

INDUSTRIALE.IT

Rassegna Fotografica di Macchine Utensili Nuove e d'Occasione
International Network for New and Used Machine Tools Trading



Tornio MAZAK mod. INTEGREX 100-IVS, anno 2009-12, CN Mazatrol Matrix, passaggio barra Ø 61 mm
CENTRO MACCH. UT. - Tel. 035/4491399 - (pag. 62-63)



Elettroerosione a filo FANUC Alpha 1-iB, capacità 550x370x310 mm, CNC Fanuc 180iS, WB
SAVIO - Tel. 0331/661770 - (pag. 58-59)



Alesatrice MAKE modello HYDRA in fase di preparazione per la fiera MECSPE di Bologna!
BENTIVOGLIO MAKE&TRADE Rovato (BS) 
Tel. 030/2721376 - (pag. 8-9-10)



Tornio CNC EMCO MAXXTURN 95 MY, controllo Siemens 840D SL, PRONTA CONSEGNA
F.LLI GAIANI - Tel. 0362/625325 - (pag. 4-5-6-7)

OFFICINE MECCANICHE
FERRARI & CARENA S.R.L.
Tel. +39 011/496688 - Fax +39 011/4594220
www.ferrariarena.it (pag. 64)



GARANTIAMO
BREVI TEMPI DI CONSEGNA
ECCELLENTE QUALITA'
COSTI COMPETITIVI



"USATI DI ALTA QUALITA'!"
CO.MA.F. - Tel. 039/2011710 - (pag. 28-29)



Segatrice a nastro UPAM UP 400 SA, capacità di taglio Ø 420, capacità di taglio rettangolo 620x305H
B.M. - Tel. 011/4031124 - (97-98-III cop.)

CON IL DISPOSITIVO PORTATILE FARO SCAN ARM CI AVVALIAMO DELLA PIU' AVANZATA TECNOLOGIA PER RILASCIARE CERTIFICAZIONI DI QUALITA' E PER ESEGUIRE SCANSIONI 3D DI FORME COMPLESSE



PRODUCIAMO TRAMITE TORNITURA
PARTICOLARI FINO A DIAMETRO 3300 MM.
RICAMBI PER PRESSE MECCANICHE/IDRAULICHE
RUOTE DENTATE E INGRANAGGI
ALBERI ECCENTRICI PER PRESSE



Centro di lavoro PRIMINER V15L (Pronta Consegna)
CNC Fanuc, 1500 x 700 x 760, 12K, BT40
BER.CO. ENG. - Tel. 0425/1800090 - (IV cop.)



Tornio parallelo POTISJE PA 45 DC, h. punte 450 mm, dist. fra le punte 6.000 mm, pot. mandrino 28 Kw
CASAVOLA - Tel. 02/2403551 - (pag. 16-17)



Tornio autoapprendimento COMEV mod. PICODUE 350x2000, p.b. 130, utensili motorizzati
PERSICETTI - Tel. 075/9412545 - (pag. 19)



Rettificatrice MONZA 1500 CN, revisionata
MI-MU - Tel. 030/3733780 - (pag. 37)

SCENDI IN CAMPO CON I CAMPIONI

Da **45** anni soddisfiamo ogni esigenza di produzione di minuteria tornita



TORNI A FANTINA MOBILE - CENTRI DI TORNITURA - RULLATRICI - TRANSFER



Via Cavalese, 4 - 20039 Canegrate (MI) - Italy
Tel. 0331.405.852 - WhatsApp: 351 802 5770
torni@almaspa.it - machineutensilialma.it



AL.MA.

Macchine Utensili

TORNIO CNC**HANWHA STL38H**

cod. 23028 - a fantina mobile - 14 Assi (9 lineari + 5 rotanti - 3 Canali - 3 Assi Y- Mandrino principale asse Z1: Max passaggio barra (mm) 38 - Corsa fantina Z1 (mm) 320 - CN Siemens 840D

TORNIO CNC**NEXTURN SA 32XII**

cod. 23044 - a fantina mobile - Max tornitura barra \varnothing 32 mm - Max lunghezza tornitura 80 mm - Max \varnothing contromandrino 32 mm - Max fresatura a disco trasversale \varnothing 40 mm - CNC Fanuc 31i-B

TORNIO CNC**NEXTURN SA38P**

cod. 23046 - Max tornitura diam. barra: 38 mm - Max lungh. tornitura: 250 mm - Max diam. contromandrino: 38 mm - Max fresatura a disco trasversale: \varnothing 40mm - CNC Fanuc Oi-TF

TORNIO CNC**CITIZEN CINCOM M32III**

cod. 20053 - Max \varnothing tornibile 32 mm - Max lungh. tornibile 320 mm - Max diametro: foratura frontale 12 mm. - mascheratura frontale M10-M8. - foratura posteriore M8. Caricatore completo di pinze e guide

TORNIO PLURIMANDRINO**GILDEMEISTER GMC 35 ISM**

cod. 23010 - 5 slitte trasversali per la lavorazione in X e Z - Mandrino di presa in posizione 6 - Manipolatore programmabile per la rimozione dei componenti - 5 mandrini frontali di cui 4 azionabili

TORNIO PLURIMANDRINO**GILDEMEISTER AS 20-6**

cod. 23019 - N. mandrini 6 - Passaggio barra: tonda 20 mm - Avanzamento massimo della barra 100 mm - Max corsa slitte: Assiali 50 mm - Radiali 42 mm - Max corsa mandrini frontali 86 mm

TORNIO PLURIMANDRINO**SCHUTTE SF32**

cod. 22039 - 6 mandrini - Diametro barra 32 mm - Diametro fra assi mandrini 300 mm - Avanzamento della barra: normale 125 mm, speciale 290 mm - Corsa normale slitta longitudinale 100/80 mm.

TORNIO PLURIMANDRINO**SCHUTTE SF26-6**

cod. 17042 - 6 mandrini - Diametro barra 26 mm - Diametro tra assi mandrini 224 mm - Max avanzamento barra 80 mm - Avanzamento speciale della barra 160 mm - Attrezzato a pezzo campione.

TORNIO PLURIMANDRINO**WICKMAN 1" 3/8-6 CNC**

cod. 17025 - 6 mandrini - Diametro barra: tonda 35 mm, esagonale 30,2 mm, quadra 24,6 mm - Slitta indipendente 0-89 mm - Corsa avanzamento blocco esagonale 0-89 mm - Nr. velocità 28 - Accessori.

TORNIO PLURIMANDRINO**WICKMAN 1"-6**

cod. 0273 - 6 mandrini - Diametro barra: tonda 25,4 mm, esagonale 21,8 mm, quadra 17,7 mm - Corsa avanz. sul blocco princ. Utensili 0-63,5mm - Tubo+piantana. Pick up controm.. Dispositivo a filettare.

TORNIO PLURIMANDRINO**INDEX MS 36-6 E**

cod. 6076 - Diametro barra: tonda 36 mm, quadra 26 mm, esagonale 30 mm - N. 6 slitte longitudinali: corsa longitudinale max 14/240 mm, corsa trasversale 70mm, velocità massima 15 m/min

TORNIO PLURIMANDRINO**TORNOS AS 14-6**

cod. 19049 - 6 mandrini - Max passaggio barra: tonda 14 mm, quadra 10 mm, esagonale 12 mm - Max lunghezza di avanzamento 75 mm - N. 3 avanzamenti indipendenti

TRANSFER**SINICO TR60-350 ST**

cod. 21097 - 6 unità totali: 2 unità dx forare/tornire/filettare, 2 unità SX forare/tornire/filettare, 2 unità radiali forare/tornire/filettare.

TRANSFER**PFIFFNER HYDRAMAT V12**

cod. 20018 - da barra/tavola verticale - 12 stazioni - 16 unità + carico/scarico 10 orizz.+ 6 verticali - 12 morse con ganasce tipo 200x60x60 max diam. 45 mm - Max lunghezza del pezzo 300 mm

TRANSFER**EUBAMA 58.1**

cod. 22102 - N. 4 unità: 1 troncane, 1 forare radiale, 1 forare frontale, 1 filettare, 1 forare posteriore - Raddrizzafilo idraulico - Centralina idraulica. - Aspo - Cassa accessori.

TRANSFER**GNUMTI MOD. FMF 15/100 OP**

cod. 0293 - Tavola verticale a 9 stazioni - ISO 30 - Nr. 15 unità ISO 30 di cui 5 destre + 5 radiali + 5 sinistre - Macchina funzionante e controllata nelle parti meccaniche ed elettriche.

DISTRIBUTORE ESCLUSIVO IN ITALIA PER**NEXTURN**
SWISS TURN LEADER**Pfiffner** FFG
Witzig & Frank

scan me



VASTO ASSORTIMENTO DI



Fresatrice a m. MECOF AGILE M3 HEIDENHAIN
TNC530, volantino elettr., piano STOLLE 14000 x 2000 mm, corse X/Y/Z 12000/1500/2800 mm, testa bir. aut. ISO 50, vel. rotazione mandr. 4000 RPM, mag. ut. 60 posti, predisposizione impianto refrigerante ad alta pressione attraverso il mandr. 20 bar, evacuatore trucioli a catena, pedana operatore mobile, CE



Fresatrice a banco fisso SACHMAN modello TS 10 HS
con controllo SELCA S3045, dimensioni tavola mm 2200 x 700, corse assi X/Y/Z mm 2000/1075/900, testa birotativa automatica orizzontale/verticale ISO 40, velocità rotazione RPM 4000, 3 volantini elettronici, marchio CE



Fresatrice a banco fisso GLOBE TRADE modello U2100 CNC con controllo HEIDENHAIN TNC 430M, dimens. tavola 2500 x 1000 mm, corse X/Y/Z 2100/1000/1300 mm, testa birotativa automatica orizzontale/verticale ISO 50, velocità rotazione mandrino 4000 RPM, evacuatore trucioli, marchio CE



Fresatrice a banco fisso ALESAMONTI modello BFM0
con controllo numerico SELCA S3045, dimensioni tavola mm 1800 x 750, corse X/Y/Z 1600/800/1000 mm, testa bimandrino ISO 50, cambio gamma automatico, evacuatore trucioli, marchio CE



Centro di lavoro a m.m. HEDELIUS modello CB80
controllo HEIDENHAIN TNC 530, volantino elettronico, dimensioni tavola mm 3900 x 750, corse assi X/Y/Z 3200/800/600 mm, mandrino ISO 40 8000 RPM, magazzino utensili a 30 posti, impianto refrigerante ad alta pressione 40 bar, divisore CNC 4° asse, possibilità lavorazioni in pendolare, evacuatore trucioli, CE



Centro di lavoro a montante mobile GOGGIO modello MTX 160 con controllo SELCA S4045D, volantino elettronico, dimensioni tavola mm 1900 x 650, corse assi X/Y/Z 1600/750/700 mm, elettomandrino ISO 40 15000 RPM, magazzino utensili a 24 posti, testa tiltante +/- 100° index 1°, evacuatore trucioli, righe ottiche, marchio CE, REVISIONATA!



Centro di lavoro EIKON MTX 3
a m. m., CN SELCA 4045D, testa tiltante in continuo +/- 100°, dim. tavola mm 2000 x 700, corse X/Y/Z mm 2000/700/900, mandrino ISO 40 12000 RPM, cambio ut. RANDOM con mag. a 30 posti, tavola CNC 4° asse TSUDAKOMA RN200, impianto refrigerante alta pressione 50 bar attraverso il mandr., marchio CE



Centro di lavoro a 5 assi EMCO MAXXMILL 500
controllo HEIDENHAIN TNC620, dim. tavola 600x600 mm, corse X/Y/Z 650/550/500 mm, asse B +/- 100°, asse C +/- 360°, mandrino ISO 40 / 15000 RPM, mag. ut. 40 posti, righe ottiche sui 3 assi, impianto refrigerante 20 bar attraverso il mandrino, evac. trucioli, marchio CE, COMPLETAMENTE REVISIONATA



Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 1000 eco
controllo FANUC 21M, dimensioni tavola mm 1300 x 520, corse X/Y/Z mm 1000/480/470, mandrino ISO 40, velocità rotazione mandrino RPM 0, 8000, magazzino utensili 24 posti, evacuatore trucioli, marchio CE



Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 1000
con controllo SELCA 3045, dimensioni tavola mm 1300 x 520, corse X/Y/Z mm 1000/480/470, mandrino ISO 40, velocità rotazione RPM 8000, magazzino 24 posti, marchio CE



Centro di lavoro verticale PARATEC modello PV 8
con controllo FANUC 18M, dimensioni tavola mm 950 x 500, corse X/Y/Z mm 800/510/560, mandrino BT 40 8000 RPM, magazzino utensili 24 posti, evacuatore trucioli, marchio CE



Centro di lavoro verticale TRAVIS M 1500 L con controllo FAGOR 8055M, dim. tavola 1500 x 600 mm, corse X/Y/Z 1500/720/880 mm, impianto refrigerante alta pressione attraverso il mandrino, mandrino BT 40, 10000 RPM, mag. utensili RANDOM a 24 posti, evacuatore di trucioli, marchio CE



GAIANI
MACCHINE UTENSILI

Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

www.gaianifratelli.it
info@gaianifratelli.it

MACCHINE NUOVE E USATE



Centro di lavoro verticale CB FERRARI modello A17 con controllo SELCA S4000, corse XYZ 1050/520/420 mm, testa tiltante +/- 90°, ISO 40, RPM 10-5000, magazzino utensili a 21 posti, righe ottiche sui 3 assi, marchio CE, COMPLETAMENTE REVISIONATA COME NUOVA



Tornio CNC MAGDEBURG modello M250 controllo SIEMENS 840C, Ø max tornibile / lunghezza massima tornibile 470 / 3030 mm, attacco mandrino ASA8°, foro mandrino 90 mm, mandrino autocentrante diametro 315 mm, torretta 12 posizioni per ut. motorizz. VDI50, asse C su mandrino principale, lunetta idr. SLU 5, con presa da 50 a 310 mm, marchio CE



Tornio CNC MCM ATL 400 x 4000 con controllo FAGOR 8055, torretta elettrica DUPLOMATIC 8 posizioni VDI 50, evacuatore trucioli a catena, marchio CE



Tornio parallelo POTISJE PA 300 x 2000 visualizzatore GIVI MISURE montato sui 2 assi, rapidi di spostamento, REVISIONATO



Tornio parallelo ECOCA modello SJ510 x 1500G visualizzatore di quote GIVI MISURE montato sui 2 assi, marchio CE



Tornio parallelo PADOVANI mod. LABOR 255 x 2000 COMPLETAMENTE REVISIONATO COME NUOVO



Tornio parallelo PBR modello TM500 x 4000 COMPLETAMENTE REVISIONATO COME NUOVO



Segatrice a nastro MEBA modello 510 A - 1300 automatica, completa di rulliera di carico, capacità di taglio fino a diametro 510 mm



Tornio parallelo PBR modello TM300 x 4000 REVISIONATO



Rettificatrice per esterni TSCHUDIN HTG 632 altezza punte 110 mm, distanza utile 550 mm, completamente revisionata con sistema di programmazione ciclo display Touch Screen



Rettifica per esterni TACCHELLA mod. ELEKTRA 1018 MPC h. punte 180 mm, distanza punte 1000 mm, sistema orientamento testa portamola MANUALE, doppia mola per esterni, sistema di comando gestito da microprocessore, impianto refrigerante con vasca e pompa con filtro a carta, CE



Rettifica tangenziale FAVRETTO modello MB 75 CN FAGOR 8055 (NUOVO), dispositivo bilanciatura mola dinamico, volantino elettronico, piano magnetico permanente mm 750 x 400, impianto refrigerante completo di filtro a carta, COMPLETAMENTE REVISIONATA



GAIANI
MACCHINE UTENSILI

Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

www.gaianifratelli.it
info@gaianifratelli.it

Tornio CNC **EMCO**
modello **MAXXTURN**
95 x 2200 MY

Controllo SIEMENS SINUMERIK ONE
Con utensili motorizzati ed asse Y
Mandrino diam. 315 mm
Max diametro/Max lunghezza lavorabile mm 500/2100
Torretta 12 posizioni VDI 40
Lunetta con posizionamento CNC
Presetting utensile
Porta automatica
Pompa ad alta pressione
INDUSTRY 4.0 READY



NUOVE DISPONIBILI
IN PRONTA CONSEGNA
emco

Tornio CNC **EMCO** modello **EMCOTURN 65 MY**

Controllo FANUC 0ITF Plus Touch
Screen iManual Guide
Mandrino ASA 6"
Passaggio barra 65 mm
Potenza motore mandrino Kw 22
Torretta a 12 posizioni VDI 40
per utensili motorizzati
Asse Y +/- 40 mm
Massimo diametro tornibile mm 500
Massima lunghezza lavorabile mm 520

INDUSTRY
4.0 READY



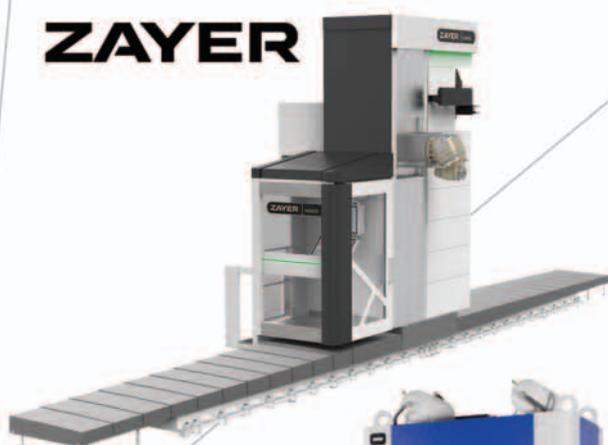
GAIANI
MACCHINE UTENSILI

Via Milano, 351 - 20832 Desio (MB) - Italy - Tel. +39 0362.625325 - Fax +39 0362.629212

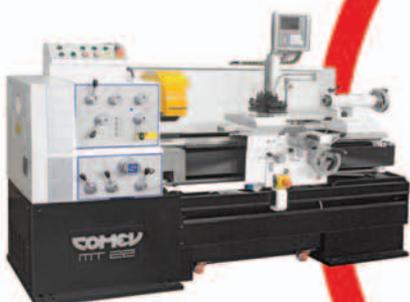
www.gaianifratelli.it
info@gaianifratelli.it



ZAYER



GAMAC



COMEL

MEBA



SOTTAAB



OPEN HOUSE

9-11 maggio

presso la nostra sede di
Desio, Via Milano, 351



GAIANI
MACCHINE UTENSILI

Tel. +39 0362.625325

www.gaianifratelli.it
info@gaianifratelli.it



SANGIACOMO
presse



Pinacho



EMCO



make PRODUZIONE ESCLUSIVA ALESATRICI/FRESATRICI A T E MONTANTE MOBILE

Le macchine di ns. produzione (100% italiane) presentano la caratteristica del sistema **BOX in BOX** con testa guidata, tramite 4 guide verticali, frontalmente (6 pattini) e posteriormente (4 pattini), questi ultimi rinforzati ulteriormente da cilindri con precarico (al caso fisso o gestibile da CN). Doppia vite con doppio motoriduttore e doppia riga ottica per l'asse verticale. Tavole girevoli con sistema tipo doppio motopignone. Aggancio automatico teste accessorie con (o senza) pickup automatico. Teste birotative/angolari indexate o millesimali. Teste a forcella continue.

Modello HYDRA → Alesatrice/Fresatrice con montante a T

Diametro barenò 130/150/160 mm corsa barenò 800 mm - Corsa asse X 3100/6100 - Corsa verticale 2000/3000 mm - Corsa montante a T 1600/2600 - Tavola girevole 1800x1600/2200x1800/2500x2000 mm (10/40 ton)



Modello HYDRA RAM → Alesatrice/Fresatrice a montante a T con RAM

Diametro barenò 130/150/160 mm corsa barenò 800 mm - Corsa RAM 1000 mm (sezione 450x430 mm) - Corsa asse X 3100/6100 mm - Corsa verticale 2000/3500 mm - Corsa montante a T 1600/2600 mm - Tavola girevole 2500x2000/3000x2500/3000x3000 mm (20/50 ton)



Modello ALTAIR → Alesatrice/Fresatrice a montante mobile

Diametro barenò 130/150/160 mm corsa 800/1000 mm - Sezione RAM 450x430 mm corsa 1200 mm o sezione RAM 600x450 mm corsa 1500 mm - Corsa longitudinale 6000/24.000 mm - Corsa verticale 3000/5000 mm - Tavola rototraslante 20/100 ton.



GMG **PRODUZIONE ESCLUSIVA TORNI (FONDERIA 100% ITALIANA)**



Versione a 2 GUIDE

mod. MEMO/MASTER/MAXIM

Bancale monolitico (DOPPIO PRISMA) con terza guida - Larghezza bancale MEMO 550 mm, MASTER 750 mm, MAXIM 950 mm - Diametro sul carro MEMO 600 mm, MASTER 900 mm, MAXIM 1200x3000/20.000 mm - Asse C tramite motore dedicato e asse Y 250 mm



mod. MAJESTIC

Bancale monolitico (larghezza guida 280 mm) con terza guida - Larghezza bancale 1200 mm - 1600x3000/20.000 mm - Asse C tramite DOPPIO MOTORE e asse Y 250 mm - sistema cambio pallet semiautomatico



Versione a 3 GUIDE mod. MAGIC 3

Altezza punte 950 mm - Diametro sul carro 1500 x 3000/20.000 mm - Portata 20/30 ton - Canotto contropunta diametro 250/280 mm, asse C tramite DOPPIO MOTORE, asse Y 500 mm con testa automatica oppure asse B di rotazione, lunette idrauliche indipendenti - Accessibilità unica nel suo genere per l'operatore mettendo in "setting" la macchina in totale sicurezza - Larghezza bancale 1500 mm



Versione a 4 GUIDE mod. MAGIC 4

Diametro sul carro 2000/2500x3000/20.000 mm - Portata 40/60 ton - Asse C tramite DOPPIO MOTORE mandrino - Primo carro per tornitura/fresatura tramite montante asse Y 700/1000 mm con possibilità di testa indexata/millesimale oppure asse B con tavola rotante - Sistema cambio pallet automatico - Secondo carro con barenatura diametro 300/400 mm



BENTIVOGLIO MAKE & TRADE

Via San Donato, 32 - 25038 **ROVATO** (BS)

VI ASPETTIAMO A



Tel. 030 2721376 - Fax 030 2721068

info@makeandtrade.com

www.makeandtrade.com

ESEMPI DI MACCHINE USATE DISPONIBILI A MAGAZZINO



**Centro di lavoro MANDELLI
mod. SPARK 1300X**

CNC SIEMENS 840DSL, nr. 02 pallet 800x630 mm, corsa 1300 x 1050 x 1100 (h) mm, testa automatica ISO 50 7000 rpm 62 Kw, ATC 252 posti (2008)



**Calandra FACCIN mod. 4HEL 3166
a 4 rulli, 3000x70 mm (2002)**



**Fresatrice a montante mobile
PAPPAS mod. ML 90**

CNC SELCA 4045 PD, testa automatica continua asse A, indexata asse C 6000 rpm, corse 6000x1200x2000 mm (2003)



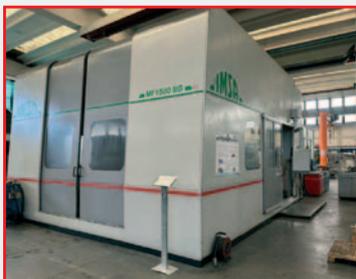
**Fresatrice tipo gantry PIETROCARNAGHI
mod. UNIMILL 25 CA**

CNC SIEMENS 840D, pickup teste, testa automatica 2,5°+2,5° + testa verticale + testa orizzontale, corse 16.000 x 3500 x 1250 mm, ATC 60 posti, distanza tra le spalle 2500 mm (2000)



**Fresatrice a montante mobile
SACHMAN mod. MP212 HS**

CNC HEIDENHAIN 530, testa bicentesimale (46 Kw in S6; 5000 rpm), corse 8000x1400x2500(h) mm, ATC 60 posti (2006)



**Foratrice fori profondi IMSA
mod. MF1500 BB**

CNC SELCA 4045PD, corse 3250x1500 (h) x500x1500 mm, tavola girevole 1800x1600 mm, corsa 1000 mm portata 20 ton, ATC 10 posti (2004)



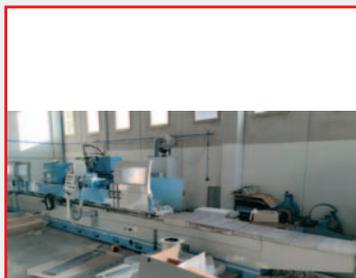
**Alesatrice a montante fisso
TOS VARNSDORF mod. WHQ105**

CNC HEIDENHAIN 430, diam. barenno 105 mm corsa 630 mm (3300 rpm) tavola girevole 1400 x 1400 mm, corse 1800 x 1250 x 1 250 mm, ATC 40 posti (2001)



**Fresatrice a cinque assi
CB FERRARI mod. S630-E580H**

CNC ELEXA, testa tilting (16.000 rpm) +/- 91°, tavola 2300x1000 + tavola girevole diam. 1200 mm, corse 3000x820x1120 mm, ATC 40 posti (2007)



**Rettificatrice esterni interni
TOS HOSTIVAR mod. BUC63 B**

diam. 630 x 4000 mm, revisionato a nuovo



Fresatrice a montante mobile FPT mod. SIRIO

CNC HEIDENHAIN 530, testa millesimale 4000 rpm/28 Kw, corse 4000x1200x2000 mm, ATC 60 posti, 20 bar (2005)



Fresatrice a T PAPPAS mod. THS X

CNC SELCA 4060D, testa continua asse C e indexata asse A (5000 rpm), tavola girevole 1250x1000 mm 5 ton, corse 2000x1250x1250 mm, ATC 32 posti, cabinatura integrale (2023)



**Fresatrice a banco fisso
SACHMAN mod. T15 HS**

CNC HEIDENHAIN 530, testa automatica, 5000 rpm, corse 2500x1200x1200 mm, ATC 20 posti (2005)



Tornio parallelo MCM mod. ALT a 3 guide
CNC FAGOR 8055, altezza punte 500 mm, diam. sul carro 750 x 6000 mm, asse C + asse Y, lunetta idraulica indipendente (2009 installata nel 2012)



**Tornio parallelo POREBA
mod. THG125 a 4 guide**
CNC ECS 1400D (doppio), diam. 1250x10.000 mm, portata 40 ton e 2 carri indipendenti



**Elettroerosione a tuffo CDM ROVELLA
mod. BF1810**

CNC, vasca 2650 x 1600 x 900 mm, corse 1800 x 1000 x 800 (luce 1120 mm), cambio elettrodo 12 posti, asse C (2015)



Pressa idraulica MILLUTENSIL mod. MIL 143
piano inferiore estraibile e ribaltante 1400 x 1200 mm portata 10 ton, piano superiore ribaltante 100° portata 5 ton (anno 2003)

13 **OVERMACH USATO**
*Turning center DOOSAN PUMA
MX2100ST, CNC FANUC 311-A.*

20 **SIMONINI SRL**
*Centro di lavoro verticale
DAH LIH 1500.*

26 **NCF SRL**
*Rettificatrice tangenziale
FAVRETTO MD 120.*

38 **SELEMARC SRL**
*Fresatrice a banco fisso
MONTI BFMO TGF.*

45 **LE MACCHINE DEL MESE**
Nuove e usate.

72 **GENTA SRL**
*Pressa meccanica
MECFOND 600 TON.*

90 **CALENDARIO FIERE**
In fiera con l'industriale.

96 **INSERZIONISTI**



WWW.INDUSTRIALE.IT

SIAMO PRESENTI AL
MECSPE
 TECNOLOGIE PER L'INNOVAZIONE
 PADIGLIONE 16
 STAND D13



ROSA ERMANDO®

Via Montelungo, 16 • 20027 Rescaldina (MI) • Tel. +39 0331 576280 • Fax +39 0331 464027 • www.rosa.it • rosa@rosa.it
MACCHINE D'OCCASIONE RITIRATE IN PERMUTA DI MACCHINE NUOVE RIGENERATE O REVISIONATE A NUOVO CON GARANZIA



RETTIFICA
 TANGENZIALE
ROSA STEEL 11.7 N
 mm 1000 x 750.
 REVISIONATA
 CON GARANZIA

(COD. 225)



RETTIFICA
 TANGENZIALE
ROSA ER 18 N (10C)
 mm 1800 x 750.
 REVISIONATA
 CON GARANZIA

(COD. 224)



RETTIFICA
 TANGENZIALE
**ROSA SILVER
 20.8 CNC**
 mm 2000 x 850.
 REVISIONATA
 CON GARANZIA

(COD. 227)



RETTIFICA
 TANGENZIALE
**FAVRETTO
 MD 200 N**
 mm 2000 x 800.
 REVISIONATA
 CON GARANZIA

(COD. 222)

RETTIFICA TANGENZIALE ROSA STEEL 11.7 N mm 1000 x 750, completa di piano magnetico elettronico mm 1000 x 500, unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 2000, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 225)

RETTIFICA TANGENZIALE ROSA ER 18 N (10C) mm 1800 x 750, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), anno di costruzione 1994, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 224)

RETTIFICA TANGENZIALE ROSA SILVER 20.8 CNC mm 2000 x 850, completa di unità di governo SIEMENS CNC SYSTEM 7, normativa CE, anno di costruzione 2005, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore frigorifero olio e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 227)

RETTIFICA TANGENZIALE FAVRETTO MD 200 N mm 2000 x 800, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 1995, diamantatura con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA**

(COD. 222)

ROSA SERVICE

NOVITÀ

REVISIONIAMO QUALSIASI TIPO
 DI MACCHINA UTENSILE
 CONTATTATECI AL 335/5319740



Horizontal machining center with pallet changer
DOOSAN HC400
CNC FANUC 211-MB



Horizontal machining center with pallet changer
DOOSAN ACE HM500
CNC FANUC 181-MB



Horizontal machining center with multipallet
MCM CLOCK 700
CNC FANUC



Horizontal machining center
NIIGATA SPN 501-P8
CNC FANUC 181-MB



3-Axis Vertical machining center
DOOSAN ACE VM640
CNC FANUC 211-MB



Vertical machining center
DOOSAN DNM 5700
CNC FANUC 01-MF



Vertical machining center with 4-Axis TGV 250
AWEA BM1200
CNC SELCA S4040DH



Vertical machining center
DECKEL MAHO DMC 635V
CNC HEIDENHAIN ITNC-530



Turning center
DOOSAN PUMA MX2100ST
CNC FANUC 311-A



6-Axis lathe with counterspindle, driven tools
and Y Axis DOOSAN PUMA 2600SY-II
CNC DOOSAN FANUC i- Series



2-Axis lathe
DN SOLUTIONS PUMA 400LA
CNC DN SOLUTIONS-FANUC I-PLUS IHMI



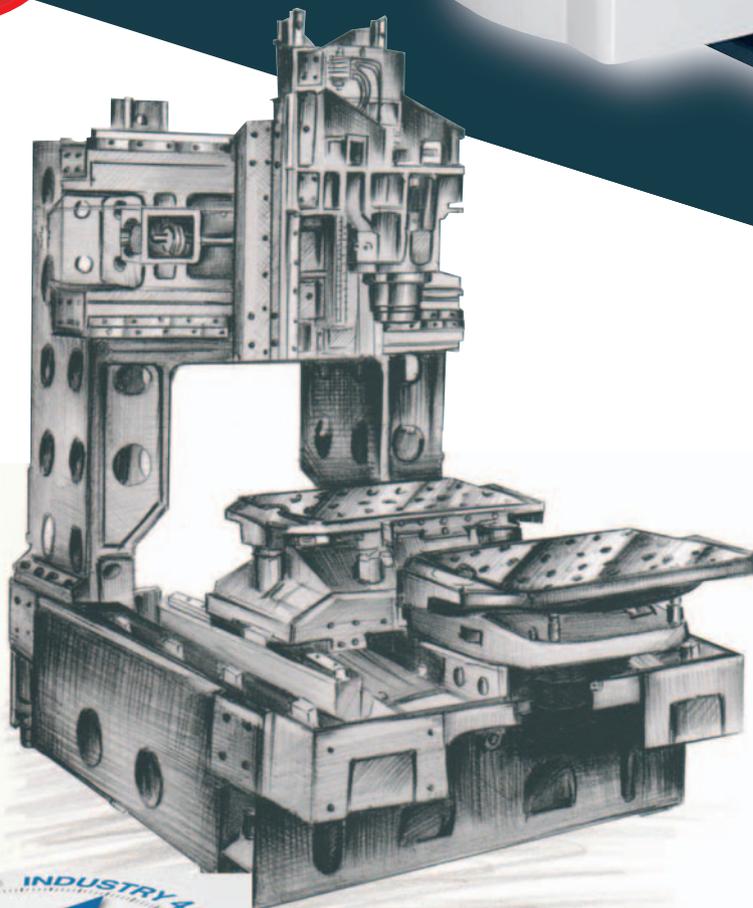
4th-5th Axis rotary table
NIKKEN 5AX-350ZA
CNC FANUC

VISIT OUR WEBSITE www.overmach.it

Via F. Somma, 66 - 20012 Cuggiono (MI) - Italy - Tel. +39/02/9724231 Fax+39/02/97242321 - usato@overmach.it

VTW 540

LE MIGLIORI
PRESTAZIONI
AL MIGLIOR
PREZZO!



