET  
CNC MSG-502



**SIGMA LEADER 6**

CENTRO DI LAVORO VERTICALE  
A 3 ASSI  
CNC SELCA 4045





**TORNIO VERTICALE A CN HONOR SEIKI VL-86 AI**

diametro mandrino 533 mm, diametro rotazione 1.000 mm, diametro tornibile 860 mm, altezza tornibile 810 mm, velocità rotazione mandrino 25 - 1.500 giri/min, attacco mandrino A2-11", torretta portautensili 12 posizioni, corsa orizzontale asse X 470 mm, corsa verticale asse Z 860 mm, avanzamenti rapidi 20.000 mm/min, CNC FANUC 0i TD



**TORNIO A CN CON CONTROLLO MANDRINO MAZAK SQT 250**

Ø massimo in rotaz. 531 mm, Ø normale tornibile 276 mm, Ø massimo tornibile 300 mm, pass. barra 64 mm, distanza tra estremità mandrino e torretta 125-700 mm, velocità mandrino 35-4.000 giri/min, potenza mandrino principale 18,5 Kw, mandrino secondario 6", pot. mandrino secondario 7,5 Kw, torretta 12 posizioni, utensili motorizzati, potenza utensili motorizzati 3,7 Kw, corsa asse X 180 mm (175+5), corsa asse Z 575 mm (430+145), avanzamento rapido assi X-Z 30.000 mm/min, avanz. rapido asse B 18.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC MAZATROL T PLUS



**TORNIO A CN DOOSAN PUMA GT 2100 M**

diametro rotante sul banco 600 mm, diametro rotante sul carro 390 mm, max. diam. tornibile 300 mm, diam. tornibile consigliato 210 mm, lunghezza tornibile 513 mm, foro mandrino 76 mm, diametro lavorazione barra 65 mm, corsa asse X 230 mm, corsa asse Z 580 mm, velocità mandrino 4.500 giri/min, avanz. rapido asse X 24.000 mm/min, avanz. rapido asse Z 30.000 mm/min, motore mandrino 15 Kw, attacco mandrino ASA A2-6", torretta 12 posizioni, utensili motorizzati, evacuatore trucioli, CNC FANUC i series

**Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 650**, tavola 900 x 420 mm, corse 650 x 480 x 470 mm, cambio utensili 21 posizioni, cono ISO 40, CNC SIEMENS SINUMERIK.

**Centro di lavoro verticale BRIDGEPORT APC 600/20**, pallet 630 x 400 mm, corse 600 x 400 x 480 mm, cambio utensili 20 posizioni, BT 40, 11 Kw, velocità mandrino 60-6.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-6.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 20.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 16.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 407.

**Centro di lavoro verticale TAKANG VMC 610**, tavola 800 x 450 mm, corse 610 x 430 x 460 mm, magazzino utensili 16 posizioni, cono BT 40, velocità mandrino 60 6.000 giri/min, potenza mandrino 10 Hp, avanzamento rapido 12.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC 0-M.

**Centro di lavoro verticale MIKRON VC 750 C**, tavola 980 x 580 mm, corse 750 x 600 x 450 mm, velocità mandrino 50-5.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-15.000 mm/min, avanzamento rapido 15.000 mm/min, magazzino utensili 36 posizioni, cono ISO 40, 15 Kw, CNC HEIDENHAIN TNC 407.

**Centro di lavoro verticale SHE HONG OMNIS VMC 1020 A**, tavola 1.200 x 470 mm, carico ammesso sulla tavola 650 Kg corse 1.020 x 510 x 630 mm, magazzino utensili 20 posizioni, velocità mandrino 40-8.000 giri/min, cono BT 40, motore mandrino 7,5 Kw, avanzamento di lavoro 12.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 20.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 16.000, evacuatore trucioli, cnc Mitsubishi Meldas.

**Centro di lavoro verticale SIGMA ZENIT 3-M**, tavola 1.150 x 600 mm, corse 1.000 x 550 x 685 mm, distanza tavola naso mandrino 150 835 mm, velocità mandrino 12.000 giri/min, magazzino utensili 21 posizioni, cono ISO 40, evacuatore trucioli, CNC GE-FANUC 18-M.

**Centro di lavoro verticale BOMAC CFM 1200**, tavola 1.300 x 500 mm, corse 1.200 x 540 x 560 mm, velocità mandrino 10.000 giri/min, cambio utensili 24 posizioni, cono BT 40, CNC HEIDENHAIN TNC 530.

**Centro di lavoro verticale MAZAK VTC-20 C**, tavola 2.000 x 510 mm, peso ammesso sulla tavola 800 Kg, corse 1.660 x 510 x 510 mm, distanza tra tavola e naso mandrino 180 690 mm, distanza tra colonna e asse mandrino 550 mm, velocità mandrino 40 7.000 giri/min, avanzamento di lavoro 15.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 24.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 20.000 mm/min, 2 magazzini utensili 24 posizioni cad, cono BT 40, motore mandrino 11 Kw, CNC MAZATROL M-PLUS.

**Centro di lavoro verticale a 5 assi WILLEMIN W 400**, tavola girevole 200 mm, corse 200 x 120 x 200 mm, velocità mandrino 18.000 giri/min, cono ISO 25, magazzino utensili 50 posizioni, CNC Num 760.

**Centro di lavoro verticale a portale DMG DMC 70 V**, tavola 900 x 550 mm, corse 700 x 550 x 500 mm, velocità mandrino 15.000 giri/min, refrigerazione attraverso il mandrino, cono SK 40, magazzino utensili 30 posizioni, motore 10 Kw, evacuatore trucioli, CNC HEIDENHAIN TNC 426.

**Centro di lavoro verticale a portale AWEA VP 2012**, tavola 2.200 x 1.100 mm, corse 2.000 x 1.200 x 760 mm, passaggio tra le colonne 1.300 mm, magazzino utensili 30 posizioni, cono BT 50, velocità mandrino 5.000 giri/min, refrigerazione attraverso il mandrino, evacuatore trucioli, CNC HEIDENHAIN TNC 426.

**Centro di lavoro orizz. MAZAK FH 5800**, 6 pallet 500 x 500 mm, peso ammesso sulla tavola 600 Kg, corse 710 x 610 x 660 mm, velocità mandrino 12.000 giri/min, magazzino ut. 120 posizioni, cono SK 40, evacuatore trucioli, CNC MAZATROL PC FUSION CNC 640 M.

**Centro di lavoro orizzontale MITSUI SEIKI HU 50A**, pallet 500 x 500 mm, corse 720 x 700 x 650 mm, magazzino utensili 60 posizioni, cono ISO 40, velocità mandrino 8.000 giri/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC 16 M.

**Fresatrice a banco fisso SACHMAN X11**, tavola 1.200 x 525 mm, peso ammesso sulla tavola 4.500 Kg corse 1.200 x 800 x 675 mm, avanzamento di lavoro 12.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, testa controllata in rotazione, cono ISO 40, CNC HEIDENHAIN TNC 155.

**Fresatrice a banco fisso SACHMAN RP3**, tavola 2.000 x 730 mm, peso ammesso sulla tavola 3.000 Kg, corse 1.800 x 815 x 802 mm, avanz. di lavoro 2.000 mm/min, avanz. rapido 8.000 mm/min, vel. mandrino a coppia costante 10-85 giri/min, velocità mandrino a potenza costante 85-2.250 giri/min, cono ISO 50, potenza mot. 8,8/11 Kw, CNC HEIDENHAIN TNC 155.

**Fresatrice a banco fisso SECMU FBF 5PE**, tavola 2.000 x 600 mm, corse 1.500 x 780 x 790 mm, cono ISO 50.

**Fresatrice a banco fisso TIGER FMT 700**, tavola 1.800 x 600 mm, corse 1.500 x 650 x 950 mm, cono ISO 50, 18 velocità mandrino 21 1.235 giri/min, potenza mandrino 15 Hp, avanzamento di lavoro 10 900 mm/min.

**Fresatrice a banco fisso TIGER TFA 4**, tavola 1.900 x 600 mm, corse 1.600 x 700 x 1.200 mm, carico ammesso sulla tavola 2.000 Kg, testa a 2 mandrini ortogonali cono ISO 40, velocità mandrino 15-4.000 giri/min, potenza mandrino 9 Kw, avanzamento di lavoro 0 2.000 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, CNC SELCA S 1200.

**Fresatrice a banco fisso TIGER TFA 5**, tavola 1.900 x 700 mm, testa a 2 mandrini ortogonali cono ISO 50, CNC SELCA S 3045.



**RETTIFICA TANGENZIALE DELTA SYNTHESIS 1300/600**

tavola 1.200 x 500 mm, piano magnetico 1.210 x 600 mm, superficie rettificabile 1.300 x 600 mm, corsa longitudinale 1.350, corsa trasversale 550 mm, distanza fra asse mola e piano tavola 600 mm, peso ammesso sulla tavola 1.200 Kg, dimensioni mola 400 x 50 x 127 mm, motore mola 8,8 kW, Cn COMPACT PLUS



**SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA KASTO 520**

a 2 colonne, capacità di taglio sul tondo 520 mm, capacità di taglio sul quadro 520 x 520 mm, con avanzamento automatico



**TORNIO PARALLELO POTISJE PA 45 DC**

altezza punte 450 mm, dist. fra le punte 6.000 mm, Ø sul banco 910 mm, Ø sul carro 600 mm, Ø nell'incavo 1.200 mm, passaggio barra 140 mm, 3 gamme velocità mandrino da 2 a 800 giri/min, potenza mandrino 28 Kw, peso massimo del pezzo tra le punte con lunetta 5.000 Kg, peso massimo del pezzo tra le punte senza lunetta 4.000 Kg, con visualizzatori



**Fresatrice a banco fisso INDUMA MBM 25**, tavola 2.500 x 700 mm, corsa longitudinale 2.000 mm, corsa trasversale 900 mm, corsa verticale 1.000 mm, velocità mandrino da 28 a 1.120 giri/min, cono mandrino ISO 50, motore mandrino 20 Hp, CNC ECS 2101.

**Fresatrice per attrezzisti cnc ALCOR 220 CNC**, tavola 1.000 x 450 mm, corsa asse X 750 mm, corsa asse Y 450 mm, corsa asse Z 525 mm, motore 11 Kw, cono ISO 40, velocità rotazione mandrino 6.000 giri/min, CNC Selca S 3040 D.

**Tornio a controllo numerico MAZAK SQT-200**, diametro massimo sulle guide 525 mm, diametro normale tornibile 264 mm, diametro massimo tornibile 350 mm, distanza tra le punte 740 mm, lunghezza tornibile 130-665 mm, passaggio barra 51 mm, torretta 12 posizioni, CNC MAZATROL FUSION 640.

**Tornio a controllo numerico VICTOR VTURN-36**, diametro su banco 650 mm, diametro tornibile standard 320 mm, diametro tornibile massimo 550 mm, diametro su carro 475 mm, distanza tra le punte 890 mm, foro mandrino 105 mm, potenza motore 30/35 Hp, foro passaggio tubo autocentrante 90 mm, vel. mandrino 9-2.500 giri/min, torretta 10 posizioni, attacco mandrino A2-8, corsa asse longitudinale Z 855 mm, corsa asse trasversale X 30-275 mm, avanz. rapido asse X 12.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 15.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC O-T.

**Tornio a controllo numerico 6 assi NAKAMURA-TOME TW-30MM**, diametro rotante sulla copertura guide 335 mm, diametro di tornitura standard 255 mm, diametro tornibile 335 mm, capacità barra 71 mm, lunghezza tornibile per mandrino destro e sinistro 300 + 300 mm, asse X (sinistro e destro) 265 mm, asse Z (sinistro e destro) 350 mm, velocità mandrini 35 3.500 giri/min, diametro mandrini 254 mm, attacco mandrini A1-8, distanza tra mandrino destro e mandrino sinistro 1.300 mm, dist. tra naso mandrino e torretta 135/485 mm, 2 torrette da 12 posizioni cad. con utensili motorizzati, potenza motore 22 Kw, evacuatore trucioli, aspiratore, cnc Nakamura Tome Luck-Bei Fanuc.

**Tornio ad autoapprendimento HARRISON ALPHA 330 S Plus**, altezza punte 167 mm, distanza tra le punte 1.000 mm, diametro sul banco 330 mm, diametro sul carro 210 mm, passaggio barra 40 mm, attacco mandrino Cam-Lock D1-4", velocità rotazione mandrino 0-3.500 giri/min, mot. principale 10 Hp, torretta manuale 4 posizioni, unità di governo Harrison-GE Fanuc.

**Tornio ad autoapprendimento CMT URSUS PLUS 300**, altezza punte 300 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, diametro sul banco 600 mm, diametro sulla slitta 365 mm, corsa trasversale asse x 240 mm, velocità mandrino 1° gamma 2.000 giri/min, velocità mandrino 2° gamma 400 giri/min, avanzamenti rapidi 5.000 mm/min, passaggio barra 105 mm, torretta automatica Baruffaldi 4 posizioni, unità di governo ECS.

**Tornio parallelo EST TICINO 400**, altezza punte 400 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 820 mm, diametro sul carro 550 mm, diametro nell'incavo 1.050 mm, passaggio barra 85 mm, 18 velocità mandrino 8 1.000 giri/min, motore 15 Hp.

**Tornio parallelo GIANA 410**, altezza punte 410 mm, distanza tra le punte 4.000 mm, diametro sul banco 820 mm, diametro sul carro 620 mm, passaggio barra 150 mm, con visualizzatori.

**Tornio parallelo MERLI CLOVIS 28**, altezza punte 450 mm, distanza fra le punte 6.000 mm, diametro sul banco 900 mm, diametro sul carro 675 mm, diametro nell'incavo 1.180 mm, passaggio barra 105 mm, 16 velocità mandrino 14 1.010 giri/min.

**Tornio parallelo PBR T-400 C**, altezza punte 400 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, diametro a tornire sul banco 820 mm, diametro a tornire sul carro 520 mm, diam. a tornire nell'incavo naturale 870 mm, diametro a tornire nell'incavo 1.100 mm, passaggio barra 130 mm, 24 velocità mandrino 5 1.000 giri/min, attacco Cam-Lock 11", potenza motore 25 Hp, peso ammesso tra le punte con lunetta 4.500 Kg, peso ammesso a sbalzo 1.200 Kg, con visualizzatori.

**Tornio parallelo PBR TM-500**, altezza punte 500 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.000 mm, passaggio barra 150 mm.

**Tornio parallelo PONTIGGIA L. NH 450 x 3000**, altezza punte sul banco 450 mm, distanza tra le punte 3.000 mm, diametro a tornire sul banco 920 mm, diametro a tornire sul carro 610 mm, diametro a tornire nell'incavo 1.200 mm, passaggio barra 112 mm, 36 velocità mandrino 6,6 1.000 giri/min, attacco ASA 11", potenza motore 30 Hp, peso ammesso tra le punte con lunetta 8.000 Kg, peso ammesso a sbalzo 2.000 Kg.

**Tornio parallelo TACCHI FTC 61**, altezza punte 675 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.350 mm, diametro sulla slitta 980 mm, passaggio barra 132 mm, 24 velocità mandrino da 5 a 500 giri/min.

**Tornio verticale Titan SC 1250**, diametro piattaforma 1.250 mm, carro verticale con torretta a 5 posizioni, carro laterale.