CNC FANUC
TAVOLA 2 x 680 x 400
CORSE X 500, Y 400, Z 350
RAPIDI 60 M/MIN
BT30 15.000 GIRI
CAMBIO UTENSILE 1,2 SEC.
POTENZA MANDRINO 3.7/5,5 Kw





PRESSA OMET 200 TON. PEF-RF 200, DIM. PIANO PRESSA 880 X 1600, DIM. PIANO MAZZA 700 X 1000, LUCE 700



PRESSA PIEGATRICE VIMERCATI 3000 X 125 TON., ANNO 2006, 6 ASSI

TORNIO MOMAC TE.26, AUTOAPPRENDIMENTO, CNC FANUC
TORNIO LABOR, 2005 X 1000
TORNIO GIANA, 640 X 4000, P.B. 120
TORNIO GRAZIANO SAG 22, X 1500
TORNIO TOS, 160 X 1000
TORNIO TORGIM, 350 X 4000, FORO 140
SEGNETTO FENDO 350AS
PRESSA PIEGATRICE CMLL, 3000 X 200 TON.
PRESSE GALDABINI, 10 TON.
PRESSA ECCENTRICA ZANI, 150 TON.
PRESSA PIEGATRICE VIMERCATI, 4000 X 80 TON.
PRESSA PIEGATRICE ERMAKSAN AP, 2600 X 80 TON., ANNO 2000
PRESSA CERINI 600 CCR, CE
PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI FLEXA 25/12, ANNO 2004
PRESSA PIEGATRICE GEKO, 4000 X 160 TON.
PRESSA PIEGATRICE SOMO, 3100 X 60 TON., SINCRO 4 ASSI
PIEGATRICE GABELLA, 10000 X 80 TON., CON POSIZIONATORE
PRESSA PIEGATRICE SCHIAVI RG50-20, 2000 X 50 TON.
SEGATRICE VERTICALE OPUS 400
SEGATRICE KASTO SA820
SEGATRICE FRIGGI SU630
SEGATRICE A NASTRO FMB 2805A



CURVAPROFILI MG MOD. AR110, ANNO 2007

SEGATRICE A NASTRO BIANCO 350, MANUALE
SEGATRICE A NASTRO BIANCO 270, MANUALE
STOZZATRICE BACRI 200
STOZZATRICE PERINI CMP300, ANNO 2001, REVISIONATA
STOZZATRICE CABE 120 - 200 - 300 - 380
RETTIFICA MAJEVICA, 600 X 300
RETTIFICA FUMAGALLI 700L X 400
RETTIFICA RASTELLI R5A, ANNO 1999
CALANDRA FOMP, 2500 X 50, Ø RULLI 600
CALANDRA SERGI, 4050 X 2/4
CALANDRA 4 RULLI MG MH2518C, ANNO 2007
CALANDRA CORTELLEZZI, 3000 X 15
TRAPANI A COLONNA
TRAPANO RADIALE CASER, F80 X 2000
TRAPANO RADIALE BREDI, R40 X 1200
TRAPANO RADIALE BERGONZI TR40, X 1250
SMUSSATRICE SERTOM C25
CURVAPROFILI OMCCA T120
CURVAPROFILI MAR.GI MOD. CA90H2, ALBERI DA 90
CURVAPROFILI MG AR110, ANNO 2007
CURVAPROFILI EURING CM 303
CURVATUBI TAURING TR1
SOFFIATRICE MAGIC MGL 2.3ND
TESTA DOPPIA, CE, ANNO 1998



TORNIO MERLI CLOVER 60, 600 X 4000, P.B. 155, VISUALIZZATO, ANNO 1995, CE

CESOIA LVD, 4000 X 6
CESOIA BARIOLA, 3000 X 20
CESOIA RIBOLDI, 2500 X 4
CESOIA COLGAR, 2000 X 5
CESOIA MANDELLI 2000X8, CE, ANNO 1999
CESOIA BL, 3000 X 3
CESOIA OMAG, 4000 X 6, ANNO 2000
CESOIA FARINA, 3000 X 4, REGISTRO MOT.
CESOIA SCHIAVI GTH420, 2000 X 4
CENTRO DI LAVORO AERRE CF4050
SCANTONATRICE FIM GOAL 206
CARRELLO ELEVATORE OM E15N
PIANI STOLLE 4000 X 2000
4500 X 1800/5000 X 2000
FRESATRICE TIGER FU120
ALTRI MACCHINARI A MAGAZZINO



CALANDRA IMCAR 2000 X 12, 4 RULLI, ANNO 2000



RETTIFICA SCARPINI MOD. 1000 CE, TIPO 1000 X 550, ANNO 1996

ALTRE MACCHINE E ATTREZZATURE DISPONIBILI A MAGAZZINO



Bernardi S.r.l.

commercio Macchine Utensili

Via Volpiano 13, 10034 Chivasso (TO)

Tel. 011/9173688

Email: info@bernardisrl.com

**VENITE A VISITARCI
IN MAGAZZINO O SU
www.bernardisrl.com**



Piano di riscontro 1500x1000x950 mm.



Tornio C 8M 150x700 mm., p.b. 32 mm.



Carrello elevatore laterale SCS portata 30 q.li alzata mm. 4000, idroguida, diesel



Segatrice automatica SAW MILL SN 320 diam. mm. 320



Compressore a vite silenzioso a velocità variabile inverter ALMIG FLEX 22, m3/min. 1,09-3,81, BAR 5-13, HP 30



Rettifica tangenziale FAVRETTO T 50 campo lavoro 500x200 mm., con piano magnetico 600x200 mm.



Cesoia GATTI 3000x4 mm. idraulica registro posteriore motorizzato



Pressa piegatrice COLMNA 3000x70 Ton. registro posteriore con puntalini manuali



TORNIO VERTICALE A CN HONOR SEIKI VL-86 AI

diametro mandrino 533 mm, diametro rotazione 1.000 mm, diametro tornibile 860 mm, altezza tornibile 810 mm, velocità rotazione mandrino 25 - 1.500 giri/min, attacco mandrino A2-11", torretta portautensili 12 posizioni, corsa orizzontale asse X 470 mm, corsa verticale asse Z 860 mm, avanzamenti rapidi 20.000 mm/min, CNC FANUC 0i TD



TORNIO A CN CON CONTRO MANDRINO MAZAK SQT 250

Ø massimo in rotaz. 531 mm, Ø normale tornibile 276 mm, Ø massimo tornibile 300 mm, pass. barra 64 mm, distanza tra estremità mandrino e torretta 125-700 mm, velocità mandrino 35-4.000 giri/min, potenza mandrino principale 18,5 Kw, mandrino secondario 6", pot. mandrino secondario 7,5 Kw, torretta 12 posizioni, utensili motorizzati, potenza utensili motorizzati 3,7 Kw, corsa asse X 180 mm (175+5), corsa asse Z 575 mm (430+145), avanzamento rapido assi X-Z 30.000 mm/min, avanz. rapido asse B 18.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC MAZATROL T PLUS



TORNIO A CN DOOSAN PUMA GT 2100 M

diametro rotante sul banco 600 mm, diametro rotante sul carro 390 mm, max. diam. tornibile 300 mm, diam. tornibile consigliato 210 mm, lunghezza tornibile 513 mm, foro mandrino 76 mm, diametro lavorazione barra 65 mm, corsa asse X 230 mm, corsa asse Z 580 mm, velocità mandrino 4.500 giri/min, avanz. rapido asse X 24.000 mm/min, avanz. rapido asse Z 30.000 mm/min, motore mandrino 15 Kw, attacco mandrino ASA A2-6", torretta 12 posizioni, utensili motorizzati, evacuatore trucioli, CNC FANUC i series

Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 650, tavola 900 x 420 mm, corse 650 x 480 x 470 mm, cambio utensili 21 posizioni, cono ISO 40, CNC SIEMENS SINUMERIK.

Centro di lavoro verticale BRIDGEPORT APC 600/20, pallet 630 x 400 mm, corse 600 x 400 x 480 mm, cambio utensili 20 posizioni, BT 40, 11 Kw, velocità mandrino 60-6.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-6.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 20.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 16.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN TNC 407.

Centro di lavoro verticale TAKANG VMC 610, tavola 800 x 450 mm, corse 610 x 430 x 460 mm, magazzino utensili 16 posizioni, cono BT 40, velocità mandrino 60 6.000 giri/min, potenza mandrino 10 Hp, avanzamento rapido 12.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC 0-M.

Centro di lavoro verticale MIKRON VC 750 C, tavola 980 x 580 mm, corse 750 x 600 x 450 mm, velocità mandrino 50-5.000 giri/min, avanzamento di lavoro 0-15.000 mm/min, avanzamento rapido 15.000 mm/min, magazzino utensili 36 posizioni, cono ISO 40, 15 Kw, CNC HEIDENHAIN TNC 407.

Centro di lavoro verticale SHE HONG OMNIS VMC 1020 A, tavola 1.200 x 470 mm, carico ammesso sulla tavola 650 Kg corse 1.020 x 510 x 630 mm, magazzino utensili 20 posizioni, velocità mandrino 40-8.000 giri/min, cono BT 40, motore mandrino 7,5 Kw, avanzamento di lavoro 12.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 20.000 avanzamento rapido asse Z 16.000, evacuatore trucioli, cnc Mitsubishi Meldas.

Centro di lavoro verticale SIGMA ZENIT 3-M, tavola 1.150 x 600 mm, corse 1.000 x 550 x 685 mm, distanza tavola naso mandrino 150 835 mm, velocità mandrino 12.000 giri/min, magazzino utensili 21 posizioni, cono ISO 40, evacuatore trucioli, CNC GE-FANUC 18-M.

Centro di lavoro verticale BOMAC CFM 1200, tavola 1.300 x 500 mm, corse 1.200 x 540 x 560 mm, velocità mandrino 10.000 giri/min, cambio utensili 24 posizioni, cono BT 40, CNC HEIDENHAIN TNC 530.

Centro di lavoro verticale MAZAK VTC-20 C, tavola 2.000 x 510 mm, peso ammesso sulla tavola 800 Kg, corse 1.660 x 510 x 510 mm, distanza tra tavola e naso mandrino 180 690 mm, distanza tra colonna e asse mandrino 550 mm, velocità mandrino 40 7.000 giri/min, avanzamento di lavoro 15.000 mm/min, avanzamento rapido assi X-Y 24.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 20.000 mm/min, 2 magazzini utensili 24 posizioni cad, cono BT 40, motore mandrino 11 Kw, CNC MAZATROL M-PLUS.

Centro di lavoro verticale a 5 assi WILLEMIN W 400, tavola girevole 200 mm, corse 200 x 120 x 200 mm, velocità mandrino 18.000 giri/min, cono ISO 25, magazzino utensili 50 posizioni, CNC NUM 760.

Centro di lavoro verticale a portale DMG DMC 70 V, tavola 900 x 550 mm, corse 700 x 550 x 500 mm, velocità mandrino 15.000 giri/min, refrigerazione attraverso il mandrino, cono SK 40, magazzino utensili 30 posizioni, motore 10 Kw, evacuatore trucioli, CNC HEIDENHAIN TNC 426.

Centro di lavoro verticale a portale AWEA VP 2012, tavola 2.200 x 1.100 mm, corse 2.000 x 1.200 x 760 mm, passaggio tra le colonne 1.300 mm, magazzino utensili 30 posizioni, cono BT 50, velocità mandrino 5.000 giri/min, refrigerazione attraverso il mandrino, evacuatore trucioli, CNC HEIDENHAIN TNC 426.

Centro di lavoro orizz. MAZAK FH 5800, 6 pallet 500 x 500 mm, peso ammesso sulla tavola 600 Kg, corse 710 x 610 x 660 mm, velocità mandrino 12.000 giri/min, magazzino ut. 120 posizioni, cono SK 40, evacuatore trucioli, CNC MAZATROL PC FUSION CNC 640 M.

Centro di lavoro orizzontale MITSUI SEIKI HU 50A, pallet 500 x 500 mm, corse 720 x 700 x 650 mm, magazzino utensili 60 posizioni, cono ISO 40, velocità mandrino 8.000 giri/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC 16 M.

Fresatrice a banco fisso SACHMAN X11, tavola 1.200 x 525 mm, peso ammesso sulla tavola 4.500 Kg corse 1.200 x 800 x 675 mm, avanzamento di lavoro 12.000 mm/min, avanzamento rapido 12.000 mm/min, testa controllata in rotazione, cono ISO 40, CNC HEIDENHAIN TNC 155.

Fresatrice a banco fisso SACHMAN RP3, tavola 2.000 x 730 mm, peso ammesso sulla tavola 3.000 Kg, corse 1.800 x 815 x 802 mm, avanz. di lavoro 2.000 mm/min, avanz. rapido 8.000 mm/min, vel. mandrino a coppia costante 10-85 giri/min, velocità mandrino a potenza costante 85-2.250 giri/min, cono ISO 50, potenza mot. 8,8/11 Kw, CNC HEIDENHAIN TNC 155.

Fresatrice a banco fisso SECMU FBF 5PE, tavola 2.000 x 600 mm, corse 1.500 x 780 x 790 mm, cono ISO 50.

Fresatrice a banco fisso TIGER FMT 700, tavola 1.800 x 600 mm, corse 1.500 x 650 x 950 mm, cono ISO 50, 18 velocità mandrino 21 1.235 giri/min, potenza mandrino 15 Hp, avanzamento di lavoro 10 900 mm/min.

Fresatrice a banco fisso TIGER TFA 4, tavola 1.900 x 600 mm, corse 1.600 x 700 x 1.200 mm, carico ammesso sulla tavola 2.000 Kg, testa a 2 mandrini ortogonali cono ISO 40, velocità mandrino 15-4.000 giri/min, potenza mandrino 9 Kw, avanzamento di lavoro 0 2.000 mm/min, avanzamento rapido 10.000 mm/min, CNC SELCA S 1200.

Fresatrice a banco fisso TIGER TFA 5, tavola 1.900 x 700 mm, testa a 2 mandrini ortogonali cono ISO 50, CNC SELCA S 3045.



RETTIFICA TANGENZIALE DELTA SYNTHESIS 1300/600

tavola 1.200 x 500 mm, piano magnetico 1.210 x 600 mm, superficie rettificabile 1.300 x 600 mm, corsa longitudinale 1.350, corsa trasversale 550 mm, distanza fra asse mola e piano tavola 600 mm, peso ammesso sulla tavola 1.200 Kg, dimensioni mola 400 x 50 x 127 mm, motore mola 8,8 kW, Cn COMPACT PLUS



SEGATRICE A NASTRO AUTOMATICA KASTO 520

a 2 colonne, capacità di taglio sul tondo 520 mm, capacità di taglio sul quadro 520 x 520 mm, con avanzamento automatico



TORNIO PARALLELO POTISJE PA 45 DC

altezza punte 450 mm, dist. fra le punte 6.000 mm, Ø sul banco 910 mm, Ø sul carro 600 mm, Ø nell'incavo 1.200 mm, passaggio barra 140 mm, 3 gamme velocità mandrino da 2 a 800 giri/min, potenza mandrino 28 Kw, peso massimo del pezzo tra le punte con lunetta 5.000 Kg, peso massimo del pezzo tra le punte senza lunetta 4.000 Kg, con visualizzatori

Fresatrice a banco fisso INDUMA MBM 25, tavola 2.500 x 700 mm, corsa longitudinale 2.000 mm, corsa trasversale 900 mm, corsa verticale 1.000 mm, velocità mandrino da 28 a 1.120 giri/min, cono mandrino ISO 50, motore mandrino 20 Hp, CNC ECS 2101.

Fresatrice per attrezzisti cnc ALCOR 220 CNC, tavola 1.000 x 450 mm, corsa asse X 750 mm, corsa asse Y 450 mm, corsa asse Z 525 mm, motore 11 Kw, cono ISO 40, velocità rotazione mandrino 6.000 giri/min, CNC Selca S 3040 D.

Tornio a controllo numerico MAZAK SQT-200, diametro massimo sulle guide 525 mm, diametro normale tornibile 264 mm, diametro massimo tornibile 350 mm, distanza tra le punte 740 mm, lunghezza tornibile 130-665 mm, passaggio barra 51 mm, torretta 12 posizioni, CNC MAZATROL FUSION 640.

Tornio a controllo numerico VICTOR VTURN-36, diametro su banco 650 mm, diametro tornibile standard 320 mm, diametro tornibile massimo 550 mm, diametro su carro 475 mm, distanza tra le punte 890 mm, foro mandrino 105 mm, potenza motore 30/35 Hp, foro passaggio tubo autocentrante 90 mm, vel. mandrino 9-2.500 giri/min, torretta 10 posizioni, attacco mandrino A2-8, corsa asse longitudinale Z 855 mm, corsa asse trasversale X 30-275 mm, avanz. rapido asse X 12.000 mm/min, avanzamento rapido asse Z 15.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC O-T.

Tornio a controllo numerico 6 assi NAKAMURA-TOME TW-30MM, diametro rotante sulla copertura guide 335 mm, diametro di tornitura standard 255 mm, diametro tornibile 335 mm, capacità barra 71 mm, lunghezza tornibile per mandrino destro e sinistro 300 + 300 mm, asse X (sinistro e destro) 265 mm, asse Z (sinistro e destro) 350 mm, velocità mandrini 35 3.500 giri/min, diametro mandrini 254 mm, attacco mandrini A1-8, distanza tra mandrino destro e mandrino sinistro 1.300 mm, dist. tra naso mandrino e torretta 135/485 mm, 2 torrette da 12 posizioni cad. con utensili motorizzati, potenza motore 22 Kw, evacuatore trucioli, aspiratore, cnc Nakamura Tome Luck-Bei Fanuc.

Tornio ad autoapprendimento HARRISON ALPHA 330 S Plus, altezza punte 167 mm, distanza tra le punte 1.000 mm, diametro sul banco 330 mm, diametro sul carro 210 mm, passaggio barra 40 mm, attacco mandrino Cam-Lock D1-4", velocità rotazione mandrino 0-3.500 giri/min, mot. principale 10 Hp, torretta manuale 4 posizioni, unità di governo Harrison-GE Fanuc.

Tornio ad autoapprendimento CMT URSUS PLUS 300, altezza punte 300 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, diametro sul banco 600 mm, diametro sulla slitta 365 mm, corsa trasversale asse x 240 mm, velocità mandrino 1° gamma 2.000 giri/min, velocità mandrino 2° gamma 400 giri/min, avanzamenti rapidi 5.000 mm/min, passaggio barra 105 mm, torretta automatica Baruffaldi 4 posizioni, unità di governo ECS.

Tornio parallelo EST TICINO 400, altezza punte 400 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 820 mm, diametro sul carro 550 mm, diametro nell'incavo 1.050 mm, passaggio barra 85 mm, 18 velocità mandrino 8 1.000 giri/min, motore 15 Hp.

Tornio parallelo GIANA 410, altezza punte 410 mm, distanza tra le punte 4.000 mm, diametro sul banco 820 mm, diametro sul carro 620 mm, passaggio barra 150 mm, con visualizzatori.

Tornio parallelo MERLI CLOVIS 28, altezza punte 450 mm, distanza fra le punte 6.000 mm, diametro sul banco 900 mm, diametro sul carro 675 mm, diametro nell'incavo 1.180 mm, passaggio barra 105 mm, 16 velocità mandrino 14 1.010 giri/min.

Tornio parallelo PBR T-400 C, altezza punte 400 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, diametro a tornire sul banco 820 mm, diametro a tornire sul carro 520 mm, diam. a tornire nell'incavo naturale 870 mm, diametro a tornire nell'incavo 1.100 mm, passaggio barra 130 mm, 24 velocità mandrino 5 1.000 giri/min, attacco Cam-Lock 11", potenza motore 25 Hp, peso ammesso tra le punte con lunetta 4.500 Kg, peso ammesso a sbalzo 1.200 Kg, con visualizzatori.

Tornio parallelo PBR TM-500, altezza punte 500 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.000 mm, passaggio barra 150 mm.

Tornio parallelo PONTIGGIA L. NH 450 x 3000, altezza punte sul banco 450 mm, distanza tra le punte 3.000 mm, diametro a tornire sul banco 920 mm, diametro a tornire sul carro 610 mm, diametro a tornire nell'incavo 1.200 mm, passaggio barra 112 mm, 36 velocità mandrino 6,6 1.000 giri/min, attacco ASA 11", potenza motore 30 Hp, peso ammesso tra le punte con lunetta 8.000 Kg, peso ammesso a sbalzo 2.000 Kg.

Tornio parallelo TACCHI FTC 61, altezza punte 675 mm, distanza fra le punte 3.000 mm, diametro sul banco 1.350 mm, diametro sulla slitta 980 mm, passaggio barra 132 mm, 24 velocità mandrino da 5 a 500 giri/min.

Tornio verticale Titan SC 1250, diametro piattaforma 1.250 mm, carro verticale con torretta a 5 posizioni, carro laterale.

Tornio verticale a controllo numerico TITAN SC 33 CNC, diametro piattaforma 3.000 mm, massimo diametro 3.300 mm, altezza sotto la traversa 3.300 mm, massimo peso del pezzo da tornire 18.000 Kg, potenza motore principale 60 Kw, velocità rotazione piattaforma 92 giri/min, corsa verticale traversa 2.800 mm, due carri portautensili verticali, corsa slitta carro portautensili destro 1.650 mm, corsa slitta carro portautensili sinistro 1.650 mm, corsa verticale ram destro 1.000 mm, corsa verticale ram sinistro 1.500 mm, torretta 5 posizioni, CNC FAGOR 6 assi controllati.

Rettifica tangenziale MININI JUNIOR 90, tavola 500 x 200 mm, con piano magnetico 500 x 200 mm.

Rettifica tangenziale FUMAGALLI PARPAS RTANC 700 LINEA 90, piano magnetico 700x350 mm.

Rettifica tangenziale STEFOR RTB 800/5, tavola 800 x 400 mm, piano magnetico elettronico 800 x 400 mm, corsa longitudinale tavola 880 mm, corsa trasversale 500 mm, larghezza rettificabile a mola impegnata 530 mm, distanza tavola-asse mola 680 mm, mola 400 x 50 x 127 mm, motore mola 10 Hp.

Rettifica tangenziale FAVRETTO TC 160, tavola 1.600 x 500 mm, corsa longitudinale tavola 1.680 mm, lunghezza rettificabile 1.600 mm, corsa trasversale testa 500 mm, larghezza rettificabile, con mola larga 75 mm, 575 mm, altezza rettificabile 450 mm, con piano magnetico 1.000x400 mm.

Rettifica tangenziale CANTALUPPI RT 2500, tavola 2.500 x 600 mm, corsa tavola 2.800 mm, corsa trasversale 720 mm, corsa verticale 500 mm, con 2 piani magnetici 1.200x500, visualizzatori.

Rettifica universale TACCHELLA 713 UA, altezza punte 130 mm, distanza tra le punte 700 mm.

Rettifica universale TACCHELLA 1016/24, altezza punte 160 mm, distanza tra le punte 1.000 mm.

Rettifica universale ZOCCA RU 2000/3, altezza punte 180 mm, distanza tra le punte 2.000 mm, con apparecchio per interni.

Trapano radiale CASER F 100, diametro di foratura 100 mm, sbarrico 3.300 mm, con cubo, bloccaggi centralizzati.

Cesoia a ghigliottina oleodinamica OMAG CE 304, lunghezza utile di taglio 3.050 mm, capacità di taglio 4 mm, incavo 200 mm.

Pressa piegatrice oleodinamica COLGAR PI 621/26, lunghezza di piegatura 2.600 mm, incavo 270 mm, forza massima 60 Ton.

Pressa provastampi TCS TRIM 20, pot. 20 Ton, piano 1.000x1.000 mm, passaggio tra le colonne 800 mm.

Pressa provastampi MILLUTENSIL BV 25, forza di chiusura 25 Ton, forza di apertura 20 Ton, piano inferiore mobile 780 x 760 mm, piano superiore inclinabile 900x660 mm, luce tra i piani da 230 a 760 mm, corsa 530 mm, passaggio fra le colonne 900 mm.

Stozzatrice CABE ST 350, corsa utensile 350 mm, tavola girevole diametro 500 mm.

Stozzatrice BACRI 500, corsa 500 mm, tavola girevole diametro 600 mm.

Scantonatrice oleodinamica ad angolo variabile FIM VERSA 206, tavola 1.000 x 650 mm, lunghezza lame 200 mm, spessore di taglio 6 mm.

Calandra a 3 rulli CORTELLEZZI, lunghezza 3.000 mm, spessore 6 mm.

Segatrice a nastro automatica Cn IMET BS 300/60 AFI-E, taglio su tondo 90° 255 mm, taglio su tondo 45° 210 mm, taglio su tondo 60° 135 mm, velocità di taglio variabile da 35 a 70 m/min.

Segatrice a nastro automatica KASTO HBA 340 AU, capacità di taglio 340 mm, avanzamento automatico.

Segatrice a nastro automatica a 2 colonne SCORTEGAGNA RUSH 420A, capacità di taglio sul tondo 420 mm, capacità di taglio piatto 110 x 50 - 400 x 260 mm, con avanzamento automatico.

Macchina di misura DEA Omicron A001

Macchina di misura POLI SKY 5

Presetting utensili ELBO CONTROLLI E660 GA



CENTRO DI LAVORO VERTICALE LILIAN SVM-100 H

tavola 1.200 x 500 mm, portata tavola 650 Kg, corse 1.020 x 510 x 560 mm, velocità mandrino 8.000 giri/min, cono BT 40, motore 7,5 Kw, avanzamento di lavoro 1 - 8.000 mm/min, avanzamento rapido 5.000 mm/min, magazzino utensili 24 posizioni, CNC FANUC Oi MC



CENTRO DI LAVORO VERTICALE NIKKEI VP 1100

tavola 1.200 x 600 mm, peso ammesso sulla tavola 800Kg, corse 1.100 x 600 x 600 mm, velocità mandrino 50-6.000 giri/min, cono attacco mandrino ISO 50, refrigerazione attraverso il mandrino, mag. utensili 24 pos., avanzamento di lavoro 0-5.000 mm/min, avanzamento rapido 15.000 mm/min, evacuatore trucioli, CNC FANUC 0i-MC



FRESATRICE A BANCO FISSO FIL FS 160

tavola 1.950 x 700 mm, corse 1.600 x 1.000 x 1.000 mm, peso ammesso sulla tavola 4.000 Kg, testa birotativa ISO 50, 2 gamme velocità 50 - 3.000 giri/min, avanzamenti di lavoro 0-12.000 mm/min, avanzamenti rapidi 12.000 mm/min, CNC HEIDENHAIN



WORKMAK

- ACCESSORI PER MACCHINE UTENSILI -

Servizio di REVISIONI

- Revisioni complete di tutte le macchine utensili
- Rettifica guide e carri
- Rifacimento quadri elettrici
- Retrofitting CNC
- Adeguamenti normativi



PRIMA

DOPO



MACCHINE IN PRONTA CONSEGNA



Tornio parallelo usato
Graziano sag 20



Tornio parallelo revisionato
Omg Zanoletti 400x2000



Tornio parallelo ricondizionato
Giana 650X1000

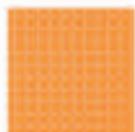


Fresatrice universale usata
Deckel FP2



Tornio parallelo revisionato
Est Ticino 610x6000

info@work-mak.com
+39 0331505884
WWW.WORK-MAK.COM
Via Della Biella 9
21053
Castellanza (VA)



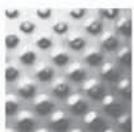
Asportazione
di Truciolo



Deformazione
lamiera



Impianti
Industriali
e Robot



Macchine
usate



PERSICHETTI

MACCHINE UTENSILI E RAPPRESENTANZE

MACCHINE ASPORTAZIONE

Caricatore automatico di barre BARLOAD mod. BPG551,
diametro 5-51, L=3200

Caricatore automatico di barre IEMCA mod. T560/33/P,
diametro 5-65, L=3300

**Centro di lavoro orizzontale MAZAK mod. MICROCENTER
H12N**, corse 610 x 455 x 455, 2 pallets

Centro di lavoro verticale FAMUP mod. FCN 500/6,
corse 500 x 300 x 300, CNC SIEMENS

Centro di lavoro verticale FAMUP mod. MCX 700 CP,
cambio pallet, corse 700 x 480 x 470, CNC SIEMENS

Centro di lavoro verticale KONDIA mod. B1000, corse
1000 x 400 x 510, CNC HEIDENHAIN TNC 407

Elettroerosione a tuffo CORMAC mod. ECH 300, corse
500 x 350 x 300, visualizzata 3 assi

Elettroerosione a tuffo CNC AGIE mod. AT2U, corse
250x150x250, 4° asse magazzino 7 utensili

Fresatrice cnc C.B. FERRARI mod. A16, corse 1050 x 420
x 420, magazzino 30 utensili, divisore 2 assi in continuo tipo 1528

Fresatrice universale SAIMP mod. FM 2, corse 850 x 255
x 425

Tornio CNC BIGLIA mod. B 501 S, diametro 250, L=500,
contromandrino

Tornio cnc SYSTEM TEMA mod. TF 160 CNC, D=300, L=650

**Tornio autoapprendimento COMEV mod. PICODUE
350x2000**, p.b.130, utensili motorizzati

MACCHINE DEFORMAZIONE

Pressa idraulica AUDANT, 150 ton.



Tornio cnc GRAZIANO mod. GT700
D=400, L=2000, asse C+motorizzati



Centro di lavoro KONDIA mod. HM 1060
corse 1000 x 600 x 510, CNC SELCA S3045P



Rettificatrice tangenziale MAJEVICA mod. BM515
piano elettromagnetico 1500 x 470



Caricatore di barre LNS mod. QUICKLOAD SERVO 3
diametro 6-120, L=1600



Tornio cnc BIGLIA mod. B 501 YS
diametro 250, L=500, ASSE Y + contromandrino



Centro di lavoro MIND mod. MACHT 1000A
corse 1020 x 610 x 610, CNC FANUC



Affilatrice per frese CUOGHI mod. LEM
diametro 4-20



Montastampi A.U. mod. M70
lunghezza max stampo 2800

VISITATE IL NOSTRO SITO: www.persichetti.it



CENTRI DI LAVORO ORIZZONTALI

DAEWOO mod. ACE MC400, 2 pallet 400x400, magazzino a 60 utensili BT40, refrigerazione attraverso il mandrino, 10000 giri/1', Corse X= 600,Y=560, Z=565, rapidi 32 mt/1', evacuatore trucioli, controllo Fanuc 21

KITAMURA mod. MYCENTER H400, n. 2 pallets, 100 ut. BT 40, tavola girevole continua, X=585, Y=460, Z=510, controllo numerico FANUC 15M, evacuatore trucioli, giri 60=6000

MORI SEIKI mod. SH500 n. 3 pallet 500x500, mag. a 60 utensili BT40, 12000 giri/1', corse X=630, Y=600, Z=650, refrigerante attraverso il mandrino con pompa 50 bar, evacuatore

OKUMA mod. MC50H, n. 2 pallet 500 x 500, magazzino a 60 utensili ISO 50, corse X 700, Y 650, Z 650

SECMU mod. C050, a 6 pallet, diam. pallet 500 mm, max car. ammesso 300 kg., 90 ut. ISO 40, tavola indexata, corse X 680, Y 525, Z 500, rapidi X-Y-Z 48 mt/1', potenza mandrino continuativa 15 KW, CN SAN GIORGIO 100-Z 32

MORI SEIKI mod. NH 5000 n. 2 pallet 500x500, mag. a 60 utensili BT40, 14.000 giri/1', corse X=700, Y=630,Z=630, refrigerante attraverso il mandrino con pompa 50 bar, evacuatore

CENTRI DI LAVORO VERTICALI

AGMA mod. A10, tavola 1100x560, corse X=1020, Y= 560, Z=510, magazzino 24 stazioni BT40, 12000 giri/min, refrigerante attraverso il mandrino, potenza 11-15 kw, evacuatore, controllo Fanuc 21i -MB

DAEWOO mod. ACE V600S, tavola 1400 x 700, corse X=1260, Y=650, Z=560, magazzino a 40 stazioni BT50, 4000g/min, refrigerato attraverso il mandrino, controllo Fanuc 18i-M

DART VMC 1250/A HI-TECH, tavola 1300x700, corse X=1250, Y=710, Z=630, mag. a 24 ut. BT40, 8000 giri/1', refrigerazione attraverso il mandrino, evacuatore, controllo Fanuc

DAH-LIH mod. MCV 720, tavola 950x460, corse X=720, Y=460, Z=510, magazzino a 16 stazioni BT40, Controllo Fanuc

DAH-LIH mod. MCV 1500, tavola 1700 x 680, corse X 1500, Y 630, Z 700, 24 utensili BT50, controllo FANUC OM, nr. gamme di velocità 35-3500

DECKEL mod. FP5CC/T, tavola 900 x 650 girevole in continuo gestita da CNC, X 800, Y 600, Z 550, 40 ut., ISO 40, 12 kW, giri 10=6300, carenata, controllo continuo Dialog 11, testa automatica orizz./vert.

EIKON mod. VMC 800, tavola 1000/500, corse X= 800, Y=500, Z=500, controllo FANUC 21 iM, tavola con quarto asse, magazzino a 20 stazioni BT40, evacuatore

FAMUP mod. CLV80, pallettizzato, tavola 1350 x 450, corse X 800, Y 500, Z 750, 24 utensili BT 40, controllo Sinumeric 3A

HITACHI SEIKI mod. VK55/50, tavola 1400/560, corse X=1100, Y=558, Z=700, tavola girevole continua come IV asse, controllo SEICOS, 30 utensili ISO 50, cambio gamma

LEADWELL mod. V 40, tavola 1200/510, corse X=1020 - Y=510 - Z=510, 24 utensili BT40, evacuatore trucioli, controllo FANUC Oi- MC-8000 g/1'

MAZAK mod. VTC 200 B, tavola 1460 x 510, corse X 1120, Y 510, Z 510, 24 utensili BT40, 10.000 g/1', controllo Mazatrol Fusion 640M, evacuatore trucioli

MATSUURA mod. MC-760 VX, tavola 1150x410, corse X=760, Y=440, Z=485, 30 UTENSILI BT40, Controllo YASNAC MX3

MORI SEIKI NV 5000 B/40, a 5 assi, tavola 1100x600, Corse X=800, Y=510, Z=510, 15000 g/min, magazzino a 30 staz. BT40, refrigerante attraverso il mandrino, evacuatore truc., tavola Nikken IV E V asse

MORI SEIKI NV 5000 + APC, Tavola 1320x600, Corse X=1020, Y=510, Z=510, Velocità mandrino 14.000, magazzino ut. a 60 posti BT40, Evacuatore trucioli, Refrigerazione attraverso il mandrino con pompa alta pressione, Tastatore pezzo renishaw, alta velocità, data server, controllo Fanuc MSX-501

PFG mod. CLV 1000/2B, tavola 2130 x 590, corse X 2000, Y 550, Z 550, giri 8000, magazzino utensili a 30 stazioni BT40 controllo Mitsubishi refrigerante attraverso il mandrino

SHE HONG mod. VMC 1270, Tavola 1500 x 600, corse X=1270, Y=635, Z=635, magazzino utensili a 24 stazioni BT40, 8000 g/min, evacuatore, controllo Fanuc 21i-MB

TONGTAI - TOPPER mod. TMV 760, pallettizzato, tavola 850x510, corse X=760, Y=530, Z=530, magazzino 24 stazioni BT40, controllo Fanuc Oi

TONGTAI TOPPER mod. TMV 400 APC, pallettizzato, tavola 500/300, corse X=400, Y=300, Z=300, 10000 giri/1', magazzino a ruota a 10 stazioni BT30

CENTRI DI LAVORO VERTICALE A PORTALE

KENT mod. GH 2218, tavola 2500x2000, corse X=2250, Y=1800, Z=900, magazzino a 24 utensili, 4500 giri/min, controllo Fanuc 21 L-MB

SHE HONG mod. HB2150, tavola 2100/1500, corse X=2000, Y=1500, Z=920, luce filo mandrino tavola 160±1080, 6000 giri/1', mag. a 42 stazioni ISO 50, acqua attraverso il mandrino a 25 bar, convogliatore

JOBS mod. LINK COMPACT, mandrino nuovo 2017, ore di lavoro 7750, elettromandrino rpm250-18000, potenza kw 40, controllo numerico Fidia C20, mag. utensili 24 posizioni, corse operative degli assi X e X1=4200, Y=3200, Z=1250, C=±200°, A=190° (-90°/+100°)

TORNI A CONTROLLO

ALEX-TECH mod. ANL-200, diametro 200 x 480, correato di evacuatore trucioli, caricatore automatico CUCCHI, controllo MITSUBISHI

BIGLIA mod. B1200Y, contropunta, evacuatore, utensili mot., asse Y, controllo Fanuc 18-TB

COMEC mod. COLIBRI, contropunta, controllo Fanuc

DAEWOO mod. PUMA 12L, controllo FANUC Oi, evacuatore, contropunta

GOODWAY mod. GS280M, mandrino, contropunta, utensili motorizzati, evacuatore, caricatore di barre Top mod. X FIVE

GOODWAY mod. GS-260 YS, mandrino, contromandrino, utensili motorizzati, asse Y

GRAZIANO mod. G300, mandrino, contro mandrino, utensili motorizzati, CN INDRAMAT MTC 200, spingibarra hidrobar

KIA mod. SUPER TURN 15 LMS, mandrino-contromandrino, utensili motorizzati, controllo Fanuc 18 TC

MORI SEIKI CL 25 A, con Gantry LG 10, caratteristiche Gantry ø pezzo 20=200 mm, H pezzo 10=150, peso pezzo 10 kg.

MORI SEIKI mod. SL15, contropunta, evacuatore, mano raccogli pezzo, spingibarra Asmut

MORI SEIKI mod. SL154 -Y/500, mandrino contropunta, utensili motorizzati, asse Y

MORI SEIKI mod. SL303 BMC, contropunta, evacuatore, utensili motorizzati, lunetta idraulica, lunghezza tornibile 1500 mm

TRAUB mod. TND 300 G2, mandrino, contromandrino, asse C, torretta a 12 posizioni motorizzata, evacuatore, passaggio barra 52, controllo Mitsubischi TX8, caricatore lemca mod. TAL 65/32

TRAUB mod. TND 350G2, mandrino, contromandrino, asse C, torretta a 12 posizioni motorizzata, evacuatore, passaggio barra 65, controllo Mitsubischi TX8 con caricatore di barre lemca mod. TAL 65/32

UTITA mod. T 450x1450, controllo ECS 2102, lunetta idraulica

VICTOR mod. TURN26, contropunta, evacuatore, controllo Fanuc

VOEST ALPINE mod. WNC 500 S, utensili motorizzati, CN Siemens 840D, nr. 02 gamme di velocità, max 4000 giri/min.

TORNI VERTICALI A CONTROLLO

DAEWOO PUMA V15, controllo FANUC 18T, evacuatore trucioli Ø max. di rotazione 800 mm

TORNI A FANTINA: GILDEMEISTER mod. GLD26, con caricatore lemca Mini Boss 325/32

CITIZEN 16, con caricatore lemca Boss 432R

AFFILTRICI: BREDA mod. AF80/GRINDER, universale/ M3 MASON 10=80

CUOGHI mod. APE 60 - APE 42

CALANDRE: MORGAN 2500/4 mm, a 3 rulli, rullo sup. Ø 150, rulli inf. Ø 125

BELGIUS a tre rulli, Ø 130x2000/ **FACCIN**, a 3 rulli 2050/6 mm Ø rulli 170

OMES mod. CN50

CESOIE A GHIGLIOTTINA

OMAG mod. CI 2500/10, registro motorizzato

FEMAS serie CM 150 mod. 1050/3mm, registro motorizzato, macchina CE

OMAG 1500/4, registro manuale, idraulica

SCHIAVI 2000x10 mod. GH1020 Z, correata di alimentatore di carico e dispositivo di scarico

WARCOM mod. MAXIMA, idraulica, 2000 x 6=8, nuova, pronta consegna

J.PERROT 3050x10 mm, registro motorizzato

AMADA SCHIAVI GH 1020 Z, CNC Task84 2000x10 mm con alimentatore, convogliatore e impilatore autom.

CESOIE UNIVERSALI: OMER A mod. MULTIMATIC 13/ OMER A mod. MULTIMATIC 20-955/ OMES mod. CH50/ WWW mod. 16

COMPRESSORI

GARDNER DENVER TAMROTOR COMPRESSORS mod. ESD-132-7,5 EANA, cap. 23,9 m³/min., max pressione 7,5 bar, CV 180, anno 2000, ore di lavoro 900

GNUTTI mod. 20-8

PNEUMOFOR E mod. U3, a vite, portata 2,85 mc/min, CV25 correato di essiccatore e serbatoio

CURVAPROFILATI: FERRO mod. FOMP PF 36/ BPR mod. C 602 HE

COMAC mod. 3001-PH, alberi Ø 35, macchina CE

CURVATUBI

BEMA mod. G35 CN 2000, su asse di curvatura, a controllo, per tubo diam. max 35



Tornio a controllo **BIGLIA mod. B.1200 Y**



Centro di lavoro verticale **DAH LIH 1500**



Pressa piegatrice **GASPARINI mod. POA 120**



DENTRATICI: ATENA, a creatore mod. 6-8, Ø tavola 600 mm accessoriata

FRESATRICI A TORRETTA

CNC MAHO mod. MH400E, controllo PHILIPS 432 con grafica, corse X=400, Y=375, Z=250, ISO 40

FIRST mod. LC 1 ½ VS, tavola 1067x230, X=762, Y=305, Z= 406, variatore di velocità 50 ÷ 3750 g/min, visualizzata su due assi, motori per avanzamenti longitudinali e trasversali

KONDIA mod. Powermill/ MAHO 700, da attrezzatura

FRESATRICI A CNC: MAHO 400, con controllo Philips

NOVAR mod. 1500 k-CN, controllo Heidenhain 135, tavola 1520 x 355, corse X 1190, Y 340, Z 485

FRESATRICI VERTICALI: OERLIKON mod. M08V, tavola 1600 x 355, corse X=400, Y=450, Z=355, 22÷1800 g/1', avanzamenti in corrente continua

FRESATRICI UNIVERSALI

CAMU, tavola 1600x350, corse X=1250, Y=350, Z=450, visualizzata su tre assi

CINCINNATI mod. 2NK, tavola 1500x350, corse X 1050, Y 350, Z 450, visualizzata su 3 assi

HECHERT mod. F400 E, tavola 400x1600, X 1120, Y 345, Z 630, ISO 50

INDUMA, tavola 1700 x 350, corse X=1250, Y=350, Z=450, ISO 50

NOMO mod. ARNO 30, tavola 1550 x 350, corse X 1150, Y 330, Z 400, ISO 50

NOVAR 1500K-TO, tavola 1520 x 355, corse X 118, Y 340, Z 485, ISO 50, visualizzatore di quote su tre assi, motori in corrente continua

ZAYER, tavola 1800x350, corse X=1250, Y=350, Z=400

FRESATRICI A BANCO FISSO

AUERBACH mod. FBE 1200, tavola 1300/600, nr. 02 gamme di velocità 30÷3500, magazzino utensili a 16 stazioni ISO 50, testa Huron manuale, controllo Heidenhain 407, corse X=1200, Y=700, Z=700

CORREA mod. A16, tavola 2000x600, corse X 1800, Y 800, Z 800, controllo HEIDENHAIN 360

LAGUN mod. FBF 3000, tavola 3000 x 800, corse X 2550, Y 940, Z 1000, ISO 50, controllo FAGOR

OMV mod. BPF-4-2800, corse X 2800, Y 700, Z 700, testa birotativa orizzontale/verticale, mag. a 30 pos., tavola girevole in continuo da 800 mm, controllo ECS 2301, righe ottiche

SACHMAN a montante mobile mod. X11, Tavola 1200x525, corse X=1200, Y=800, Z=675 controllo SELCA 1200

SECMU-FAS mod. A2, controllo Heidenhain 155, tavola 1300x700 mm, corse X= 1450, Y= 750, Z= 1100, cono ISO 50

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE

RIVOLTA mod. FAMM 1000/6000, corse X long.=6000, Y vert.=1700, Z trasv.=900, con banco 5000 x 1200 x 900, testa due mandrini aut. nelle otto posizioni ISO 50, kW 18, controllo ECS 24800 nuovo, quadro elettrico nuovo, azionamenti nuovi, motori revisionati

RIVOLTA mod. FAMM 1000/8000, corse X long. 7000, Y vert. 1500, Z trasv. 800, banco porta pezzo 4000 x 1000 x 900, tavola fissa 1800 x 1800, traslazione 1000, testa birotativa man. ISO 50, kW 18, CN ECS 2400

LINEA DI TAGLIO: SCHIAVI mod. GH 1020Z, Cesoia l=2000 sp. 10 mm. Alimentatore a CNC, Tavolo 2000x3000, Impilatore lamiere

MAGAZZINO UTENSILI: INCOM mod. ST 50/16, bidirezionale a 16 staz. ISO 50

Magazzino utensili, bidirezionale a 60 staz. ISO 50

MAGLIO: APUANIA kg 45

PRESSE IDRAULICHE: GIGANT, 30 T, piano tavola 700 x 350

SICMI mod. PSTA 100 Ton, con dispositivo a piegare

PIEGATRICI ORIZZONTALI: APOLLO mod. P0650

EUROMAC mod. DIGI 360, con dispositivo per piegare il tubo, macchina CE

Piegatrice orizzontale SISMAV

PRESSE PIEGATRICI:

AMADA SCHIAVI mod. RG 80/25, 2500x80 Ton, controllo Task 84

BL 80/3000, idraulica

GILARDI mod. OLYMPIA 3.12, 3100x125 Ton con controllo Esautomation S640N, Touch screen su 6 assi, macchina nuova pronta consegna

PROMECAM SCHIAVI mod. RG 102 2mx100T, controllo MB 2000 x 100 Ton.

CMU 3000/60T, registro motorizzato con posizionatore

GADE mod. PPI 20/25 ton

GASPARINI mod. POA 400/120T, registro motorizzato

OLEOTECNICA mod. POE 125 4000/125T, controllo su 4 assi

WARCOM mod. UNICA 3000 x 50 T, controllo su 3 assi, nuova, pronta consegna

PRESSE ECCENTRICHE: ROSS, da 160 Ton./ **SAN GIACOMO mod 50 R**

RETTIFICHE: FORTUNA, esterni/interni, diametro 450 x 1000

STANKOIMPORT mod. 3MI32B, esterni, diametro 360 x 1000, vasca di decantazione, equilibratore mola/ **JOHANSSON mod. 2U**, esterni, Ø 360x1000

NAXOS UNION, esterni, con Marposp Ø 500 x 1200

RETTIFICATRICE TANGENZIALE

CHEVALIER mod. FSG 1224 AD, tavola 600x300, corse X 610, Y 305, 500 verticale, sistema refrigerante con filtro a carta, visualizzatore di quote su 2 assi, diamantatore idraulico, piano elettromagnetico 300x600

STANKOIMPORT mod. 3E721BFI, 630 x 320 x 400 verticale

STEFOR mod. 3TA500, 580 x 225 x 400 verticale

SABBIATRICI: ZERO PRODUCTS mod. BNP 600/700 BLAST CABINET

SALDATRICI: FRONIUS mod. VARIO STAR 337

SCANTONATRICI: SIMASV mod. LC625 250/6 mm, ad angolo variabile

VERSAFIX mod. 256 250/6 mm

SEGATRICI:

FMB mod. Galatic, semiautomatica/ **BIANCO mod. 250**, automatica

FMB mod. OMEGA, semiautomatica, con rulliere in entrata e in uscita

FMB mod. JUPITER, automatica, con morsa per il taglio a pacco

PEDRAZZOLI mod. SN270-AP750, automatica a nastro

SCORTEGAGNA mod. AS250, automatica a nastro

SCORTEGAGNA mod. AM330, automatica

SCORTEGAGNA mod. 400A41, automatica a nastro, nuova, pronta consegna

THOMAS mod. 300 SAR, semiautomatica a nastro

SCORTEGAGNA mod. 320/450, semiautomatica inclinabile

SEGATRICI VERTICALI: STARTRITE mod. 316, a nastro, con saldatore

STOZZATRICI

CABE mod. 300ST, tavola girevole Ø 480 incorporata, avanzamenti automatici, visualizzata

SACHMAN mod. SYNCRON 225, tavola girevole incorporata, avanzamenti automatici

VON ROLL mod. HVS, tavola gir. incorporata, avanzamenti aut. longitudinali e trasversali

TAVOLE GIREVOLI

MECATECNICA mod. DCN250, Ø 250, H=180, con contropunta e cavi IV asse

MATSUMOTO orizz.-vert. mod. MMK, Ø tavola 320 mm, H 230 mm quarto asse con cavi ed azionamento/ **NIKKEN mod. VYA**, Ø 320 con contropunta e cavi

TORNI AUTOAPPRENDIMENTO

CMT mod. SUPERONE, 400 x 3000, foro mandrino 136, controllo ECS 2400

DART mod. 650/1500, torretta elettrica controllo Fanuc 20, a. p. 1500, foro mandrino 90

TORNI PARALLELI

ANSELMINI mod. FAP 260/2000/ BRED A mod. BRL, 250 x 2000, rapidi

COMM, 260 x 2000/ **CMT**, 225x1500, foro Ø 105

CMT, 250 x 2000 visualizzato

CMT mod URSUS, 200 x 1000

CMT mod. URSUS VS 250/2500, foro mandrino 105, rapidi, variatore di velocità, visualizzatore Anilam

EXCELSIOR mod. AKRON 300/3000, foro mandrino 75

GRAZIANO SAG 14, 180 x 1500

YUNNAN, 250x1500 foro Ø 108

PADOVANI 300/2000, foro 105, rapidi

PADOVANI mod. LABOR 300/3000, foro 130, rapidi

ZMN – SLIVEN (Sibimex) mod. C8C 165x750/ SIBIMEX, 250x2000

TOVAGLIERI mod. TU 520 260x1500, foro mandrino 52, visualizzato

TORNI FRONTALI: TACCHI mod. FTF 1100, altezza punte 1100, lunghezza banco 2000, foro mandrino 140, 24 velocità mandrino, 2-200 giri/min.

TRAPANI RADIALI: BERGONZI mod. TR50/1600/ BRED A mod. R915L, 30÷40

BRED A mod. R65/2500, Ø 65÷85x2500 visualizzato

CASER mod. F55 Ø55, 70X1250/ **CASER mod. F50/1600**, diametro 50/65x1600

INVEMA-CMR mod. KR45/1300, Ø 45-60/ **SASS mod. TL 100 50/60 x 1000**

TRAPANI FRESA: SERRMAC mod. TCS40 TC PU DA/ DRILL mod. TCP40 TC PU DA

TRAPANI COLONNA: SERRMAC mod. TCO 40 TR PU DA, con tavola rettangolare

SERRMAC mod. RAG 20÷22 P.G.M.



Centro di lavoro verticale LEADWELL V40



Fresatrice a m.m. RIVOLTA FAMM 1000-6000



Centro di lavoro vert. SHE HONG HB-2150S

NeoTech^{MT}

scan me



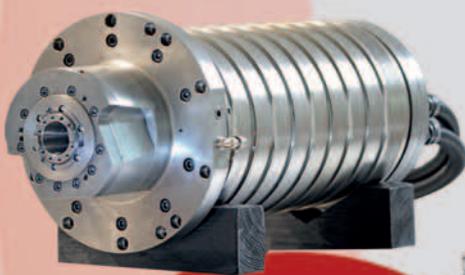
La nostra Esperienza al vostro servizio



Nuovo



Ricostruito
a Nuovo



Manutenzioni
Specializzate



Tecnologia
a 5 assi

www.neotechmt.it • info@neotechmt.it



Revisioniamo qualsiasi rettifica FAVRETTO | Assistenza su rettifiche FAVRETTO

Via Torino, 550/C • 10032 Brandizzo (TO) • Tel. +39 011 9469251 • Cell. +39 335 5638967 • www.favretto.it • favretto@favretto.it



RETTIFICA TANGENZIALE
ROSA STEEL 11.7 N
mm 1000 x 750.
REVISIONATA
CON GARANZIA

(COD. 225)



RETTIFICA TANGENZIALE
ROSA ER 18 N (10C)
mm 1800 x 750.
REVISIONATA
CON GARANZIA

(COD. 224)



RETTIFICA TANGENZIALE
ROSA SILVER 20.8 CNC
mm 2000 x 850.
REVISIONATA
CON GARANZIA

(COD. 227)



RETTIFICA TANGENZIALE
FAVRETTO MD 200 N
mm 2000 x 800.
REVISIONATA
CON GARANZIA

(COD. 222)

RETTIFICA TANGENZIALE ROSA STEEL 11.7 N mm 1000 x 750, completa di piano magnetico elettronico mm 1000 x 500, unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 2000, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA** (COD. 225)

RETTIFICA TANGENZIALE ROSA ER 18 N (10C) mm 1800 x 750, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), anno di costruzione 1994, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA** (COD. 224)

RETTIFICA TANGENZIALE ROSA SILVER 20.8 CNC mm 2000 x 850, completa di unità di governo SIEMENS CNC SYSTEM 7, normativa CE, anno di costruzione 2005, diamantatura a banco con compensazione automatica, scambiatore frigorifero olio e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA** (COD. 227)

RETTIFICA TANGENZIALE FAVRETTO MD 200 N mm 2000 x 800, completa di unità di governo ROSA SYSTEM N (10C), normativa CE, anno di costruzione 1995, diamantatura con compensazione automatica, scambiatore olio-aria e depuratore con filtro a carta. **REVISIONATA CON GARANZIA** (COD. 222)

nuova **LOMBARMET S.p.A.**

commercio macchine utensili

20010 Arluno (MI) Italy - Via Don L. Sturzo, 15
Tel. +39/02/9015961 (4 linee r.a.) - Fax +39/02/9017353

www.nuovalombarmet.it - www.nuovalombarmet.com - info@nuovalombarmet.it



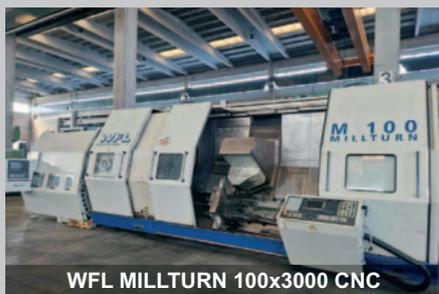
ROSA LINEA LR 16 CNC

Rettificata tangenziale, CNC Selca S 4045 PD, tavola 1600x550, capacità di lavoro 1650 x 760 x 700 H, mola Ø 450, potenza motore mola 15 kw, piano magnetico



PROCAST VBM 16-25 CNC

Tornio verticale, CNC Siemens 840 D, Ø tavola 1700, max. 2500, H 1350, kw. 85, portata 15 Tonn., magazzino 16 posti



WFL MILLTURN 100x3000 CNC

Tornio parallelo a bancale inclinato multitasking CNC Siemens 840 C, max. Ø sul banco 930, max. Ø sul carro 850, dist. punte 3000, kw 63, mag. 108 posti, potenza di fresatura kw 25, asse "c", "y", "b"



PAMA CENTER OT-2 CNC

Alesatrice a "T", CNC Siemens 840 D, Ø 110, n. 2 tavole 1250x1000, X=2400, Y=1200, W=1200, Z=500, kw 30, magazzino 100 posti



STANKO 1563 CNC

Tornio verticale CNC Num 1060 Ø tavola 6300, max. 6300 H 3200, portata 125 Tonn., kw 160 n. 1 carro cnc a ram, corsa verticale 2000



FPT M-ARX 3 CNC

Alesatrice a montante mobile, CNC Selca S 4045 PD, Ø 152, X=14000, Y=4000, Ram= 1500, Z=900, kw 48, tavola girevole 2500x2500, 25 tonn., corsa 2000, magazzino 40 posti, testa universale indexata



P. CARNAGHI AC 18 CNC

Tornio verticale CNC Siemens 840 SL, n. 2 tavole Ø 1600, max. 2200, H 1600, portata 10 Tonn., kw 74, asse "c" e asse "y" cora 2000, magazzino 36 + 22 posti



WMW HECKERT SZ 25-25-12

Rettificata a portale per bancali Tavola 12500x2500, passaggio 3000, H 2500, portata 100 Tonn., testa tangenziale kw 22 + testa inclinabile kw 10



DUPLO STANDARD 30 CNC

Tornio parallelo a bancale inclinato, CNC Siemens 840 D, max. Ø sul banco 900, max. Ø sul carro 600, distanza punte 3500, kw 60, torretta a 16 posizioni, asse "c"

ALESATRICI

JUARISTI MP 150 a m. m., CNC Heidenhain 430i, Ø 160, X=8000, Y=4000, W=750, Z=1000, kw 52, slittone di fresatura CNC con testa birotativa man., piattaforma a sfacciare CNC

UNION BFP 160/2 a montante mobile, Ø 160, X=7755, Y=2900, W=800, Z=1250, kw 22, tavola girevole 2000x2000, 25 T., corsa 1800, visualizzata

PAMA SPEEDRAM 2 CNC da scegliere, Ø 150, X=8000, Y=3200, Ram=800, Z=700, kw 65, tavola girevole cnc 2200x1800, 25 T., corsa 1500, magazzino 60 posti

PAMA SPEEDRAM 1 a montante mobile, CNC ECS 2101, Ø 150, X=7000, Y=2400, Ram=800, Z=700, kw 63, piattaforma D'Andrea CNC

PAMA AP 130 M a montante mobile, CNC ECS 4802, Ø 130, X=5000, Y=3200, Z=1000, kw 36, tavola girevole visualizzata 2500x2000, 12 Tonn., corsa 1200

CASTEL RED 1 T a "T", CNC Selca 3045, Ø 120, tavola 1800x1250, X=3100, Y=1800, W=1000, Z=600, kw 22

PAMA ACP 130 a tavola, CNC Siemens 840 C, Ø 130, tavola 2000 x 1800, X=2400, Y=1900, W=2000, Z=770, kw 30, magazzino 80 posti, divisore rotobasculante a 2 assi cnc BERARDI Ø 800

MONTI FTC TG 50 a "T", CNC ECS 2400, Ø 127, tavola 1650 x 1600, X=2500, Y=2000, W=1500, Ram=1000, Z=500, kw 28,5, magazzino 40 posti, testa a fresare bimandrino

MONTI MB 63 a tavola, CNC Fidia C 20, Ø 70, tavola 1000x1000, X=700, Y=500, W=750, Z=370, kw 9

FRESATRICI

MECOF SPEEDSTYLE CNC a montante mobile per modelli, N. 2 macchine contrapposte, CNC Fidia M 30, X 16000, Y 3000, RAM 1650, kw 15, teste birotative in continuo 15.000 g/min.

FOREST LINE' S 246 TF-MH a portale mobile, CNC Siemens 840 D, tavola 14000x4000, passaggio 4400, H 1850, X=12000, W=5600, Ram=1250, kw 32, magazzino 60 posti, testa a squadra indexata 2,5°, teste a spianare

MECOF M 260/A montante mobile, CNC da sostituire, X=12000, Y=2500 RAM=1000, kw 36, magazzino 60 posti, testa universale indexata

INNSE ATLAS 2 P a portale, CNC Siemens 840 D, tavola 8000x3000, passaggio 3800, H 2000, X=9000, W=4500, Ram=1500, kw 60, magazzino 180 posti, teste universali, angolari a prolunga indexate

SACHMAN MX 1200 a banco fisso, CNC Fidia C 10, tavola 8000x1100, X=6000, Y=2000, Ram=1200, kw 22, testa universale indexata

PENSOTTI DFS 1250 a portale, tavola 6000x1000, passaggio 1250, H 1000, n. 2 teste verticali + n. 2 teste laterali hp 25, visualizzata

MONTI M 15 a banco fisso, CNC Selca S 3045, tavola 4700x650, X=4000, Y=800, Ram=600, kw 11, testa verticale, divisore con contropunta cnc

WALDRICH SIEGEN MCP a portale, CNC Fidia 30, n. 2 tavole 3000x1500, passaggio 2000, H 1050, X=4000, W=2500, Ram=1000, kw 40, magazzino 120 posti, testa universale e angolare in continuo

CASER FFM 100 CNC ECS 2401 a portale, tavola 2500x1500, passaggio 2600, H 1650, corsa verticale ram 600, kw 21

MECOF CS 1000 CNC Fidia 1120 a banco fisso, tavola 5000 x 1060, X=3300, Y=1700, Ram=1000, kw 40, testa universale indexata

CENTRI DI LAVORO

FOREST LINE' FLEXIAX 416 CNC Siemens 840 D, n. 2 tavole 1250 x 1250, X=2000, Y=2000, W=1600, kw 40, magazzino 80 posti, testa verticale + testa a prolunga

MANDELLI REGENT 1500 U CNC Num 1060, n. 2 pallets 1250 x 1000, X=2800, Y=1500, W=1500, kw 43, magazzino 60 posti, testa automatica orizzontale/verticale

TORNI VERTICALI

TOS SKA 25 verticale, CNC Siemens 840 C, Ø tavola 2500, max. 2920, H 1940, kw 60, magazzino 30 posti

P. CARNAGHI AC 20 TM CNC ECS 4802, tavola autocentrante Ø 1600, max. 2000, H 1800, portata 15 Tonn., kw 74, asse "c", magazzino 14 + 14 posti

P. CARNAGHI AC 15 CNC Siemens System 3, n. 2 tavole Ø 1500, max. 1800, H 1600, portata 15 Tonn., kw 59, asse "c", magazzino 26 posti

MORANDO VL 14 Ø tavola 1450, max. 1650, H 1200, hp 65, n. 2 carri verticali, visualizzato

HNK VTC 12/16 CNC Fanuc 18i, Ø autocentrante idr. 1250, max. 1600, H 1200, kw 45, asse "c", magazzino 16 posti

TOS SKQ 12 CNC Siemens 820, Ø 1250, max. 1500, H 900, kw 40, magazzino 15 posti

MORANDO VLN 09 CNC GE Mark Century 2000, Ø autocentrante idraulico 1200, max. 1200, H 1200, hp 65, magazzino 18 posti

STANKO 1531 M CNC ECS 2400, Ø tavola 1120, max. 1250, H 1000, kw 23, carro con torretta quadra automatica

TORNI PARALLELI

MORANDO PR 75 800 x 11000, Ø 1280 sul carro, kw 37

TACCHI FTC 200, 1400 x 10000, Ø 2300 sul carro, portata 70 Ton., visualizzato, testa a fresare, apparecchio a rettificare

STANKO 1M65 CNC ECS 2400, 500 x 5000, Ø 600 sul carro, kw 22, torretta quadra automatica

TACCHI HD 1200 CNC Num 1060, 630 x 4000, Ø 800 sul carro, kw 76, torretta quadra automatica

GRAZIANO SAG 24 CNC Fagor 8055, 515 x 3000, Ø 675 sul carro, kw 36, torretta quadra automatica

GILDEMEISTER NEF 710 CNC ECS 2400, 355 x 3000, Ø 410 sul carro, kw 22

GRAZIANO SAG 24 CNC ECS 2302, 450 x 2000, Ø 600 sul carro, kw 20, torretta quadra automatica + torretta a 12 posizioni

RETTIFICATRICI

WMW ASCHERSLEBEN SZ 1250 a portale per bancali, tavola 7270 x 1250, passaggio 1510, H 1000, portata 35 Tonn, testa tangenziale kw 22 + testa inclinabile, kw 7

FAVRETTO MG 300 HE GT a portale a doppia tavola, CNC Siemens 840 C, n. 2 piani magnetici 3000 x 1700, max capacità di rettifica 3000 x 1900 x 500 H, potenza motore mola kw 80

ROSA ERP CN Sidac, per piani, cambio pallet con n. 2 piani magnetici 1300 x 500, max. capacità di rettifica 1550 x 660 x 340 H, potenza motore mola kw 7,4

WMW SAXW 1000 x 6000 per cilindri, 600 x 6000, max. Ø 1000, portata 10 Tonn., Ø mola 710, kw 22, bombatura

GIORIA R 162 x 4000 per cilindri, CNC Siemens 840 D, 450 x 4000, max. Ø 820, portata tra le punte 4 Tonn., Ø mola 915, kw 37, sovraslitta inclinabile

SCHMALTZ RM 5-3000 per esterni, 316 x 3000, max. Ø 630, Ø mola 800, kw 30, profilatore mola Emag con CNC Siemens 840 D e Marposs, visualizzata

GRISSETTI RT SUPER 1500 universale, 150 x 1500, max. Ø 300, Ø mola 355, kw 4, apparecchio per interni

MORANDO/VECTOR 36" CNC per sfere Fagor 8055, altezza punte 710, distanza punte 1500, portata kg. 6.800, n. 2 piattaforme porta settori di rettifica per sfere Ø 24" e 36"

FORATRICI

TBT TE 30-500 per fori profondi a montante mobile, CNC Siemens 805 M, X 4000, Y 2000, n. 2 mandrini orizzontali: corsa 500, kw 25, g/min. 4000, max Ø di foratura 30

DENTATRICI

MAAG SH 250/300 a coltello, max. Ø 3080, max. modulo 30/50, fascia dente 660, Ø tavola 1100, c/contromontante

GLEASON 666 per conici spiroidali, max. Ø 660,4, max. modulo 16,9, fascia dente 106,7

VARIE

Brocciatrice verticale idraulica VARINELLI BVP 16-1320 corsa 1320, potenza 16 Tonn.