**Tornio verticale a controllo numerico TITAN SC 33 CNC**, diametro piattaforma 3.000 mm, massimo diametro 3.300 mm, altezza sotto la traversa 3.300 mm, massimo peso del pezzo da tornire 18.000 Kg, potenza motore principale 60 Kw, velocità rotazione piattaforma 92 giri/min, corsa verticale traversa 2.800 mm, due carri portautensili verticali, corsa slitta carro portautensili destro 1.650 mm, corsa slitta carro portautensili sinistro 1.650 mm, corsa verticale ram destro 1.000 mm, corsa verticale ram sinistro 1.500 mm, torretta 5 posizioni, CNC FAGOR 6 assi controllati.

**Rettificazione tangenziale MININI JUNIOR 90**, tavola 500 x 200 mm, con piano magnetico 500 x 200 mm.

**Rettificazione tangenziale FUMAGALLI PARPAS RTANC 700 LINEA 90**, piano magnetico 700x350 mm.

**Rettificazione tangenziale STEFOR RTB 800/5**, tavola 800 x 400 mm, piano magnetico elettronico 800 x 400 mm, corsa longitudinale tavola 880 mm, corsa trasversale 500 mm, larghezza rettificabile a mola impegnata 530 mm, distanza tavola-asse mola 680 mm, mola 400 x 50 x 127 mm, motore mola 10 Hp.

**Rettificazione tangenziale FAVRETTO TC 160**, tavola 1.600 x 500 mm, corsa longitudinale tavola 1.680 mm, lunghezza rettificabile 1.600 mm, corsa trasversale testa 500 mm, larghezza rettificabile, con mola larga 75 mm, 575 mm, altezza rettificabile 450 mm, con piano magnetico 1.000x400 mm.

**Rettificazione tangenziale CANTALUPPI RT 2500**, tavola 2.500 x 600 mm, corsa tavola 2.800 mm, corsa trasversale 720 mm, corsa verticale 500 mm, con 2 piani magnetici 1.200x500, visualizzatori.

**Rettificazione universale TACCHELLA 713 UA**, altezza punte 130 mm, distanza tra le punte 700 mm.

**Rettificazione universale TACCHELLA 1016/24**, altezza punte 160 mm, distanza tra le punte 1.000 mm.

**Rettificazione universale ZOCCA RU 2000/3**, altezza punte 180 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, con apparecchio per interni.

**Trapano radiale CASER F 100**, diametro di foratura 100 mm, sbarraccio 3.300 mm, con cubo, bloccaggi centralizzati.

**Cesoia a ghigliottina oleodinamica OMAG CE 304**, lunghezza utile di taglio 3.050 mm, capacità di taglio 4 mm, incavo 200 mm.

**Pressa piegatrice oleodinamica COLGAR PI 621/26**, lunghezza di piegatura 2.600 mm, incavo 270 mm, forza massima 60 Ton.

**Pressa provastampi TCS TRIM 20**, pot. 20 Ton, piano 1.000x1.000 mm, passaggio tra le colonne 800 mm.

**Pressa provastampi MILLUTENSIL BV 25**, forza di chiusura 25 Ton, forza di apertura 20 Ton, piano inferiore mobile 780 x 760 mm, piano superiore inclinabile 900x660 mm, luce tra i piani da 230 a 760 mm, corsa 530 mm, passaggio fra le colonne 900 mm.

**Stozzatrice CABE ST 350**, corsa utensile 350 mm, tavola girevole diametro 500 mm.

**Stozzatrice BACRI 500**, corsa 500 mm, tavola girevole diametro 600 mm.

**Scantonatrice oleodinamica ad angolo variabile FIM VERSA 206**, tavola 1.000 x 650 mm, lunghezza lame 200 mm, spessore di taglio 6 mm.

**Calandra a 3 rulli CORTELLEZZI**, lunghezza 3.000 mm, spessore 6 mm.

**Segatrice a nastro automatica Cn IMET BS 300/60 AFI-E**, taglio su tondo 90° 255 mm, taglio su tondo 45° 210 mm, taglio su tondo 60° 135 mm, velocità di taglio variabile da 35 a 70 m/min.

**Segatrice a nastro automatica KASTO HBA 340 AU**, capacità di taglio 340 mm, avanzamento automatico.

**Segatrice a nastro automatica a 2 colonne SCORTEGAGNA RUSH 420A**, capacità di taglio sul tondo 420 mm, capacità di taglio piatto 110 x 50 - 400 x 260 mm, con avanzamento automatico.

**Macchina di misura DEA Omicron A001**

**Macchina di misura POLI SKY 5**

**Presetting utensili ELBO CONTROLLI E660 GA**



CENTRO DI LAVORO VERTICALE LILIAN SVM-100 H

tavola 1.200 x 500 mm, portata tavola 650 Kg, corse 1.020 x 510 x 560 mm, velocità mandrino 8.000 giri/min, cono BT 40, motore 7,5 Kw, avanzamento di lavoro 1 - 8.000 mm/min, avanzamento rapido 5.000 mm/min, magazzino utensili 24 posizioni, CNC FANUC Oi MC



CENTRO DI LAVORO VERTICALE NIKKEI VP 1100

tavola 1.200 x 600 mm, peso ammesso sulla tavola 800Kg, corse 1.100 x 600 x 600 mm, velocità mandrino 50-6.000 giri/min, cono attacco mandrino ISO 50, refrigerazione attraverso il mandrino, mag. utensili 24 pos., avanzamento di lavoro 0-5.000 mm/min, avanzamento rapido 15.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC 0i-MC



FRESATRICE A BANCO FISSO FIL FS 160

tavola 1.950 x 700 mm, corse 1.600 x 1.000 x 1.000 mm, peso ammesso sulla tavola 4.000 Kg, testa birotativa ISO 50, 2 gamme velocità 50 - 3.000 giri/min, avanzamenti di lavoro 0-12.000 mm/min, avanzamenti rapidi 12.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN





**Bernardi S.r.l.**  
 ommercio Macchine Utensili

Via Volpiano 13, 10034 Chivasso (TO)  
 Tel. 011/9173688  
 Email: info@bernardisrl.com

**VENITE A VISITARCI  
 IN MAGAZZINO O SU  
 www.bernardisrl.com**



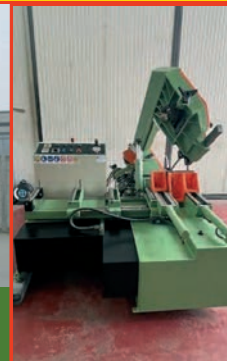
**Piano di riscontro  
 1500x1000x950 mm.**



**Tornio C 8M  
 150x700 mm., p.b. 32 mm.**



**Carrello elevatore laterale SCS  
 portata 30 q.li  
 alzata mm. 4000, idroguida, diesel**



**Segatrice automatica  
 SAW MILL  
 SN 320  
 diam. mm. 320**



**Compressore a vite  
 silenziato a velocità  
 variabile  
 inverter ALMIG FLEX  
 22, m3/min. 1.09-3,81,  
 BAR 5-13, HP 30**



**Rettifica tangenziale  
 FAVRETTO T 50  
 campo lavoro  
 500x200 mm., con  
 piano magnetico  
 600x200 mm.**



**Cesoia GATTI 3000x4 mm. idraulica  
 registro posteriore motorizzato**



**Pressa piegatrice COLMAL 3000x70 Ton.  
 registro posteriore con puntalini manuali**



Rassegna Fotografica di Macchine Utensili Nuove e d'Occasione  
**INDUSTRIALE.IT**  
 International Network for New and Used Machine Tools Trading

**...TI SEGUE OVUNQUE!**



**...ANCHE SU  
 SMARTPHONE E TABLET!**

**➔ [www.industriale.it/la-rivista.html](http://www.industriale.it/la-rivista.html)**



ESPOSIZIONE DI 3300 mq. DI MACCHINE UTENSILI USATE  
 Specializzati settore rettificatrici senza centri, lappatura piani  
 e levigatura fori. Revisione e retrofit CNC su ns. macchine

ULTIMI ARRIVI/VIDEO SU  
**WWW.MIMU.COM**

## IN EVIDENZA (ALTRI DATI: VEDI SOTTO)

- **RETTIFICA SENZA CENTRI: MONZESI 1500 CN** REVISIONE/RETROFIT CNC
- **MIKROSA SASL 5 CNC** (IN REVISIONE CON RETROFIT, POSSIBILE CE), MOLA 500 MM DI FASCIA, MOTORE
- **55kW, CENTRO FISSO**
- **2 RULLATRICI ORT RP30U**
- **2 RULLI 30 TON**, UNA IN FASE DI REVISIONE COMPLETA
- **LEVIGATRICE SUNNEN 3500**, RETROFIT ELETTRONICO, MECCANICA

(ultimi arrivi/video su [www.mimu.com](http://www.mimu.com))

### RETTIFICATRICI SENZA CENTRI:

- **MIKROSA SASL 5 CNC** (IN REVISIONE CON RETROFIT, POSSIBILE CE), MOLA 500MM DI FASCIA, MOTORE 55kW, CENTRO FISSO
- **MIKROSA KRONOS M**, MOLA 250x610 MM, CNC SIEMENS 840D, 6 ASSI
- **MONZESI 1500 CN**, REVISIONE/RETROFIT ELETTRONICO (SIEMENS)
- **MONZESI 400**, ATTREZZATA PER INFILATA
- **GHIRINGHELLI M100 CN1A**, REVISIONE E RETROFIT ELETTRONICO (SIEMENS)
- **GHIRINGHELLI M2200 CNC 4 ASSI**, CARICATORE A PORTALE, POSSIBILITÀ DI REVISIONE/RETROFIT
- **GHIRINGHELLI M250 CN4A FAGOR**
- **GHIRINGHELLI M250 SP500 CNC5A**, MOLA 250x610, CNC SIEMENS 840D
- **GHIRINGHELLI M12 SP600 CNC 4 ASSI**
- **GHIRINGHELLI M300 SP600**, MOLA 350 x 600 MM
- **GHIRINGHELLI M500 SP610**, FASCIA MOLA 600 MM x 610 MM DIA.
- **GIUSTINA R100 SC**, FASCIA 250 x 610

### CENTRI DI TORNITURA E FRESATURA:

- CENTRO DI LAVORO 5 ASSI **CHIRON MILL 800 5 ASSI**, MACCHINA VISIBILE FUNZIONANTE NEL NOSTRO MAGAZZINO, COMPLETO DI CARICATORE PER BARRE

### CENTRI DI LAVORO VERTICALI:

- **FAMUP MMV160 CNC FANUC 18I MB**, TAVOLA 2000x600, 10000 GIRI
- CENTRO DI LAVORO 5 ASSI **TORNITURA E FRESATURA DA BARRA CHIRON MILL 800 5 ASSI**, MACCHINA VISIBILE FUNZIONANTE NEL NOSTRO MAGAZZINO
- **CHIRON FZ08W**, ROTOPALLET, 15000 GIRI, CNC FANUC
- **CHIRON FZ15KW High SPEED**, CNC SIEMENS 840D, ALTA PRESSIONE, 48 UTENSILI
- **CHIRON FZ15KS 4 ASSI**, CNC SIEMENS 840D, 48 UTENSILI, ALTA PRESSIONE, QUARTO ASSE PEISELER
- **CHIRON FZ18W MAGNUM**, CNC SIEMENS 840D, 20 UTENSILI, BLOCCAGGI IDRAULICI
- **CHIRON FZ18W MAGNUM 4 AXIS**, DOPPI QUARTI ASSI, 20 UTENSILI, ISO 40, BLOCCAGGI IDR., FANUC 0M, ASSE Z RIALZATO
- **N. 2 STAMA MC 325S**, ROTOPALLET, N. 4 DIVISORI (QUARTI ASSE) LEHMAN SU OGNI MACCHINA, REFRIGERANTE DAL CENTRO, 1996 E 1997: OCCASIONE!

### FORATRICI PER FORI PROFONDI:

- **KRAMATORSK KJ1910**, PROFONDITÀ MAX FORATURA 10 METRI, DIA. ESTERNO PEZZO MAX 1300 MM, PESO MAX 25 TON, MOTORE MANDRINO 85 kW, CONTROROTAZIONE 90 kW. VISIBILE NEL NOSTRO MAGAZZINO
- **MOLLART DRILLSPRINT 500 CN**, 2 MANDRINI, CONTROLLO FANUC
- **TBT M1-4-320**, FORATRICE 4 MANDRINI

### TORNI:

- **DMG CTX 300 Y + UTENSILI** MOTORIZZATI, CON CARICATORE IEMCA Boss 545
- **GRAZIANO GT300 Y + UTENSILI** MOTORIZZATI, CNC FANUC 21iT, CARICATORE
- **NAKAMURA WT250**, 2 TORRETTE MOTORIZZATE, 4 ASSI + ASSE Y, CONTROMANDRINO, CARICATORE PER BARRE
- **PUMA 300 LB** CON CARICATORE AUTOMATICO AUTOMATA
- **COLCHESTER TORNADO A90 CNC FANUC**

### RULLATRICI PER FILETTI:

- **ORT RP30U**, 2 RULLI 30 TON.
- **ORT RP30U**, 2 RULLI 30 TON., REVISIONE E RETROFIT ELETTRONICO (IN CORSO)
- **THOMMEN PR17CN**, RULLATRICE 2 RULLI A CN, 17 TON.
- **SENY**, 2 RULLI, 20 TON.
- **ESCOFIER P440 CN**, 2 RULLI, CNC, 2004 SEMINUOVA, RICALCATRICE PER INGRANAGGI
- VASTA SELEZIONE DI RULLI USATI FORO 54 MM E 69.95

### LEVIGATRICI PER FORI (LAPPATRICI):

- **SUNNEN 3500** RETROFIT ELETTRONICO, MECCANICA
- **COUTHON** LUNGHEZZA MAX FORATURA 4 METRI

### LAPPATRICI PER PIANI (1 PIANO):

- **WENTZKY 4R150**, DIAMETRO 1500 MM
- **KEMET 36**, DIA. 900, 3 ANELLI (ABRASIVO STANDARD E DISTRIBUTORE DIAMANTE)
- **STAHLI FLM 500**, DIA 500, 3 ANELLI

### RETTIFICATRICI TANGENZIALI:

- **KENT KGS250** COME NUOVA

### RETTIFICATRICI PER INTERNI:

- **MORARA MICRO I**

### VARIE:

- **TRONCATRICE DBD CT 100**, PER LAVORAZIONE TUBI COMPLETA DI CARICATORE
- **N. 2 ROTONDIMETRI TAYLOR HOBSON TALYROND 250**
- **TRAPANO RADIALE MAS**, CON SBRACCIO DA 1500

## ANGOLO DELLE OCCASIONI:

**CARICATORE PER BARRE (CENTERLESS) FINO A 4 METRI PER RETTIFICA SENZA CENTRI, MOTORIZZATO, OCCASIONE!**



Tornio CTX 300 con asse Y e utensili motorizzati



Centro tornio/fresa 5 assi CHIRON MILL 800



Rullatrice ORT RP30U con inverter



Centro di lavoro FAMUP MMV160



Levigatrice SUNNEN EC3500 revisionata/retroffittata



Tornio CNC NAKAMURA WT250 4 assi + Y



Rettificatrice MONZA 1500 CN revisionata

APERTI ANCHE IL SABATO MATTINO - CONTATTATECI SENZA IMPEGNO - ACQUISTIAMO MACCHINARI USATI.

DEAR OVERSEAS BUYER FEEL FREE TO CONTACT US FOR ALL MACHINE-TOOL REQUIREMENTS!





Fresatrice a montante mobile MONTI M 20, corse: 5000 x 1000 x 2000, 2 tavole girevoli, cambio utensili 60 posti, testa automatica ortogonale con 2 uscite, 4000 giri/min, CNC HEIDENHAIN TNC 430

## ELENCO MACCHINE DISPONIBILI PRESSO NOSTRO MAGAZZINO

### FRESATRICI/FORATRICI / MILLING AND DEEP HOLE MACHINES

**Foratrice IXION TLF 1004**, diam di foratura 32, corse: 2000 x 800 x 2000, tavola 1000 x 1500, mandrino di fresatura ISO 40, cambio utensili 24 pos, cnc MITSUBISHI 530

**Foratrice KOLB HTB 3**, corse: 5000 x 3000 x 1150+500, 3 mandrini, piani stolle e squadre, cnc SIEMENS 550, attacco BTA e PUNTA CANNONE

**Foratrice IRMU M 413 CNC**, corsa di foratura 1500, corsa verticale 1700, corsa montante 1000, tavola 2500 x 2500 portata 25 ton, CNC FIDI 11 F 1

**Foratrice a 2 tavole per piastre tubiere, anelli, flange AMCA**, corse: 4200x1500x350, luce fra i montanti 2600, CNC SIEMENS 810 M, 5 assi

**Foratrice OERLIKON BERARDI**, corsa X (tavola) 1400, corsa vert. Testa 600, inclinazione testa +/- 60°, diam autocentrante automatico a 3 morse 1450, acqua attraverso il mandrino, Ø plateau sovrapponibile 4000, rotazione tavola 360.000 pos, ATC 40 posti, CNC FAGOR, macchina completamente revisionata e retrofittata.

### FRESATRICI A PORTALE - GANTRY TYPE - PIALLE / BRIDGE - GANTRY AND PLANO TYPE MILLING

**Fresatrice a portale INNSE ATLAS 2P**, corse 9000x3800x2000, passaggio tra i montanti 3500, 2 tavole, ATC 180 pos, velocità 4833 rpm, 7 teste a fresare (tiltante, a squadra etc...) CNC SIEMENS 840 D

**Fresa a portale INGERSOLL BOHLE WALDRICH, MCP S 1500/TP 3000**, corse: 4000 x 2500 x 1000, testa automatica, 4000 giri, 2 tavole da 1500 x 3000, CNC FIDIA 30

**Fresatrice a portale 5 assi, FPT DINO**, 2300 x 1600 x 1000, ATC 30 pos, 2 teste: 10.000 giri e 34.000 giri, anno di costruzione 2003

**Fresatrice MULTINORMA 5000 - 8.30**, corse: 3000 x 700 x 500, tavola 900 x 3100, cambio utensili 25 pos, CNC NUM 750

**Fresatrici gantry MULTINORMA 5000**, corse 5000 x 2300 x 500, velocità 2600 giri/min, CNC NUM 750

### ALESATRICI / BORING MACHINES

**Alesatrice a montante mobile PAMA ACC 178**, corse 11.500 x 1500 x 4500, corsa W 1400, tavola rototraslante 2000 x 2500 portata 40 ton, CNC ECS 2601

**PAMA FMC 130**, corse 4100 x 2200 x 255 (vert) x 800, tavola 1600 x 2000, 3000 rpm, ATC 40 posti, testa aut., CNC HEIDENHAIN TNC 426

**A montante mobile PEGARD PRECIRAM 4 TX**, diametro mandrino 150, corse: 11.000 x 1000 x 2000, corsa ram 1000, potenza motore mandrino 60 kw, velocità rotazione mandrino 3500 rpm, ATC 80 pos, CNC SIEMENS 840 D (anno di costruzione 2006)

**Alesatrice con ram di fresatura JUARISTI MP 150**, corse: X 8000, Y 4000, W (ram) 750, asse W 1000, diam mandrino 150, asse U cnc diam 800, piani stolle, cnc HEIDENHAIN 530I

**TOS WHN 13.8**, diam mandrino 130, corse: 3500 X 2000 X 1250 X 800, tavola 1600 x 1800, CNC HEIDENHAIN TNC 426

**TOS WHN 13.8**, corse: 3500 x 2000 x 1250 x 800, tavola 1800 x 1800, diam 130, CNC HEIDENHAIN TNC 426

**PEGARD PRECIVIT 2 PTX**, 6 assi, asse U integrato, diam mandrino 130, corse: X 2250, Y (vert) 1800, W 1800, Z (mandrino) 950, asse U 200, tavola (asse B) 1420 x 2000, ATC 36 pos, corsa ram ausiliario con testa verticale 1400, CNC ECS 2601

**PEGARD PRECIVIT 2 pallet**, 6 assi, asse U integrato, diam mandrino 110, corse: X 1600, Y (vert) 1200, W 1600, Z (mandrino) 650, asse U 200, tavola (asse B) 1100 x 1200, ATC 84 pos, CNC ECS 2700 D

**CASTEL RED**, corse: 3000 x 1600 x 800 x 600, tavola girevole 1250 x 1500, CNC ECS 2101

**DEFUM WFM 7-100 N**, corse: 1000 x 1250 x 900 x 600, retrofittata con CNC SELCA 3040

**A montante mobile JUARISTI**, Ø mandrino 130, corsa longitudinale 12.000, corsa verticale 2500, corsa mandrino 1100, corsa del montante 400, diametro mandrino ad alesare 130

**WOTAN RAPID 3**, Ø mandrino 160, corse 6000x1000x3000, tavola rototraslante a CNC 2000 x 2500, portata 20 ton, CNC da sostituire

### FRESATRICI BANCO FISSO / BED TYPE MILLING

**MONTI BFMO TGF**, testa automatica, con tavola girevole integrata, corse: 2000x800x1000, tavola girevole diam 800 mm, cambio utensili 30 posti, 4000 giri/min, cnc HEIDENHAIN TNC 530

**LAZZATI HB 2**, corse: 2000x950x1200x800, tavola girevole 1100 x 1500, testa automatica, CNC SELCA 3045, sotto corrente presso di noi

**FPT LEM 935**, testa automatica, 2500 x 1200 x 1000, 3000 giri/min, cambio utensili 30 pos, CNC HEIDENHAIN 407

**ZAYER 30 KFCU/AV**, 2700 x 1250 x 1500, tavola 3000 x 1000, ATC 60 pos, 4500 rpm, CNC HEIDENHAIN TNC 530, anno 2003,

**FPT LEM 934**, tavola 2500 x 920, corse: 2000 X 1000 X 1200, ISO 50, cambio utensili 60 posizioni, CNC HEIDENHAIN TNC 415 (1996)

### FRESATRICI A MONTANTE MOBILE / FLOOR TYPE MILLING

**MONTI M 20**, corse 5000 x 1000 x 2000, 2 tavole girevoli, cambio utensili 60 posti, testa automatica ortogonale con 2 uscite, 4000 giri/min, CNC HEIDENHAIN TNC 430

**LAZZATI HB 2M**, testa automatica, corse: 6000 x 950 x 2000, tavola rototraslante 2400 x 1800, cambio utensili, piani stolle, cnc D-ELECTRON Z 32

**MECOF M 200/A**, corse 12.000 x 1000 x 2000, testa automatica, nr 03 piani stolle 4400 x 1900 cadauno, cnc ICEM 402

**MECOF CS 1000**, corse: 3300 x 1000 x 1700, testa aut., cnc FIDIA

**MECOF CS 105**, corse: 4300 x 1000 x 1700, testa birotativa, testa musetto, cnc SELCA 4040

**FIDIA K 911**, 5 assi, corse 9000 x 1100 x 1000, mandrino 55 kw, 24.000 giri/min, cambio utensili 42 posti, CNC FIDIA C 20. (anno 2007)

**CASTEL GOLD**, corse: 4000 x 1500 x 800, piano porta pezzo 5000 x 2000 x h 800, 2400 rpm, 1 testa birotativa, 1 testa ortogonale, CNC SELCA 3040

### FRESATRICI A MONTANTE MOBILE / FLOOR TYPE MILLING

**MECOF CS 100**, corse: 3350 x 1000 x 1700 (vert), tavola 6000 x 1060, CNC FIDIA 11, completa di cubi



Fresatrice banco fisso MONTI BFMO TGF, testa automatica, con tavola girevole integrata, corse: 2000 x 800 x 1000, tavola girevole diam 800 mm, cambio utensili 30 posti, 4000 giri/min, CNC HEIDENHAIN TNC 530



Fresatrice a portale 5 assi FPT DINO, 2300 x 1600 x 1000, ATC 30 pos, 2 teste: 10.000 giri e 34.000 giri, anno di costruzione 2003



Tornio verticale TOS SKA 25. Diam plateau 2500, diam tornibile 2920, altezza tornibile 1940, corsa RAM 1560, cambio utensili 32 posti, CNC SIEMENS 840 C



Tornio verticale TOS SKIPI 16, asse C, utensili mot., Ø plateau 1600, Ø tornibile 2000, altezza tornibile 1500, rotazione plateau 400 giri/min, cambio utensili 15 posti, CNC FANUC 16IT



**MECOF CS 103**, tavola 4000 x 1050, corse: 2300 x 1000 x 1750, retrofittata con nuovo CNC SIEMENS

**GRAFFESTADEN** fino a 12.000

**LAZZATI HB 5M**, corse: 6000 x 950 x 1900, tavola girevole 1530 x 1250, testa 2 uscite ortogonale girevole su asse C, CNC ECS 2101

**MECOF CS 105 G**, corse: 4300 x 1000 x 1700, tavola 6000 x 1060, 2200 giri/min., cnc SELCA S 3045

**MECOF CS 83 G**, corse: 8500 x 1000 x 1700, tavola 10.000 x 1060, posizionatore LOGAN

#### **TORNI CONVENZIONALI / CONVENTIONAL LATHES**

**TACCHI FTC 120**, 4 guide, distanza punte 10.000, diam tornibile su banco 1600, su carro 1240

**Tornio rettifica SAFOP LEONARD 40 TR 1000**, Ø tornibile su banco 1260, su carro 1000, diametro rettificabile 1000, bombatura 100-2800

**PBR TM 30**, altezza punte 400, distanza punte 5000, foro mandrino 92, torretta rapida

**SAFOP LEONARD 40-510 S**, distanza punte 6000, diam. tornibile 1400

**POREBA TZB 250B**, frontale, diam tornibile 2500 perlung di 2000, diam. tornibile su incavo 3200

#### **TORNI CNC / CNC LATHES**

**VDF BORHRINGER V 800**, diam. tornibile su banco 820, su carro 465, distanza punte 3500, foro mandrino 200 mm, CNC ECS 2400

**TACCHI HD 1000**, foro mandrino diam 360, diametro tornibile su banco 1200, distanza punte 3000, utensili mot., CNC SIEMENS SINUMERIK

**Tornio rettifica CNC SAFOP BALLMATIC 20**, diam max della sfera 20", distanza punte 1710, potenza motore testa 50 kw.

**TACCHI HD 1000**, Ø tornibile su banco 1000, sul carro 700, distanza punte 5000, velocità mandrino 1000 rpm, CNC SIEMENS 810, con bareno

**PBR T 450 SNC**, diam tornibile su banco 920, su carro 550, lunghezza tornibile 6000, velocità mandrino 1500 rpm., CNC

**PBR T 35 SNC**, altezza punte 351, distanza punte 3000, CNC

**TACCHI HD 1000**, Ø tornibile su banco 850, su carro 550, distanza punte 10.000, velocità mandrino 1000 rpm, pot. motore mandrino 45 kw, CNC da sostituire

**TACCHI HD 1200 LS**, asse C, asse Y, utensili motorizzati, diametro tornibile su banco 1350, su carro 950, lunghezza tornibile 1000, foro mandrino 120, torretta 8 posizioni, CNC NUM 760

**HEINEMANN DN 400 TV 16**, diam. tornibile su banco 870, su carro 610, distanza punte 4500, torretta automatica, completamente revisionato e retrofittato con CNC SIEMENS, sotto corrente

#### **TORNI VERTICALI CONVENZIONALI/ CONVENTIONAL VERTICAL LATHES**

**FMUA**, diametro plateau 1100, diametro tornibile 1300

**MORANDO VS 12**, con rettifica, diam plateau 1200, diam tornibile 1400, altezza tornibile 1000

**MORANDO VK 12**, diametro plateau 1200, diametro tornibile 1400, altezza tornibile 1000

#### **TORNI VERTICALI CNC / CNC VERTICAL LATHES**

**TOS SKIQ 16**, asse C, utensili motorizzati, diametro plateau 1600, diam tornibile 2000, altezza tornibile 1500, rotazione plateau 400 giri/min, cambio utensili 15 posti, CNC FANUC 16iIT

**PENSOTI NT 160**, diametro plateau 1600, diametro tornibile 2050, corsa ram 1500, altezza sotto traversa 2000, sezione ram 230 x 250, cambio utensili 12 posti, CNC SIEMENS 840 D

**PENSOTTI NDM 160**, asse C, asse Y, ut. motorizzati, Ø plateau 1800, diam tornibile 2600, altezza tornibile 1800 (2200), nr 2 cambio utensili a tornire e a fresare, capacità di fresatura 2000 x 2000, CNC ICEM

**TOS SKQ 20**, diametro plateau 2000, diam tornibile 2200, altezza max pezzo 1260, cambio utensili 15 posti, CNC NUM 1040

**TOS SKA 25**, diam. plateau 2500, diam tornibile 2920, altezza tornibile 1940, corsa RAM 1560, cambio utensili 32 posti, cnc SIEMENS 840 C

**SAMU RST 32**, 2 ram, diam plateau 3000, diam tornibile 3300, altezza tornibile 2300, 2 cambio utensili, CNC SIEMENS 840 D

**STANKO 1563**, diam plateau 6300, diam tornibile 6300, portata 120 ton, altezza pezzo 3200, CNC NUM 1060

**TOS SKQ 12**, diam. autocentrante 1250, altezza tornibile 1365, cambio utensili 15 posti, CNC SIEMENS 820 C.

**RAFAMET KCF 200**, diam plateau 2000, diam tornibile 2300, altezza tornibile 1400, 2 ram, 2 cambio ut. da 8 pos cadauno, CNC FANUC 30i TB (2 macchine disponibili di cui una sotto corrente presso di noi)

**OMBA RAM 150**, diametro autocentrante idraulico 1250, diam tornibile 1800, altezza tornibile 1450, corsa ram 1000, sezione ram 220 x 240, ATC 16 pos, CNC SIEMENS 820

**BERTHIEZ TFM 200**, diam plateau 2050, diam tornibile 2300, altezza tornibile 2500, corsa ram 1600, cambio utensili 12 posizioni, CNC

**PIETRO CARNAGHI AC 15 cambio pallet**, asse C, utensili motorizzati, diam plateau 1500, tornibile 2200, altezza tornibile 1600, ATC 12 posizioni, (in fase di revisione e retrofitting)

**TOS SKIQ 08**, diam plateau 800, diam tornibile 1000, corsa ram 630, ATC 15 posti, cnc NUM 1060, sotto corrente

**PENSOTTI TP 1000**, diam plateau 1000, tornibile 1250, corsa ram 1000, cambio utensili 12 pos, CNC GE da sostituire (retrofitting)

**BERTHIEZ TFM 100**, diam plateau 1000, diam tornibile 1240/1400, cambio utensili 12 pos, CNC NUM

**UTITA TV 120 N**, diametro plateau 1200, diametro tornibile 1300, altezza tornibile 1000, CNC

**UTITA TV 120 CN**, diam plateau 1200, diam tornibile 1300, altezza max sotto traversa 1200, CNC

**SCHIESS FRORIEP DS 14**, diam plateau 1250, diam tornibile 1500, CNC

**TOS SKIQ 8**, diametro plateau 800, diametro tornibile 1000, cambio utensili 15 posizioni

#### **RETTIFICHE UNIVERSALI CONVENZIONALI E A CNC/ CONVENTIONAL AND CNC UNIVERSAL GRINDING**

**Tornio rettifica SAFOP LEONARD 40 TR 1000**, diametro tornibile su banco 1260, su carro 1000, diametro rettificabile 1000, distanza punte 8000, concavo e convesso