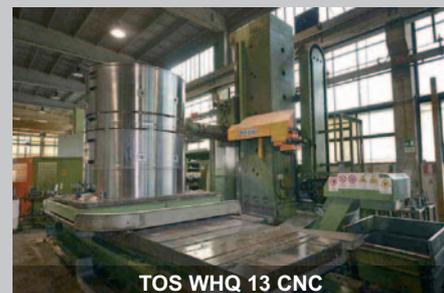
Stozzatrice CABE ST 300 corsa 300, tavola girevole Ø 500, incavo 380

Trapano radiale SASS TRMH 3000 Ø 90/110 x 3000, hp 20

Curvaprofilati BOLDRINI BSA 36 L 180 x 180 x 20, hp 16, completo di terne di stampi per piegatura tubi

Coppia di rivolutori di saldatura ISAM PTR 100 portata 250 T., motorizzato + folle

Pressa COLOMBO 315 T meccanica, potenza 315 T., tavola 2240 x 1400, slitta 2240 x 1400, corsa 200, luce verticale 600, apertura tra i montanti 1050



TOS WHQ 13 CNC

Alesatrice a "T" CNC Heidenhain TNC 426, Ø 130 tavola 2200x1800, X=3500, Y=2500, W=1250, Z=800, kw 37, magazzino 60 posti, testa a sfacciare cnc



MECOF CS 50 CNC

Fresatrice a banco fisso, CNC Selca S 3045 L, tavola 13000x1090, X=12000, Y=1800, Ram=1000, kw 20, magazzino 41 posti, testa a fresare universale indexata



PONTIGGIA 3 QG 750 CNC

Tornio parallelo a tre guide, CNC Siemens 820 T, 750 x 14000, Ø 1220 sul carro, kw 80, torretta quadra automatica



PENSOTTI NDM 160 CNC

Tornio verticale, CNC Icem, tavola ø 1800, max. 2600, H 1800, portata 15 Tonn., kw 61, asse "c" e asse "y", corsa tav. 2000, mag. 12 posti + 39 posti



TACCHI HD 1450 CNC

Tornio parallelo, CNC ECS 2302, 800 x 6000, Ø 1150 sul carro, kw 68, torretta quadra automatica



PBR T 800 x 3000 CNC

Tornio parallelo, CNC Fanuc 10-T, 800 x 3000, Ø 1240 sul carro, kw 45, torretta a 12 posizioni + torretta quadra automatica



HEYLIGENSTAEDT 800 EN

Tornio parallelo, 800 x 7000, Ø 1250 sul carro, portata 16 Ton., hp 57, visualizzato, contropunta per barenatura profonda L=3000



SKODA SUT 126x12000 CNC

Tornio parallelo a tre guide, CNC Siemens 840 D, 630 x 12000, Ø 1000 sul carro, portata 20 Tonn., kw 50, n. 2 carri cnc



TOS BUC 63 A

Rettifica per esterni, Ø 630 x 3000, mola Ø 750, potenza motore mola 15 kw, portata 2500 kg

N.C.F. s.r.l.

macchine utensili

WWW.NCFSRL.IT - NCF@NCFSRL.IT



SOLO 10 MINUTI
DALL'AEROPORTO
MILANO MALPENSA

21012 CASSANO MAGNAGO (VA) - ITALY - VIA SANTI, 17 - TEL. +39 0331 786044 - FAX +39 0331 789260

SIAMO SPECIALIZZATI NELLA REVISIONE DI RETTIFICATRICI E MANDRINI DI TUTTE LE MARCHE E GENERE

► N. Inv. RETTIFICATRICI TANGENZIALI - SURFACE GRINDERS

- 468 FAVRETTO MG 300, con doppia tavola, superficie mm 3000 x 1700 cad.
- 478 ROSA ER 10, 1230 x 600, piano magnetico mm 1000 x 400
- 586 ROSA IRON 18.1
- 594 ROSA AVION 11.7 V, corsa longitudinale mm 1650, corsa trasversale mm 670, dimensioni mola mm 127 x 400 x 80
- 602 FAVRETTO MA 75 CNC, corsa longitudinale mm. 850, corsa trasversale mm. 300, dimensioni mola mm. 127 x 350 x 60
- 612 ROSA ER 13, corse: longitudinale mm 1630, trasversale 600 mm, mola mm 200 x 10
- 615 BLOHM PLANOMAT 408, corsa long. mm. 900, corsa trasv. mm. 450, mola mm. 127 x 400 x 80
- 638 Z&B ABA STARLINE SL 600 E NC SP, corsa longitudinale 950 mm, corsa trasversale 400 mm, dimensione mola 127 x 400 x 100 mm
- 639 FAVRETTO MA 75, corsa longitudinale 850 mm, corsa trasversale 300 mm, dimensione mola 127 x 350 x 60 mm
- 663 Z & B FORMMASTER 6/30
- 691 FAVRETTO MA 75, lunghezza rettificabile 750 mm, largh. rettificabile 300 mm
- 692 MININI 6.10 CNC M2000, lunghezza rettificabile 1200 mm, larghezza rettificabile 600 mm
- 710 ROSA PR 20, lungh. rettificabile 2100 mm, larghezza rettificabile 900 mm
- 749 FAVRETTO MR 120, tavola girevole, diam.piano 1200 mm, dimensioni mola 450x100x127
- 751 JONES & SHIPMAN 1400 L, dimens. tavola 610 x 180 mm, corsa longitudinale 650 mm, corsa trasversale 200 mm
- 758 FAVRETTO ME-U 500, tavola: 5150x800, lunghezza rettificabile 5000 mm, larghezza rettificabile 900 mm, altezza rettificabile 700 mm
- 010/S CAMUT VR 2-30C, lungh. rettificabile 3000 mm, largh. rettificabile 750 mm
- 017/S FAVRETTO MR 40, tavola girevole, piano magn. 400 mm, diam. rettificabile 600 mm, altezza rettificabile 650 mm
- 018/S LODI KM 500, tavola girevole, diam. tavola 500, diam. rettificabile 600 mm, corsa trasversale testa max 300 mm

► N. Inv. RETTIFICATRICI PER ESTERNI - EXTERNAL GRINDERS

- 198 TSCHUDIN HTG 22, distanza punte 400 x altezza punte 100, mola 500 x 80 x 203, C. N. Marposs E14
- 556 TACCHELLA 612 UA, d.p. 600 x a.p. 120
- 566 TACCHELLA 1518 UA, d.p. 1500 x a.p. 580
- 630 MORARA E.A. 400 CNC E 44, d.p. 400 x a.p. 170, mola 500x80x203
- 722 TACCHELLA 612 UA, a.p. 120 x d.p. 600 mm
- 015/S TACCHELLA COMPACT, a.p. 160 mm x d.p. 800 mm
- 022/S RIBON RUR 800, a.p. 160 mm x d.p. 800 mm

► N. Inv. RETTIFICATRICE PER INTERNI - INTERNAL GRINDERS

- 513 TRIPET 201 CNC, diametro rettifica da 5 a 200 mm
- 547 VOUMARD 3 A, altezza punte mm 200, Ø rettifica interna da 3 a 80 mm
- 604 TRIPET MAR 200, h punte mm. 135, Ø rettifica interna da 3 a 80 mm
- 627 TRIPET MAR 200, profondità di rettifica 200 mm, alt. punte 132 mm, lunghezza del pezzo 200 mm
- 682 MORARA MICRO I/E CNC, profondità di rettifica fino 100 mm
- 683 PARAGON MAN RIG. 150, profondità di rettifica fino 150 mm
- 723 MORARA INTERMATIC 700 CNC, altezza punte 205 mm, diametro rettificabile con mandrino interno a cinghia da/fino 10/200 mm

- 727 VOUMARD 3 A, altezza punte mm. 200, diametro rettifica interna da 3 a 80 mm
- 003/S MORARA RIA S/650, altezza punte 200 mm, profondità di rettifica 150 mm
- 014/S VOUMARD 5 A, a.p. 180 mm, distanza punte 600 mm
- A119 RASTELLI RF 5, altezza punte 165 mm, profondità di rettifica 200 mm

► N. Inv. RETTIFICATRICI PER MOTORI

- 665 COMEC RG 60

► N. Inv. RETTIFICATRICI SENZA CENTRI - CENTERLESS GRINDERS

- 680 GHIRINGHELLI M200, dimensione mola operatrice 500 x 200 mm, dimensione mola conduttrice 300 x 200 mm
- 728 DANOBAT - ESTARTA 301 MV, diametro di rettifica: min. 1.5 mm, max 50 mm

► N. Inv. RETTIFICATRICI UNIVERSALI - UNIVERSAL GRINDERS

- 634 KELLENBERGER 600 U, d.p. 600 x a.p. 125
- 648 KELLENBERGER 600 U 175, d.p. 600 x a.p. 175
- 650 TACCHELLA ELEKTRA 1023, d.p. 1000 mm, a.p. 230 mm
- 706 TACCHELLA ELEKTRA 513 MPC, d.p. 750 x a.p. 130 mm
- 720 KELLENBERGER KEL-VISION URS 125/430, d.p. 430 mm x a.p. 125 mm
- 744 TACCHELLA ELEKTRA 513 CNC, d.p. 750 x a.p. 130 mm

► N. Inv. CENTRI DI LAVORO - MACHINING CENTERS

- A122 CARNAGHI ATF 16, diametro di lavoro 1600 mm, altezza 1100 mm

► N. Inv. AFFILATRICI - SHARPENING MACHINES

- 537 SAFAG, dimensioni tavola mm. 1110 x 220
- 582 TACCHELLA, dimensioni tavola mm. 1110 x 160
- 737 LA PRORA U95

► N. Inv. LAPIDELLI - SURFACE GRINDER

- 608 ALPA RF 1000
- 701 STEFOR RVH SP 3000, lunghezza rettificabile 3000 mm, larghezza rettificabile 1000 mm

► N. Inv. LAPIDELLI VERTICALI CON TAVOLA LONGITUDINALE - VERTICAL SURFACE GRINDERS WITH LONGITUDINAL TABLE

- 275 LODI RVPL 200-40 CNC, 2600 x 600, piano magnetico TECNOMAGNETE 2000 x 300

► N. Inv. LAPIDELLI VERTICALI CON TAVOLA GIREVOLE - VERTICAL SURFACE GRINDERS WITH ROTARY TABLE

- 435 OERLIKON MATTISON ROTARY 48 A, diam. piano magnetico mm 1400, diametro rettificabile mm 1400, altezza rettificabile mm 700

► N. Inv. LAPIDELLI ORIZZONTALI - HORIZONTAL SURFACE GRINDER

- 427 STEFOR 1000, superficie tavola mm 1000x300, corsa massima tavola mm 1400

► N. Inv. ALTRO - VARIOUS

- 578 TORNIO ANGELINI SNUPY CNC
- 643 FRESATRICE CB FERRARI M3
- 699 FRESATRICE ALCOR F10/A
- 664 SMERIGLIATRICE PMD ITALIA, sup. tavola lungh. x largh. 680x300

RETTIFICATRICE TANGENZIALE FAVRETTO MD 120 (N.INV.745)



RETTIFICATRICE TACCHELLA ELEKTRA 513 CNC (N.INV.744)





Via Ruc, 16 - 25040 Esine (BS) - I
Tel +39 0364/46598 - Fax +39 0364/46106

www.andreolicomm.it - info@andreolicomm.it

Andreoli Commerciale s.a.s.



Fresatrice alesatrice a banco fisso **FIL F.A. 1000** tavola con movimento long. montante mobile, cnc Heidenhain, corse: long. tavola mm 3000, verticale slittone mm 2000, trasv. montante mm 1000, trasv. slittone mm 800, sup. lavoro della tavola mm 3500x1000



Tornio cilindri **WALDRICH WWDK90** Ø 1.570 mm, ep 9.600 mm, renewed by Sculfort in 2002, cnc NUM T. Plus, n. 2 carriages

- Tornio parallelo **SAFOPLEONARD 70 CNC**, Ø 980 mm, ep 6.500 mm, CNC Sinumerik
- Tornio parallelo **HOESCH MFD**, colpi: X 7.000, 1.100 mm, CNC NUM
- Tornio cilindri **WALDRICH WWDK80 II** n. 14140/0, Ø 1.600/1.530 mm, ep 6.600 mm, visualizzato 2 assi Heidenhain, n. 2 carriages
- Macchina taglio laser **TRUMPF mod. TRAUMATIC L3050S**, area di lavoro 1500 x 3000, altezza tavola 900, massima capacità di carico 890 kg, X 3130, Y 1580, Z 123, anno 2002
- Tornio **ETXEA T-III**, distanza centri 7000, max diam. sulla tavola 960, peso max del pezzo con lunette 10 Ton, 3 guide
- Tornio **MORANDO PN 42x4000**
- Tornio verticale **CRAWFORD SWIFT BM05**, diametro 1700, 2 carri
- Tornio **GIANA**, diametro 650X3000
- Tornio parallelo **LACFER CR2-E**, 600X2000
- Tornio parallelo **TOR**, diametro 500X2000
- Rettificatrice CNC **SCHAUDT**, diametro 320X2000
- Rettificatrice senza centri **ROSSI MONZA 400**
- Pressa idraulica **SPIERTZ**, 300 Ton.
- Trapano radiale **RABOMA 1500**
- Trapano radiale **APC 2A 554**

VENDITA | REVISIONI | ASSISTENZA

TORNI MONOMANDRINO - PLURIMANDRINO - CNC



REVISIONI COMPLETE
o **PARZIALI** per torni automatici monomandrino, plurimandrino e cnc con ricambi originali e garantiti

CICLI DI LAVORO e VASTO ASSORTIMENTO DI RICAMBI

Seguiamo il cliente con assistenza post-vendita anche presso la vostra azienda



Officina: Via Nosate, 29 - 20029 Turbigo (MI)
Cell. 335 6263231 - Fax 0321 908291

patrick.guerretta@gmail.com - www.gptools.it



Co.Ma.F

Al fianco di chi lavora la lamiera

IMPIANTI AUTOMATICI DI SALDATURA,
TAGLIO, MARCATURA E PULITURA LASER

PANNELLATRICI E
PIEGATRICI A BANDIERA



IMPIANTI TAGLIO LASER
FIBRA E PLASMA



PROSSIMA
OPEN-HOUSE:
4-5-6
APRILE
2024

PRESE PIEGATRICI
E CESOIE



IMPIANTI TAGLIO LASER
DA COIL



CALANDRE, CURVAPROFILATI
E PUNZONATRICI

Professionalità e serietà da 60 anni

Importatori esclusivi
per l'Italia



ERMAKSAN
INNOVATIVE TECHNOLOGIES



LASER ISSE



ERBEND
INNOVATIVE FOLDING TECHNOLOGIES

CO.MA.F. S.r.l.

Via per Cascina Greppi 81, SOVICO (MB) - Tel. +39 039 2011710 - Fax +39 039 2011711 - info@comaf.it - www.comaf.it



Co.Ma.F

USATO DISPONIBILE

CESOIE

COLGAR mod. CM 204, meccanica, lungh. di taglio 2000 mm, spessore max 4 mm, incavo 300 mm, registro motorizzato, s.n. 9003/47/a823

BL mod. 2050x4x200, a ghigliottina idr., usata, lungh. di taglio 2050 mm, spessore max 4 mm, incavo 200 mm, registro posteriore mot. con posizionatore, passaggio tra le spalle 2100 mm, pot. 5kw, sn.a 37x61, anno 2008, peso 3200 kg

BL mod. 3000x3x200, a ghigliottina idraulica, usata, lunghezza di taglio 3000 mm, spessore max 4 mm, incavo 200 mm, registro motorizzato con posizionatore PRG 910, lame verificate, anno 2006, CE, s.n. 28x24

GADE USATA mod. 30/3, a ghigliottina idraulica, lunghezza di taglio 3000 mm, spessore max 4 mm, incavo 500 mm, registro motorizzato con posizionatore PRG 910, regolazione angolo di taglio motorizzata, sostegno lamiera, s.n. 951

BAYKAL mod. HGL 3100x8, a ghigliottina idraulica, usata, lunghezza utile di taglio 3100 mm, spessore max 5mm, senza registro, fotocellule posteriori di sicurezza, anno 2003, fotocellule di sicurezza posteriori nuove, lame verificate, CE, sn 6707, 6250 kg

ROMEIA mod. 308, meccanica, lunghezza di taglio 3000 mm, spessore di taglio 8 mm, incavo 500 mm, registro motorizzato con contatore, pistoncini idraulici, interspazio lame manuale, dimensioni 4700x2100xh2100mm, peso 10.800 kg

PRESSE PIEGATRICI

Cella robotizzata FARINA/STARMATIK, composta da: pressa piegatrice sincronizzata FARINA mod. PSN 40/20, anno 2000 + robot FANUC mod. M710IC/50 + centratore, controllo spessore, ribaltatore, separatore lamiera, binario, circuito del vuoto, protezioni perimetrali, torrette sensorizzate, 4 posizioni gripper, quadri elettrici

COLGAR mod. PS 619/21, idr. sincronizzata, usata, lungh. di piega 2100 mm, potenza 60 ton, 4 assi, CNC Cybelec DNC 800, incavo 300 mm, corsa 200 mm, tavola a cunei, n. 4 puntali sul registro, fotocellule di sicurezza DSP nuove, ut. nuovi, 75 kw, 5150 kg, s.n. 9903/31/1222, anno 1999, CE

CBC mod. T50/25 15, idr., usata, lungh. di piega 2500 mm, potenza 50 ton, incavo 200 mm, 3 assi, CNC Cybelec CNC 30, fotocellule a barriera di sicurezza anteriori e posteriori, ut. superiore ripassato, canalina e utensili inferiori nuovi, sn 04441

CMP mod. PHS 1265, idraulica sincronizzata, lunghezza utile di piega 2100 mm, potenza 65 ton, 6 assi, fotocellule di sicurezza a barriera anteriori, CNC Delem DA65N, incavo 300 mm, s.n. pp158, anno 2011, CE



CESOIA A GHIGLIOTTINA IDRAULICA
"BL" MOD. 2050 X 4 X 200



CESOIA A GHIGLIOTTINA IDRAULICA
"GADE" MOD. 30/3

ITALTEC-FARINA mod. 75/25, idraulica sincronizzata, usata, lunghezza utile di piega 2600 mm, potenza 75 ton, 4 assi, registro motorizzato da 600 mm con n. 4 puntali, tavola di centinatura automatica Wila, n. 2 squadre frontali regolabili, fotocellule di sicurezza, cnc Delem DA65W grafico, apertura 400 mm, corsa 200 mm, incavo 500 mm, larghezza tavola 60mm, ore di lavoro 480, dimensioni 3500x1500xh2600 mm, peso 7200 kg, s.n. 090114, anno 2019, CE

GADE mod. PRAECISA PS-C 360, idraulica sincronizzata, lunghezza utile di piega 3200 mm, potenza 60 ton, 3 assi, bombatura tavola idraulica, CNC Esa Kletra 10500, incavo 500 mm, peso 6 ton, s.n. 950, anno 1994

F.LLI FARINA mod. PFO/PS/N 110/30, idraulica sincronizzata, lunghezza utile di piega 3100 mm, potenza 110 ton, 6 assi, tavola di centinatura automatica Wila, fotocellule di sicurezza DSP anteriori, cnc Delem DA65, incavo 500 mm, intermedi e utensili nuovi, s.n. 8780700/P, anno 2000, CE, Lavori effettuati: pulizia generale; smontato e pulito sia il gruppo idraulico che il serbatoio e le valvole; smontato i pistoni e cambiato le guarnizioni; smontato, verificato, sistemato, pulito e rimontato il registro; smontato, verificato, sistemato, pulito e rimontato la tavola Wila; smontato il cappello e verificato l'assenza di difetti; verificato/sostituito gli intermedi; montato utensili nuovi; verificato/sistemato il quadro elettrico; verificato/sostituito le fotocellule; verificato/riparato il CNC; verniciato e rimontato

F.LLI FARINA mod. PFO/PS/N 110/30, idraulica sincronizzata, lunghezza utile di piega 3100 mm, potenza 110 ton, 6 assi, tavola di centinatura automatica Wila, fotocellule di sicurezza DSP anteriori, cnc Delem DA65, incavo 500 mm, ut. nuovi, s.n. 1020303/PA, anno 2003, CE, Lavori effettuati: pulizia generale; smontato e pulito sia il gruppo idraulico che il serbatoio e le valvole; smontato i pistoni e cambiato le guarnizioni; smontato, verificato, sistemato, pulito e rimontato il registro; smontato, verificato, sistemato, pulito e rimontato la tavola Wila; smontato il cappello e verificato l'assenza di difetti; verificato/sostituito gli intermedi; montato utensili nuovi; verificato/sistemato il quadro elettrico; verificato/sostituito le fotocellule; verificato/riparato il CNC; verniciato e rimontato

F.LLI FARINA mod. PFO/PS/N 110/30, idraulica sincronizzata lunghezza utile di piega 3100 mm, potenza 110 ton, 6 assi, tavola di centinatura automatica Wila, fotocellule di sicurezza DSP anteriori, CNC Delem DA65, incavo 500 mm, intermedi ed utensili nuovi, s.n. 9971201/P, anno 2001, CE, Lavori effettuati: pulizia generale; smontato e pulito sia il gruppo idraulico che il serbatoio e le valvole; smontato i pistoni e cambiato le guarnizioni; smontato, verificato, sistemato, pulito e rimontato il registro; smontato, verificato, sistemato, pulito e rimontato la tavola Wila; smontato il cappello e verificato l'assenza di difetti; verificato/sostituito gli intermedi; montato utensili nuovi; verificato/sistemato il quadro elettrico; verificato/sostituito le fotocellule; verificato/riparato il CNC; verniciato e rimontato

BL mod. PH120/30, idraulica sincronizzata, lunghezza utile di piega 3100, potenza 120 ton anno 2000, corsa max. 250 mm, incavo 500 mm, potenza motore 10.5 kw, fotocellule di sicurezza sn.a32x61, peso 10500 kg

ITALTEC-FARINA mod. ISB 120/30, usata, idr. sincronizzata, lunghezza utile di piega 3100 mm, potenza 120 ton, 4 assi, registro motorizzato da 700 mm con n.4 puntali, tavola di centinatura automatica Wila, n.2 squadre frontali regolabili, fotocellule di sicurezza, CNC Delem DA65w grafico, apertura 450 mm, corsa 250 mm, incavo 500 mm, larghezza tavola 60 mm, dimensioni 4000 x 1700 x h2900 mm, peso 7600 kg, s.n. 070038, anno 2007, CE

ITALTEC-FARINA mod. ISB 160/30, idraulica sincronizzata usata, lunghezza utile di piega 3100 mm, potenza 160 ton, 4 assi, registro motorizzato da 600 mm con n.4 puntali, tavola di centinatura autom. Wila, n.2 squadre frontali regolabili, fotocellule di sicurezza, CNC Delem DA65w grafico, apertura 450 mm, corsa 250 mm, incavo 500 mm, larghezza tavola 90 mm, dimensioni 4000x1900xh2900 mm, peso 11000 kg, s.n. 070039, anno 2007, CE

F.LLI FARINA mod. 4050 x 80 ton, idraulica, usata, posizionatore discesa da 200, registro manuale con volante, n. 4 puntali, tavola a cunei, utensili piegasciaccia ottimo stato, incavo 500 mm, fotocellule di sicurezza a barriera anteriori nuove

SCHIAVI mod. HFB 125/40, idraulica sincronizzata, usata, lunghezza utile 4100 mm, potenza 125 ton, incavo 410, CNC Sirio Task 84, 4 assi (y1, y2, x, r), fotocellule di sicurezza DSP "Nuova Elettronica", anno 1997, CE, s.n. 970009-071-7240, peso 10500 kg

PUNZONATRICI

MURATEC-WIEDEMANN mod. M2044 elettrica a torretta, usata, anno 1999, potenza 20ton, campo di lavoro 1250x1250mm riposizionabile, cnc fanuc, spessore max 6mm, torretta a 30 stazioni (n.6 a, n.14 b, n.4 c, n.2 d, n.1 e, n.3 index), portapunzoni mod. vulcan, ingombri 4600 x 2700 x h2300 mm, peso circa 13500 kg, S.N. 9KX9347610EMM012

MURATEC-WIEDEMANN mod. CENTRUM 1000, a torretta, usata, campo di lavoro 1000 x 1000 mm riposizionabile, motore ed elettronica Fanuc, n. 2 pinze, torretta n. 20 stazioni (diam. max 76 mm), max spessore lamiera 6 mm, 400 colpi/min, anno 1987, ingombro 3600x2500x1900 mm, peso 6100 kg, completa di SW off-line

MURATEC-WIEDEMANN mod. M2048, elettrica a torretta, usata, completa di carico/scarico automatico mod. F1250, entrambi anno 2000, torretta a 30 stazioni compresi n. 1 Multitool e n. 2 Index, spessore max punzonabile 6mm, campo di lavoro 1250x2500 mm, potenza 20 ton, 19.000 h di accensione, CNC Fanuc, CE, ingombro totale circa 15000 mm

MURATEC-WIEDEMANN" mod. CENTRUM 2500, a torretta, usata, potenza 20 ton, campo di lavoro 1250x1250 mm riposizionabile, motore ed elettronica Fanuc, n.2 pinze, torretta a 18 stazioni di cui n.2 Index e n.1 Multitool, anno 1995, S.N. C-2500 P44138 MWE S.N. EC2541

IMPIANTI TAGLIO PLASMA

TECNIPANT, perfettamente funzionante 4000x2000, doppia testa: 1) plasma ad alta definizione Hypertherm HPR 130 (spessore max 30 mm), 2) cannello ossitaglio Harris, controllo ECS, impianto di aspirazione, programma di gestione infolab, modello banco portalamiera mod. BCPL-05 DEPASS

IMPIANTI TAGLIO LASER

BYSTRONIC, usato CO2, 8000x2500 mm, 6 kw, funzionante, impianto anno 2000, generatore anno 2008

ERMAKSN mod. FIBERMAK MOMENTUM GEN-4, usato, a fibra, dimensioni banco di lavoro 3000x1500 mm, generatore IPG YLS 3Kw, testa Precitec Procutter, CNC Beckhoff, accelerazione 4G, cambio pallet, filtro fumi, anno 2019



PRESSA PIEGATRICE IDRAULICA SINCRONIZZATA
"ITALTEC-FARINA" MOD. 75/25



PRESSA PIEGATRICE IDRAULICA SINCRONIZZATA
"F.LLI FARINA" MOD. PFO/PS/N 110/30

CO.MA.F. S.r.l.

Via per Cascina Greppi 81, SOVICO (MB) - Tel. +39 039 2011710 - Fax +39 039 2011711 - info@comaf.it - www.comaf.it



CALANDRA IDRAULICA CMLL mod. 40,6

Tipo C.S.I., lunghezza utile 4050 mm, max. spessore 6 mm



SEGA A NASTRO BIANCO mod. 350 SA

Taglio su tondo 270 mm, taglio su rettangolo 320 mm, taglio inclinato a dx 60°, morsa man. con chiusura idr.



CURVATRICE A 3 RULLI COMAC 304 HV

Per profilati e tubi con geometria di tipo asimmetrico: rullo superiore in posizione fissa, rulli inferiori a regolazione indipendente



TRONCATRICE EUROMATIC 400 CM PP CNP

Troncatrice interamente automatica a funzionamento idropneumatico



TORNIO PARALLELO GIANA mod. 280

Altezza punte 280 mm, lunghezza tornibile 1500 mm, pass. barra 82 mm, frizione idr., potenza motore 12 HP



NUOVA

SEGA A NASTRO FMB mod. PEGASUS

Semiautomatica, anno 2023, taglio su tondo max Ø 330 mm, taglio su quadro max 330 mm



PRESSA PIEGATRICE CMLL mod. 20.60

Corsa pestone max 250 mm, forza max 200 tonnellate, lunghezza utile piegatura 6050 mm, luce fra i montanti 5100 mm, a barra di torsione, visualizzata su 2 assi X - Y, tav. di centinatura man., macchina che necessita di buca



LINEA DI ALIMENTAZIONE PER PRESSA CON PLC DIMECO 1676/F

- Calandra raddrizzatrice, anno 1996
- Gruppo alimentatore elettronico mod. 1125 F, anno 1996
- Aspo svolgitore ESIMEC mod. SE6000, Matr.11/020



CESOIA IDRAULICA SCHIAVI mod. 3100 A10

3000x10, lunghezza di taglio 3000 mm, max spessore 10 mm, incavo 500 mm, regolazione angolo di taglio, interspazio lame regolazione rapida, lungh. 3500 mm, profondità 2150 mm, altezza 1850 mm, peso 95 ql.



PRESSA PIEGATRICE CMLL mod. DUO 40.50

Corsa pestone max 350 mm, forza max 500 tonnellate, lunghezza utile piegatura 4050 mm, luce fra i montanti 3100 mm, Sincro, 3 assi Y1 - Y2 - X, macchina che necessita di buca, lunghezza 4300 mm, larghezza 2400 mm, altezza 3650 mm



CESOIA WARCOM mod. CO 40 06

Lunghezza di taglio 4000 mm, max spessore di taglio 6/8 mm, reg. post. mot., reg. interspazio lame mot., incavo 500 mm, sostegno lamiera pneumatico, macchina completamente revisionata nelle parti idrauliche e meccaniche, con quadro elettrico



CALANDRA STANKOIMPORT mod. NB 2220 Y4

Lunghezza massima di calandratura 2000 mm, spessore massimo di lamiera 40 kg/mm₂ 6 mm, alzata rullo superiore con attacco a spinta 200 mm, N. 1 rullo superiore folle Ø 220 mm, N. 2 rulli inferiori indipendenti Ø 195 mm, corsa 100 mm

PROGETTAZIONE E COSTRUZIONE MACCHINE UTENSILI
DESIGN AND CONSTRUCTION OF MACHINE TOOLS



FRESATRICI A PORTALE
PORTAL MILLING MACHINES



TORNI VERTICALI
VERTICAL LATHES



CAMU S.r.l.

Sede Operativa/ Headquarters:

Via S. Quasimodo, 9 | 20025 Legnano (MI) - Italy

Tel./ Phone: +39 0331 466743 | Fax: +39 0331 465770

info@camuitaly.com | www.camuitaly.com

Sede Legale/ Registered office: Via Mazzini, 21 | 21020 Casciago (VA)





COMMERCIO E REVISIONE MACCHINE UTENSILI ED IMPIANTI INDUSTRIALI
ASSISTENZA DIRETTA - CONSULENZE TECNICHE - AMPIO CATALOGO ON LINE CON TUTTI I BENI DISPONIBILI



DOOSAN PUMA 480

TORNIO A 2 ASSI
PASSAGGIO BARRA: 165 MM
CNC FANUC 32i-A



DOOSAN PUMA 400A

TORNIO A 2 ASSI
PASSAGGIO BARRA: 90 MM
CNC FANUC 21i-TB



BIGLIA B658YS

TORNIO A 6 ASSI
ASSE Y
CNC FANUC 31i-MODEL A



KITAMURA MYCENTER-4XD

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
A 3 ASSI
CNC FANUC 0i-MD



MORI SEIKI SH-633

CENTRO DI LAVORO ORIZZONTALE
A 4 ASSI - 2 PALLET
CNC MSG-502



SIGMA LEADER 6

CENTRO DI LAVORO VERTICALE
A 3 ASSI
CNC SELCA 4045

Lario

Macchine Utensili srl

Via del Ponte, 44 - 23862 - Civate (LC)
+39 0341 550295



Commercio macchine utensili nuove e usate, lamiera e truciolo

Testa orientabile



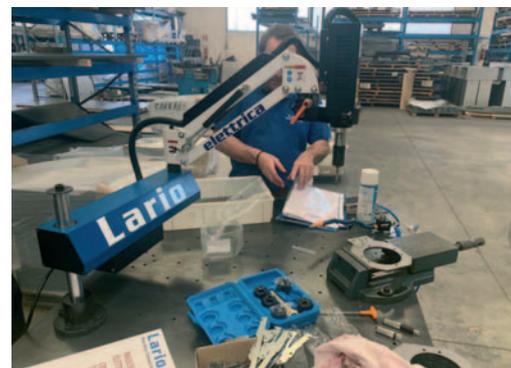
Maschiatrici elettriche
LARIO Touch Screen
da M3 a M42.

TOUCH SCREEN
INTUITIVO

MACCHINA CORREDATA:

- Linea mandrino elettrico per maschiatura.
- Braccio estensibile con snodo.
- PLC touch-screen per impostazione di velocità e profondità di maschiatura.
- Testa orientabile.
- Kit bussole con frizione.
- Lubrificazione esterna nebulizzata.
- Magnete di posizione orientamento testa.

ALCUNE INSTALLAZIONI



Via del Ponte, 44 - 23862 - Civate (LC)
+39 0341 550295

www.lariomacchineutensili.com
info@lariomacchineutensili.com

Seguici sui social



**Precisione e produttività
ai massimi livelli.**



ENSHU

GE 460/480 He

Centro di lavoro
orizzontale ad alta
velocità

PRIMINER

C500-5 C500-5X

Centro di lavoro a portale,
lavorazione a 5 assi



FUJI

CSD 300 II R

Tornio a doppio mandrino anteriore,
torrette e robot a portale



**IL NOSTRO USATO D'OCCASIONE
REVISIONATO LOW COST
MACCHINE NUOVE A STOCK**

PROPONICI IL TUO USATO



**Centro di lavoro verticale a 5 assi
DMG DMU 80P DUOBLOCK - matr. 2414**



**Centro di lavoro verticale
HURON K2X10 - matr. 2521**



**Centro di lavoro verticale
KITAMURA MYTRUNNION 5 - matr. 2520**



**Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI NH 6300 DCG - matr. 2555**



**Centro di lavoro orizzontale + isola robotizzata
MORI SEIKI NH 4000 DCG - matr. 2590**



Vendita & Assistenza
macchinari utensili

Normativa Macchine
certificazioni & asseverazioni

Possibilità di
NOLEGGIO OPERATIVO
fino a 60 MESI anche sui
MACCHINARI USATI

VANTAGGI:

Nessun ACCONTO alla firma
DEDUCIBILITA' TOTALE ai fini IRES e IRPAP

Bene FUORI ASSET per BASILEA

Nessun obbligo di riscatto a fine noleggio
Possibilità di riscatto In pre-accordo



Tornio autoapprendimento usato **MICRO CUT Mod. 1640**

Cnc FAGOR 8055
Torretta BARRUFFALDI 8 posizioni
Mandrino AUTOMATICO autocentrante
Certificato CE



Segatrice **RAIM** semi automatica

Taglio massimo 360
Discesa automatica
Morse idrauliche



Posizionatore roto traslante **DB**

Portata 10.000 kg, Tavola quadra
Diametro massimo 2200 mm
Velocità di rotazione regolabile
Pulpito con pedali di comando



Posizionatore a rulli **PASSERINI Mod. 8000 kg**

Ruote doppie gommate
Pulsantiera con regolatore di velocità
Centraggio ruote con vite manuale



Molatrice doppia testa **NEBES**

**NUOVA
PRONTA CONSEGNA**



Pressa oleodinamica **MB**

Potenza 150 ton
Passaggio 1500 mm
Certificata CE



ESPOSIZIONE DI 3300 mq. DI MACCHINE UTENSILI USATE
 Specializzati settore rettificatrici senza centri, lappatura piani
 e levigatura fori. Revisione e retrofit CNC su ns. macchine

**ULTIMI ARRIVI/VIDEO SU
 WWW.MIMU.COM**

**IN EVIDENZA
 (ALTRI DATI: VEDI SOTTO)**

- **RETTIFICA SENZA CENTRI: MONZESI 1500 CN** REVISIONE/RETROFIT CNC
- **MIKROSA SASL 5 CNC** (IN REVISIONE CON RETROFIT, POSSIBILE CE), MOLA 500 MM DI FASCIA, MOTORE
- **55kW, CENTRO FISSO**
- **2 RULLATRICI ORT RP30U**
- **2 RULLI 30 TON, UNA IN FASE** DI REVISIONE COMPLETA
- **LEVIGATRICE SUNNEN 3500,** RETROFIT ELETTRONICO, MECCANICA

(ultimi arrivi/video su www.mimu.com)

RETTIFICATRICI SENZA CENTRI:

- **MIKROSA SASL 5 CNC** (IN REVISIONE CON RETROFIT, POSSIBILE CE), MOLA 500MM DI FASCIA, MOTORE 55kW, CENTRO FISSO
- **MIKROSA KRONOS M,** MOLA 250x610 MM, CNC SIEMENS 840D, 6 ASSI
- **MONZESI 1500 CN, REVISIONE/RETROFIT ELETTRONICO (SIEMENS)**
- **MONZESI 400,** ATTREZZATA PER INFILATA
- **GHIRINGHELLI M100 CN1A,** REVISIONE E RETROFIT ELETTRONICO (SIEMENS)
- **GHIRINGHELLI M2200 CNC 4 ASSI,** CARICATORE A PORTALE, POSSIBILITÀ DI REVISIONE/RETROFIT
- **GHIRINGHELLI M250 CN4A FAGOR**
- **GHIRINGHELLI M250 SP500 CNC5A,** MOLA 250x610, CNC SIEMENS 840D
- **GHIRINGHELLI M12 SP600 CNC 4 ASSI**
- **GHIRINGHELLI M300 SP600,** MOLA 350 x 600 MM
- **GHIRINGHELLI M500 SP610,** FASCIA MOLA 600 MM x 610 MM DIA.
- **GIUSTINA R100 SC,** FASCIA 250 x 610

CENTRI DI TORNITURA E FRESATURA:

- CENTRO DI LAVORO 5 ASSI **CHIRON MILL 800 5 ASSI,** MACCHINA VISIBILE FUNZIONANTE NEL NOSTRO MAGAZZINO, COMPLETO DI CARICATORE PER BARRE

CENTRI DI LAVORO VERTICALI:

- **FAMUP MMV160 CNC** FANUC 18I MB, TAVOLA 2000x600, 10000 GIRI
- CENTRO DI LAVORO 5 ASSI **TORNITURA E FRESATURA DA BARRA CHIRON MILL 800 5 AXIS,** MACCHINA VISIBILE FUNZIONANTE NEL NOSTRO MAGAZZINO
- **CHIRON FZ08W,** ROTOPALLET, 15000 GIRI, CNC FANUC
- **CHIRON FZ15KW High SPEED,** CNC SIEMENS 840D, ALTA PRESSIONE, 48 UTENSILI
- **CHIRON FZ15KS 4 ASSI,** CNC SIEMENS 840D, 48 UTENSILI, ALTA PRESSIONE, QUARTO ASSE PEISELER
- **CHIRON FZ18W MAGNUM,** CNC SIEMENS 840D, 20 UTENSILI, BLOCCAGGI IDRAULICI
- **CHIRON FZ18W MAGNUM 4 AXIS,** DOPPI QUARTI ASSI, 20 UTENSILI, ISO 40, BLOCCAGGI IDR., FANUC 0M, ASSE Z RIALZATO
- **N. 2 STAMA MC 325S,** ROTOPALLET, N. 4 DIVISORI (QUARTI ASSE) LEHMAN SU OGNI MACCHINA, REFRIGERANTE DAL CENTRO, 1996 E 1997: OCCASIONE!

FORATRICI PER FORI PROFONDI:

- **KRAMATORSK KJ1910,** PROFONDITÀ MAX FORATURA 10 METRI, DIA. ESTERNO PEZZO MAX 1300 MM, PESO MAX 25 TON, MOTORE MANDRINO 85 kW, CONTROROTAZIONE 90 kW. VISIBILE NEL NOSTRO MAGAZZINO
- **MOLLART DRILLSPRINT 500 CN,** 2 MANDRINI, CONTROLLO FANUC
- **TBT M1-4-320,** FORATRICE 4 MANDRINI

TORNI:

- **DMG CTX 300 Y +** UTENSILI MOTORIZZATI, CON CARICATORE IEMCA Boss 545
- **GRAZIANO GT300 Y +** UTENSILI MOTORIZZATI, CNC FANUC 21iT, CARICATORE
- **NAKAMURA WT250,** 2 TORRETTE MOTORIZZATE, 4 ASSI + ASSE Y, CONTROMANDRINO, CARICATORE PER BARRE
- **PUMA 300 LB** CON CARICATORE AUTOMATICO AUTOMATA
- **COLCHESTER TORNADO A90** CNC FANUC

RULLATRICI PER FILETTI:

- **ORT RP30U,** 2 RULLI 30 TON.
- **ORT RP30U,** 2 RULLI 30 TON., REVISIONE E RETROFIT ELETTRONICO (IN CORSO)
- **THOMMEN PR17CN,** RULLATRICE 2 RULLI A CN, 17 TON.
- **SENY,** 2 RULLI, 20 TON.
- **ESCOFIER P440 CN,** 2 RULLI, CNC, 2004 SEMINUOVA, RICALCATRICE PER INGRANAGGI
- VASTA SELEZIONE DI RULLI USATI FORO 54 MM E 69.95

LEVIGATRICI PER FORI (LAPPATRICI):

- **SUNNEN 3500** RETROFIT ELETTRONICO, MECCANICA
- **COUTHON** LUNGHEZZA MAX FORATURA 4 METRI

LAPPATRICI PER PIANI (1 PIANO):

- **WENTZKY 4R150,** DIAMETRO 1500 MM
- **KEMET 36,** DIA. 900, 3 ANELLI (ABRASIVO STANDARD E DISTRIBUTORE DIAMANTE)
- **STAHLI FLM 500,** DIA 500, 3 ANELLI

RETTIFICATRICI TANGENZIALI:

- **KENT KGS250** COME NUOVA

RETTIFICATRICI PER INTERNI:

- **MORARA MICRO I**

VARIE:

- **TRONCATRICE DBD CT 100,** PER LAVORAZIONE TUBI COMPLETA DI CARICATORE
- **N. 2 ROTONDIMETRI TAYLOR HOBSON TALYROND 250**
- **TRAPANO RADIALE MAS,** CON SBRACCIO DA 1500

ANGOLO DELLE OCCASIONI:

CARICATORE PER BARRE (CENTERLESS) FINO A 4 METRI PER RETTIFICA SENZA CENTRI, MOTORIZZATO, OCCASIONE!



Tornio CTX 300 con asse Y e utensili motorizzati



Centro tornio/fresa 5 assi CHIRON MILL 800



Rullatrice ORT RP30U con inverter



Centro di lavoro FAMUP MMV160



Levigatrice SUNNEN EC3500 revisionata/retrofittata



Tornio CNC NAKAMURA WT250 4 assi + Y



Rettificatrice MONZA 1500 CN revisionata



Foratrice IXION TLF 1004, diam di foratura 32, corse: 2000x800x2000, tavola 1000 x 1500, mandrino di fresatura ISO 40, cambio utensili 24 pos, cnc MITSUBISHI 530



selemarc S.r.l.
S.S. Per Voghera
Località Capitanìa
15057 Tortona (AL) - Italy
Tel. +39 0131/814498 r.a.
Fax +39 0131/863623

**MACCHINE
UTENSILI**

www.selemarc.com - info@selemarc.com

ELENCO MACCHINE DISPONIBILI PRESSO NOSTRO MAGAZZINO

FRESATRICI/FORATRICI / MILLING AND DEEP HOLE MACHINES

Foratrice IXION TLF 1004, diam di foratura 32, corse: 2000 x 800 x 2000, tavola 1000 x 1500, mandrino di fresatura ISO 40, cambio utensili 24 pos, cnc MITSUBISHI 530

Foratrice KOLB HTB 3, corse: 5000 x 3000 x 1150+500, 3 mandrini, piani stolte e squadre, cnc SIEMENS 550, attacco BTA e PUNTA CANNONE

Foratrice IRMU M 413 CNC, corsa di foratura 1500, corsa verticale 1700, corsa montante 1000, tavola 2500 x 2500 portata 25 ton, CNC FIDI 11 F 1

Foratrice a 2 tavole per piastre tubiere, anelli, flange AMCA, corse: 4200x1500x350, luce fra i montanti 2600, CNC SIEMENS 810 M, 5 assi

Foratrice OERLIKON BERARDI, corsa X (tavola) 1400, corsa vert. Testa 600, inclinazione testa +/- 60°, diam autocentrante automatico a 3 morse 1450, acqua attraverso il mandrino, Ø plateau sovrapponibile 4000, rotazione tavola 360.000 pos, ATC 40 posti, CNC FAGOR, macchina completamente revisionata e retrofittata.

FRESATRICI A PORTALE - GANTRY TYPE - PIALLE / BRIDGE - GANTRY AND PLANO TYPE MILLING

Fresatrice a portale INNSE ATLAS 2P, corse 9000x3800x2000, passaggio tra i montanti 3500, 2 tavole, ATC 180 pos, velocità 4833 rpm, 7 teste a fresare (tiltante, a squadra etc...) CNC SIEMENS 840 D

Fresatrice gantry JOBS LINX COMPACT 30, corse: 4000 x 2950 x 1500, distanza tra i montanti 3915, cnc FIDIA C 20

Fresa a portale INGERSOLL BOHLE WALDRICH, MCP S 1500/TP 3000, corse: 4000 x 2500 x 1000, testa automatica, 4000 giri, 2 tavole da 1500 x 3000, CNC FIDIA 30

Fresatrice a portale 5 assi, FPT DINO, 2300 x 1600 x 1000, ATC 30 pos, 2 teste: 10.000 giri e 34.000 giri, anno di costruzione 2003

Fresatrice MULTINORMA 5000 - 8.30, corse: 3000 x 700 x 500, tavola 900 x 3100, cambio utensili 25 pos, CNC NUM 750

ALESATRICI / BORING MACHINES

PAMA FMC 130, corse 4100 x 2200 x 255 (vert) x 800, tavola 1600 x 2000, 3000 rpm, ATC 40 posti, testa aut., CNC HEIDENHAIN TNC 426

FRORIEP BFT 150, diametro mandrino 150, corse: 7000 x 1400 x 3700 x 800, tavola 4000 x 4000 corsa 2500, portata 80 ton.

A montante mobile PEGARD PRECIRAM 4 TX, diametro mandrino 150, corse: 11.000 x 1000 x 2000, corsa ram 1000, potenza motore mandrino 60 kw, velocità rotazione mandrino 3500 rpm, ATC 80 pos, CNC SIEMENS 840 D (anno di costruzione 2006)

Alesatrice con ram di fresatura JUARISTI MP 150, corse: X 8000, Y 4000, W (ram) 750, asse W 1000, diam mandrino 150, asse U cnc diam 800, piani stolte, cnc HEIDENHAIN 530i

TOS WHN 13.8, diam mandrino 130, corse: 3500 X 2000 X 1250 X 800, tavola 1600 x 1800, CNC HEIDENHAIN TNC 426

TOS WHN 13.8, corse: 3500 x 2000 x 1250 x 800, tavola 1800 x 1800, diam 130, CNC HEIDENHAIN TNC 426

PEGARD PRECIVIT 2 PTX, 6 assi, asse U integrato, diam mandrino 130, corse: X 2250, Y (vert) 1800, W 1800, Z (mandrino) 950, asse U 200, tavola (asse B) 1420 x 2000, ATC 36 pos, corsa ram ausiliario con testa verticale 1400, CNC ECS 2601

PEGARD PRECIVIT 2 pallet, 6 assi, asse U integrato, diam mandrino 110, corse: X 1600, Y (vert) 1200, W 1600, Z (mandrino) 650, asse U 200, tavola (asse B) 1100 x 1200, ATC 84 pos, CNC ECS 2700 D

CASTEL RED, corse: 3000 x 1600 x 800 x 600, tavola girevole 1250 x 1500, CNC ECS 2101

CASTEL 3, corse 2500x1800x1500x800, tavola 1500x1800, CNC ECS 2101

DEFUM WFM 7-100 N, corse: 1000 x 1250 x 900 x 600, retrofittata con CNC SELCA 3040

A montante mobile JUARISTI, corsa longitudinale 12.000, corsa verticale 2500, corsa mandrino 1100, corsa del montante 400, diametro mandrino ad alesare 130

WOTAN RAPID 3, diam mandrino: 160, corse: 6000 x 1000 x 3000, tavola girevole a CNC 2000 x 2500, portata 20 ton, piani stolte, CNC da sostituire

Manuale a montante mobile TOS HP 100, corse: 7600 x 2000 x 1000, tavola 2200 x 2200, 2 piani stolte, plateau a sfacciare

FRESATRICI BANCO FISSO / BED TYPE MILLING
FPT PRAGMA M 40, 4000x1200x1600, 5000 giri/min, testa birotativa TUPC millesimale, testa AUTOLATO 2,5° (18.000 giri/min), cambio utensili statico 6 pos per ISO 50 e 6 pos per HSK 63

MONTI BFMO TGF, testa automatica, con tavola girevole integrata, corse: 2000x800x1000, tavola girevole diam 800 mm, cambio utensili 30 posti, 4000 giri/min, cnc HEIDENHAIN TNC 530

FIL FBT-G 200, 2000 x 800 x 1250 x 1000, tavola girevole, testa automatica, cnc ECS 2600

LAZZATI HB 2, corse: 2000x950x1200x800, tavola girevole 1100 x 1500, testa automatica, CNC SELCA 3045, sotto corrente presso di noi

FPT LEM 935, testa automatica, 2500 x 1200 x 1000, 3000 giri/min, cambio utensili 30 pos, CNC HEIDENHAIN 407

ZAYER 30 KFCU/AV, 2700 x 1250 x 1500, tavola 3000 x 1000, ATC 60 pos, 4500 rpm, CNC HEIDENHAIN TNC 530, anno 2003,

FPT AREA T 10, 3000 x 1750 x 2000, tavola girevole 1500 x 1500, 3000 rpm, CNC NUM 760

FPT LEM 934, tavola 2500 x 920, corse: 2000 X 1000 X 1200, ISO 50, cambio utensili 60 posizioni, CNC HEIDENHAIN TNC 415 (1996)

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE / FLOOR TYPE MILLING
LAZZATI HB 2M, testa automatica, corse: 6000 x 950 x 2000, tavola rototraslante 2400 x 1800, cambio utensili, piani stolte, cnc D-ELECTRON Z 32

MECOF M 200/A, corse 12.000 x 1000 x 2000, testa automatica, nr 03 piani stolte 4400 x 1900 cadauno, cnc ICEM 402

MECOF CS 1000, corse: 3300 x 1000 x 1700, testa aut., cnc FIDIA

MECOF CS 105, corse: 4300 x 1000 x 1700, testa birotativa, testa musetto, cnc SELCA 4040

Nr 2 FIDIA K 911, 5 assi, corse 9000 x 1100 x 1000, mandrino 55 kw, 24.000 giri/min, cambio utensili 42 posti, CNC FIDIA C 20. (anno 2009 e anno 2007)

CASTEL GOLD, corse: 4000 x 1500 x 800, piano porta pezzo 5000 x 2000 x h 800, 2400 rpm, 1 testa birotativa, 1 testa ortogonale, CNC SELCA 3040



Fresatrice a portale 5 assi FPT DINO, 2300 x 1600 x 1000, ATC 30 pos, 2 teste: 10.000 giri e 34.000 giri, anno di costruzione 2003



Fresatrice banco fisso MONTI BFMO TGF, testa automatica, con tavola girevole integrata, corse: 2000 x 800 x 1000, tavola girevole diam 800 mm, cambio utensili 30 posti, 4000 giri/min, cnc HEIDENHAIN TNC 530



Fresatrice a montante mobile LAZZATI HB 2M, testa aut., corse: 6000 x 950 x 2000, tavola rototraslante 2400 x 1800, cambio utensili, piani stolte, cnc DI ELECRON Z 32



Rettifica tangenziale ELB SCHLIFF, lunghezza rettificabile 3200, larghezza rettificabile 650, piano magnetico 1500 x 650



Tornio verticale TOS SKIQ 16, asse C, utensili motorizzati, diam autocentrante idraulico 1600, diam tornibile 1800, cambio utensili 15 posti, cnc FANUC 16i-T

FRESATRICI A MONTANTE MOBILE / FLOOR TYPE MILLING

MECOF CS 100, corse: 3350 x 1000 x 1700 (vert), tavola 6000 x 1060, CNC FIDIA 11, completa di cubi

MECOF CS 103, tavola 4000 x 1050, corse: 2300 x 1000 x 1750, rettificata con nuovo CNC SIEMENS

GRAFFESTADEN fino a 12.000

LAZZATI HB 5M, corse: 6000 x 950 x 1900, tavola girevole 1530 x 1250, testa 2 uscite ortogonale girevole su asse C, CNC ECS 2101

MECOF CS 105 G, corse: 4300 x 1000 x 1700, tavola 6000 x 1060, 2200 giri/min., cnc SELCA S 3045

MECOF CS 83 G, corse: 8500 x 1000 x 1700, tavola 10.000 x 1060, posizionatore LOGAN

MECOF MECOF CENTER, corse: 10.000 x 1090 x 2000, tavola 12.000 x 1100, testa aut., cambio utensili 50 pos., CNC HEIDENHAIN TNC 426

TORNI CONVENZIONALI / CONVENTIONAL LATHES

Tornio rettifica **SAFOP LEONARD 40 TR 1000**, Ø tornibile su banco 1260, su carro 1000, diametro rettificabile 1000, bombatura 100-2800

PBR TM 30, altezza punte 400, distanza punte 5000, foro mandrino 92, torretta rapida

SAFOP LEONARD 40-510 S, distanza punte 6000, diam. tornibile 1400

POREBA TZB 250B, frontale, diam tornibile 2500 perlung di 2000, diam. tornibile su incavo 3200

TORNI CNC / CNC LATHES

VDF BORHRINGER V 800, diam. tornibile su banco 820, su carro 465, distanza punte 3500, foro mandrino 200 mm, CNC ECS 2400

Tornio rettifica **CNC SAFOP BALLMATIC 20**, diam max della sfera 20", distanza punte 1710, potenza motore testa 50 kw.

TACCHI HD 1000, Ø tornibile sul banco 1000, sul carro 700, distanza punte 5000, velocità mandrino 1000 rpm, CNC SIEMENS 810, con bareno

PBR T 450 SNC, diam tornibile su banco 920, su carro 550, lunghezza tornibile 6000, velocità mandrino 1500 rpm., CNC

PBR T 35 SNC, altezza punte 351, distanza punte 3000, CNC

TACCHI HD 1000, Ø tornibile su banco 850, su carro 550, distanza punte 10.000, velocità mandrino 1000 rpm, pot. motore mandrino 45 kw, CNC da sostituire

TACCHI HD 1200 LS, asse C, asse Y, utensili motorizzati, diametro tornibile su banco 1350, su carro 950, lunghezza tornibile 1000, foro mandrino 120, torretta 8 posizioni, CNC NUM 760

HEINEMANN DN 40 TV 16, diam. tornibile su banco 870, su carro 610, distanza punte 4500, torretta automatica, completamente revisionato e rettificato con CNC SIEMENS, sotto corrente

TORNI VERTICALI CONVENZIONALI/ CONVENTIONAL VERTICAL LATHES

FMUA, diametro plateau 1100, diametro tornibile 1300

MORANDO VS 12 con rettifica, diam plateau 1200, diam tornibile 1400, altezza tornibile 1000

TORNI VERTICALI CNC / CNC VERTICAL LATHES

Tornio verticale **PENSOTTI NDM 160**, asse C, asse Y, utensili motorizzati, diam plateau 1800, diam tornibile 2600, altezza tornibile 1800 (2200), nr 2 cambio utensili a tornire e a fresare, capacità di fresatura 2000 x 2000, cnc ICEM

TOS SKA 25, diam. plateau 2500, diam tornibile 2920, altezza tornibile 1940, corsa RAM 1560, cambio utensili 32 posti, cnc SIEMENS 840 C

TOS SKA 20, asse C, utensili motorizzati, diam autocentrante idraulico 2000, diam tornibile 2300, altezza pezzo 1470, cambio utensili 30 posti, cnc D.E. Z 32

TOS SKIQ 16, asse C, utensili motorizzati, diam autocentrante idraulico 1600, diam tornibile 1800, cambio utensili 15 posti, cnc FANUC 16i-T

TOS SKIQ 12, asse C, Ø autocentrante 1250, Ø tornibile 1700, cambio utensili 15 posti, cnc SIEMENS 840 D, sotto corrente presso di noi

TOS SKIQ 16, diam. autocentrante 1600, diam. tornibile 1800, cambio utensili 15 posizioni, macchina in fase di revisione e retrofit

STANKO 1563, diam plateau 6300, diam tornibile 6300, portata 120 ton, altezza pezzo 3200, cnc NUM 1060

TOS SKQ 12, diam. autocentrante 1250, altezza tornibile 1365, cambio utensili 15 posti, cnc SIEMENS 820 C.

RAFAMET KCF 200, diam plateau 2000, diam tornibile 2300, altezza tornibile 1400, 2 ram, 2 cambio ut. da 8 pos cadauno, CNC FANUC 30i TB (2 macchine disponibili di cui una sotto corrente presso di noi)

OMBA RAM 150, diametro autocentrante idraulico 1250, diam tornibile 1800, altezza tornibile 1450, corsa ram 1000, sezione ram 220 x 240, ATC 16 pos, CNC SIEMENS 820

BERTHIEZ TFM 200, diam plateau 2050, diam tornibile 2300, altezza tornibile 2500, corsa ram 1600, cambio utensili 12 posizioni, CNC

PIETRO CARNAGHI AC 15 cambio pallet, asse C, utensili motorizzati, diam plateau 1500, tornibile 2200, altezza tornibile 1600, ATC 12 posizioni, (in fase di revisione e retrofitting)

TOS SKIQ 08, diam plateau 800, diam tornibile 1000, corsa ram 630, ATC 15 posti, cnc NUM 1060, sotto corrente

PENSOTTI TP 1000, diam plateau 1000, tornibile 1250, corsa ram 1000, cambio utensili 12 pos, CNC GE da sostituire (retrofitting)

BERTHIEZ TFM 100, diam plateau 1000, diam tornibile 1240/1400, cambio utensili 12 pos, CNC NUM

UTITA TV 120 N, diametro plateau 1200, diametro tornibile 1300, altezza tornibile 1000, CNC

UTITA TV 120 CN, diam plateau 1200, diam tornibile 1300, altezza max sotto traversa 1200, CNC

SCHIESS FRORIEP DS 14, diam plateau 1250, diam tornibile 1500, CNC

TOS SKIQ 8, diametro plateau 800, diametro tornibile 1000, cambio utensili 15 posizioni

RETTIFICHE UNIVERSALI CONVENZIONALI E A CNC/ CONVENTIONAL AND CNC UNIVERSAL GRINDING

Tornio rettifica **SAFOP LEONARD 40 TR 1000**, diametro tornibile su banco 1260, su carro 1000, diametro rettificabile 1000, distanza punte 8000, concavo e convesso

Rettifica **CNC COMETA 1/600**, per esterni, con Marposs, CNC SIEMENS

Rettifica **CNC TACCHELLA 1118**, diam max rotante 350 x 1100, revisionata e rettificata con CNC SIEMENS FM NC

RETTIFICHE TANGENZIALI / SURFACE GRINDING

STANKO 3A 164A, lunghezza rettificabile 2500, diam rettificabile 360

ELB SCHLIFF, lunghezza rettificabile 3200, larghezza rettificabile 650, piano magnetico 1500 x 650

ALPA RT 4000, tavola 400 x 4000, larghezza rettificabile 550 x 4000

TRAPANI / RADIAL DRILLS

MAS VO 50, diametro foro 60, sbarraccio 1250

RICHMOND radiale

SORALUCE TR 3-2000 radiale

SEGATRICI / SAWING MACHINES

Seghetto verticale **GUINOT SC 100**, lunghezza incavo 1000

BEHRINGER HBP 800, capacità taglio in tondo 652, capacità taglio rettangolare 800 x 650

Segatrice **JAESPA**

VARIE

Pressa piegatrice **COLLY 655**, 65 ton x 3050

Cesoia **CBC SN 20**, 7,5 MM X 2050

Tavola **CNC rototraslante WOTAN**, 2000 x 2500, corsa 2500, capacità 20 ton.

Tavola **CNC rototraslante MC2A**, 2500 x 2500, corsa 2500, cap. 25 ton.

Tavola **rototraslante FPT**, 2000 x 1750, corsa 1600, capacità 15 ton. (nr 2 pezzi disponibili)

Tavola **BERTHIEZ DIAM 3150**, diametro plateau superiore 3150, portata 30 ton, corsa 1500

Tavola **SKODA E 25**, 2000 x 2000, corsa 1200, capacità 25 ton

Tavola **UNION**, 1800 x 2000, corsa 1250

Tavola **3460**, 1800 x 2100, corsa 1500

Posizionatore girevole orientabile **SAPRI 1 RB 4000**, 2 assi, portata 4 ton

Rimorchio con lunghezza piano di carico **4800**, larghezza 2000, portata 20 ton

Rimorchio con lunghezza piano di carico **8000**, larghezza 2000, portata 15 ton

Rimorchio a 4 assi, con lunghezza piano di carico **12.000**, larghezza 2500, 32 ruote

Piani stolle di diverse dimensioni

Squadre **1800 x 1900 x h 4000** (2 pz disponibili)

Piani stolle **6000 x 1500 x 390** (2 pz disponibili)

Piani stolle di diverse misure



Rettifica STANKO 3A 164A, lunghezza rettificabile 2500, diametro rettificabile 360



Tornio verticale PENSOTTI NDM 160, ASSE C, ASSE Y, utensili motorizzati, diam plateau 1800, diam tornibile 2600, altezza tornibile 1800 (2200), nr 2 cambio utensili a tornire e a fresare, capacità di fresatura 2000 x 2000, cnc ICEM



Alesatrice PAMA FMC 130, corse 4100 x 2200 x 255 (vert) x 800, tavola 1600 x 2000 , 3000 rpm, ATC 40 posti, testa automatica, cnc HEIDENHAIN TNC 426



Tornio verticale TOS SKA 20, asse C, utensili motorizzati, diam autocentrante idraulico 2000, diam tornibile 2300, altezza pezzo 1470, cambio utensili 30 posti, cnc D.E. Z 32



Tornio verticale TOS SKA 25. Diam plateau 2500, diam tornibile 2920, altezza pezzo 940, corsa RAM 1560, cambio utensili 32 posti, cnc SIEMENS 840 C



Fresatrice FPT STINGER

Corse X,Y,Z: 1750x1400 (luce 1430 mm) x 600 (luce 805) mm, Testa automatica 5 assi indexata in continuo HSK 63 18.000 giri/min, Angolo di indexaggio testa continuo, Velocità di rotazione 18000 rpm, Tavola rotante 1200 x 1000 mm, Cnc HEIDENHAIN TNC 530, ANNO 2005 CE



Pressa KALININ 500 TON

Capacità 500 ton, Piano 2500 x 1400 mm, Colpi 40 al minuto, Corsa 300 mm, Luce 1000 mm



Pressa AGOSTINO COLOMBO 250 TON

Piano 2200 x 1400 mm, Luce 2200 mm, Colpi 18 - 30 colpi, Altezza massimo stampo chiuso 900 mm, Passaggio laterale 700 mm, H piano di lavoro senza fossa 1500 mm, Regolazione vert. 200 mm, Luce utile fra i montanti 1800 mm, Lubrificazione e pneumatica tutta revisionata nuovo, Macchina revisionata a nuovo, Quadro elettrico nuovo con inverter



Pressa a 2 montanti BULCOM 250 TON

Corsa 250 mm, Colpi variabili fino a 60 al min, Piano 1500 x 1000 mm, Con linea di raddrizzatura Servo Presse, Capacità 400 x 3 mm, Modello SM TGP 400 AE T.3, Matricola 1015001, Peso 2500 kg, CE, Aspo 20 qli con braccio pressore ANNO 2005



Pressa meccanica a montante posteriore usata ROSS 200 TON

T200 R6, a norme CE, con motore a velocità variabile, Completa di accessori di normale dotazione, Libretto di istruzioni e certificazione CE, Matricola N. 19-0231, ANNO 2002



Pressa INVERNIZZI 200 TON

Modello T200, Tipo DMT2, Serial number Pe- 48/743, Piano 170 x 820 mm, Luce PMS 650 mm, H piano di lavoro 1200 mm, Regolazione slitta 100 mm, Corsa 160 mm, Cicli 20 - 70 al min, Assorbimento 4.5-18.5 Kw, Tensione linea 380 Volt, Tensione ausiliari 24 Volt, Frequenza di rete 50 Hz, Pressione linea 6 Atm, Pressione bilanciatori 2/4 Atm, Con sicurezza idraulica, H 3900 mm, CE ANNO 1999



Pressa BULCOM 130 TON MOD. PE 130

Capacità 130 ton Matricola 1804062, Corsa min max 20 - 140 mm, Colpi 55 al min, Potenza totale installata 12.1 kW, Caratteristiche elettroniche 380 V 50Hz, Peso 9000 kg, CE ANNO 2004



Pressa BULCOM 100 TON MOD. PE 100 R

Piano 1100 x 660 mm, Mazza 650 x 630 mm, Corsa minima massima 20 - 130 mm, Luce Max tra mazza e piano inferiore 550 mm, Colpi 60/min, Potenza installata 7,5 kw, Massa 8000 kg, Sicurezza idraulica, ANNO 1999 CE



Pressa COPRESS 100 TON

Dimensioni max stampo 1000 x 750 mm, Altezza max stampo chiuso 370 mm, Massa max stampo superiore 210 kg, Corsa min max 0-130 mm, Regolazione slitta 100 mm, Potenza motore principale 4-12 Kw, Tensione di alimentazione trifase 380 V 50 Hz, Velocità della pressa min max 30-90 mm, Velocità massima volano 460 mm, Frequenza max d'innesto frizione 15 mm, Tempo tot. di risposta 130 ms, Sicurezza idraulica, Mazza motorizzata, Massa della pressa 8000 kg, ANNO 2012 CE



Pressa OTI 80 TON

Piano 850 x 550 mm, Slitta 600 x 400 mm, Passaggio tra i montanti 490 mm, Distanza tavola slitta 450 mm, Corsa regolabile 0 - 120 mm, Regolazione slitta max 80 mm, Profondità 280 mm, Sporgenza 275 mm, Colpi al minuto 90, Potenza motore principale 5.5 kW, Misure 2850 x 1570 x 1310 mm, Peso 6.300 kg, Rumore 80 db(A)



Pressa meccanica a montante posteriore usata ROSS 80 TON MOD. T80 R4

A norme CE, Con motore a velocità variabile, Completa di accessori di normale dotazione, Libretto di istruzioni e certificazione CE, Matricola n. 10-0967, Come da voi vista e piaciuta nello stato, N. 01 Antivibrante AGS/3, N. 01 Sovrappiano, ANNO 2002



Pressa meccanica a montante posteriore usata ROSS 63 TON MOD. T63 R4

A norme CE, Matricola N. 09-0313, Completa di accessori di normale dotazione, Libretto di istruzioni e certificazione CE, ANNO 2000

HAI UN MACCHINARIO DA VENDERE?