**Rettifica CNC COMETA 1/600**, per esterni, con Marposs, CNC SIEMENS

**Rettifica CNC TACCHELLA 1118**, diam max rotante 350 x 1100, revisionata e retrofittata con CNC SIEMENS FM NC

#### **RETTIFICHE TANGENZIALI / SURFACE GRINDING**

**STANKO 3A 164A**, lunghezza rettificabile 2500, diam rettificabile 360

**ELB SCHLIFF**, lunghezza rettificabile 3200, larghezza rettificabile 650, piano magnetico 1500 x 650

**ALPA RT 4000**, tavola 4000 x 4000, larghezza rettificabile 550 x 4000

#### **TRAPANI / RADIAL DRILLS**

**MAS VO 50**, diametro foro 60, sbraccio 1250

**RICHMOND** radiale

**SORALUCE TR 3-2000** radiale

#### **SEGHETTI / SAWING MACHINES**

**Seghetto verticale GUINOT SC 100**, lunghezza incavo 1000

**BEHRINGER HBP 800**, capacità taglio in tondo 652, capacità taglio rettangolare 800 x 650

#### **VARIE**

**Pressa piegatrice COLLY 655**, 65 ton x 3050

**Cesoia CBC SN 20**, 7,5 MM X 2050

**Tavola CNC rototraslante WOTAN**, 2000 x 2500, corsa 2500, capacità 20 ton.

**Tavola CNC rototraslante MC2A**, 2500 x 2500, corsa 2500, capac. 25 ton.

**Tavola SKODA E 25**, 2000 x 2000, corsa 1200, capacità 25 ton

**Tavola UNION**, 1800 x 2000, corsa 1250

**Tavola 3460**, 1800 x 2100, corsa 1500

**Posizionatore girevole orientabile SAPRI 1 RB 4000**, 2 assi, portata 4 ton

**Rimorchio con lunghezza piano di carico 4800**, larghezza 2000, portata 20 ton

**Rimorchio con lunghezza piano di carico 8000**, larghezza 2000, portata 15 ton

**Squadre 1800 x 1900 x h 4000** (2 pz disponibili)

**Piani stolle 6000 x 1500 x 390** (2 pz disponibili)

**Piani stolle di diverse misure**



**Foratrice IXION TLF 1004**, diam di foratura 32, corse: 2000x800x2000, tavola 1000 x 1500, mandrino di fresatura ISO 40, cambio ut. 24 pos, CNC MITSUBISHI 530



**Tornio verticale PENSOTTI NDM 160**, asse C, asse Y, utensili motorizzati, diam plateau 1800, diam tornibile 2600, altezza tornibile 1800 (2200), nr 2 cambio utensili a tornire e a fresare, capacità di fresatura 2000 x 2000, CNC ICEM



**Tornio verticale SAMU RST 32**, 2 ram, diam plateau 3000, diam tornibile 3300, altezza tornibile 2300, 2 cambio utensili, CNC SIEMENS 840 D



**Tornio verticale PENSOTTI NT 160**, diametro plateau 1600, diametro tornibile 2050, corsa ram 1500, altezza sotto traversa 2000, sezione ram 230 x 250, cambio utensili 12 posti, cnc SIEMENS 840 D



**Tornio verticale TOS SKQ 20**, diam plateau 2000, diam tornibile 2200, altezza max pezzo 1260, cambio utensili 15 posti, CNC NUM 1040



**Foratrice KOLB HTB 3**, corse: 5000 x 3000 x 1150+500,3 mandrini, piani stolle e squadre, cnc SIEMENS 550, attacco BTA e PUNTA CANNONE





**CALANDRA IDRAULICA CMLL mod. 40,6**

Tipo C.S.I., lunghezza utile 4050 mm, max. spessore 6 mm



**SEGA A NASTRO BIANCO mod. 350 SA**

Taglio su tondo 270 mm, taglio su rettangolo 320 mm, taglio inclinato a dx 60°, morsa man. con chiusura idr.



**CURVATRICE A 3 RULLI COMAC 304 HV**

Per profilati e tubi con geometria di tipo asimmetrico: rullo superiore in posizione fissa, rulli inferiori a regolazione indipendente



**TRONCATRICE EUROMATIC 400 CM PP CNP**

Troncatrice interamente automatica a funzionamento idropneumatico



**TORNIO PARALLELO GIANA mod. 280**

Altezza punte 280 mm, lunghezza tornibile 1500 mm, pass. barra 82 mm, frizione idr., potenza motore 12 HP



**NUOVA**

**SEGA A NASTRO FMB mod. PEGASUS**

Semiautomatica, anno 2023, taglio su tondo max Ø 330 mm, taglio su quadro max 330 mm



**PRESSA PIEGATRICE CMLL mod. 20.60**

Corsa pestone max 250 mm, forza max 200 tonnellate, lunghezza utile piegatura 6050 mm, luce fra i montanti 5100 mm, a barra di torsione, visualizzata su 2 assi X - Y, tav. di centinatura man., macchina che necessita di buca



**LINEA DI ALIMENTAZIONE PER PRESSA CON PLC DIMECO 1676/F**

- Calandra raddrizzatrice, anno 1996  
- Gruppo alimentatore elettronico mod. 1125 F, anno 1996  
- Aspo svolgitore ESIMEC mod. SE6000, Matr.11/020



**CESOIA IDRAULICA SCHIAVI mod. 3100 A10**

3000x10, lunghezza di taglio 3000 mm, max spessore 10 mm, incavo 500 mm, regolazione angolo di taglio, interspazio lame regolazione rapida, lungh. 3500 mm, profondità 2150 mm, altezza 1850 mm, peso 95 ql.



**PRESSA PIEGATRICE CMLL mod. DUO 40.50**

Corsa pestone max 350 mm, forza max 500 tonnellate, lunghezza utile piegatura 4050 mm, luce fra i montanti 3100 mm, Sincro, 3 assi Y1 - Y2 - X, macchina che necessita di buca, lunghezza 4300 mm, larghezza 2400 mm, altezza 3650 mm



**CESOIA WARCOM mod. CO 40 06**

Lunghezza di taglio 4000 mm, max spessore di taglio 6/8 mm, reg. post. mot., reg. interspazio lame mot., incavo 500 mm, sostegno lamiera pneumatico, macchina completamente revisionata nelle parti idrauliche e meccaniche, con quadro elettrico



**CALANDRA STANKOIMPORT mod. NB 2220 Y4**

Lunghezza massima di calandatura 2000 mm, spessore massimo di lamiera 40 kg/mm<sub>2</sub> 6 mm, alzata rullo superiore con attacco a spinta 200 mm, N. 1 rullo superiore folle Ø 220 mm, N. 2 rulli inferiori indipendenti Ø 195 mm, corsa 100 mm



Centro di lavoro verticale  
**PRIMINER** serie **ALPHA**,  
modello **V11L**

Controllo **FANUC** 0i-MF Plus Touch Screen  
Schermo 15" + Manual Guide i  
Corsa asse X mm 1100  
Corsa asse Y mm 600  
Corsa asse Z mm 600  
Tavola mm 1200 x 600  
Magazzino utensili n. 30  
Cono portautensili BT 40  
Potenza mandrino kW 11/15  
Velocità rotazione mandrino rpm 12.000  
MOTORE DIRETTO (direct drive)

**FANUC**



**Beni Strumentali**  
Nuova Sabotini



# MACCHINE NUOVE IN PRONTA CONSEGNA

## PRIMINER



Centro di lavoro a 5 assi  
**PRIMINER** modello **C-500 5X**

Controllo **HEIDENHAIN** TNC 640  
Touch Screen - Schermo 15"  
Corsa asse X mm 700  
Corsa asse Y mm 550  
Corsa asse Z mm 500  
Corsa asse A (basculante) +30 --120  
Corsa asse C (rotante) 360.000  
Tavola mm  $\phi$  500 x 400  
Magazzino utensili n. 60  
Cono portautensili ISO 40  
Potenza mandrino kW 9/22  
Velocità rotazione mandrino rpm 15.000  
ELETTRMANDRINO (direct drive)

**HEIDENHAIN**



**Beni Strumentali**  
Nuova Sabotini

**Ber.Co.** Engineering s.r.l.

[www.bercosrl.it](http://www.bercosrl.it)

[info@bercosrl.it](mailto:info@bercosrl.it)

📍 Via Don Lorenzo Milani, 13  
45100 Z.I. **ROVIGO**

☎ 0425 1800090

📞 348 9014992

seguici sui nostri social







**Tornio verticale MORANDO COMAU VLN12**

Ø plateau a 4 griffe indipendente 1.200 mm, Ø max tornibile 1.400 mm, Ø max non tornibile 1.550 mm, altezza max tornibile 1.000 mm, corsa ram 960 mm, magazzino utensile 12 posizioni completo di 12 porta utensili, CNC ECS 2102, cambio di velocità a 3 gamme, potenza motore 80 HP, giri max 250



**Tornio verticale MORANDO VL14**

Ø plateau 1450 mm, Ø tornibile 1650 mm, altezza tornibile 1200 mm, corsa slitta verticale dx 760 mm con torretta quadra aut., corsa slitta verticale sx 1000 mm con copiatore elettromagnetico Heid, potenza motore mandrino 65 CV in CC, giri mandrino 2,7÷205, cambio di velocità a 3 gamme, 2 visualizzatori di quota



**Tornio verticale MORANDO VLN09 CNC**

Ø tavola 1200 mm, Ø max tornibile 1200 mm, potenza mandrino 65 Hp, altezza max tornibile 1200 mm, portata tavola 5 Tons, corsa vert. carro a Ram 760 mm, velocità rotazione tavola 5,7÷423 Rpm, CNC GE Mark Century 2000, completo di autocentrante idr. Ø 1200 mm, mag. utensili 18 pos., evacuatore trucioli, revisionata nel 1988



**Tornio verticale PENSOTTI TP1500 CNC**

Ø tavola 1500 mm, max Ø tornibile 1800 mm, max altezza a tornire 1200 mm, corsa verticale ram 1000 mm, potenza motore tavola 59 Kw, velocità di rotazione tavola 2,6÷260 g/min, CNC Siemens SINUMERIK 820T, anno di costruzione/revisione 1975/93, completo di magazzino utensili 12 posizioni, carenatura



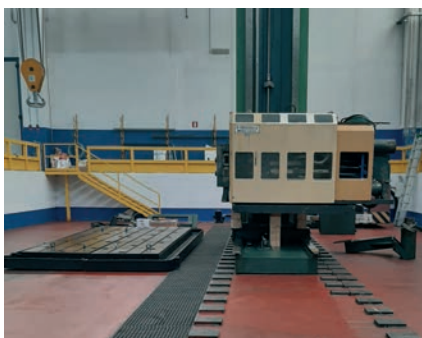
**Alesatrice a "T" PAMA CENTER CNC**

mandrino ISO 50, 110 mm corsa trasversale tavola (x) 2.400 mm, corsa longitudinale montante (W) 1200 mm, corsa verticale testa (Y) 1200 mm, corsa mandrino (Z) 500 mm, nr. 2 pallets (B) 1250x1000 mm, portata pallets 4 tonn, pot. motore mandrino 30 Kw, velocità mandrino 1÷3.000 g/min, CNC Siemens 840D powerline, anno di costruzione 2004, completa di cambio pallets, magazzino utensili 100 posti, refrigerazione interna al mandrino, doppio evacuatore trucioli, cunei di livellamento



**Alesatrice PAMA ACP130 CNC**

mandrino 130, corse: trasv. 2400 mm, vert. 1900 mm, long. 2000 mm, corsa mandrino 770 mm, cono mandrino Iso 50, tavola 2000x1800 mm, portata tavola 15 Tons, potenza motore mandrino 37 Kw, velocità di rotazione mandrino 5÷1.250 Rpm, CNC Siemens 840C, completa di mag. utensili 80 posti, tavola rotobasculante Berardi G800 CNC, revisionata nel 2000



**Foratrice orizzontale per fori profondi TROSEILLE FH28**

per fori profondi, corsa asse X mm 4000, corsa asse Y mm 2000, assi Z1-Z2 profondità di foratura mm 800, diam. di foratura in BTA Ø 15-40 mm, Ø di foratura in GUNDRILL Ø 10-40 mm, velocità mandrini rpm 100-3600



**Tornio Parallelo MERLI CLOVIS 50-640x6000**

altezza punte 640 mm, distanza punte 6.000 mm, Ø tornibile sul banco 1300 mm, Ø tornibile sul carro 900 mm, Ø tornibile nell'incavo 1.570 mm, portata tra le punte 10.000 Kg, foro mandrino 155 mm, potenza motore mandrino 30Hp, velocità mandrino N.16 6-500 g/min, peso totale 16 tonn completo di nr. 1 piattaforma Ø1000 mm, visualizzatore 3 assi, nr. 1 lunetta chiusa nr. 1 lunetta mobile, protezioni antifortunistiche



**Tornio parallelo GRAZIANO SAG 24**

alt. punte 525 mm, dist. punte 3.000 mm, Ø sul carro 700 mm, pot. motore mandrino 36 Hp, velocità rotazione mandrino 700÷2.000 Rpm, CNC Siemens 840C, completo di piattaforma a 4 griffe indipendenti diam. 500 mm, autocentrante diam. 400, lunette ed evacuatore trucioli





Horizontal machining center with pallet changer  
DOOSAN HC400  
CNC FANUC 211-MB



Horizontal machining center with pallet changer  
DOOSAN ACE HM500  
CNC FANUC 181-MB



Horizontal machining center with multipallet  
MCM CLOCK 700  
CNC FANUC



Horizontal machining center  
NIIGATA SPN 501-P8  
CNC FANUC 181-MB



3-Axis Vertical machining center  
DOOSAN ACE VM640  
CNC FANUC 211-MB



Vertical machining center  
DOOSAN DNM 5700  
CNC FANUC 01-MF



Vertical machining center with 4-Axis TGV 250  
AWEA BM1200  
CNC SELCA S4040DH



Vertical machining center  
DECKEL MAHO DMC 635V  
CNC HEIDENHAIN ITNC-530



Turning center  
DOOSAN PUMA MX2100ST  
CNC FANUC 311-A



6-Axis lathe with counterspindle, driven tools  
and Y Axis DOOSAN PUMA 2600SY-II  
CNC DOOSAN FANUC i- Series



2-Axis lathe  
DN SOLUTIONS PUMA 400LA  
CNC DN SOLUTIONS-FANUC I-PLUS IHMI



4th-5th Axis rotary table  
NIKKEN 5AX-350ZA  
CNC FANUC

VISIT OUR WEBSITE [www.overmach.it](http://www.overmach.it)

Via F. Somma, 66 - 20012 Cuggiono (MI) - Italy - Tel. +39/02/9724231 - Fax +39/02/97242321 - usato@overmach.it



# NeoTech<sup>MT</sup>

scan me

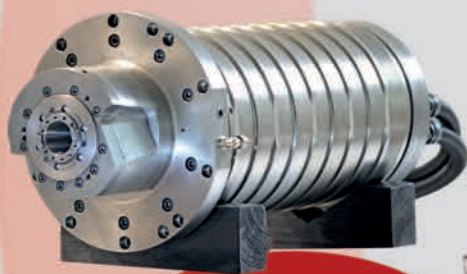


## La nostra Esperienza al vostro servizio



**Nuovo**

**Ricostruito  
a Nuovo**



**Manutenzioni  
Specializzate**



**Tecnologia  
a 5 assi**

[www.neotechmt.it](http://www.neotechmt.it) • [info@neotechmt.it](mailto:info@neotechmt.it)



# Lario

## Macchine Utensili srl

Via del Ponte, 44 - 23862 - Civate (LC)  
+39 0341 550295



Commercio macchine utensili nuove e usate, lamiera e truciolo

Testa orientabile



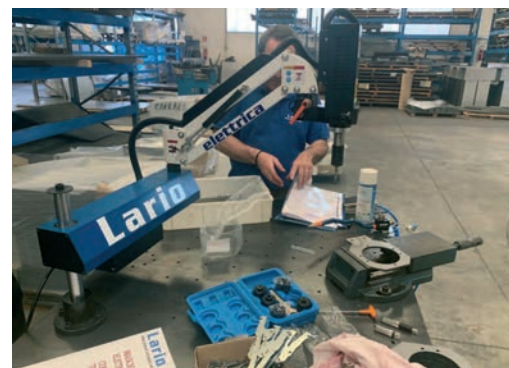
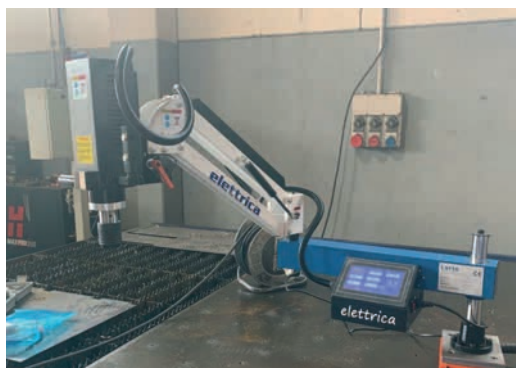
Maschiatrici elettriche  
LARIO Touch Screen  
da M3 a M42.

TOUCH SCREEN  
INTUITIVO

### MACCHINA CORREDATA:

- Linea mandrino elettrico per maschiatura.
- Braccio estensibile con snodo.
- PLC touch-screen per impostazione di velocità e profondità di maschiatura.
- Testa orientabile.
- Kit bussole con frizione.
- Lubrificazione esterna nebulizzata.
- Magnete di posizione orientamento testa.

## ALCUNE INSTALLAZIONI



Via del Ponte, 44 - 23862 - Civate (LC)  
+39 0341 550295

[www.lariomacchineutensili.com](http://www.lariomacchineutensili.com)  
[info@lariomacchineutensili.com](mailto:info@lariomacchineutensili.com)

Seguici sui social







**Tornio verticale, CNC Siemens 840 D,**  
Ø tavola 1700, max. 2500, H 1350, kw. 85, portata 15 Tonn., magazzino 16 posti

**PROCAST VBM 16-25 CNC**



**Alesatrice a m.m., CNC Selca S 4045 PD,** Ø 152, X=14000, Y=4000, Ram=1500, Z=900, kw 48, tavola gir. 2500x2500, 25 tonn., corsa 2000, mag. 40 posti, testa univ. indexata

**FPT M-ARX 3 CNC**



**Tornio parallelo a tre guide, CNC Siemens 820 T,** 750 x 14000, Ø 1220 sul carro, kw 80, torretta quadra automatica

**PONTIGGIA 3 QG 750 CNC**



**Fresa a banco fisso, tavola 13000x1090,** X=12000, Y=1800, Ram=1000, kw 20, magazzino 41 posti, testa a fresare universale indexata

**MECOF CS 50**



**PAMA CENTER OT-2 CNC**

**Alesatrice a "T", CNC Siemens 840 D,** Ø 110, n. 2 tavole 1250x1000, X=2400, Y=1200, W=1200, Z=500, kw 30, magazzino 100 posti



**P. CARNAGHI AC 18 CNC**

**Tornio verticale CNC Siemens 840 SL,** n. 2 tavole Ø 1600, max. 2200, H 1600, portata 10 Tonn., kw 74, asse "c" e asse "y" corsa 2000, magazzino 36 + 22 posti

[www.nuovalombarmet.it](http://www.nuovalombarmet.it) - [info@nuovalombarmet.com](mailto:info@nuovalombarmet.com) - [www.nuovalombarmet.com](http://www.nuovalombarmet.com) - info@nuovalombarmet.com - 20010 Arluno (MI) Italy - Via Don L. Sturzo, 15 - Tel. +39/02/9015961 (4 linee r.a.) - Fax +39/02/9017353

**ALESATRICI**

**PAMA ACC 160/380** a montante mobile, CNC ECS 4801, 160, X=16000, Y=3000, Ram=460, Z=1100, kw 37, magazzino 60 posti, n. 2 tavole girevoli cnc 2500x2500, 40 T., corsa 2500

**JUARISTI MP 150** a m.m., CNC Heidenhain 430i, Ø 160, X=8000, Y=4000, W=750, Z=1000, kw 52, slittone di fresatura CNC con testa birotativa man., piattaforma a sfacciare CNC

**SKODA W 160 H** a montante mobile, CNC D. Electron Z 32, Ø 160, X=4000, Y=2900, Ram=880, Z=800, kw 51, tavola girevole cnc 2200x2200, 12 T., corsa 1500

**PAMA SPEEDRAM 1** a montante mobile, CNC ECS 2101, Ø 150, X=7000, Y=2400, Ram=800, Z=700, kw 63, piattaforma D'Andrea CNC

**PAMA AP 130 M** a montante mobile, CNC ECS 4802, Ø 130, X=5000, Y=3200, Z=1000, kw 36, tavola girevole visualizzata 2500x2000, 12 Tonn., corsa 1200

**CASTEL RED 1 T** a "T", CNC Selca 3045, Ø 120, tavola 1800x1250, X=3100, Y=1800, W=1000, Z=600, kw 22

**PAMA ACP 130** a tavola, CNC Siemens 840 C, Ø 130, tavola 2000 x 1800, X=2400, Y=1900, W=2000, Z=770, kw 30, mag. 80 posti, divisore rotobasculante a 2 assi cnc BERARDI Ø 800

**MONTI FTC TG 50** a "T", CNC ECS 2400, Ø 127, tavola 1650 x 1600, X=2500, Y=2000, W=1500, Ram=1000, Z=500, kw 28,5, magazzino 40 posti, testa a fresare bimandrino

**MONTI MB 63** a tavola, CNC Fidia C 20, Ø 70, tavola 1000x1000, X=700, Y=500, W=750, Z=370, kw 9

**FRESATRICI**

**MECOF SPEEDSTYLE CNC** a montante mobile per modelli, N. 2 macchine contrapposte, CNC Fidia M 30, X 16000, Y 3000, RAM 1650, kw 15, teste birotative in continuo 15.000 g/min.

**FOREST LINE' S 246 TF-MH** a portale mobile, CNC Siemens 840 D, tavola 14000x4000, passaggio 4400, H 1850, X=12000, W=5600, Ram=1250, kw 32, magazzino 60 posti, testa a squadra indexata 2,5", teste a spianare

**MECOF M 260/A** montante mobile, CNC da sostituire, X=12000, Y=2500 RAM=1000, kw 36, mag. 60 posti, testa universale indexata

**INNSE ATLAS 2 P** a portale, CNC Siemens 840 D, tavola 8000x3000, passaggio 3800, H 2000, X=9000, W=4500, Ram=1500, kw 60, magazzino 180 posti, teste universali, angolari a prolunga indexate

**SACHMAN MX 1200** banco fisso, CNC Fidia C 10, tavola 8000x1100, X=6000, Y=2000, Ram=1200, kw 22, testa universale indexata

**MULTINORMA 5000 23-50** a portale mobile, CNC Num 750, tavola 5100x2100, passaggio 3100, H 1000, X=5000, W=2300, Ram=500, kw 26, magazzino 35 posti

**MONTI M 15** a banco fisso, CNC Selca S 3045, tavola 4700x650, X=4000, Y=800, Ram=600, kw 11, testa verticale, divisore con contropunta cnc

**WALDRICH SIEGEN MCP** a portale, CNC Fidia 30, n. 2 tavole 3000x1500, passaggio 2000, H 1050, X=4000, W=2500, Ram=1000, kw 40, magazzino 120 posti, testa universale e angolare in continuo

**CASER FFM 100** CNC ECS 2401 a portale, tavola 2500x1500, passaggio 2600, H 1650, corsa verticale ram 600, kw 21

**MECOF CS 1000** CNC Fidia 1120 a banco fisso, tavola 5000 x 1060, X=3300, Y=1700, Ram=1000, kw 40, testa universale indexata

**CENTRI DI LAVORO**

**FOREST LINE' FLEXIAX 416** CNC Siemens 840 D, n. 2 tavole 1250 x 1250, X=2000, Y=2000, W=1600, kw 40, magazzino 80 posti, testa verticale + testa a prolunga

**MANDELLI REGENT 1500 U** CNC Num 1060, n. 2 pallets 1250 x 1000, X=2800, Y=1500, W=1500, kw 43, magazzino 60 posti, testa automatica orizzontale/verticale

**TORNI VERTICALI**

**STANKO 1563** verticale, CNC Num 1060, Ø tavola 6300, max. 6300, H 3200, portata 125 Tonn., kw 160, n. 1 carro cnc a ram, corsa 2000

**TOS SKA 25** verticale, CNC Siemens 840 C, Ø tavola 2500, max. 2920, H 1940, kw 60, magazzino 30 posti

**PENSOTTI NDM 160** CNC Icm, tavola Ø 1800, max. 2600, H 1800, portata 15 Tonn., kw 61, asse "c" e asse "y", corsa tavola 2000, magazzino 12 posti + 39 posti

**P. CARNAGHI AC 20 TM** CNC ECS 4802, tavola autocentrante Ø 1600, max. 2000, H 1800, portata 15 Tonn., kw 74, asse "c", magazzino 14 + 14 posti

**P. CARNAGHI AC 15** CNC Siemens System 3, n. 2 tavole Ø 1500, max. 1800, H 1600, portata 15 Tonn., kw 59, asse "c", magazzino 26 posti

**PENSOTTI TP 1500** CNC Siemens 820 T, Ø tavola 1500, max. 1800, H 1200, portata 14 Tonn., kw 59, magazzino 12 posti

**MORANDO VL 14** Ø tavola 1450, max. 1650, H 1200, hp 65, n. 2 carri verticali, visualizzato

**HNK VTC 12/16** CNC Fanuc 18i, Ø autocentrante idr. 1250, max. 1600, H 1200, kw 45, asse "c", magazzino 16 posti

**TOS SKQ 12** CNC Siemens 820, Ø 1250, max. 1500, H 900, kw 40, magazzino 15 posti

**MORANDO VLN 09** CNC GE Mark Century 2000, Ø autocentrante idraulico 1200, max. 1200, H 1200, hp 65, magazzino 18 posti

**STANKO 1531 M** CNC ECS 2400, Ø tavola 1120, max. 1250, H 1000, kw 23, carro con torretta quadra automatica

**TORNI PARALLELI**  
**SKODA SUT 126x12000** a tre guide, CNC Siemens 840 D, 630 x 12000, Ø 1000 sul carro, portata 20 Tonn., kw 50, n. 2 carri cnc

**MORANDO PR 75** 800 x 11000, Ø 1280 sul carro, kw 37

**MERLI CLOVIS 70** 900 x 7000, Ø 1370 sul carro, portata 15 Ton., hp 50, foro mandrino 206, vis.

**HEYLIGENSTAEDT 800 EN** 800 x 7000, Ø 1250 sul carro, portata 16 Ton., hp 57, visualizzato, contropunta per barenatura profonda L=3000

**TACCHI HD 1450** CNC ECS 2302, 800 x 6000, Ø 1150 sul carro, kw 68, torretta quadra automatica

**STANKO 1M65** CNC ECS 2400, 500 x 5000, Ø 600 sul carro, kw 22, torretta quadra automatica

**TACCHI HD 1200** CNC Num 1060, 630 x 4000, Ø 800 sul carro, kw 76, torretta quadra autom.

**DUPLO STANDARD 30** a bancale inclinato, CNC Siemens 840 D, max. Ø sul banco 900, max. Ø sul carro 600, distanza punta 3500, kw 60, torretta a 16 posizioni, asse "c"

**PBR T 800** CNC Fanuc 10-T, 800 x 3000, Ø 1240 sul carro, kw 45, torretta a 12 posizioni + torretta quadra automatica

**WFL MILLTURN 100x3000** a bancale inclinato multitasking, CNC Siemens 840 C, max. Ø sul banco 930, max. Ø sul carro 850, distanza punta 3000, kw 63, magazzino 108 posti, potenza di fresatura kw 25, asse "c"; "y"; "b"

**GRAZIANO SAG 24** CNC Fagor 8055, 515 x 3000, Ø 675 sul carro, kw 36, torretta quadra aut.

**GILDEMEISTER NEF 710** CNC ECS 2400, 355 x 3000, Ø 410 sul carro, kw 22

**MCM MADAR TC 300** 300 x 2000, Ø 690 sul carro, hp 10, visualizzato

**WMM HECKERT SZ 25-25-12** a portale per bancali, tavola 12500x2500, passaggio 3000, H 2500, portata 100 Tonn., testa tangenziale kw 22 + testa inclinabile kw 10

**RETTIFICATRICI**

**WMM ASCHERSLEBEN SZ 1250** a portale per bancali, tavola 7270 x 1250, passaggio 1510, H 1000, portata 35 Tonn., testa tangenziale kw 22 + testa inclinabile, kw 7

**FAVRETTO MG 300 HE GT** a portale a doppia tavola, CNC Siemens 840 C, n. 2 piani magnetici 3000 x 1700, max capacità di rettifica 3000 x 1900 x 500 H, potenza motore mola kw 80

**ROSA LINEA LR 16** tangenziale, CNC Selca S 4045 PD, tavola 1600x550, capacità di lavoro 1650 x 760 x 700 H, mola Ø 450, potenza motore mola 15 kw, piano magnetico

**ROSA ERP CN Sidac**, per piani, cambio pallet con n. 2 piani magnetici 1300 x 500, max. capacità di rettifica 1550 x 660 x 340 H, potenza motore mola kw 7,4

**WMM SAXW 1000 x 6000** per cilindri, 600 x 6000, max. Ø 1000, portata 10 Tonn., Ø mola 710, kw 22, bombatura

**GIORIA R 162 x 4000** per cilindri, CNC Siemens 840 D, 450 x 4000, max. Ø 820, portata tra le punte 4 Tonn., Ø mola 915, kw 37, sovraslitta inclinabile

**SCHMALTZ RM 5-3000** per esterni, 316 x 3000, max. Ø 630, Ø mola 800, kw 30, profilatore mola Emag c/CNC Siemens 840 D e Marposs, visualizzata

**GRISSETI RT SUPER 1500** universale, 150 x 1500, max. Ø 300, Ø mola 355, kw 4, apparecchio per interni

**MORANDO/VECTOR 36"** CNC per sfere Fagor 8055, altezza punta 710, distanza punta 1500, portata kg. 6.800, n. 2 piattaforme porta settori di rettifica per sfere Ø 24" e 36"

**FORATRICI**

**TBT TE 30-500** per fori profondi a montante mobile, CNC Siemens 805 M, X 4000, Y 2000, n. 2 mandrini orizzontali: corsa 500, kw 25, g/min. 4000, max Ø di foratura 30

**DENTATRICI**  
**MAAG SH 250/300** a coltello, max. Ø 3080, max. modulo 30/50, fascia dente 660, Ø tavola 1100, c/contromontante

**GLEASON 666** per conici spirodali, max. Ø 660,4, max. modulo 16,9, fascia dente 106,7

**VARIE**

**Brocciatrice verticale idraulica VARINELLI BVP 16-1320** corsa 1320, potenza 16 Tonn. Stozzatrice **CABE ST 300** corsa 300, tavola girevole Ø 500, incavo 380