Contattaci via e-mail: commerciale@sidicom.it oppure telefonicamente +39 049 769998



**Pressa IMS 50 TON
MOD. P 50 RE**
Maticola 2463
Colpi 70 al min,
Corsa 0-90 mm,
Motore comando 3 kw,
Sicurezza idraulica,
ANNO 1998 CE



Pressa IMS 40 TON
Maticola 2425,
Capacità 40 ton,
Colpi 145 al min,
Corsa 0-76 mm,
Variatore velocità con
inverter,
Motore 2.2 kW,
Tensione 380/50,
ANNO 1998 CE



**Pressa SAN GIACOMO
15 TON MOD. T 15 CE**
Maticola 12021,
Corsa nominale 1.8 mm,
Corsa regolabile 7-60 mm,
Regolazione mazza 40 mm,
Tempo arresto 79 ms,
Distanza di sicurezza
(1,6 ms) 127 mm,
Cicli al minuto 165,
Superficie max stampo
260 x 360 mm,
Altezza stampo chiuso
min max 200 x 226,
Massa stampo sup 25 kg



**Pressa piegatrice COLGAR 3200 X 100 TON
MOD. PIS 1026/32**

Maticola 2000/9006/94/A761, Capacità 3200 x 100 ton,
Idraulica Syncro, Cnc Cybelec DNC 1200 PS/BB, 6 assi,
Centinatura idraulica, Corsa 250 mm, Fotocellule a norme,
CNC e azionamenti sostituito nel 2007, ANNO 1995



**Pressa piegatrice GASPARINI 3000 X 105 TON
MOD. PBS 105/3000**

Capacità 3000 x 105 ton, Corsa regolabile 200 mm, Assi n. 6,
Velocità di avvicinamento 0: 100 mm/s, Velocità di lavoro
0: 10 mm/s, Tempo di arresto 12 ms, Forza di lavoro 1050 kN,
Potenza installata 11 kW, Tensione/frequenza 380/50 V/Hz,
Peso 7400 kg,



Pressa piegatrice GADE 2200 X 40 TON

Capacità 2200 x 40 ton, Distanza fra i montanti 1600 mm,
Corsa 500 mm, Altezza piano di lavoro 950 mm, Luce max
in altezza 420 mm, Velocità avvicinamento 95 mm/sec,
Velocità di lavoro 10 mm/sec, Velocità di ritorno 90 mm/sec,
Potenza motore principale 5,5 Kw, Corsa arresto posteriore X,
X1, X2 500 mm, Peso 6000 kg, ANNO 1998 CE

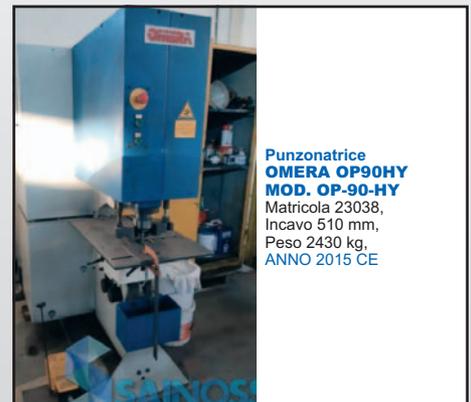


**Curvatubi PEDRAZZOLI
MOD. BENDMASTER 65 CNC**

Tipo BM65IMS, Maticola 260408, ANNO 2009 CE



**Segatrice a nastro
RUSCH
MOD. TOP SAW 320**
Maticola NO3704Z,
ANNO 2001 CE



**Punzonatrice
OMERA MOD. OP90HY
MOD. OP-90-HY**
Maticola 23038,
Incavo 510 mm,
Peso 2430 kg,
ANNO 2015 CE



Alimentatore ELMEA TIPO MA130.3 500 X 3 MM
Maticola 6907, Peso 350 kg, Allineamento stampo manuale,
Completo di piastra fissaggio pressa, ANNO 2007 CE



**Alimentatore usato
MILLUTENSIL
MOD. AE40070**
A norme CE,
Completo di accessori di
normale dotazione,
Libretto di istruzioni e
certificazione CE,
Maticola N. AE40020157,
Come da voi visto,
ANNO 2006



**Bordatrice
OMERA MOD. R1000**
Maticola 7016,
Tensione principale 380 V
e 50 Hz,
Potenza installata 4.5 Kw,
Peso 2150 kg,
ANNO 2002 CE



3 TORRETTE - 2 ASSE Y

MIYANO ABX51TH-TH2 anno 2006



3 TORRETTE - 3 ASSE Y

N.2 NAKAMURA SUPER NTY3
anni 2006-2008



2 TORRETTE - 2 ASSE Y

N. 3 BIGLIA B436Y2 - anno 2012/2013



2 TORRETTE - ASSE Y

DOOSAN PUMA TT1800SY - anno 2014



STAR SR20R111 - anno 2011



ASSE B

TSUGAMI HS267-5AX - anno 2015

TORNI CNC A FANTINA MOBILE

CITIZEN B12-VI + IEMCA MINIBOSS 325/32
 CITIZEN B20-V + IEMCA MINIBOSS 325r/37
 CITIZEN L20V111 + IEMCA BOSS 332E/32
 CITIZEN M32-III + IEMCA BOSS 432r/32LL
 n. 2 CHIAH CHYUN/MULLER KBS-2532M + IEMCA BOSS 332E/32
 CHIAH CHYUN CB36M + BARLOAD BFG 35
 POLYGM DIAMOND 20CSB-II + IEMCA SMART 32
 STAR RNC16A + IEMCA IEMCA CS112/31
 STAR RNC16A-II + IEMCA MINIBOSS 325/32
 STAR SR16 + IEMCA MINIBOSS 325/32
 STAR SR20 + IEMCA MINIBOSS 325/32
 STAR SR32 + IEMCA BOSS 542/32
 STAR SR32J + IEMCA BOSS 332E/32
 STAR SR20R111 + IEMCA BOSS 332E/32
 STAR SR20R111 + IEMCA BOSS 542/32
 STAR SV20 + IEMCA MINIBOSS 325/44
 TSUGAMI-MORI BS32CE(S)-V + IEMCA 332E/32
 TSUGAMI HS267-5AX + IEMCA BOSS 338HD/32

MIYANO ABX51TH2

MIYANO BND51T + LNS SPRINT 552
 MIYANO BNE51S + LNS SPRINT S2
 MIYANO BNJ42S + LNS MINISPRINT S2
 NAKAMURA SUPER NTY3
 NAKAMURA SUPER NTY3 + LNS SPRINT S3
 NAKAMURA WT150MMY + LNS SPRINT S2

CARICATORI DI BARRE

IEMCA BOSS 432/32
 IEMCA BOSS 432r/32LL
 IEMCA BOSS 542/32
 IEMCA BOSS 542/37
 IEMCA BOSS 545/37
 IEMCA CH 112/37
 IEMCA GENIUS 226/32
 IEMCA MASTER 880P-r/33
 IEMCA MASTER 880MP/38-XLL
 IEMCA MASTER 880MP/33-L
 IEMCA MASTER 880F/33L
 IEMCA MASTER 880P-r/33L VERSO
 IEMCA MINIBOSS 325/44
 IEMCA MINIBOSS 325/32
 n. 2 LNS EXPRESS 332
 LNS QUICK LOAD / LNS QUICK LOAD SERVO III
 n. 3 LNS SPRINT S2/ n. 3 LNS TRYTON 112
 KIT BOCCOLE/LANCE USATE PER LNS SPRINT
 TOP AUTOMAZIONI FUSION 450SX
 TOP AUTOMAZIONI MITO 342
 TOP AUTOMAZIONI X-FILES 475

VARIE

AFFILATRICE PUNTE ELICOIDALI CUOGHI APE 25



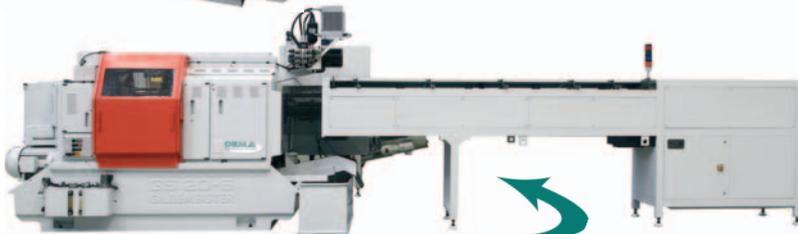
TOP AUTOMAZIONI FUSION 450SX - anno 2017



POLYGM DIAMOND 20CSBII - anno 2012



REVISIONE E ASSISTENZA
OVERHAULING AND ASSISTANCE



VENDITA, REVISIONE E ASSISTENZA
PER TORNI AUTOMATICI PLURIMANDRINO



Via dell'Artigianato, 12 | 25030 Berlingo (BS)
Tel. 030 2185222
info@de-ma.com
www.de-ma.com



ATTREZZATURE
ATTACHMENTS



RICAMBI
SPARE PARTS



PINZE
COLLETS



PORTAUTENSILI
TOOLHOLDERS



IL VOSTRO PARTNER
PER L'EQUIPAGGIAMENTO DEI TORNI AUTOMATICI



Via dell'Artigianato, 12 | 25030 Berlingo (BS)
Tel. 030 2185222
info@rtmricambi.com
www.rtmricambi.com





MACCHINE
LAVORAZIONE
LAMIERA

www.tpcsrl.com

Vendita macchinari NUOVI e USATI



Pressa
piegatrice
ibrida

ESCLUSIVISTI PER
L'ITALIA



CUTLITE PENTA

PARTNER
UFFICIALI



DENER

Macchina
da taglio
laser



UNA SELEZIONE DEL NOSTRO USATO



- > Pressa piegatrice WARCOM UNICA
- > 2000x60 ton
- > anno 2004
- > cnc ESA
- > nr. 3 assi controllati: Y1-Y2-X



- > Pressa piegatrice GADE PS-C 4120-137
- > 4100x120 ton
- > anno 2000,
- > controllo ESA
- > nr. 6 assi controllati Y1-Y2-X-R-Z1-Z2
- > nr. 2 accompagnatori lamiera frontali



- > Laser FIBRA TRUMPF
- > 3000x1500 mm
- > 3000 watt
- > anno 2014
- > con liftmaster compact

OPEN HOUSE

DIMOSTRAZIONI
PREZZI SPECIALI
TRATTATIVE ESCLUSIVE



2024

21 MARZO 9.00 - 18.00
22 MARZO 9.00 - 18.00
23 MARZO 9.00 - 14.00

VIA FILOTEO ALBERINI 25
52011 BIBBIENA AR

PER RIMANERE AGGIORNATO SEGUICI
SU INSTAGRAM :

@TPC_CORPORATE

LE MACCHINE DEL MESE

ALESATRICI
BORING MACHINES
AUSBOHRMASCHINEN



Alesatrice
PAMA FMC 130

Tel. 0131/814498 - SELEMARC

CENTRI DI LAVORO
MACHINING CENTRES
BEARBEITUNGSZENTREN



Centro di lavoro verticale LILIAN SVM-100 H

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM



Centro di lavoro BERGONZI mod. COSMOS 30

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Alesatrice a T PAMA CENTER OT-2 CNC

Tel. 02/9015961 - NUOVA LOMBARMET



NEW

Centro di lavoro verticale PRIMINER
serie ALPHA, modello V11L

Tel. 0425/1800090 - BER.CO. ENGINEERING



Centro di lavoro FAMUP-OMZ COBO MM 3000

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.

CARRELLI ELEVATORI
LIFT TRUCKS
GABELSTAPLER



Carrello elevatore laterale SCS portata 30 q.li

Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Centro di lavoro verticale NIKKEI VP 1100

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Centro di lavoro DART 1250

Tel. 0445/314235 - SOTECO

INDUSTRIALE.IT
IL TUO PARTNER IDEALE
PER LA COMPRAVENDITA
DI MACCHINARI
NUOVI E D'OCCASIONE.
OLTRE **24.000**
ARTICOLI IN VENDITA
IN **1 CLICK!**



Centro di lavoro verticale DAH LIH 1500

Tel. 045/7144034 - SIMONINI



Centro di lavoro C.B. FERRARI mod. A 176

Tel. 075/9710316 - DERUTA INVEST

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

CENTRI DI LAVORO
MACHINING CENTRES
BEARBEITUNGSZENTREN

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM

WWW.INDUSTRIALE.IT
IL NETWORK PER IL COMMERCIO
DELLE **MACCHINE UTENSILI**



Centro di lavoro L.K. MACHINERY mod. MV-1050
Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Centro di lavoro HYUNDAI mod. F500/40 PLUS
Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Centri di lavoro 5 assi
Tel. 0381/939511 - NEOTECH MT



Centro di lavoro verticale FAMUP MCX 1000
Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Centro di lavoro
FAMUP MC 70
Evolution

Tel. 0331/661770 - SAVIO



Centro di tornitura DOOSAN PUMA MX2100ST
Tel. 02/9724231 - OVERMACH



Centro di lavoro verticale a 5 assi
DMG DMU 80P DUOBLOCK
Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro TWINHORN mod. VTW 540
Tel. 011/9540933 - SOGITECH



Centro di lavoro PRIMINER C500-5 C500-5X
Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro orizzontale
MORI SEIKI NH 6300 DCG
Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro verticale SHE HONG HB-2150S
Tel. 045/7144034 - SIMONINI



Cdi SIGMA LEADER7, RICOSTRUITO A NUOVO
Tel. 0381/939511 - NEOTECH MT

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

CENTRI DI LAVORO
MACHINING CENTRES
BEARBEITUNGSZENTREN



Centro di lavoro verticale LEADWELL mod. V40

Tel. 045/7144034 - SIMONINI

WWW.INDUSTRIALE.IT
IL NETWORK PER IL **COMMERCIO**
DELLE **MACCHINE UTENSILI**

NEW



Centro di lavoro a 5 assi PRIMINER mod. C-500 5X

Tel. 0425/1800090 - BER.CO. ENGINEERING



Centro di lavoro a 5 assi EMCO MAXXMILL 500

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Centro di lavoro verticale DOOSAN DNM 5700

Tel. 02/9724231 - OVERMACH



Centro di lavoro verticale
KITAMURA MYTRUNION 5

Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro orizzontale NIIGATA SPN 501-P8

Tel. 02/9724231 - OVERMACH

CESOIE
SHEARSES
SCHEREN



Centro di lavoro verticale HURON K2X10

Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI

NEW



Centro di lavoro SEIKITECH

Tel. 0381/939511 - NEOTECH MT



Cesoia idraulica GATTI 3000x4 mm.

Tel. 011/9173688 - BERNARDI



NEW

Centro di lavoro ENSHU GE 460/480 HE

Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Centro di lavoro orizzontale MCM CLOCK 700

Tel. 02/9724231 - OVERMACH



Cesoia a ghigliottina idr. BL mod. 2050 x 4 x 200

Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

CESOIE
SHEARSES
SCHEREN



Cesoia a ghigliottina idraulica GADE mod. 30/3
Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.

Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.

CURVATRICI
BENDING MACHINES
BLECH-RUNDBIEGEMASCHINEN



Curvatrice a 3 rulli COMAC 304 HV

Tel. 0733/201620 - MACON

ELETTROEROSIONI
SPARK EROSION
FUNKENERODIERMASCHINEN



Elettroerosione
CDM ASTRO
3.40

Tel. 0331/661770 - SAVIO

INDUSTRIALE.IT
IL TUO PARTNER IDEALE PER LA
COMPRAVENDITA DI
MACCHINARI NUOVI E D'OCCASIONE.
OLTRE **24.000** ARTICOLI IN VENDITA
IN **1 CLICK!**



Elettroerosione CHARMILLES ROBOFORM 54P

Tel. 0331/661770 - SAVIO

FRESATRICI
MILLING MACHINES
FRÄSMASCHINEN



Fresatrice a montante mobile JUARISTI MX5

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Nr. 03 Fresatrici
ARNO
visualizzate

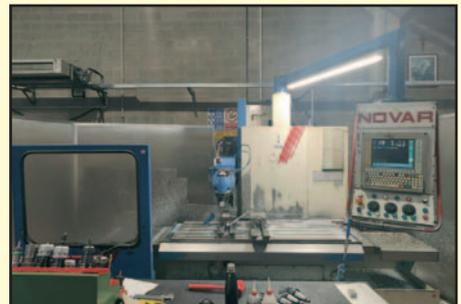
Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Fresatrice a m.m. RIVOLTA FAMM 1000-6000

Tel. 045/7144034 - SIMONINI

WWW.INDUSTRIALE.IT
IL NETWORK PER IL COMMERCIO
DELLE MACCHINE UTENSILI



Fresatrice NOVAR mod. PARTNER 1700

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Fresatrice banco
fisso MONTI
BFMO TGF

Tel. 0131/814498 - SELEMARC



Fresatrice FPT SIRIO M40

Tel. 030/831096 - GAMBA



Fresatrice a banco fisso FIL FS 160

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

FRESATRICI MILLING MACHINES FRÄSMASCHINEN



Fresatrice a banco fisso ALESAMONTI BFM0

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI



Fresatrice universale usata DECKEL FP2

Tel. 0331/505884 - WORKMAK



Fresatrice a CNC
FPT DINO

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Fresatrice a portale 5 assi FPT DINO

Tel. 0131/814498 - SELEMARC



Fresatrice a 5 assi CB FERRARI S630-E580H

Tel. 030/2721376 - BENTIVOGLIO MAKE&TRADE



Fresatrice a montante mobile FPT mod. SIRIO

Tel. 030/2721376 - BENTIVOGLIO MAKE&TRADE



Fresatrice a banco fisso GLOBE TRADE U2100

Tel. 0362/625325 - F.LLI GAIANI

IMPIANTI TAGLIO LASER LASER CUTTING MACHINES LASERSCHNEIDANLAGE



Macchina taglio laser CUTLITE PENTA

Tel. 0575/550205 - TPC

LEVIGATRICI HONING MACHINES HONMASCHINEN



Levigatrice SUNNEN EC3500

Tel. 030/3733780 - MI-MU

PIANI DI LAVORO WORKING PLANE BEARBEITUNGSPLAN



Piano di riscontro mm. 1500x1000x950 mm.

Tel. 011/9173688 - BERNARDI

INDUSTRIALE.IT
IL TUO PARTNER IDEALE PER LA
COMPRAVENDITA DI
MACCHINARI NUOVI E D'OCCASIONE.
OLTRE **24.000** ARTICOLI IN VENDITA
IN **1 CLICK!**

PIEGATRICI SHEET METAL BENDING MACHINES BIEGEMASCHINEN



Piegatrice GASPARINI PBS 105/3000

Tel. 049/769998 - SIDICOM

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

PRESSE
PRESSES
PRESSEN

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM

WWW.INDUSTRIALE.IT
IL NETWORK PER IL **COMMERCIO**
DELLE **MACCHINE UTENSILI**



Pressa
INVERNIZZI
200 ton.

Tel. 049/769998 - SIDICOM



Pressa prova
stamp REIS
mod. TUS
130-100

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Pressa piegatrice ITALTEC-FARINA mod. 75/25

Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.



Pressa piegatrice GASPARINI mod. POA 120

Tel. 045/7144034 - SIMONINI



Pressa piegatrice WARCOM UNICA

Tel. 0575/550205 - TPC



Pressa
BULCOM
130 ton.

Tel. 049/769998 - SIDICOM



Pressa UTAS GR4

Tel. 030/831096 - GAMBA



Piegatrice usata GASPARINI PSG 160-4000

Tel. 0523/958483 - AGOSTI



Pressa piegatrice TRUMPF
mod. Trumabend V850sX (B03)

Tel. 331/2096168 - BROZIAT



Piegatrice usata SCHIAVI HFB 80-2000

Tel. 0523/958483 - AGOSTI



Pressa OTI
80 ton.

Tel. 049/769998 - SIDICOM



Pressa piegatrice WARCOM FUTURA 30-100

Tel. 075/9710316 - DERUTA INVEST

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

PRESSE PRESSES PRESSEN



Pressa piegatrice
VIMERCATI
3000 x 125 ton.,
anno 2006,
6 assi

Tel. 348/1313127 - DURANTI



Pressa BULCOM
250 ton
a 2 montanti

Tel. 049/769998 - SIDICOM



Pressa piegatrice F.LLI FARINA PFO/PS/N 110/30

Tel. 039/2011710 - CO.MA.F.



Pressa piegatrice GADE PS-C 4120-137

Tel. 0575/550205 - TPC



Pressa Piegatrice GADE 2200 x 40 ton.

Tel. 049/769998 - SIDICOM



Pressa piegatrice COLMAL 3000x70 Tonn.

Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Piegatrice usata MECOS SYNCRO 30-1250

Tel. 0523/958483 - AGOSTI

PUNZONATRICI PUNCHING MACHINES LOCHSTANZEN



Punzonatrice TRUMPF mod. TruPunch 1000 (S05)

Tel. 331/2096168 - BROZIAT

RETTIFICATRICI GRINDING MACHINES SCHLEIFMASCHINEN



Rettificatrice senza centri GIUSTINA R 150 C

Tel. 011/4031124 - B.M. MACCHINE UTENSILI



Rettificatrice per esterni STUDER S 40

Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI



Rettificatrice tangenziale FAVRETTO MD 120

Tel. 0331/786044 - NCF



Rettificatrice universale KELLENBERGER 1500 U

Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

RETTIFICATRICI
GRINDING MACHINES
SCHLEIFMASCHINEN

WWW.INDUSTRIALE.IT
IL NETWORK PER IL COMMERCIO
DELLE **MACCHINE UTENSILI**

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM



Rettifica tangenziale CHEVALIER FSG 1224 AD

Tel. 0445/314235 - SOTECO



Rettifica tangenziale DELTA SYNTHESIS 1300/600

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Rettificatrice MONZA 1500 CN

Tel. 030/3733780 - MI-MU



Rettificatrice universale TACHELLA 1518 UA

Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI



Rettificatrice per esterni STUDER mod. FAVORIT

Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI



Rettificatrice tangenziale DELTA TP 1200 X 500

Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI



Rettificatrice tangenziale FAVRETTO mod. RT 60

Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI



Rettificatrice tangenziale FAVRETTO T 50

Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Rettificatrice tangenziale FAVRETTO MD 200 N

Tel. 0331/576280 - ROSA ERMANDO



Rettificatrice tangenziale MAJEVICA mod. BM515

Tel. 075/9412545 - PERSICHETTI



Rettifica tangenziale ROSA STEEL 11.7 N

Tel. 0331/576280 - ROSA ERMANDO



Rettificatrice universale TOS mod. BUC B 4000

Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

RETTIFICATRICI
GRINDING MACHINES
SCHLEIFMASCHINEN



Rettificatrice universale KELLENBERGER UR 1000
Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM



Rettificatrice tangenziale MININI 6.10 1000-600
Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI



Segatrice automatica
SAW MILL
SN 320

Tel. 011/9173688 - BERNARDI

TORNI
LATHES
DREHMASCHINEN



Rettifica SCARPINI mod. 1000, CE, tipo 1000x550
Tel. 348/1313127 - DURANTI

RULLATRICI
ROLLING MACHINES
GEWINDEWALZMASCHINEN



Rullatrice ORT RP30U
Tel. 030/3733780 - MI-MU



Tornio C 8M 150x700 mm.

Tel. 011/9173688 - BERNARDI



Rettificatrice TACCHELLA ELEKTRA 513 CNC
Tel. 0331/786044 - NCF

SEGATRICI
SAWING MACHINES
SÄGEMASCHINEN



Segatrice a nastro aut. a 2 colonne KASTO 520

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



N.2 Torni DOOSAN mod. PUMA GT2100

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Rettificatrice per esterni SCHAUDT A 801 N 2500
Tel. 030/2713530 - ARRIGHINI

INDUSTRIALE.IT
IL TUO PARTNER IDEALE PER LA
COMPRAVENDITA DI
MACCHINARI NUOVI E D'OCCASIONE.
OLTRE **24.000** ARTICOLI IN VENDITA
IN **1 CLICK!**



Tornio a CNC BIGLIA B1200Y

Tel. 030/831096 - GAMBA

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

TORNI
LATHES
DREHMASCHINEN

WWW.INDUSTRIALE.IT
REGISTRATI E INSERISCI **ON LINE**
I TUOI **20** ANNUNCI GRATUITI

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM



Tornio CTX 300
Tel. 030/3733780 - MI-MU



Tornio a CN DOOSAN PUMA GT 2100 M
Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio CNC NEXTURN SA38P
Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio a CNC BIGLIA mod. B1200-Y
Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Tornio verticale
a controllo
numerico
HONOR SEIKI
VL-86 Ai

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio plurimandrino SCHUTTE SF32
Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio plurimandrino INDEX MS 36-6 E
Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio FUJI CSD 300 II R
Tel. 059/311574 - EMIL MACCHINE UTENSILI



Tornio parallelo GRAZIANO SAG 20
Tel. 0331/505884 - WORKMAK



N. 3 Torni CNC BIGLIA B436Y2, anno 2012/2013
Tel. 030/2185222 - DEMA CNC



Tornio CNC BIGLIA mod. B 501 YS
Tel. 075/9412545 - PERSICETTI



Tornio CNC CMZ mod. TL 25BM
Tel. 075/9710316 - DERUTA INVEST

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

TORNI
LATHES
DREHMASCHINEN

WWW.INDUSTRIALE.IT
REGISTRATI E INSERISCI **ON LINE**
I TUOI **20** ANNUNCI GRATUITI

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM



Tornio parallelo POTISJE PA 45 DC

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio a controllo numerico MAZAK SQT 250 MS

Tel. 02/2403551 - CASAVOLA



Tornio plurimandrino WICKMAN 1"-6

Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio CNC NEXTURN SA 32XII

Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio plurimandrino GILDEMEISTER
GMC 35 ISM

Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio parallelo MERLI CLOVIS 50-640x6000

Cell. 335/8341199 - C.T.I.



Tornio plurimandrino GILDEMEISTER AS 20-6

Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio plurimandrino SCHUTTE SF26-6

Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio CNC DOOSAN PUMA TT1800SY, anno 2014

Tel. 030/2185222 - DEMA CNC



Tornio parallelo ricondizionato GIANA 650x1000

Tel. 0331/505884 - WORKMAK



Tornio parallelo HEYLIGENSTAEDT 800 EN

Tel. 02/9015961 - NUOVA LOMBARMET



Tornio a CNC HYUNDAI mod. WIA L 2100Y

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

LE MACCHINE DEL MESE

TORNI
LATHES
DREHMASCHINEN



Tornio parallelo OMG ZANOLETTI 400x2000

Tel. 0331/505884 - WORKMAK

HAI MACCHINARI DA VENDERE?
INDUSTRIALEAUCTION.COM



Tornio DAEWOO mod. PUMA 2000 SY

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.

TRANSFER
TRANSFER MACHINES
TRANSFERMASCHINEN



Transfer GNUTTI mod. FMF 15/100 OP

Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio a controllo BIGLIA mod. B.1200 Y

Tel. 045/7144034 - SIMONINI



Tornio a CNC DOOSAN PUMA 500

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Transfer SINICO TR60-350 ST

Tel. 0331/405852 - ALMA



Tornio verticale
PROCAST VBM
16-25 CNC

Tel. 02/9015961 - NUOVA LOMBARMET



Tornio parallelo EST TICINO 610x6000

Tel. 0331/505884 - WORKMAK

INDUSTRIALE.IT
IL TUO PARTNER IDEALE
PER LA COMPRAVENDITA
DI MACCHINARI
NUOVI E D'OCCASIONE.
OLTRE **24.000**
ARTICOLI IN VENDITA
IN **1 CLICK!**

VARIE
UNCLASSIFIED
VERSCHIEDEN



Tornio MAZAK mod. INTEGREGX 100-IVS

Tel. 035/4491399 - CENTRO MACCHINE UT.



Tornio plurimandrin TORNOS AS 14-6

Tel. 0331/405852 - ALMA



Compressore
a vite silenzioso
a velocità
variabile inverter
ALMIG FLEX 22

Tel. 011/9173688 - BERNARDI

WWW.INDUSTRIALE.IT OLTRE 20.000 MACCHINE UTENSILI NUOVE E USATE

C.T.I.

Consulenze Tecniche Industriali

Via Risorgimento, 6 - 27045 Casteggio (PV)

Mob. 335 8341199 - 350 0223332

platini.cti@gmail.com

www.ctisrls.it



Tornio verticale MORANDO COMAU VLN12

Ø plateau a 4 griffe indipendente 1.200 mm, Ø max tornibile 1.400 mm, Ø max non tornibile 1.550 mm, altezza max tornibile 1.000 mm, corsa ram 960 mm, magazzino utensile 12 posizioni completo di 12 porta utensili, CNC ECS 2102, cambio di velocità a 3 gamme, potenza motore 80 HP, giri max 250



Tornio verticale MORANDO VL14

Ø plateau 1450 mm, Ø tornibile 1650 mm, altezza tornibile 1200 mm, corsa slitta verticale dx 760 mm con torretta quadra aut., corsa slitta verticale sx 1000 mm con copiatore elettromagnetico Heid, potenza motore mandrino 65 CV in CC, giri mandrino 2,7-205, cambio di velocità a 3 gamme, 2 visualizzatori di quota



Tornio verticale MORANDO VLN09 CNC

Ø tavola 1200 mm, Ø max tornibile 1200 mm, potenza mandrino 65 Hp, altezza max tornibile 1200 mm, portata tavola 5 Tons, corsa vert. carro a Ram 760 mm, velocità rotazione tavola 5,7÷423 Rpm, CNC GE Mark Century 2000, completo di autocentrante idr. Ø 1200 mm, mag. utensili 18 pos., evacuatore trucioli, revisionata nel 1988



Tornio verticale PENSOTTI TP1500 CNC

Ø tavola 1500 mm, max Ø tornibile 1800 mm, max altezza a tornire 1200 mm, corsa verticale ram 1000 mm, potenza motore tavola 59 Kw, velocità di rotazione tavola 2,6÷260 g/min, CNC Siemens SINUMERIK 820T, anno di costruzione/revisione 1975/93, completo di magazzino utensili 12 posizioni, carenatura



Alesatrice a "T" PAMA CENTER CNC

mandrino ISO 50, 110 mm corsa trasversale tavola (X) 2.400 mm, corsa longitudinale montante (W) 1200 mm, corsa verticale testa (Y) 1200 mm, corsa mandrino (Z) 500 mm, nr. 2 pallets (B) 1250x1000 mm, portata pallets 4 ton, pot. motore mandrino 30 Kw, velocità mandrino 1÷3.000 g/min, CNC Siemens 840D powerline, anno di costruzione 2004, completa di cambio pallets, magazzino utensili 100 posti, refrigerazione interna al mandrino, doppio evacuatore trucioli, cunei di livellamento



Alesatrice PAMA ACP130 CNC

mandrino 130, corse: trasv. 2400 mm, vert. 1900 mm, long. 2000 mm, corsa mandrino 770 mm, cono mandrino ISO 50, tavola 2000x1800 mm, portata tavola 15 Tons, potenza motore mandrino 37 Kw, velocità di rotazione mandrino 5÷1.250 Rpm, CNC Siemens 840C, completa di mag. utensili 80 posti, tavola rotobasculante Berardi G800 CNC, revisionata nel 2000



Foratrice orizzontale per fori profondi TROSEILLE FH28

per fori profondi, corsa asse X mm 4000, corsa asse Y mm 2000, assi Z1-Z2 profondità di foratura mm 800, diam. di foratura in BTA Ø 15-40 mm, Ø di foratura in GUNDRILL Ø 10-40 mm, velocità mandrini rpm 100-3600



Tornio Parallelo MERLI CLOVIS 50-640x6000

altezza punte 640 mm, distanza punte 6.000 mm, Ø tornibile sul banco 1300 mm, Ø tornibile sul carro 900 mm, Ø tornibile nell'incavo 1.570 mm, portata tra le punte 10.000 Kg, foro mandrino 155 mm, potenza motore mandrino 30Hp, velocità mandrino N.16 6-500 g/min, peso totale 16 tonn completo di nr. 1 piattaforma Ø1000 mm, visualizzatore 3 assi, nr. 1 lunetta chiusa nr. 1 lunetta mobile, protezioni antifortunistiche



Tornio parallelo GRAZIANO SAG 24

alt. punte 525 mm, dist. punte 3.000 mm, Ø sul carro 700 mm, pot. motore mandrino 36 Hp, velocità rotazione mandrino 700÷2.000 Rpm, CNC Siemens 840C, completo di piattaforma a 4 griffe indipendenti diam. 500 mm, autocentrante diam. 400, lunette ed evacuatore trucioli

Carrello elevatore elettrico CESAB modello ECO-D30, portata 3 ton.



Rettifica cilindrica (Cylindrical Grinding Machine) TACCHILLA ELEKTRA EVO 1018 MPC, h punte 180 x 1000 mm, mandrino int. 30.000 rpm, vasca filtraggio a carta, balance system, interfaccia EVO-Fanuc 21i, 2004



Centro di lavoro (Machining Centre) FAMUP MC 70 Evolution, 700x500x640, 24 utensili, 10.000 rpm, CNC SELCA 3045



Pressa prova stamperie (Die Testing Press) LOIRE SAFE ESSM 200/25, piani 2500x1500 mm, forza max 2000 Kn, 2001



Centro di lavoro (Machining Center) C.B. FERRARI B150, 850 x 420 x 420 mm, CNC E560, 20.000 rpm, 24 utensili

FRESALESATRICI - ALESATRICI (MILLING AND BORING MACHINES)

SAN ROCCO FMC 110 S, 2100 x 1600 x 1600 mm, 3.000 rpm, tavola 1300x1100 mm, montante a T, CNC HEIDENHAIN TNC 426

FPT SPAZIO 2000, 2000x800x1250 mm, testa automatica 2,5°, 4000 rpm, CNC SELCA 3045PD

CENTRI DI LAVORO (MACHINING CENTRES)

C.B. FERRARI B18, 1400 x 520 x 420 mm, CNC E560, 60 utensili, 18.000 rpm, 5 assi

C.B. FERRARI B150, 850 x 420 x 420 mm, CNC E560, 20.000 rpm, 24 utensili

SERRTECH M1, 1000 x 600 x 600, 30 utensili, 12.000 rpm, HEIDENHAIN i530

SIGMA MISSION 5, 1250 x 600 x 685 mm, 12.000 rpm, 21 ut., HEIDENHAIN TNC 426

SIGMA LEADER 5, 1250x810x630 mm, 15.000 rpm, 50 ut., HEIDENHAIN TNC 530

FAMUP MC 70 Evolution, 700x500x640, 24 utensili, 10.000 rpm, CNC SELCA 3045

FRESATRICI PER ATTREZZERIA (TOOL ROOM MILLING MACHINES)

ALCOR 220, 750 x 450 x 545 mm, visualizzata

C.B. FERRARI M2, 400 x 320 x 400, ISO 40, visualizzata 3 assi

C.B. FERRARI M3, 400 x 400 x 450, ISO 40, tavola basculante

DYNAMILL B 4-V, 900 x 380 x 600 mm, ISO 40 variatore, visualizzata, presautensile, CE

ALCOR 220 PLUS, 1050 x 450 x 545, visualizzata, presa utensile, CE

ELETTROEROSIONI (EDM MACHINES)

CHARMILLES ROBOFORM 54P, a tuffo 600 x 400 x 450 mm, asse C, cambio elettrodo 24 posti, refrigeratore dielettrico

Elettroerosione CDM ASTRO 3.40, 400 x 300 x 200 + 200 mm, vasca 1100x600x460, controllo asse Z

AFFILATRICI (SHARPENERS)

Per utensili monotaglianti: DECKEL S0E - Aspiratore / DECKEL S0

TORNI CNC (CNC LATHES)

CMT URSUS PLUS 300, 300 x 1500 mm, autoapprendimento

TORNI (LATHES)

PADOVANI LABOR 180S, 180 x 1500 mm

PADOVANI LABOR 210, 210 x 1000 mm



Elettroerosione a tuffo (EDM Machine) CHARMILLES ROBOFORM 54P, 600 x 400 x 450 mm, asse C, cambio elettrodo 24 posti, refrigeratore dielettrico



Alesatrice (Boring Machine) SAN ROCCO FMC 110 S, 2100x1600x1600 mm, 3.000 rpm, Tavola 1300x1100 mm, montante a T, CNC HEIDENHAIN TNC 426



Centro di lavoro (Machining Center) SIGMA MISSION 5, 1250 x 600 x 685 mm, 12.000 rpm, 21 utensili, HEIDENHAIN TNC426



Centro di lavoro (Machining Center) C.B. FERRARI B18, 1400 x 520 x 420 mm, CNC E560, 60 utensili, 18.000 rpm, 5 assi



solo/only 5 km. MALPENSA AIRPORT

www.savio.net | info@savio.net



RETTIFICHE (GRINDING MACHINES)

Tangenziali (SURFACE)

FAVRETTO MB 100 Auto, 1200x600 mm, inverter mola, piano elettropermanente, interfaccia Favretto Auto-control con cicli di lavoro, bilanciatore mola semiautomatico

JONES & SHIPMAN 540 X, 450x170 mm, piano magnetico, aspiratore, OPTIDRESS E Factstor, microprocessore per cicli di lavoro, Anno 1997

JONES & SHIPMAN 540 X, 450x170 mm, piano magnetico, aspiratore, OPTIDRESS E Factstor 2, microprocessore per cicli di lavoro, Anno 1999

JONES SHIPMAN 540 LAR, 450x170 mm, visual., ciclo automatico incremento verticale

Cilindriche (CYLINDRICAL)

TACHELLA ELEKTRA Evo 1018 MPC, h. punte 180x1000 mm, mandrino int. 30.000 rpm, vasca filtraggio a carta, balance system, interfaccia EVO-Fanuc 21i, 2004

Verticali (VERTICAL)

DELTA LC400, diametro 400 mm

LODI ORIONE, piano magnetico

LODI PEGASO, piano magnetico, da banco

VARIE (MISCELLANEOUS)

Pressa piegatrice FEMAS PI45, 3050x45 ton, CN 3 assi

Pressa prova stampi LOIRE SAFE ESSM 200/25, Piani 2500x1500 mm, Forza max 2000 Kn, anno 2001

Squadre in ghisa 1000 x 700 x 1800h mm

Trapani a colonna e da banco VALMER - IM - ROSA - SERRMAC

Punzonatrici per profili alluminio OEMME

Pantografo PEAR PF5N

Cesoia, piegatrice, calandra, per lamiera a comando manuale

Tavole a dividere, teste ad alesare, divisori, morse, piattaforme per tornio

Durometri OMAG AFFRI - IDF

Segatrice a nastro semiautomatica MEP SHARK 281 SXI EVO, CE

Segatrice MEP, nuova e in pronta consegna 281 - 381 CCS

Trapano a colonna BIMAK 35ME, colonna CE



Rettifica tangenziale (Surface Grinding Machine) FAVRETTO MB 100 Auto, 1200x600 mm, inverter mola, piano elettropermanente, interfaccia Favretto Auto-control con cicli di lavoro, Bilanciatore mola semiautomatico



Elettroerosione (EDM machine) CDM ASTRO 3.40 - 400x300x200+200 mm, vasca 1100x600x460, controllo asse Z



Fresatrice per attrezzeria (Tool Room Milling Machine) C.B.FERRARI M3, 400x400x450, ISO 40, tavola basculante



Rettificatrice tang. (Surface Grinding Machine) JONES & SHIPMAN 540 X, 450x170 mm, piano magnetico, aspiratore, OPTIDRESS E Factstor, microprocessore per cicli di lavoro, Anno 1997



Fresatrice per attrezzeria (Tool Room Milling Machine) ALCOR 220 PLUS, 1050x450x545, visualizzata, presa utensile, CE



Pressa piegatrice (Press Brake) FEMAS PI45, 3050 x 45 ton, CN 3 assi



Fresalesatrice (Milling and Boring Machine) FPT SPAZIO 2000, 2000 x 800 x 1250 mm, testa automatica 2,5°, 4000 rpm, CNC Selca 3045PD



Centro di lavoro (Machining Center) SERRTECH M1, 1000 x 600 x 600, 30 utensili, 12000 rpm, HEIDENHAIN i530

» DAL «
1897
BROZIAT



BROZIAT GROUP

TRUMPF

Certified partner
Pre-owned machines

TRUMPF

Gli esperti delle macchine usate



Laser Trumpf mod. TruLaser 5030 Fiber (L68)

Anno di costruzione: 2019, Potenza laser: 6000 W,
Area di lavoro: 3000x1500 mm



Punzonatrice Trumpf mod. TruPunch 1000 (S05)

Anno di costruzione: 2006, Forza max di punzonatura 165kN,
Area di lavoro: 2050x1250 mm



Laser Trumpf mod. TruLaser 5030 Fiber (L56)

Anno di costruzione: 2014, Potenza laser: 5000 W,
Area di lavoro: 3000x1500 mm



Laser Trumpf mod. TruLaser 5030 Fiber (L41)

Anno di costruzione: 2013, Potenza laser: 5000 W,
Area di lavoro: 1500x3000 mm



**Impianto combinato Punzonatrice/Laser
Trumpf mod. Trumatic 6000**

Anno di costruzione: 2007, Potenza max: 3200 Watt, Forza max:
220 kN, Area di Lavoro: 3000x1600, Automazione Completa



**Impianto taglio laser tube. TruLaser Tube
5000 (T01)**

Anno di costruzione: 2012, Potenza Laser: 2700 Watt,
Area di lavoro: 6500x200x150 mm



**Punzonatrice/Laser Trumpf Trumatic 7000
(K08G)**

Anno di costruzione: 2019, Forza max: 220 kN, Pot. Laser: 4000
Watt, Area di Lavoro: 3000x1600 mm, Automazione Completa



**Impianto taglio laser Tube TruLaser Tube
5000 (T01)**

Anno di costruzione: 2005, Potenza laser: 2700 Watt,
Area di lavoro: 6500x200x150 mm



**Pressa Piegatrice Trumpf mod.
Trumabend V850sX (B03)**

Anno: 2007, Forza max: 85 Ton, Lunghezza max lavorabile:
2720 mm, Lavorazione 4 assi

Vendita All'asta Online

Collective Sale of Matsuura, Haas, Hurco Machining/Turning Centres, Thread Rolling Machines & Compressors

Chiusura dell'asta: Mercoledì 13 Marzo 2024 ore 3pm (ora UK)

Cottrill & Co.
WORLDWIDE ASSET DISPOSALS

- Matsuura MAM72-3VS 5 Axis Multi Pallet Machining Centre (2004) with Fanuc G-Tech 16I Control, Traverses X Y Z; 680 x 394 x 625mm, B Axis -110/+ 65 Degrees, C Axis 0.001 Degrees, Pallet Diameter 130mm, Maximum Workpiece Diameter 300mm, Maximum Workpiece, Height 300mm, Spindle Taper BT40, 240 Station ATC, Spindle Speed 12000rpm, Through Spindle Coolant, Swarf Conveyor
- Haas VM-6 Mouldmaker Vertical Machining Centre (2012) with Haas Control
- Haas DS-30 CNC Lathe with Sub-Spindle (2011)
- Haas TL-2 CNC Toolroom Lathe (2007)
- Mazak SQT250MS CNC Lathe with Mazatrol 640T Fusion Control
- Hurco VMX64T Vertical Machining Centre (2007)
- Mori Seiki MT2000A1SZ Multi Axis CNC Lathe (2005)
- Ort RP10C Thread Trolling Machine
- Used Dominion Paner Thicknesser Machine
- HPC ASK35 Compressor (2006)
- Hiross Polair Refrigeration Dryer
- HPC ASK35 Compressor (2005) 8 Bar,
- Hiross Polair Refrigeration Dryer
- Startrite 18-T-10 Vertical Bandsaw
- Aligator Model 370A Auto Bandsaw (2011)
- Plus Many Others...



Visitate il ns. Sito internet : www.cottandco.com

Per maggiori informazioni contattate l ns. uffici: Cottrill & Co, 401—407 Tyburn Road, Erdington, Birmingham, B24 8HJ, UK

▪ Tel: + 44 (0) 121 328 2424 ▪ Email: info@cottandco.com ▪ Website: www.cottandco.com ▪

Cottrill & Co is a Trade Name of Cottrill & Associates Ltd

QUALITÀ | AFFIDABILITÀ | CONVENIENZA



Siamo disponibili per ogni tipo di preventivo, progettiamo e costruiamo in base alle necessità del cliente

DISOLEAZIONE, SETACCIATURA e LAVAGGIO di minuterie metalliche e trucioli



Centrifuga in acciaio inox da 20 kg a 120 kg



Setacciatrice a vibrazione e ventilazione AM-202



Lavatrice AM-50 inox

Officina: Via Nosate, 29 - 20029 Turbigo (MI)
Cell. 335 6263231 - Fax 0321 908291

patrick.guerretta@gmail.com - www.gptools.it



Tornio **MAZAK MOD. INTEGREX 100-IVS** anno 2009-12, ore di taglio 3350, CN Mazatrol Matrix, passaggio barra \varnothing 61 mm, corse: X 410 mm, Y 140 mm, Z 805 mm, mandrino A2-5, vel. 6000 giri/min



Centro di lavoro verticale **MICROCUT MOD. VM-1300** anno 2005, CNC Heidenhain 530, tavola 1500 x 660 mm, corse asse X 1300 mm, asse Y 660 mm, asse Z 680 mm, mandrino ISO 40 DIN69871, velocità 10000 rpm, pot. 15 Kw



Centro di lavoro a montante mobile **FAMUP-OMZ MOD. COBO MM 3000** anno 2002, CN Selca, tavola: 3450 x 600 mm, corse: X 3000 mm, Y 600 mm, Z 500 mm, mandrino ISO 40, vel. 40-8000 giri/min, potenza 11 Kw



Pressa prova stampi **REIS MOD. TUS 130-100** anno 1999, altezza installazione 1400 mm, tavola 1600x1300 mm, corsa slitta 1500 mm, vel. traslazione slitta: 200 mm/s, capacità di carico max: 12000 Kg



Centro di lavoro **BERGONZI MOD. COSMOS 30** a portale, anno 2009, CNC SELCA 400, corse: X 3000 mm rapido 12000 mm/min, Y 2000 mm rapido 12000 mm/min, Z 700 mm rapido 12000 mm/min



Centro di lavoro verticale **L.K. MACHINERY MOD. MV-1050** anno 2013-12, CN Mitsubishi M700, tavola 1250 x 600 mm, corse: X 1050 mm rapido 10 m/min, Y 550 mm rapido 10 m/min, Z 560 mm rapido 10 m/min



Centro di lavoro **HYUNDAI MOD. F500/40 PLUS** anno 2016, CN FANUC, corse: asse X mm 1.060, asse Y mm 510, asse Z mm 635, area di lavoro dim. della tavola mm 1.200x500, peso max del pezzo lavorabile kg 800



Tornio **DAEWOO MOD. PUMA 2000 SY** anno 2006.06, CNC Fanuc 18i-TB, corse: X mm 250, Z mm 580, Y mm 100 (\pm 50), B mm 580, vel. del mandrino rpm 4.500, naso mandrino ASA 6, \varnothing foro mandrino mm 76



N.2 Torni **DOOSAN MOD. PUMA GT2100** anno 2017.10 N/S ML0228-001906, 2017.08 N/S ML0228-001797, CN Fanuc i-Plus iHMI, corse: X 230 mm, Z 580 mm, torretta nr. 12 stazioni portautensili



Tornio verticale **HYUNDAI MOD. SKT V5 R** anno 2008.08, N/S G3196-0393, CNC FANUC 21i TB, capacità di lavoro massima 800 mm, capacità di lavoro sul carrello 560 mm, \varnothing massimo della macchina 550 mm



Tornio **DOOSAN MOD. PUMA 240M-GL** anno 2007, N/S P24M3314, \varnothing tornitura 300 mm, lungh. tornitura 513 mm, pass. barra \varnothing 65 mm, corse: X 205 mm rapido 24 m/min, Z 580 mm rapido 30 m/min



Tornio **DOOSAN PUMA 500** anno 2013.07, CNC FANUC, max \varnothing rotante sul banco mm 900, max \varnothing rotante sul carro mm 630, max tornibile sul banco mm 700, max lunghezza tornibile mm 1575

DIREZIONE:
Giorgio (+39) 335.8413003
COMMERCIALE:
Andrea (+39) 329.5821324



Tornio a CNC **BIGLIA MOD. B1200-Y** anno 2007, CN FANUC Series 18i-TB, passaggio barra \varnothing 94 mm, corse: X 220 mm rapido 20 m/min, Z 1330 mm rapido 24 m/min, Y 110 mm (+60/-50) rapido 6 m/min, mandrino ASA 8



Tornio a CNC **HYUNDAI MOD. WIA L 2100Y** anno 2016, max \varnothing tornitura 335 mm, max lunghezza di tornitura 455 mm, \varnothing capacità della barra 65 mm, dim. mandrino 76 mm, velocità mandrino 4500 rpm



Tornio CNC **HAAS MOD. ST 35 Y** anno 2017, matricola 3107413, testa del mandrino A2-8, N. utensili 12, diam. 533 mm, velocità di rotazione 3.200 rpm, passaggio barra 102 mm, corse: X 239 mm, Z 826 mm



Tornio **CMZ MOD. TC35-1350** anno 2009, matricola 154, CNC FANUC 32, diametro massimo di volteggio su basamento 920 mm, diametro massimo di volteggio su carello trasversale 745 mm



Tornio **MCM MOD. ATL HEAVY PLUS** anno 2014, matr. 1759, ore di accensione: 13020, ore di lavoro: 12250, CNC Fanuc 0i-TC, altezza punte sul banco: 700 mm, distanza tra le punte: 4000 mm, motore: 37 Kw



Fresatrice a montante mobile **JUARISTI MOD. MX5** anno 2009, CN Selca S4045 PDH, testa orizzontale e verticale indexata 2,5°, corse: X 6000 mm, Y 1250 mm, Z 2500 mm, stazioni portautensili 80, mandrino ISO 50



Fresatrice **NOVAR MOD. PARTNER 1700** anno 1996, CN SELCA 3045, tavola 1700 x 700 mm, peso ammesso 3000 Kg, corse: X 1500 mm, Y 700 mm, Z 800 mm, rapidi 10 m/min, avanzamenti lavoro 4 m/min



Fresatrice a banco fisso **SORALUZE MOD. TA-35°** anno 2008, matricola 2833, CNC Heidenhain 530, peso ammesso sulla tavola 2.500 Kg/m², corse: vert. 1250 mm, long. 3500 mm, RAM trasv. 1000 mm



Fresatrice **EMCO-MECOF MOD. UMILL 1800** 5 assi, anno 2016, CNC Heidenhain, corsa asse trasversale 1800 mm, corsa asse longitudinale 2150 mm, avanzamenti 60m/min



Fresatrice **CME FS1** anno 2006, numero di serie FS-370, superficie tavola 1.600 x 850 mm, corsa asse X 1.500 mm, corsa asse Y 1.000 mm, corsa asse Z 1.000 mm, avanzamenti 0-20.000 mm/min



Fresatrice a CNC **FPT DINO** anno 2002, corse: longitudinale X 2800 mm, verticale Z 800 mm, trasversale Y 1600 mm, avanzamenti rapidi 3500 mm/min, cambio utensili 40 posiz., testa 5 assi in continuo, CNC HEIDENHAIN 426



Nr. 3 Fresatrici **ARNO** visualizzate, macchine revisionate

www.ferraricarena.it - info@ferraricarena.it**ESEGUAMO LAVORAZIONI MECCANICHE E PRODUCIAMO PARTICOLARI ED ATTREZZATURE DA DISEGNO O DA CAMPIONE**

- RICAMBI PER PRESSE MECCANICHE / IDRAULICHE (**RICAMBI COMPATIBILI FEINTOOL**)
- RUOTE DENTATE / INGRANAGGI (**FINO A DIAMETRO DI 3500 MM**)
- ALBERI ECCENTRICI PER PRESSE E PUNZONATRICI
- PARTICOLARI PER L'INDUSTRIA AERO-SPAZIALE
- RULLI PER APPLICAZIONI VARIE



**IMPIANTI DI LUBRIFICAZIONE
A RULLI O A NEBULIZZAZIONE
ESTRAIBILE A LAMIERA INSERITA**

**ESEGUAMO SCANSIONI LASER 3D
E REVERSE-ENGINEERING
ANCHE PRESSO IL CLIENTE**

**PRODUZIONE PARTICOLARI MECCANICI
DIFFICILMENTE REPERIBILI IN COMMERCIO
DA CAMPIONE O A DISEGNO
IN TEMPI RAPIDISSIMI**

FC INDUCTION FERRARI & CARENA

SINCE 1950

INDUCTION TECHNOLOGY SYSTEM

Il nuovo sistema di riscaldamento ad induzione è stato messo a punto dalla Nostra società, attiva da oltre mezzo secolo nella progettazione e fabbricazione di sistemi elettrici per applicazioni industriali.

EFFETTO JOULE Secondo l'azienda piemontese, sfruttando l'effetto Joule di un metallo quando viene sottoposto ad un campo magnetico variabile, il sistema è in grado di ridurre i consumi energetici di oltre il 40%, grazie ad un'efficienza superiore al 95%. Altri benefici riguardano la costanza e l'omogeneità della temperatura richiesta e la qualità finale.

Il sistema di generazione di campo magnetico, progettato e costruito in Italia da un pool di tecnici di ricerca e sviluppo della Ferrari & Carena, presenta "caratteristiche di controllo tali da poter calibrare potenza e profondità di lavoro in funzione di ogni specifica esigenza".

RISPARMIO ENERGETICO Il risparmio energetico - segnala la Ferrari & Carena - parte da un minimo del 30% (per le applicazioni più sfavorevoli) per arrivare al 70% (più favorevoli). L'efficienza varia infatti in funzione delle geometrie e dei materiali utilizzati nella costruzione dei macchinari, nonché delle specifiche delle applicazioni.

ANCHE PER RETROFIT Oltre che su macchine di nuova costruzione (presse ad iniezione, estrusori mono e bi vite, cambia filtri, soffiatrici, sistemi per l'industria alimentare o per il riscaldamento), il sistema di riscaldamento a induzione può essere utilizzato per il retrofit di impianti già in produzione, che vanno dalle macchine per la trasformazione dei materiali plastici all'industria alimentare e l'industria della cosmesi ecc. in tutte le applicazioni in cui sia necessario un sistema di riscaldamento.

GENERATORE

L'avanzato modulo di potenza elettronico, dotato di un accurato controllo della corrente elettrica e della frequenza, capace di autoregolarsi in funzione della parte magnetica da scaldare.

L'impostazione della potenza erogata viene impostata in funzione della richiesta/velocità del gradiente di temperatura in percentuale da 0 al 100%.

Tutti i sistemi sono dotati di diverse modalità di controllo del riscaldamento che vanno da un comando a tempo, a comandi con retroazione con tutte le tipologie di termocoppie.

La protezione contro il surriscaldamento riduce il rischio di danni alla bobina d'induzione e all'elettronica, migliorando l'affidabilità e la sicurezza.

Disponibili in diverse varianti di tensione di alimentazione per adattarsi alla maggior parte delle tensioni di rete in tutto il mondo.



VANTAGGI

- Efficienza standard 95%
- Riduzione consumi fino oltre il 30%
- Il cilindro si riscalda dall'interno
- Il calore è applicato uniformemente sulla superficie interessata del cilindro e distribuito uniformemente sulla massa fusa elevandone la qualità finale.
- Nessuna inerzia termica determinata dalla massa del riscaldatore e della resistenza a contatto
- Vita dei componenti riscaldanti praticamente illimitata
- Temperatura della fascia riscaldante notevolmente inferiore a quella della materia da riscaldare



F&C Induction

Via Niccolò Tommaseo, 65 - 10093 Collegno (TO)
Mobile: +39 329 243 4788
e-mail: commerciale@ferraricarenaplast.com
web: www.fcinduction.com

Prima



Dopo

IL NOSTRO USATO REVISIONATO IN VENDITA



Piegatrice usata GASPARINI PBS 105-3000,
6 assi, CNC DELEM DA65, anno 2001, CE



Piegatrice usata GASPARINI PSG 160-4000,
4 assi, CNC DELEM DA65, anno 2001, CE



Piegatrice usata SCHIAVI HFB 220-4000,
10 assi, CNC TASK84 MIND3, anno 2000, CE



Piegatrice usata SCHIAVI HFB 100-3000,
8 assi, CNC TASK84 MIND3, anno 2001, CE



Piegatrice usata SCHIAVI RG 100-4000,
3 assi Y-X-R, CNC TASK84 MASTER3



Piegatrice usata SCHIAVI HFB 80-2000,
4 assi, CNC TASK84 SIRIO, anno 2000, CE



Piegatrice usata MECOS SYNCRO 30-1250,
4 assi, CNC ESA KVARA 20, anno 2000, CE



Piegatrice usata MECOS ELEKTRA 40-2000,
7 assi, CNC ESA 550, anno 2004, CE



Piegatrice usata TRUMPF V855, 2.5 mt 85 tons,
6 assi, CNC DELEM DA65, anno 2001, CE

DOOSAN mod. VC 630



Centro di lavoro 5 assi
Anno di costruzione 2016
Dimensioni Tavola Diam 630 mm
Unità di governo FANUC i Series
Corsa Asse X mm 650
Corsa Asse Y mm 765
Corsa Asse Z mm 520

CMZ mod. TL 25BM



Tornio CNC
Anno di costruzione 2006
CNC FANUC
Diametro massimo rotante sul banco mm 685
Diametro massimo sul carro mm 510
Diametro massimo tornibile mm 400
Distanza fra le punte mm 676

C.B. FERRARI mod. A 176



Centro di lavoro
Anno di costruzione 2017
Ore di lavoro circa 100
Corse X= 1050, Y= 520, Z= 420 mm
CNC **Siemens 840D sl**
Testa continua con elettromandrino
16.000 rpm, ISO V40, 24/35 Kw, 90/130 Nm
Magazzino a catena con 60 pos. e porte

BAYKAL nuove pronta consegna



Presse piegatrici
Industria 4.0
Pressa piegatrice 3000 x 200 T 4 assi
Pressa pieg. Ibrida 4000 x 200 T 6 assi
Pressa pieg. elettrica 2000 x 50 T 6 assi
Cesoia a ghigliottina 3000 x 10 mm,
CNC ESA

WARCOM mod. FUTURA 30-100



Pressa piegatrice
Anno di costruzione 2005
Forza T 100
Controllo DELEM DA 65W
Assi controllati 7
Lunghezza utile di piegatura mm 3200

GASPARINI mod. X-PRESS 30 - 100



Pressa piegatrice
Anno di costruzione 2005
Forza nominale di lavoro T 100
Controllo DELEM DA 66W
Lunghezza utile di piegatura mm 3200
Assi controllati N. 7
N.2 ACCOMPAGNATORI MOTORIZZATI

IMPORTATORI **PRESSE PIEGATRICI E CESOIE**



I NOSTRI PARTNER



MACCHINE UTENSILI USATE, RICONDIZIONATE E RICONTROLLATE



Centro di lavoro BRIDGEPORT GX 1600
 anno 2017, CNC Fanuc OiMD, X 1600, Y 700, Z 635,
 velocità 10000 giri, BT 50, potenza 35 Kw,
 32 utensili cts 20 bar



Centro di lavoro DART 1250
 1250x710x630, 8000 giri, CTS 20 BAR Frascara
 24 utensili, Fanuc 18M, anno 2002



Centro di lavoro MORI SEIKI MV 1003
 CNC MSG501, corse X Y Z 2400, 1020, 800,
 BT 50 36 utensili, pacchetto stampisti,
 anno 2002, piani magnetici, coni



Centro di lavoro MACHT 1000
 1100x600x550 8000 giri,
 24 utensili, Fanuc OiMD



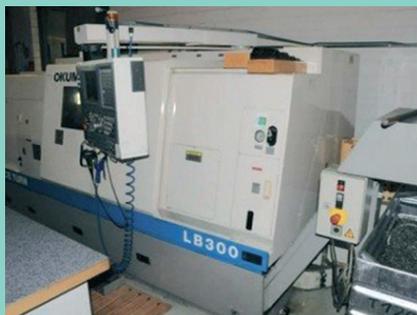
Centro di lavoro MAXIMART 1050
 1050x550x550 8000 giri, mag. 24 utensili tavola
 4 asse, CNC Mitsubishi con numerosi coni usati



Centro di lavoro KAFO 1100
 1100x550x550 6000 giri
 magazzino 24 utensili, CNC Fanuc



Rettificata tangenziale CHEVALIER FSG 1224 AD
 tavola 600 x 300 mm, max. lunghezza di rettificata
 610 mm, max. larghezza di rettificata 305 mm



Tornio OKUMA LB300 CNC OSP U100L,
 passaggio barra 70, torretta 12 pos vdi,
 distanza punte 1000



Tornio autoapprendimento
 CMT TC 600x1500x105, torretta automatica
 4 posizioni, lunette



Tornio parallelo DMG 300x2000x105
 REVISIONATO



Tornio parallelo DMG 230x1500x60
 RICONDIZIONATO



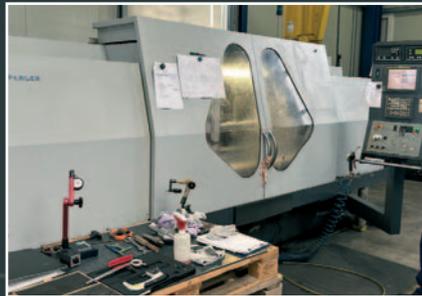
Compressore PARISE MLX10S500 a vite con
 inverter ed essiccatore, serbatoio 500 lt 10 HP,
 solo 200 h PREZZO 7000+IVA



Via del Lupo, 4 - 25073 Bovezzo (BS) - Tel. 030/2713530-1 - Fax 030/2713532
 Cell.: 335/6231648 - 335/6240032 - alessandro@arrighini.it - arrighini@arrighini.it



**RETTIFICA UNIVERSALE /
 UNIVERSAL GRINDING MACHINE**
 TACHELLA ELEKTRA 1018 CNC, AP 230,
 DP 1000, CNC FANUC, ASSE B,
 INTERNO CON ELETTROMANDRINO



**RETTIFICATRICI PER ESTERNI /
 EXTERNAL GRINDING MACHINE**
 KELLENBERGER KEL VARIA 175/1500
 CON CNC FANUC, ASSE B IN CONTINUO,
 ANNO 2007



**RETTIFICA UNIVERSALE /
 UNIVERSAL GRINDING MACHINE**
 STUDER MOD. S 31, CNC FANUC 16 TB,
 MARPOSS DIAMETRALE ASSIALE ASSE C,
 FORME E FILETTI



**RETTIFICA PER ESTERNI /
 EXTERNAL GRINDING MACHINE**
 STUDER S 40 CNC FANUC 16T,
 AP 225 DP 1600, ANNO 2008



**RETTIFICA PER ESTERNI /
 EXTERNAL GRINDING MACHINE**
 TACHELLA MOD. CROSS FLEX A160
 TIPO 1860 RAS-A, CNC SIEMENS 840,
 ANNO 2005



**RETTIFICA UNIVERSALE / UNIVERSAL
 GRINDING MACHINE** LIZZINI POWER 10,
 CNC SIEMENS 840 D, 2 MOLE PER ESTERNI,
 1 MANDRINO PER INTERNI, MARPOSS P7,
 ASSIALE E DIAMETRALE, ASSE B,
 MULTIFINE ASSE FORME, ANNO 2008,
 AP 200, DP 1000



**RETTIFICA PER ESTERNI /
 EXTERNAL GRINDING MACHINE**
 STUDER MOD. S 31, CNC FANUC 16 TB,
 AP 175, DP 650



**RETTIFICA UNIVERSALE /
 UNIVERSAL GRINDING MACHINE**
 STUDER MOD. S 40 CNC FANUC 16 T
 AP 175 DP 1000, CON CE, ANNO 2003



**RETTIFICA PER ESTERNI /
 EXTERNAL GRINDING MACHINE**
 STUDER S21, CNC FANUC 16 TB,
 AP 125, DP 400



**RETTIFICA PER ESTERNI /
 EXTERNAL GRINDING MACHINE**
 TOS MOD. BUC 63 A, AP 315, DP 4000
 MONOASSE SIDAC



**RETTIFICA UNIVERSALE / UNIVERSAL
 GRINDING MACHINE** KELLENBERGER
 KEL VISTA MOD. UR 175/1000, CNC FANUC
 21 IT E MOVAMATIC ES 124, ASSE B MANUALE



**RETTIFICA PER ESTERNI /
 EXTERNAL GRINDING MACHINE**
 CETOS MOD. BUC 63 B, CON SIEMENS
 SIMATIC, AP 315, DP 2000, ANNO 1997