**Trapano radiale SASS TRMH 3000** Ø 90/110 x 3000, hp 20

**Trapano radiale SASS TM 2500** Ø 85/100 x 2500, kw 11,5

**Trapano radiale SORALUCE TR 1** Ø 60/80 x 1600, kw 5,5

**Trapano radiale INVEMA FRM 1250** Ø 60 x 1250, hp 7,5

**Cesoia meccanica per fazzolettame SACMA C 11-12** 1250 x 21, passaggio 1410, incavo 250, hp 30, registro motorizzato

**Curvaprofilati BOLDRINI BSA 36 L** 180x180x20, hp 16, completo di terne di stampi per piegatura tubi

**Coppia di rivolutori di saldatura SIMAC PR 250 T** portata 250 T., motorizzato + folle

**Pressa COLOMBO 315 T** meccanica, potenza 315 T., tavola 2240 x 1400, slitta 2240 x 1400, corsa 200, luce verticale 600, apertura tra i montanti 1050



**P. CARNAGHI AC 18 CNC**

**Tornio verticale CNC Siemens 840 SL,** n. 2 tavole Ø 1600, max. 2200, H 1600, portata 10 Tonn., kw 74, asse "c" e asse "y" corsa 2000, magazzino 36 + 22 posti



**TACCHI FTA 71**

**Tornio parallelo, a bancale sfilabile,** 810 x 4000/6000, Ø 1200 sul carro, Ø 2250 nell'incavo, lunghezza incavo 2000, foro mandrino 360, hp 40



**TOS BUC 63 A**

**Rettifica per esterni, Ø 630 x 3000,** mola Ø 750, potenza motore mola 15 kw, portata 2500 kg



**TACCHI FTC 200**

**Tornio parallelo, 1400 x 10000,** Ø 2300 sul carro, portata 70 Tonn., kw 132, visualizzato, testa a fresare, apparecchio a rettificare



## Servizio di REVISIONI

- Revisioni complete di tutte le macchine utensili
- Rettifica guide e carri
- Rifacimento quadri elettrici
- Retrofitting CNC
- Adeguamenti normativi



**PRIMA**

**DOPO**



[info@work-mak.com](mailto:info@work-mak.com)  
 +39 0331505884  
[WWW.WORK-MAK.COM](http://WWW.WORK-MAK.COM)  
 Via Della Biella 9  
 21053  
 Castellanza (VA)

**MACCHINE IN PRONTA CONSEGNA**



Tornio parallelo usato  
Graziano sag 20



Tornio parallelo revisionato  
Omg Zanoletti 400x2000



Tornio parallelo ricondizionato  
Giana 650X1000



Fresatrice universale usata  
Deckel FP2



Tornio parallelo revisionato  
Est Ticino 610x6000



# ITM

## INDUSTRY EUROPE

# 4-7.06.2024

## POZNAŃ, POLAND

INVITES

**mtp**  
GRUPA



Międzynarodowe  
Targi Poznańskie  
MTP Poznań Expo

**FAIR  
FOR INDUSTRY  
OF THE DIGITAL  
AGE**

[www.ITM-Europe.com](http://www.ITM-Europe.com)

At the same time:



MODERNLOG



SUBCONTRACTING



RESEARCH  
FOR INDUSTRY



# DEVI VENDERE O ACQUISTARE UNA MACCHINA UTENSILE? INDUSTRIALE.IT & INDUSTRIALE.UK.COM



Vendite Flash, Aste,  
Liquidazioni e Fallimenti:  
su **industriale.it**  
trovi **diverse modalità**  
**di acquisto e vendita**  
di macchine utensili  
nuove e usate.

Devi **acquistare**  
o **vendere** una  
macchina utensile?  
Con **industriale.it** puoi  
farlo dal tuo account  
e le prime **20 macchine**  
che inserisci  
sono **gratuite!**

Sei un **rivenditore**  
di macchine utensili,  
un **trasportatore**,  
un **revisionatore** o  
esegui perizie asseverate?  
Su **industriale.it** puoi  
presentare la tua azienda  
con una **scheda**  
**personalizzata!**

## LA RICERCA E' FACILE, VELOCE ED AFFIDABILE



SCAN ME

SEGUICI SUI NOSTRI SOCIAL







Centro Fiera di Montichiari - Brescia

**14/15/16 MAGGIO 2025**

**MCR EXPO - Metal Circular Recycling**

Salone delle soluzioni per l'industria del recupero e riutilizzo dei metalli ferrosi e non ferrosi

**Prima edizione**



sales@mcrexpo.it  
www.mcrexpo.it



Centro Fiera del Garda  
Montichiari (Bs)





**Sono il motore di  
ricerca di maggior  
successo per  
particolari ricavati  
da fusione e  
forgiatura.**

**CastForge**  
Fiera specializzata nella fusione  
e nella forgiatura di particolari  
e loro lavorazione

**Dal 4 al 6 giugno 2024 Messe Stuttgart, Germania**

Internet è grande. Troppo grande per arrivare direttamente all'obiettivo se cercate pezzi speciali ricavati da fusione e forgiatura. Troverete più rapidamente ciò che state cercando alla CastForge. Oltre 400 espositori offriranno prodotti e servizi: dal componente grezzo a

quello finito. Inoltre scoprirete una rete attiva per l'interscambio personale e il transfer di conoscenze.

Assicurati il tuo biglietto ora!

[castforge.eu/secure-ticket](https://castforge.eu/secure-ticket) | #CastForge





**INDUSTRIALEAUCTION.COM**

Il nuovo servizio di aste on line de "l'industriale"

**0% buyers premium**

L'asta on line dove compri  
**SENZA PIÙ PAGARE**  
commisioni all'acquisto!

Iscriviti gratis e trova l'occasione su  
**[www.industrialeauction.com](http://www.industrialeauction.com)**

Vai sul sicuro, punta subito  
alle migliori macchine utensili  
selezionate dalla nostra rivista.



Rassegna Fotografica di Macchine Utensili Nuove e d'Occasione

**INDUSTRIALE.IT**

*International Network for New and Used Machine Tools Trading*





# GRINDING HUB

UGO\*  
fascinates all  
visitors.

Brings solutions  
to the surface.

The meeting point for grinding technology.

Unknown Grinding Objects



Stuttgart, Germany  
14-17/05/2024



[grindinghub.de](http://grindinghub.de)

Eine Messe des  
A Fair by **VDW**

In Zusammenarbeit mit  
In cooperation with **Messe Stuttgart**  
Mitten im Markt



Trägerschaft  
Sponsorship **SWISSMEM**





# INTERNATIONAL EXHIBITION FOR METALWORKING, TECHNOLOGIES AND INDUSTRIAL EQUIPMENT

Organizers:



In partnership with:



Partners:



Media partner:





ORGANIZERS



CONFINDUSTRIA BERGAMO

**PROMOBERG**



**5<sup>TH</sup>** INTERNATIONAL EXHIBITION  
AND CONFERENCE ON VALVE  
AND FLOW CONTROL TECHNOLOGIES

# Leading the global market flow

## Bergamo, Italia

Partecipare a IVS Industrial Valve Summit offre l'opportunità di tenersi aggiornati sui trend di mercato, incontrare i key-player internazionali e l'eccellenza produttiva di settore, e di scoprire le ultime innovazioni tecnologiche.

**IVS - INDUSTRIAL VALVE SUMMIT È:**

- \* Il forum per il settore delle valvole industriali
- \* Il summit per le nuove tecnologie e innovazioni
- \* L'appuntamento per le nuove tendenze di settore
- \* Il punto di partenza per le decisioni di investimento
- \* Il luogo di incontro per esperti e specialisti da tutto il mondo

May  
**15<sup>TH</sup>**

May  
**16<sup>TH</sup>**

**2024**



Segreteria Organizzativa

Ph. +39 035 3230911

e-mail [info@industrialvalvesummit.com](mailto:info@industrialvalvesummit.com)

[industrialvalvesummit.com](http://industrialvalvesummit.com)



## Transizione 5.0



## Il nuovo credito d'imposta investimenti per la Transizione 5.0

Il Consiglio dei Ministri nella riunione del 26 febbraio scorso ha approvato il cosiddetto decreto legge "PNRR" che è ora in attesa di pubblicazione in Gazzetta Ufficiale.

Secondo quanto anticipato dalle bozze e dal comunicato stampa del Ministro delle Imprese e del Made in Italy, il "Piano Transizione 5.0" prevede risorse pari a 6,3 miliardi di euro, che si aggiungono ai 6,4 miliardi già previsti dalla legge di bilancio, per un totale di circa 13 miliardi nel biennio 2024-2025 a favore della transizione digitale e green delle imprese italiane.

Il nuovo credito d'imposta investimenti per la transizione 5.0 sarà concesso a tutte le imprese residenti nel territorio dello Stato e alle stabili organizzazioni nel territorio dello Stato di soggetti non residenti che negli anni 2024 e 2025 effettueranno nuovi investimenti in strutture produttive ubicate nel territorio dello Stato, nel-

l'ambito di progetti di innovazione che conseguano una riduzione dei consumi energetici.

### Sono ammessi all'agevolazione:

- gli investimenti in beni materiali e immateriali nuovi, strumentali all'esercizio d'impresa, di cui agli allegati A e B alla L. 232/2016
- che sono interconnessi al sistema aziendale di gestione della produzione o alla rete di fornitura,
- a condizione che, tramite gli stessi, i progetti di innovazione conseguano complessivamente una riduzione dei consumi energetici

La riduzione dei consumi energetici dovrà essere:

- non inferiore al 3% della struttura produttiva localizzata nel territorio nazionale o, in alternativa,



- non inferiore al 5% dei processi interessati dall'investimento.

Sono ammessi all'agevolazione anche investimenti in nuovi beni strumentali necessari all'auto-produzione di energia da fonti rinnovabili e spese per la formazione del personale dipendente finalizzate all'acquisizione o al consolidamento di competenze nelle tecnologie per la transizione digitale ed energetica dei processi produttivi.

**Il credito d'imposta sarà concesso nella misura del:**

- 35% del costo, per la quota di investimenti fino a 2,5 milioni di euro;

- 15% del costo, per la quota di investimenti oltre i 2,5 e fino a 10 milioni di euro;

- 5% del costo, per la quota di investimenti oltre i 10 milioni e fino al limite massimo di costi ammissibili pari a 50 milioni di euro (per anno, per impresa beneficiaria).

**Le percentuali potranno essere aumentate:**

- al 40%, 20% e 10% (invece di 35%, 15% e 5%), nel caso di riduzione dei consumi energetici della struttura produttiva localizzata nel territorio nazionale superiore al 6% o, in alternativa, di riduzione dei consumi energetici dei processi interessati dall'investimento superiore al 10%;

- al 45%, 25% e 15% (invece di 35%, 15% e 5%), nel caso di riduzione dei consumi energetici della struttura produttiva localizzata nel territorio nazionale superiore al 10% o, in alternativa, di riduzione dei consumi energetici dei processi interessati dall'investimento superiore al 15%.

**Il credito d'imposta potrà essere utilizzato esclusivamente in compensazione nel modello F24:**

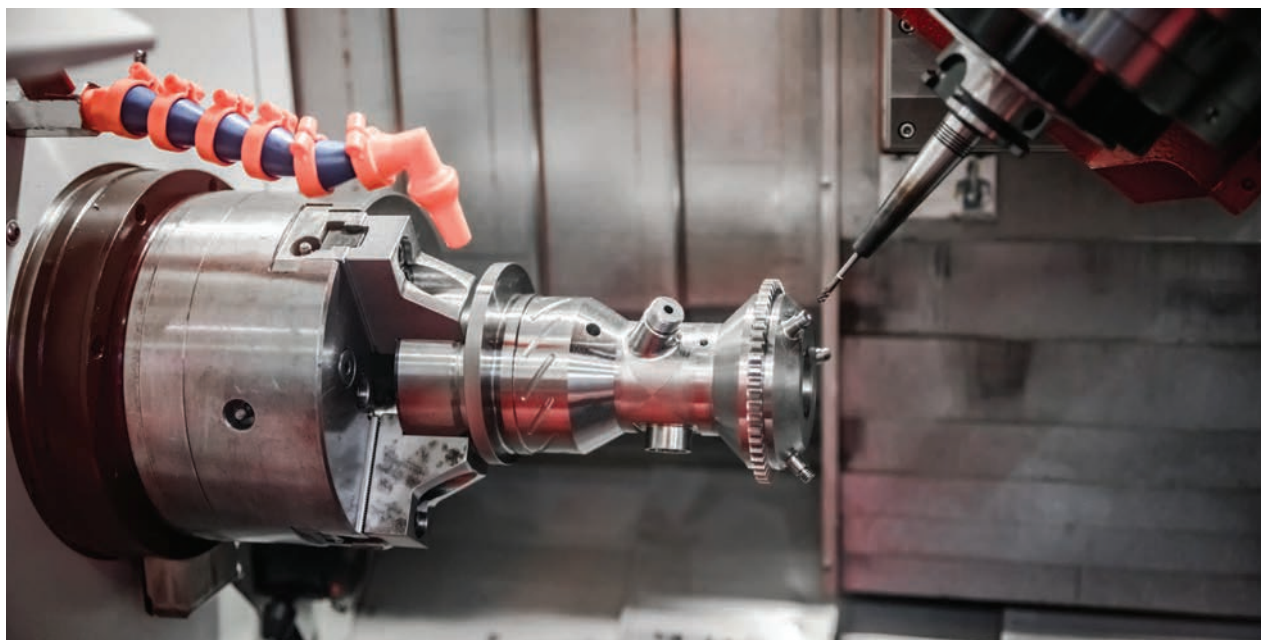
- in un'unica soluzione entro il 31 dicembre 2025 e per il residuo non compensato entro tale data, in 5 quote annuali di pari importo.

**Per beneficiare del nuovo credito d'imposta 5.0 saranno necessarie apposite certificazioni di un valutatore indipendente, che dovrà attestare:**

- ex ante la riduzione dei consumi energetici conseguibili tramite gli investimenti nei beni agevolati

- ed ex post l'effettiva realizzazione degli investimenti conformemente a quanto previsto dalla certificazione ex ante e l'avvenuta interconnessione dei beni al sistema aziendale di gestione della produzione o alla rete di fornitura.

Le disposizioni attuative dell'agevolazione saranno stabilite con apposito Decreto Ministeriale che definirà anche modalità e termini delle comunicazioni che andranno trasmesse al Ministro delle Imprese e del Made in Italy ex ante ed ex post rispetto al completamento degli investimenti. ■





# 2024/25 IN FIERA CON L'INDUSTRIALE

PORTEREMO LA VOSTRA PUBBLICITA' ALLE SEGUENTI FIERE

N°	MESE	TESTI ENTRO IL	
5	<b>MAGGIO 2024</b>	16/04/2024	<b>METALSHOW</b> - 14/17 maggio - Bucarest (Romania) <b>GRINDING HUB</b> - 14/17 maggio - Stuttgart (Germania) <b>IVS</b> - 15/16 maggio - Bergamo <b>ITM INDUSTRIE EUROPE</b> - 4/7 giugno - Poznan (Polonia)
6	<b>GIUGNO 2024</b>	17/05/2024	<b>BIEMH</b> - 3/7 giugno - Bilbao (Spagna) <b>CASTFORGE</b> - 4/6 giugno - Stoccarda (Germania)
7	<b>LUGLIO 2024</b>	18/06/2024	
8	<b>SETTEMBRE 2024</b>	17/07/2024	<b>AMB</b> - 10/14 settembre - Stoccarda (Germania) <b>MAKTEK EURASIA</b> - 30 settembre/5 ottobre - Istanbul (Turchia) <b>BI-MU</b> - 9/12 ottobre - Fiera Milano - Rho-Pero
9	<b>OTTOBRE 2024</b>	18/09/2024	<b>BI-MU</b> - 9/12 ottobre - Fiera Milano - Rho-Pero <b>EUROBLECH</b> - 22/25 ottobre - Hannover (Germania) <b>FASTENER FAIR ITALY</b> - 29/30 ottobre - Fiera Milano City
10	<b>NOVEMBRE 2024</b>	16/10/2024	
11	<b>DICEMBRE 2024</b>	18/11/2024	<b>STEELFAB</b> - 13/16 gennaio - Expo Centre Sharjah (EAU)
1	<b>GENNAIO 2025</b>	16/12/2024	
2	<b>FEBBRAIO 2025</b>	17/01/2025	<b>FORNITORE OFFRESI</b> - 15/17 febbraio - Erba (CO)
3	<b>MARZO 2025</b>	16/02/2025	<b>MECSPE</b> - 5/7 marzo - Bologna <b>METEF</b> - 5/7 marzo - Bologna
4	<b>APRILE 2025</b>	18/03/2025	



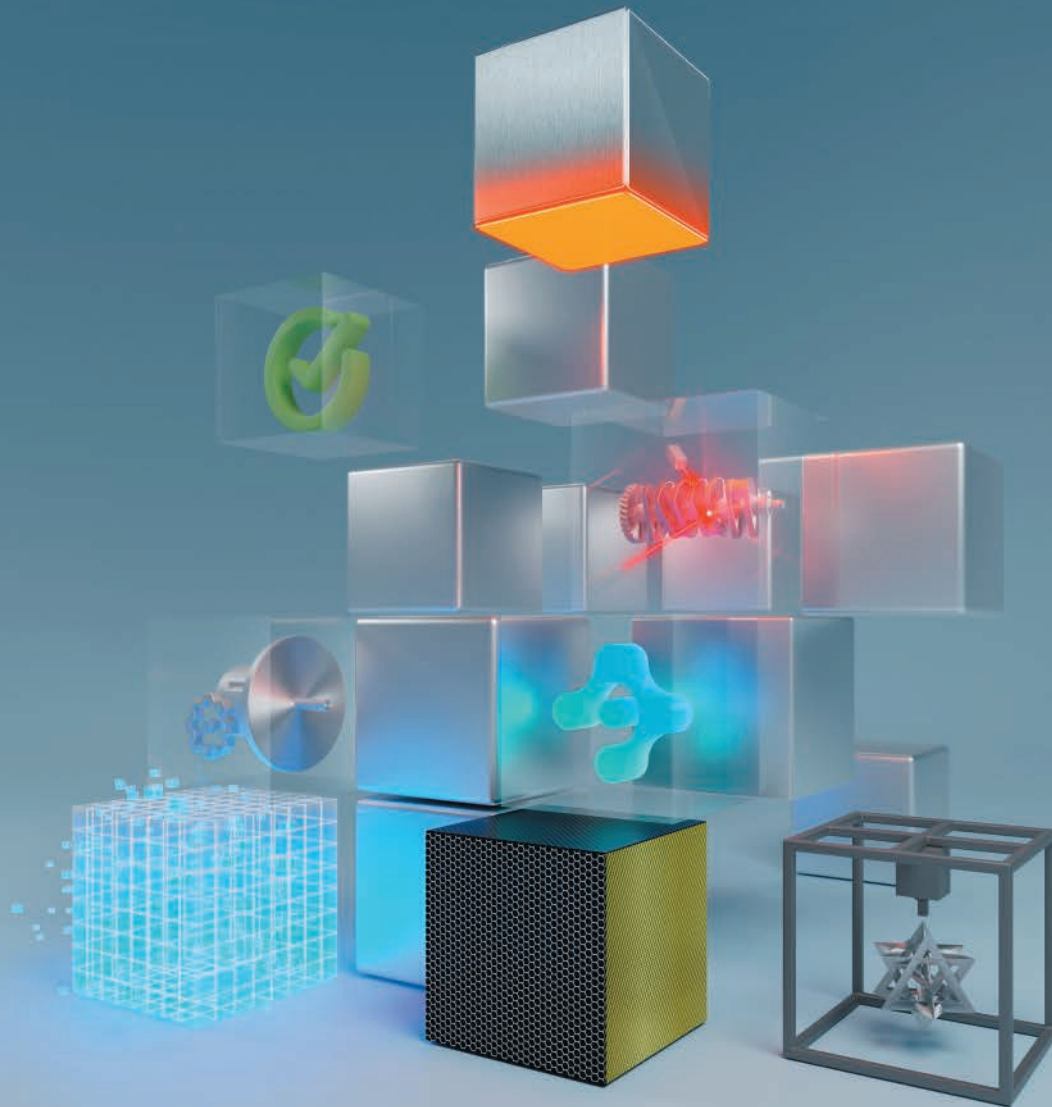


bimu.it     

fieramilano

9-12/10/2024

# TUTTE LE FACCE DELL'INNOVAZIONE



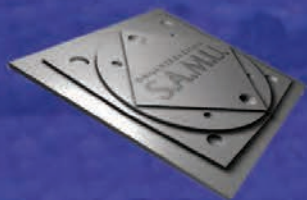
MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE,  
DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT,  
DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE,  
TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING AND ADDITIVE  
MACHINES, ROBOTS, DIGITAL MANUFACTURING  
AND AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES,  
SUBCONTRACTING.





# ORGANIZZAZIONE SAMU SNC



Via Emilia Parmense 216 29122 Montale - Piacenza (Italy)

Tel. +39 0523 - 592222 - Fax +39 0523 - 592130

www.samuservice.com

Email : samu@samuservice.com

S.A.M.U. ricorda che il vostro centro di lavoro "Mandelli" è sempre rinnovabile o sostituibile con uno uguale ma già retrofittato meccanicamente, elettronicamente e CNC. S.A.M.U. propone anche una vasta gamma di torni vetricali e orizzontali a Vostra disposizione. **DISPONIAMO INOLTRE DI UN GRANDE E FORNITO MAGAZZINO RICAMBI SPECIFICI MECCANICI / ELETTRICI A PARTIRE DALLA PRODUZIONE MANDELLI DAL 1970 AD OGGI. Richiedeteci preventivi !!! Gratuitamente, Vi inviamo i ns. piani di retrofit sui Vs. Centri di Lavoro**



## SHOW ROOM

VASTA DISPONIBILITA' DI CENTRI DI LAVORO IN PRONTA CONSEGNA





# ORGANIZZAZIONE SAMU SNC



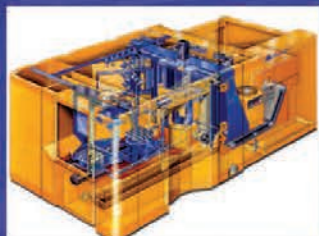
Via Emilia Parmense 216 29122 Montale - Piacenza (Italy)

Tel. +39 0523 - 592222 - Fax +39 0523 - 592130

www.samuservice.com

Email : samu@samuservice.com

Macchine utensili nuove, pronte, d'occasione, garantite  
Vasta disponibilità di torni e centri verticali pronta consegna



## THUNDER 630: HSK100, 12 TAVOLE 630x630

Assi: X850, Y850, Z850, Tavola: 360.000 pos.,  
Testa H 14000rpm, C.N. FANUC

## THUNDER 630: ISO 50, 2 TAVOLE 630x630

Assi: X850, Y850, Z850, Tavola: 360.000 pos.,  
Testa H 14000rpm, C.N. FANUC



## R.S. 1500: ISO 50, 2 TAVOLE 1600x1600/2000

Assi: X2800, Z1500, Y1500/2500, Tavola: 360.000 pos., Testa U 3000rpm, C.N. SIEMENS

## R.S. 1500: ISO 50, 4 TAVOLE 1000x1000/1250

Assi: X2800, Z1500, Y1500/2500, Tavola: 360.000 pos., Testa U 3000rpm, C.N. SIEMENS



## R.S. M7: ISO 50, 2/4 TAVOLE 630x800

Assi: X1000, Y800, Z850, Tavola: 360.000 pos.,  
Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS

## R.S. M8: ISO 50, TAVOLE 800x800

Assi: X1600, Y1150, Z1150, Tavola: 360.000 pos., Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS

## R.S. M8 U/T: ISO 50, 4 TAVOLE A TORNIRE 800x800/Ø1000

Assi: X1600, Y1100, Z1150, Tavola: 360.000 pos., Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS

## R.S. M10 U: ISO 50, 6 TAVOLE 1000x1250

Assi: X2200, Y1500, Z1400, Tavola: 360.000 pos., Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS



## BURKHARDT WEBER MC120, 2 TAVOLE 1000x1000

Assi: X2000, Y1250, Z1250, Magazzino Utensili 168posti, C.N. FANUC

## T.V. P. Carnaghi ATF16 TM/SH:

Ø Piattaforma: 1000

Cambio Pallet (2 Pallet)

N°2 Magazzino Utensili, Asse C

Rettificata - Fresa

CNC SIEMENS

Utensileria a corredo con  
elettromandrino di rettificata

## R.S. 22:

Ø Piattaforma: 2000

Passaggio: 2300

H sotto utensile: 2200

Corsa RAM: 1250

Cambio Utensile

12 posti a tornire

CNC da installare



## R.S. 25:

Ø Piattaforma: 3000

H sotto utensile: 2500

N°2 RAM corsa: 1250

N°2 Cambio Ut. 12 posti,

Autocentrante

Rotomorse 6 griffe,

CNC da installare



## VASTO ASSORTIMENTO DI:

CUBI IN RESINA IN VARIE DIMENSIONI,

RICAMBI MECCANICI ED ELETTRONICI PER CENTRI DI

LAVORO MANDELLI, RIPARAZIONE DI MOTORI E

AZIONAMENTI INDRAMAT / SIEMENS



# SERVIZIO INFORMAZIONI

COME ABBONARSI O RICEVERE UNA COPIA GRATUITA:

- per telefono al n° 02/48012755
- per fax al n° 0248012059
- per posta elettronica: mail@industriale.it  
marcella@industriale.it
- via internet: www.industriale.it (Abbonati a l'industriale)

Nome

Cognome

Azienda

Via

Città

Cap  Prov.

Tel

Fax

Mail

Desidero ricevere gratuitamente una copia (solo Italia)

Abbonamento: 11 numeri/anno

ITALIA:  € 45,00 (Posta@Pro)

ESTERO:  € 90,00 (Europa)  
 € 140,00 (Altri Paesi)

Modalità di pagamento:

Allego assegno bancario intestato a l'industriale s.r.l.

Bonifico bancario: per informazioni 02 48012755 - marcella@industriale.it

Carta di Credito:



N°

Scadenza  Codice di sicurezza   
(ultime 3 cifre del codice stampato sul retro della carta)

Titolare carta

Data  Firma \_\_\_\_\_

(L'abbonamento avrà decorrenza dal primo numero raggiungibile)

Rassegna Fotografica di Macchine Utensili  
**INDUSTRIALE.IT**  
International Network for Machine Tools Trading

**DIRETTORE RESPONSABILE:**

Maurizio Sforza - [m.sforza@industriale.it](mailto:m.sforza@industriale.it)

**AMMINISTRAZIONE:**

Stefania Gregorio - [stefania@industriale.it](mailto:stefania@industriale.it)

**SEGRETERIA DI REDAZIONE:**

Marcella Gregorio - [marcella@industriale.it](mailto:marcella@industriale.it)

Stefania Gregorio - [stefania@industriale.it](mailto:stefania@industriale.it)

Paola Queirolo - [paola@industriale.it](mailto:paola@industriale.it)

Daniela Vignola - [daniela@industriale.it](mailto:daniela@industriale.it)

**COLLABORATORI ESTERNI:**

Gloria Caminiti

Francesca Candia

Marinella Croci

**STAMPA:**

AGP Aziende Grafiche Printing - Peschiera Borromeo (MI)

**DIFFUSIONE:**

AGP Aziende Grafiche Printing - Peschiera Borromeo (MI)

**Autorizzazione Tribunale di Milano:**

N. 666 del 25/10/1997

**TARIFE PUBBLICITARIE**

1/16 di pagina: € 120

1/8 di pagina: € 200

1/4 di pagina: € 300

1/2 pagina: € 500

pagina intera: € 850

**Per le posizioni speciali e gli sconti di quantità, richiedete il listino.**

**CONDIZIONI DI PAGAMENTO**

Importi inferiori a € 130: pagamento anticipato

Importi superiori a € 130: ricevuta bancaria a 30 giorni f.m.

Valore copia: € 0,05

**TESTI PUBBLICITARI**

Devono pervenire in redazione entro il 15 di ogni mese.

**ARTICOLI REDAZIONALI**

Tutte le aziende operanti nel settore della meccanica hanno la possibilità di inviarci testi redazionali e fotografie inerenti la loro produzione, che verranno pubblicati gratuitamente sul primo numero raggiungibile della rivista.

La riproduzione totale o parziale degli articoli pubblicati è permessa previa autorizzazione della Direzione.

I testi redazionali inviati alla redazione non verranno restituiti, anche se non pubblicati. La Direzione non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli autori dei testi redazionali e pubblicitari.

**DIFFUSIONE**

"l'industriale" ha una tiratura media di 6.000 copie per numero e viene inviato gratuitamente, a rotazione, a circa 80.000 aziende meccaniche che utilizzano macchine utensili nuove ed usate, suddivise in oltre 100 categorie merceologiche.

Ai sensi della L. 675/96 art.13, chi non fosse interessato al ricevimento gratuito della rivista può chiederci di essere cancellato dalla nostra mailing.

**L'INDUSTRIALE S.R.L.**

Via C. Dolci, 32 - 20148 Milano

Tel. 02/48012755 - Mob. 375/5362587

www.industriale.it - mail@industriale.it

**Data di stampa:** 28 marzo 2024

**Tiratura:** 3.000 copie

**Diffusione postale:** 2.900 copie



GRAND MEETING OF THE MACHINE TOOLS SECTOR IN THE EURASIA REGION







# MAKTEK

## eurasia

8<sup>th</sup> International Machine Tools, Metal - Sheet Metal Processing Machines, Tool Holders - Cutting Tools, Quality Control - Measurement Systems, CAD/CAM, PLM Software and Manufacturing Technologies Fair  
[www.maktekfair.com](http://www.maktekfair.com)

September 30  
October 5, 2024

    @maktekavrasya

TÜYAP FAIR CONVENTION | İSTANBUL  
AND CONGRESS CENTER | TÜRKİYE



<b>ANDREOLI</b> Esine (BS) www.andreolicomm.it	<b>30</b>	<b>F&amp;C INDUCTION</b> Collegno (TO) www.fcinduction.com	<b>36</b>	<b>MI-MU</b> Gussago (BS) www.mimu.com	<b>537</b>
<b>BENTIVOGLIO MAKE&amp;TRADE</b> I cop.-82-III-IV cop. Rovato (BS) www.makeandtrade.com		<b>FERRARI &amp; CARENA</b> I cop.-36 Venaria Reale (TO) www.ferrariarena.it		<b>NCF</b> I cop.-34 Cassano Magnago (VA) www.ncfssl.it	
<b>BER.CO. ENGINEERING</b> Rovigo (RO) www.bercosrl.it	<b>57</b>	<b>GAIANI F.LLI</b> I cop.-6-7-8-9 Desio (MB) www.gaianifratelli.it		<b>NEOTECH MT</b> 60 Gambolò (PV) www.neotechmt.it	
<b>BERNARDI</b> Chivasso (TO) www.bernardisrl.com	<b>52</b>	<b>GAMBA</b> 24-25-26-27 Gardone V.T. (BS) www.gambamacchine.it		<b>NUOVA LOMBARMET</b> 62 Arluno (MI) www.nuovalombarmet.it	
<b>BI-MU 2024</b> Fieramilano - Rho-Però (MI) www.bimu.it	<b>75</b>	<b>GENTA</b> 32.33 Settimo Torinese (TO) www.gentapresses.com		<b>OVERMACH</b> 59 Cuggiono (MI) www.overmach.it	
<b>B.M.</b> I-II cop.-3-4 Collegno (TO) www.bmtorino.it		<b>GE-TRA-MACK</b> 49 Chiari (BS) www.getramack.it		<b>PERSICHETTI</b> I cop.-31 Umbertide (PG) www.persichetti.it	
<b>CASAVOLA</b> 50-51 Cinisello Balsamo (MI) www.casavola.com		<b>GP TOOLS</b> 11-30 Turbigo (MI) www.gptools.it		<b>ROSA ERMANDO</b> 11 Rescaldina (MI) www.rosa.it	
<b>CASTFORGE 2024</b> 67 Stuttgart (GERMANIA) www.castforge.eu		<b>GRINDING HUB 2024</b> 69 Stuttgart (GERMANIA) www.grindinghub.de		<b>SAMU</b> 76-77 Montale (PC) www.samuservice.com	
<b>CENTRO MACCHINE UTENSILI</b> I cop.-14-15 Palosco (BG) www.centromacchineutensili.it		<b>INDUSTRIALE AUCTION</b> 68 Milano www.industrialeauction.com		<b>SAVIO</b> I cop.-28-29 Lonate Pozzolo (VA) www.savio.net	
<b>CO.MA.F.</b> I cop.-19 Sovico (MB) www.comaf.it		<b>ITM INDUSTRY EUROPE 2024</b> 64 Poznań (POLONIA) www.itm-europe.com		<b>SELEMARC</b> I cop.-54-55 Tortona (AL) www.selemarc.com	
<b>COTTRILL &amp; CO.</b> 17 Erdington (INGHILTERRA) www.cottandco.com		<b>IVS 2024</b> 71 Bergamo www.industrialvalvesummit.com		<b>SELLMAC</b> 13 Mappano (TO) www.sellmac.it	
<b>C.T.I.</b> 58 Casteggio (PV) platini.cti@gmail.com		<b>LARIO MACCHINE UTENSILI</b> 61 Civate (LC) www.lariomacchineutensili.com		<b>SIMONINI</b> I cop.-20-21 S. Pietro di Morubio (VR) www.simoninimacchineutensili.it	
<b>DERUTA INVEST</b> 22 Deruta (PG) www.derutainvest.it		<b>MACON</b> 56 Colmurano (MC) www.maconmacchineutensili.com		<b>SOGITECH</b> 12 Rosta (TO) www.sogitechsrl.com	
<b>DMP 2024</b> 81 Shenzhen (CINA) www.dmpsz.com		<b>MAKTEK EURASIA 2024</b> 79 Istanbul (TURCHIA) www.maktekfair.com		<b>SOTECO</b> 35 Thiene (VI) www.sotecosrl.net	
<b>DURANTI</b> 17 Abbiategrosso (MI) www.aduranti.it		<b>MCR EXPO 2025</b> 66 Centro Fiera di Montichiari (BS) www.mcrexpo.it		<b>TPC</b> 18 Poppi (AR) www.tpcsrl.com	
<b>EMIL MACCHINE UTENSILI</b> 10 Modena www.emilmacchineutensili.it		<b>MECC</b> 23 Mezzago (MB) www.meccsrl.net		<b>WORKMAK</b> 63 Castellanza (VA) www.work-mak.com	
<b>FAVRETTO</b> 16 Brandizzo (TO) www.favretto.it		<b>METALSHOW 2024</b> 70 Bucharest (ROMANIA) www.metalshow-tib.ro			



高端工业大秀  
High-end industrial expo

制造业全产业链  
Whole production chain  
of manufacturing industry

展示先进技术新产品  
Showcasing new products  
& technologies

# DMP 2024

# 大湾区工业博览会 GREATER BAY AREA INDUSTRIAL EXPO

**26-29 · 11 · 2024** 深圳国际会展中心 (宝安)  
Shenzhen World Exhibition & Convention Center (Baoan)

## 覆盖行业 COVERAGE

精密零件加工 | 模具制造 | 3C电子 | 家电 | 汽车 | 铸造 | 压铸 | 注塑 | 机械制造及配件

自动化解决方案 | 复合机器人 | 智能制造 | 数字工厂 | 仓储及物流 | 创新专利发明

新能源 | 汽车工业 | 医疗器械 | 航空航天 | 半导体

Precision Parts Processing | Mould Making | 3C Electronics | Electrical Appliances | Automobile | Diecasting | Foundry | Injection

Moulding | Machineries & Parts | Automation | Robots | Smart Manufacturing | Digital Factory

Warehousing & Logistics | Patented Invention | New Energy | Automobile | Medical Instruments | Aerospace | Semi-conductor



- 1 FuMaTech 未来制造·数控机床**  
FuMaTech, Future manufacturing  
CNC machine tools
- 2 数控刀具 先进涂层与薄膜技术**  
CNC tools, Advanced coating  
& thin film technologies
- 3 模具材料及配件 工业测量 | 五金工具**  
Mould materials & accessories,  
Industrial measuring, hardware
- 4 数控刀具 CNC tools**
- 5 国际机床 电加工机床**  
Int'l machine tools,  
Electrical processing machine tools
- 6 数控机床核心零部件 机械传动**  
Parts of CNC machine tools,  
Mechanical transmission
- 7 机床 | 金属加工**  
Machine Tools,  
Metal processing
- 8 控制系统 | 机械传动**  
Control System  
Mechanical Transmission
- 9 铸业展 | DME 3D打印**  
Metal Casting Show,  
DME 3D printing
- 10 塑胶展**  
Plastics Exhibition
- 11 智能工厂 | 机器人 自动化 | 工业互联网**  
Smart factory, Robots  
Automation, Industrial internet
- 12 塑胶展 亚洲国际创新发明展**  
Plastics Exhibition,  
Asia Int'l Innovative  
Invention Exhibition

参展查询 Enquiry:

**讯通展览公司**  
Paper Communication Exhibition Services

展会网站 Website: [www.dmpsz.com](http://www.dmpsz.com)

电邮 Email: [info@paper-com.com.hk](mailto:info@paper-com.com.hk)

**ufi**  
Approved  
Event

添加企微客服  
获得更多服务



**HK 香港** 852-27639011 **GZ 广州** 020-87612356 **SH 上海** 021-63045419 **SZ 深圳** 0755-22671503 **DG 东莞** 0769-85981968



# BENTIVOGLIO MAKE & TRADE

Via San Donato, 32 - 25038 **ROVATO** (BS)  
Tel. 030 2721376 - Fax 030 2721068

[info@makeandtrade.com](mailto:info@makeandtrade.com)  
[www.makeandtrade.com](http://www.makeandtrade.com)

## ESEMPI DI MACCHINE USATE DISPONIBILI A MAGAZZINO



**Centro di lavoro MANDELLI  
mod. SPARK 1300X**

CNC SIEMENS 840DSL, nr. 02 pallet 800x630 mm, corsa 1300 x 1050 x 1100 (h) mm, testa automatica ISO 50 7000 rpm 62 Kw, ATC 252 posti (2008)



**Calandra FACIN mod. 4HEL 3166  
a 4 rulli, 3000x70 mm (2002)**



**Fresatrice a montante mobile  
PARPAS mod. ML 90**

CNC SELCA 4045 PD, testa automatica continua asse A, indexata asse C 6000 rpm, corse 6000x1200x2000 mm (2003)



**Fresatrice tipo gantry PIETROCARNAGHI  
mod. UNIMILL 25 CA**

CNC SIEMENS 840D, pickup teste, testa automatica 2,5°+2,5° + testa verticale + testa orizzontale, corse 16.000 x 3500 x 1250 mm, ATC 60 posti, distanza tra le spalle 2500 mm (2000)



**Fresatrice a montante mobile  
SACHMAN mod. MP212 HS**

CNC HEIDENHAIN 530, testa bicentesimale (46 Kw in S6; 5000 rpm), corse 8000x1400x2500(h) mm, ATC 60 posti (2006)



**Foratrice fori profondi IMSA  
mod. MF1500 BB**

CNC SELCA 4045PD, corse 3250x1500 (h) x500x1500 mm, tavola girevole 1800x1600 mm, corsa 1000 mm portata 20 ton, ATC 10 posti (2004)



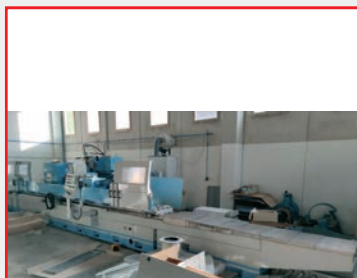
**Alesatrice a montante fisso  
TOS VARNSDORF mod. WHQ105**

CNC HEIDENHAIN 430, diam. barenò 105 mm corsa 630 mm (3300 rpm) tavola girevole 1400 x 1400 mm, corse 1800 x 1250 x 1 250 mm, ATC 40 posti (2001)



**Fresatrice a cinque assi  
CB FERRARI mod. S630-E580H**

CNC ELEXA, testa tilting (16.000 rpm) +/- 91°, tavola 2300x1000 + tavola girevole diam. 1200 mm, corse 3000x820x1120 mm, ATC 40 posti (2007)



**Rettificatrice esterni interni  
TOS HOSTIVAR mod. BUC63 B**

diam. 630 x 4000 mm, revisionato a nuovo



**Fresatrice a montante mobile FPT mod. SIRIO**

CNC HEIDENHAIN 530, testa millesimale 4000 rpm/28 Kw, corse 4000x1200x2000 mm, ATC 60 posti, 20 bar (2005)



**Fresatrice a T PARPAS mod. THS X**

CNC SELCA 4060D, testa continua asse C e indexata asse A (5000 rpm), tavola girevole 1250x1000 mm 5 ton, corse 2000x1250x1250 mm, ATC 32 posti, cabinatura integrale (2023)



**Fresatrice a banco fisso  
SACHMAN mod. T15 HS**

CNC HEIDENHAIN 530, testa automatica, 5000 rpm, corse 2500x1200x1200 mm, ATC 20 posti (2005)



**Tornio parallelo MCM mod. ALT a 3 guide**  
CNC FAGOR 8055, altezza punte 500 mm, diam. sul carro 750 x 6000 mm, asse C + asse Y, lunetta idraulica indipendente (2009 installata nel 2012)



**Tornio parallelo POREBA  
mod. THG125 a 4 guide**  
CNC ECS 1400D (doppio), diam. 1250x10.000 mm, portata 40 ton e 2 carri indipendenti



**Elettroerosione a tuffo CDM ROVELLA  
mod. BF1810**

CNC, vasca 2650 x 1600 x 900 mm, corse 1800 x 1000 x 800 (luce 1120 mm), cambio elettrodo 12 posti, asse C (2015)



**Pressa idraulica MILLUTENSIL mod. MIL 143**  
piano inferiore estraibile e ribaltante 1400 x 1200 mm portata 10 ton, piano superiore ribaltante 100° portata 5 ton (anno 2003)



# BENTIVOGLIO MAKE & TRADE

Via San Donato, 32 - 25038 **ROVATO** (BS)  
Tel. 030 2721376 - Fax 030 2721068

[info@makeandtrade.com](mailto:info@makeandtrade.com)  
[www.makeandtrade.com](http://www.makeandtrade.com)

## GMG PRODUZIONE ESCLUSIVA TORNI (FONDERIA 100% ITALIANA)

### Versione a 2 GUIDE

#### mod. MEMO/MASTER/MAXIM

Bancale monolitico (DOPPIO PRISMA) con terza guida - Larghezza bancale MEMO 550 mm, MASTER 750 mm, MAXIM 950 mm - Diametro sul carro MEMO 600 mm, MASTER 900 mm, MAXIM 1200x3000/20.000 mm - Asse C tramite motore dedicato e asse Y 250 mm



#### mod. MAJESTIC

Bancale monolitico (larghezza guida 280 mm) con terza guida - Larghezza bancale 1200 mm - 1600x3000/20.000 mm - Asse C tramite DOPPIO MOTORE e asse Y 250 mm - sistema cambio pallet semiautomatico



### Versione a 3 GUIDE mod. MAGIC 3

Altezza punte 950 mm - Diametro sul carro 1500 x 3000/20.000 mm - Portata 20/30 ton - Canotto contropunta diametro 250/280 mm, asse C tramite 8C DDC A CHC F% Ugg M) \$\$ a a Vcb h'g U U rca UHW cddi fY Ugg' 6X] fch]cbYZ'i bYHY Xfu ]WY ]bX]dYbXYbh! 5WVg]J]h, i nica nel suo genere per l'operatore mettendo in "setting" la macchina in totale sicurezza - Larghezza bancale 1500 mm



### Versione a 4 GUIDE mod. MAGIC 4

Diametro sul carro 2000/2500x3000/20.000 mm - Portata 40/60 ton - Asse C tramite DOPPIO MOTORE mandrino - Primo carro per tornitura/fresatura hUa ]Y' a cbUbh Ugg' M+\$\$#\$\$\$ a a Vcb dgg]J]h X]YgU ]bXYI UH# ]Yga UY cddi fY Ugg' 6Vcb HJ c U'fchUbh ! G]Y a UWmbio pallet automatico Secondo carro con barenatura diametro 300/400 mm





## **make** **PRODUZIONE ESCLUSIVA ALESATRICI/FRESATRICI A T E MONTANTE MOBILE**

Le macchine di ns. produzione (100% italiane) presentano la caratteristica del sistema BOX in BOX con testa guidata, tramite 4 guide verticali, frontalmente (6 pattini) e posteriormente (4 pattini), questi ultimi rinforzati ulteriormente da cilindri con precarico (al caso fisso o gestibile da CN). Doppia vite con doppio motoriduttore e doppia riga ottica per l'asse verticale. Tavole girevoli con sistema tipo doppio motopignone. Aggancio automatico teste accessorie con (o senza) pickup automatico. Teste birotative/angolari indexate o millesimali. Teste a forcella continue.

### **Modello HYDRA** → Alesatrice/Fresatrice con montante a T

Diametro barenò 130/150/160 mm corsa barenò 800 mm - Corsa asse X 3100/6100 - Corsa verticale 2000/3000 mm -  
Corsa montante a T 1600/2600 - Tavola girevole 1800x1600/2200x1800/2500x2000 mm (10/40 ton)



### **Modello HYDRA RAM** → Alesatrice/Fresatrice a montante a T con RAM

Diametro barenò 130/150/160 mm corsa barenò 800 mm - Corsa RAM 1000 mm (sezione 450x430 mm) - Corsa asse X 3100/6100 mm -  
Corsa verticale 2000/3500 mm - Corsa montante a T 1600/2600 mm - Tavola girevole 2500x2000/3000x2500/3000x3000 mm (20/50 ton)



### **Modello ALTAIR** → Alesatrice/Fresatrice a montante mobile

Diametro barenò 130/150/160 mm corsa 800/1000 mm - Sezione RAM 450x430 mm corsa 1200 mm o sezione RAM 600x450 mm corsa 1500 mm -  
Corsa longitudinale 6000/24.000 mm - Corsa verticale 3000/5000 mm - Tavola rototraslante 20/100 ton.