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
KELLENBERGER 1500 U, AP 225, DP 1500**



**RETTIFICA PER ESTERNI / EXTERNAL
GRINDING MACHINE FORTUNA MOD. F 16
S 1300, AP 260, DP 1300**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
STUDER S30-1 FAVORIT, VISUALIZZATA**



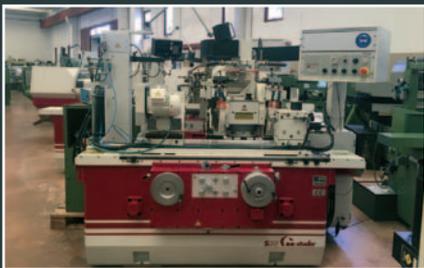
**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
TACCHELLA UMP 1623
AP 230, DP 1600, COME NUOVA**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
STUDER MOD. S 20-2, VISUALIZZATA,
ANNO 2004, COME NUOVA**



**RETTIFICA TANGENZIALE /
SURFACE GRINDING MACHINE
FAVRETTO MOD. MC 100, DISCESA AUT.,
1000 X 700, MOLA 100**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
STUDER MOD. S30-1 CON ELETTROMANDRINO
CON CE, ANNO 2003**



**RETTIFICA PER ESTERNI / EXTERNAL
GRINDING MACHINE
STUDER MOD. FAVORIT
CNC FANUC OI-TI, AP 175, DP 650**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
FORTUNA MOD. F 16 H 750 2200,
AP 375, DP 2200**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
TACCHELLA 1518 UA, COME NUOVA**



**RETTIFICA PER ESTERNI / EXTERNAL
GRINDING MACHINE SCHAUDT
MOD. A 501 N 1500, AP 250, DP 1500**



**RETTIFICA TANGENZIALE /
SURFACE GRINDING MACHINE
ROSA AVION 13.7 1300/700, CNC ECS 2400**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
TOS MOD. BUC B 4000, AP 315, DP 4000**



**RETTIFICA TANGENZIALE TAVOLA
ROTANTE / SURFACE GRINDING MACHINE
FAVRETTO MOD. RT 60**



**RETTIFICA TANGENZIALE / SURFACE
GRINDING MACHINE DELTA MOD. SYNTHESIS
650X400, DISCESA AUT., ANNO 1997**



Via del Lupo, 4 - 25073 Bovezzo (BS) - Tel. 030/2713530-1 - Fax 030/2713532
Cell.: 335/6231648 - 335/6240032 - alessandro@arrighini.it - arrighini@arrighini.it



RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
STUDER S 20, CNC FANUC 16 T,
AP 100, DP 400



RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
SCHAUDT MOD. E 550 N 2000,
AP 250, DP 2000, VISUALIZZATA



RETTIFICA TANGENZIALE /
SURFACE GRINDING MACHINE
DELTA MOD. TP 1200 X 500,
DISCESA AUTOMATICA



RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
FORTUNA MOD. F13 H 1500,
AP 225, DP 1500



RETTIFICA PER INTERNI /
INTERNAL GRINDING MACHINE
STUDER S145 CNC FANUC 16 TB
AP 225, ASSE Q



RETTIFICA PER ESTERNI /
EXTERNAL GRINDING MACHINE
SCHAUDT MOD. A 801 N 2500,
AP 315, DP 2500



RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
KELLENBERGER MOD. UR 1000,
ANNO 1998, AP 225 DP 1000



RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
STUDER S 30 LEAN PRO, CNC FANUC 16 TB,
AP 175, DP 1000



RETTIFICA PER ESTERNI /
EXTERNAL GRINDING MACHINE
KELLENBERGER KEL VISION
MOD. RS 125-430, CNC FANUC 18 IT



RETTIFICA PER INTERNI /
INTERNAL GRINDING MACHINE
SCHAUDT MOD. E 550 N 2000, AP 250



RETTIFICA PER ESTERNI /
EXTERNAL GRINDING MACHINE
SCHAUDT MOD. A 801 N 2500,
AP 315, DP 2500, COME NUOVA



RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
KELLENBERGER MOD. UR,
175 X 1000





**RETTIFICA PER ESTERNI /
EXTERNAL GRINDING MACHINE
FORTUNA MOD. F13 H 1000,
AP 280, DP 1000**



**RETTIFICA UNIVERSALE / UNIVERSAL
GRINDING MACHINE TSCHUDIN MOD.
HTG 610 TIPO 660 CON CHEKOMATIC 1200**



**RETTIFICA TANGENZIALE / SURFACE GRINDING
MACHINE MININI MOD. 6.10 1000-600,
ANNO 1987 CON TESTINA PER
SOTTOQUADRO ED ELETTROMANDRINO**



**RETTIFICA PER ESTERNI /
EXTERNAL GRINDING MACHINE
STUDER MOD. S 33 CNC FANUC 21 T,
AP 175, DP 1000, ANNO 2004**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
KELLENBERGER 1000, AP 175, DP 1000,
VISUALIZZATA KELCO 5**



**RETTIFICA UNIVERSALE /
UNIVERSAL GRINDING MACHINE
TACCHELLA MOD. 1018 UM, AP 175,
DP 1000, COME NUOVA**



**RETTIFICA PER ESTERNI /
EXTERNAL GRINDING MACHINE
GIORIA MOD. RU.S 2000, AP 400, DP 2000**



**RETTIFICA PER EST. / EXT. GRINDING
MACHINE TACCHELLA MOD. 1018 UA,
CON PROFILATORE MOLA, AP 175, DP 1000**



**RETTIFICA TANGENZIALE / SURFACE GRINDING
MACHINE FAVRETTO MOD. MB 100, CNC AUT
DGT PLUS, X 1200, Y 600, Z 550, ANNO 2006**



**RETTIFICA UNIVERSALE / UNIVERSAL
GRINDING MACHINE STUDER FAVORIT
MOD. S 20-2, MISURATORE NOVAMATIC**



**RETTIFICA PER INTERNI /
INTERNAL GRINDING MACHINE
STUDER S140, CNC FANUC 16 TB**



**RETTIFICA PER CENTRI /
GRINDING MACHINE FOR CENTERS
TECHNIKA MOD. 5100**



**RETTIFICA UNIVERSALE / UNIVERSAL
GRINDING MACHINE FORTUNA MOD. F13
H 2000, AP 280, DP 2000**



**RETTIFICA PER ESTERNI /
EXTERNAL GRINDING MACHINE
FORTUNA MOD. F 25 - 1000,
CON PROFILATORE MOLA**



**RETTIFICA PER ESTERNI / EXTERNAL GRINDING
MACHINE TACCHELLA MOD. 612 UN, CON
DIAMANTATORE LINEARE CON RECUPERO,
MARPOSS E BILANCIATORE MOLA**





GENTA S.R.L.  ITALIA
Via Leini 95 - 10036 SETTIMO TORINESE (TO)
Tel. +39-011-8968410 - Fax. +39-8968405

WWW.GENTAPRESSES.COM

sales@gentapresses.com - gentaxxx@tin.it



**PRESSA MECCANICA
MECFOND 1500 TON**
TAVOLA MOBILE 5000 X 2700 mm
CORSA 500 mm – LUCE CBRA 1300 mm



**PRESSA MECCANICA
LINK DRIVE WEINGARTEN 1000 TON**
TAVOLA MOBILE 4000 X 2200 mm
CORSA 800 mm – LUCE CBRA 1400 mm
4 PRESSE DISPONIBILI



**PRESSA MECCANICA
LINK DRIVE SCHULER 800 TON**
TAVOLA MOBILE 3100 X 1900 mm
CORSA 700 mm – LUCE CBRA 1200 mm
2 PRESSE DISPONIBILI



**PRESSA MECCANICA
KAISER 630 TON**
TAVOLA MOBILE 3600 X 1700 mm
CORSA 400 mm – LUCE CBRA 1000 mm



**PRESSA MECCANICA
MECFOND 600 TON**
TAVOLA MOBILE 3950 X 2300 mm
CORSA 600 mm – LUCE CBRA 1500 mm



**PRESSA MECCANICA
SCHULER 600 TON**
TAVOLA MOBILE 3350 X 2130 mm
CORSA 600 mm – LUCE CBRA 1100 mm



**PRESSA MECCANICA
CLEARING 500 TON**
TAVOLA 2746 X 1524 mm
CORSA 762 mm – LUCE CBRA 1100 mm



**PRESSA MECCANICA
ERFURT 500 TON**
TAVOLA MOBILE 2850 X 1500 mm
CORSA 500 mm – LUCE CBRA 1200



**PRESSA MECCANICA
OMERA 250 TON**
TAVOLA 1800 X 1200 mm
CORSA 320 mm – LUCE CBRA 710 mm



WWW.GENTAPRESSES.COM

GENTA S.R.L.



ITALIA

Via Leini 95 - 10036 SETTIMO TORINESE (TO)

Tel. +39-011-8968410 - Fax. +39-8968405

sales@gentapresses.com - gentaxxx@tin.it



**PRESSA OLEODINAMICA
MOSSINI 1600 TON**
TAVOLA 5000 X 2480
CORSA 1500 mm – LUCE MAX 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
LOIRESAFE 1000 TON**
TAVOLA 5000 X 2500
CORSA 1500 mm – LUCE MAX 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
SMG 800 TON**
TAVOLA 3000 X 2100
CORSA 1400 mm – LUCE MAX 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
LOIRE 2000 TON - 2022**
TAVOLA MOBILE 4000 X 1900 mm
CORSA 1500 mm – LUCE MAX 1700 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
MULLER 1600 TON**
TAVOLA 3500 X 2740 mm
CORSA 1400 mm – LUCE 2000 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
MULLER 630 TON**
TAVOLA 3200 X 2000 mm
CORSA 900 mm – LUCE MIN.1900 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
M.O. 300 TON**
TAVOLA 2500 X 1200
CORSA 800 mm – LUCE MAX. 1200 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
EMANUEL 300 TON**
DIMENSIONE TAVOLA 1000 X 1000 mm
CORSA 600 mm



**PRESSA OLEODINAMICA
GIGANT 150 TON**
TAVOLA 1200 X 800
CORSA 650 mm



Fresatrice PARPAS THS X 5 ASSI



Capacità: 2000x1250x1250 mm, Cnc: SELCA 4060D,
ATC 32 postazioni, Tav. girevole continua: 1250x1000 mm

Tornio BIGLIA B465Y2



Capacità: ϕ 65/230x250 (320) mm, Anno: 2009,
2 Assi Y, Cnc: Fanuc 31i-T, Doppia torretta

Fresatrice SACHMAN T15HS



Capacità: 2500x1200x1200 mm, Anno: 2005,
Cnc: Heidenhain TNC530, ATC: 20, Tavola: 2700x900 mm

Centro di lavoro KITAMURA HX630G



Capacità: 1100x920x1050mm / ϕ 1080x1300 mm,
Anno: 2018, Cnc: Arumatik-Mi, Tavola: 630x630 mm,
Portata: 1500 Kg, 2 Pallet, ATC: 112

Fresatrice FPT SIRIO M40



Capacità: 4000x2000x1200 mm,
Cnc: Heidenhain TNC530i + HR410, ATC: 60 postazioni,
Piano: 4500x1200x750 mm

Fresatrice FPT PRAGMA M40



Capacità: 4000x2000x1200 mm,
Cnc: Heidenhain TNC430, Cono: ISO50, ATC: 12,
Diametro max utensile: 220 mm

Centro di lavoro KITAMURA HX630I



Capacità: 1000x800x820mm / ϕ 1000x1100 mm,
Anno: 2008, Cnc: Fanuc 16i-MB, Tavola: 630x630 mm,
Portata: 1200 Kg, 2 Pallet, ATC: 100

Fresatrice SACHMAN MP212HS



Capacità: 8000x2500x1400 mm,
Cnc: Heidenhain TNC530, ATC: 60,
TESTA Tipo: KOSMO3, Cono mandrino: ISO50

Foratrice IMSA MF 1500 BB



Capacità: 3250 x 1500 x 500 mm,
Canotto (W) 1500 mm, CNC Selca

Fresatrice PARPAS ML100 / 8000



Capacità: 8000x3000x1250 mm, Cnc: SELCA 4045PD,
Tavola: 2000x2000 mm, Traslazione: 1500 mm,
Portata: 25.000 Kg, Testa: Birotativa

Rettifica TACCHELLA 2128 UMP



Capacità: 550x2100 mm, Altezza punte: 280 mm,
Tavola Corsa: 4-2100 mm,
Velocità traslazione: 0.1-4 mm/min

Tornio BIGLIA B1200Y



Capacità: ϕ 92/410x1315 mm, Anno: 2008, Max diametro
tornibile sul banco: 700 mm, Cnc: Fanuc 18i-TB,
Velocità rotazione max: 2800 rpm, Naso mandrino: ASA8"



Fresatrice FPT LEM936



Capacità: 3000x1500x1200 mm, Anno: 2002,
Sostentamento assi: Y/Z idrostatico+turcite,
X pneumostatico, Cnc: SELCA 54045PD,
Azionamenti: Siemens, Tavola: 3500x920 mm

Alesatrice TOS VARNSDORF WHQ105



Capacità: 1800x1250x1250+630 mm,
Cnc: Heidenhain TNC430, Diametro canotto: 105 mm,
ATC: 40, Tavola: 1400x1400 mm, Portata: 5000 Kg

Pressa MILLUTENSIL BV26



Capacità: 980x750 mm, Distanza tra le colonne:
1090 mm, Apertura min/max 320/920 mm,
Peso max su piano inferiore: 4000 Kg

Rettifica TACHELLA ELEKTRA EVO 1523 MPC



Capacità: 1500X230 mm, Anno: 2008,
APPARECCHIO PER INTERNI

CDL MANDELLI SPARK 1300X



Cap.: 1300x1100x1050 [ø1300x1100] mm, Anno: 2008,
Rotazione tav. (b): 360.000 °, Oscillazione testa (a):
180 posizioni (2° indexing) °, Cnc: SIEMENS 840DSL

Fresatrice SACHMAN T314 HS



Capacità: 3500x1500x1600 mm, Anno: 11/2007.
Cnc: Selca 4045D, Tavola: 3700 x 1100

Tornio TOSHULIN SKJ20A



Capacità: ø 2300x1500 mm, a traversa mobile,
Diametro piattaforma: 2000 mm,
Portata max pezzo: 15000 Kg

Pressa piegatrice COLGAR PIS 5051/63



Peso approssimativo: 46000 Kg, Ritorno: 0-67 mm/sec.,
Lavoro: 0-8 mm/sec., Corsa max. pestone: 250 mm,
Distanza tra tavola e pestone: 500 mm, Profondità
incavo: 400 mm, Passaggio tra i montanti: 5100 mm M

Foratrice HETO 2000 PLUS



Capacità: 6/30 mm X 1400 mm mm, (x): 2000 mm,
(y): 800 mm, (z): 850 mm, Cnc: FAGOR 8055,
Mandrino: ISO 50

Rettifica TACHELLA 1018 UA



Capacità: 1000x180 mm, Diametro rettificabile max:
360 mm, Spessore fascia mola: 120 mm,
Diametro max mola: 450 mm, Diametro foro: 127 mm

Tornio BIGLIA B470YSM



Capacità: ø67,5x240 mm, Max diametro lavorabile
da barra: 68 mm, Max diametro lavorabile da ripresa:
Volteggio 520 mm / Tornibile 240 mm mm,
Cnc: Fanuc 18i-TB

Rettifica TACHELLA 612 UA



Capacità: 240x600 mm, Altezza punte: 120 mm,
Lunghezza rettificabile max: 600 mm, Diam. rettificabile
max: 200 mm, Diametro max interni: 10-270 mm,
Profondità max interni: 440 mm



Pressa MILLUTENSIL MIL143



Capacità: 1400x1200 mm, Distanza tra le colonne: 1300x1540 mm, Distanza max tra i piani: 1100 mm, Distanza min tra i piani: 250 mm

Centro di fresatura/tornitura MAZAK INTEGREX e-1060V/8



corse 1875x1060x1345 mm, capacità $\varnothing 1250 \times 1250$ mm, anno 2003, CNC Mazatrol PC-FUSION 640M 5X E-Tower, ATC160, Pallettech 8+2, mandrino nuovo 2015, tornitura e fresatura, iperaccessoriata

Tornio BIGLIA B 301 M



Capacità: $\varnothing 45/220 \times 380$ mm, Cnc: Fanuc 18, Torretta 12 posizioni

Tornio GMG MEMO



Capacità: 420x3000 mm, Anno: 2004, ASSE C, Motorizzati, Torretta 12 posizioni, CNC: ECS 1400D

Foratrice per fori profondi MOLDMAK



NUOVA PRONTA CONSEGNA, X 700 Y 860 Z 520 W 950 mm, Tavola continua rotobasculante +/-110°, 80 Bar, ATC

Tornio NILES WMW



Distanza punte: 12.000 mm, Diametro sul carro: 1800 mm, CNC: ECS 2801

Tornio CMT URSUS TCH 900



Capacità: $\varnothing 910 \times 2000$ mm, Max diametro lavorabile da barra: 137 mm, Diametro max sul carro: 585 mm, Cnc: FAGOR 8055TC

Rettifica FAVRETTO TC 160



Capacità: 1600x575 mm, Verticale (z): 650 mm, Tavola: 1600x500 mm, Diametro max mola: 406 mm, Diametro foro: 127 mm

Centro di lavoro MECOF PRIMA 1.3



Capacità: 1650x1400x800 mm, Tavola: 1500x1800 mm, Portata: 10000 Kg/mq, ATC: 24

Fresatrice COLGAR FRAL 400



Montante mobile, 13000x3500x1250 mm, idrostatica, CNC NUM 1060, testa TA110 ISO50 indexata 2,5°, refrigerante interno/esterno alta pressione

Rettifica FAVRETTO TC130



Capacità: 1300x575 mm, Spessore rettificabile max: 400 mm, Velocità traslazione: 2-35

Fresatrice PIETRO CARNAGHI UNIMILL 25



Gantry, $\varnothing 16000 \times 2500 \times 1625$ mm, Cnc SIEMENS 840 D, Mandrino: 35 Kw. 3000 Rpm CONO: ISO50, ATC 60, Testa birotativa TU35, Testa 90° tipo TS35SP, Testa verticale TV35, Refrigerante: interno + 4 ugelli esterni



Pressa UTAS GR4



Capacità: 1600x2000 mm, Distanza max tra i piani: 1500 mm, Peso max su piano inferiore: 40000 Kg, Peso max su piano superiore: 15000 Kg, Forza max chiusura: 200 kN

Rettifica ALPA RTL 1200 CN



Capacità: 1200x700 mm, Anno: 2018 CE, Tavola: 1250x700 mm, Piano Magnetico: 1200x600 mm

Rettifica JUNKER BUAJ 30 CNC



Capacità: \varnothing 300x800 mm, Altezza punte: 150 mm, Diametro rettificabile max: 300 mm, Cnc: FANUC 210i

Rettifica KIKINDA/FORTUNA



Capacità: 2000x460 mm, Anno: 1998 (CE), Altezza punte: 230 mm, Diametro mola: 500 mm

Centro di lavoro BRETON XCEDER 1200



\varnothing 1200x1000x600 mm, Cnc: SIEMENS 840DSL, Velocità rotazione: 24000 Rpm, Dimensione (lxwxh): 1500x1000 mm, Peso totale macchina: 18000 Kg

Tornio ICEM 1700X1400



Capacità: 1700x1400 mm, Portata max pezzo: 10000 Kg, Cnc: ECS 2400, Diametro piattaforma: 1400 mm

Foratrice IMSA MF1500



Capacità: \varnothing 5-25 mm - 2350x1150x300 mm mm, Profondità di foratura (v): 1500 mm, Cnc: Selca S3045, Superficie: 1500x1200 mm, Portata: 20000 Kg

Centro di lavoro 5 assi o piu' FPT DINO



Capacità: 2800x2200x800 mm, Distanza tra i montanti: 1672 mm, 18.000 Rpm, CNC: Heidenhain 530, ATC: 40, Cambio teste

Centro di lavoro HERMLE C800U



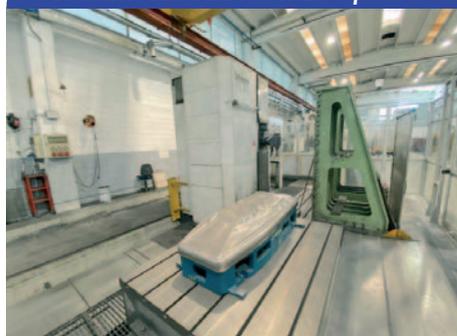
Capacità: 800x600x500 mm, Rotazione tavola (b): 360.000 °, Cnc: Heidenhain TNC530, Velocità rotazione: 10000 Rpm, ATC: 87

Fresatrice PAPPAS SL60 TRT



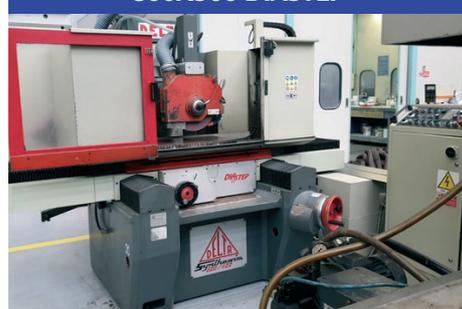
Capacità: 2000x1200x750 mm, Longitudinale (x): 2000 mm, Verticale (y): 1200 mm, Trasversale ram (z): 750 mm, Cnc: Heidenhain TNC425

Fresatrice PAPPAS ML90 /6000



Capacità: 6000x2000x1200 mm, Cnc: SELCA S4045, Cono: ISO 50, Tavola: 7000x2000 mm, Testa: Birotativa automatica

Rettifica DELTA SYNTHESIS 800X500 DIATEST



Capacità: 800x500 mm, Anno: 1998, Verticale (z): 400 mm, Trasversale tavola (y): 700 mm

I NOSTRI SERVIZI:

- Compriamo e vendiamo presse meccaniche e idrauliche di qualsiasi dimensione e tipo.
- Vi mettiamo in contatto con nostri collaboratori per revisionare e certificare le Vs. presse.

Presses meccaniche e idrauliche usate

www.sovillapresse.com



Pressa meccanica transfer RAVNE
100 ton. Dimensione piano 1.200 x 650



Nei nostri magazzini
trovate
presse meccaniche
da 20 ton. a 2000 ton.
Aspi - Calandre
Alimentatori pneumatici
Alimentatori elettronici



Pressa meccanica MANZONI BENELLI
250 ton. Dimensione piano 1.850 x 1.250



Pressa meccanica
ROSS 80 ton.



Pressa meccanica
ROSS 100 ton



Pressa idraulica MOSSINI 2000 ton
Dimensione piano 5.000 x 2.500



Pressa idraulica OMEC 400 ton
Dimensione piano 4.000 x 2.500



Pressa idraulica EMANUEL 400 ton
Dimensione piano 2.000 x 1.600



Pressa idraulica MULLER 1.500 ton.
piani 4.800 x 2.440

HSP s.r.l.

Sede Amministrativa: Via Camossetti 50 - 10073 Ciriè - TO - Deposito: Via Tenente Mario Tacca 19 - 10040 Borgone di Susa - TO
Tel. 011 964.57.96 - mail: info@hspitalia.com - Codice Fiscale e Partita Iva 09244890019 - CAP. SOC. I.V. € 300.000

- Compriamo e vendiamo presse meccaniche e idrauliche di qualsiasi dimensione e tipo.
- Vi mettiamo in contatto con nostri collaboratori per revisionare e certificare le Vs. presse.

Presses - Services - Equipment for presses

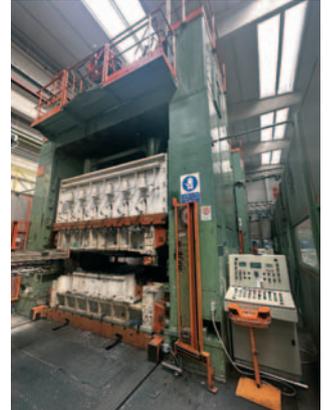
Presses meccaniche e idrauliche usate www.sovillapresse.com



Pressa meccanica KOMATSU 800 ton.
Dimensione piano 2.950 x 2.300



Pressa meccanica WORONEZ 800 ton
Dimensione piano 2.500 x 1.500



Pressa meccanica BLISS 400 ton
Dimensione piano 3.350 x 2.125



Presses meccaniche ZANI da 400 ton
a 630 ton piani 3.000 x 1.600



Pressa idraulica MOSSINI 800 ton.
Dimensione piano 3.400 x 2.200



Pressa idraulica MOSSINI 1.000 ton.
Dimensione piano 3.400 x 2.200



Pressa idraulica EMANUEL 640 ton.
Dimensione piano 3.200 x 2.200



Pressa idraulica MOSSINI 1.000 ton
Dimensione piano 3.000 x 1.600



Linea alimentante compatta
ASSERVIMENTI PRESSE 400x5 - 150x5



Retrofit MAZAK Integrex i-200



Ram Service is an Italian company specialized in revamping and retrofitting service of machine tools.

You have more than one reason to give a new life to your machine:

- 1 **Ecology** → recourse savings
- 2 **Affordability** → cheaper than buying a new machine
- 3 **More functionalities** → installation of the newest Numerical Control on the market
- 4 **Less training** → operators already know their machine

Check out the latest retrofit completed by Ram Service!

Rassegna Fotografica di Macchine Utensili Nuove e d'Occasione
INDUSTRIALE.IT
International Network for New and Used Machine Tools Trading

...TI SEGUE OVUNQUE!



...ANCHE SU
SMARTPHONE E TABLET!

➔ www.industriale.it/la-rivista.html

ORGANIZERS



CONFINDUSTRIA BERGAMO

PROMOBERG



5TH INTERNATIONAL EXHIBITION
AND CONFERENCE ON VALVE
AND FLOW CONTROL TECHNOLOGIES

Leading the global market flow

Bergamo, Italia

Partecipare a IVS Industrial Valve Summit offre l'opportunità di tenersi aggiornati sui trend di mercato, incontrare i key-player internazionali e l'eccellenza produttiva di settore, e di scoprire le ultime innovazioni tecnologiche.

IVS - INDUSTRIAL VALVE SUMMIT È:

- * Il forum per il settore delle valvole industriali
- * Il summit per le nuove tecnologie e innovazioni
- * L'appuntamento per le nuove tendenze di settore
- * Il punto di partenza per le decisioni di investimento
- * Il luogo di incontro per esperti e specialisti da tutto il mondo

May
15TH

May
16TH

2024



Segreteria Organizzativa

Ph. +39 035 3230911

e-mail info@industrialvalvesummit.com

industrialvalvesummit.com

METALSHOW & TIB

14 - 17 MAY 2024

Romexpo - Bucharest, Romania



INTERNATIONAL EXHIBITION FOR METALWORKING, TECHNOLOGIES AND INDUSTRIAL EQUIPMENT

www.metalshow-tib.ro

Organizers:



In partnership with:



Partners:



Media partner:



GRINDING HUB

Brings solutions
to the surface.

The meeting point for grinding technology.

UGO*
fascinates all
visitors.

*Unknown Grinding Objects



Stuttgart, Germany
14-17/05/2024



grindinghub.de

Eine Messe des
A Fair by **VDW**

In Zusammenarbeit mit
In cooperation with **Messe Stuttgart**
Mitten im Markt



Trägerschaft
Sponsorship **SWISSMEM**

Be a part of SIMTOS

2024

SIMTOS

April 1 (Mon.) ▶ 5 (Fri.) KOREA

The Largest Manufacturing
Technology Exhibition In Korea



GO LITE(Italian Agent)

M.P_ +39-329-1659798

E_marinella.croci@gmail.com

simos.org

ITM

INDUSTRY EUROPE

4-7.06.2024

POZNAŃ, POLAND



Międzynarodowe
Targi Poznańskie
MTP Poznań Expo

INVITES
mtp
GRUPA

FAIR
FOR INDUSTRY
OF THE DIGITAL
AGE

www.ITM-Europe.com

At the same time:



MODERNLOG



SUBCONTRACTING



RESEARCH
FOR INDUSTRY

DEVI VENDERE O ACQUISTARE UNA MACCHINA UTENSILE? **INDUSTRIALE.IT** & **INDUSTRIALE.UK.COM**



Vendite Flash, Aste,
Liquidazioni e Fallimenti:
su **industriale.it**
trovi **diverse modalità**
di acquisto e vendita
di macchine utensili
nuove e usate.

Devi **acquistare**
o **vendere** una
macchina utensile?
Con **industriale.it** puoi
farlo dal tuo account
e le prime **20 macchine**
che inserisci
sono **gratuite!**

Sei un **rivenditore**
di macchine utensili,
un **trasportatore**,
un **revisionatore** o
esegui perizie asseverate?
Su **industriale.it** puoi
presentare la tua azienda
con una **scheda**
personalizzata!

LA RICERCA E' FACILE, VELOCE ED AFFIDABILE



SCAN ME

SEGUICI SUI NOSTRI SOCIAL



GRAND MEETING OF THE MACHINE TOOLS SECTOR IN THE EURASIA REGION



MAKTEK

eurasia

8th International Machine Tools, Metal - Sheet Metal Processing Machines, Tool Holders - Cutting Tools, Quality Control - Measurement Systems, CAD/CAM, PLM Software and Manufacturing Technologies Fair
www.maktekfair.com

September 30
October 5, 2024

    @maktekavrasya

TÜYAP FAIR CONVENTION | İSTANBUL
AND CONGRESS CENTER | TÜRKİYE

高端工业大秀
High-end industrial expo

制造业全产业链
Whole production chain
of manufacturing industry

展示先进技术新产品
Showcasing new products
& technologies

DMP 2024

大湾区工业博览会 GREATER BAY AREA INDUSTRIAL EXPO

26-29 • 11 • 2024

深圳国际会展中心 (宝安)
Shenzhen World Exhibition
& Convention Center (Baoan)

覆盖行业 COVERAGE

精密零件加工 | 模具制造 | 3C电子 | 家电 | 汽车 | 铸造 | 压铸 | 注塑 | 机械制造及配件
自动化解决方案 | 复合机器人 | 智能制造 | 数字工厂 | 仓储及物流 | 创新专利发明
新能源 | 汽车工业 | 医疗器械 | 航空航天 | 半导体

Precision Parts Processing | Mould Making | 3C Electronics | Electrical Appliances | Automobile | Diecasting | Foundry | Injection
Moulding | Machineries & Parts | Automation | Robots | Smart Manufacturing | Digital Factory
Warehousing & Logistics | Patented Invention | New Energy | Automobile | Medical Instruments | Aerospace | Semi-conductor

1 FuMaTech
未来制造·数控机床
FuMaTech, Future manufacturing
CNC machine tools

2 数控刀具
先进涂层与薄膜技术
CNC tools, Advanced coating
& thin film technologies

3 模具材料及配件
工业测量 | 五金工具
Mould materials & accessories,
Industrial measuring, hardware

4 数控刀具
CNC tools

5 国际机床
电加工机床
Int'l machine tools,
Electrical processing machine tools

6 数控机床核心零部件
机械传动
Parts of CNC machine tools,
Mechanical transmission

7 机床 | 金属加工
Machine Tools,
Metal processing

8 控制系统 | 机械传动
Control System
Mechanical Transmission

9 铸业展 | DME 3D打印
Metal Casting Show,
DME 3D printing

10 塑胶展
Plastics Exhibition

11 智能工厂 | 机器人
自动化 | 工业互联网
Smart factory, Robots
Automation, Industrial internet

12 塑胶展
亚洲国际创新发明展
Plastics Exhibition,
Asia Int'l Innovative
Invention Exhibition

参展查询 Enquiry:

讯通展览公司
Paper Communication Exhibition Services

展会网站 Website: www.dmpsz.com

电邮 Email: info@paper-com.com.hk

ufi
Approved
Event



HK 852-27639011

GZ 020-87612356

SH 021-63045419

SZ 0755-22671503

DG 0769-85981968



**Sono il motore di
ricerca di maggior
successo per
particolari ricavati
da fusione e
forgiatura.**

CastForge

Fiera specializzata nella fusione
e nella forgiatura di particolari
e loro lavorazione

Dal 4 al 6 giugno 2024 Messe Stuttgart, Germania

Internet è grande. Troppo grande per arrivare direttamente all'obiettivo se cercate pezzi speciali ricavati da fusione e forgiatura. Troverete più rapidamente ciò che state cercando alla CastForge. Oltre 400 espositori offriranno prodotti e servizi: dal componente grezzo a

quello finito. Inoltre scoprirete una rete attiva per l'interscambio personale e il transfer di conoscenze.

Assicurati il tuo biglietto ora!

castforge.eu/secure-ticket | #CastForge

2024/25 IN FIERA CON L'INDUSTRIALE

PORTEREMO LA VOSTRA PUBBLICITA' ALLE SEGUENTI FIERE

N°	MESE	TESTI ENTRO IL	
4	APRILE 2024	18/03/2024	
5	MAGGIO 2024	16/04/2024	METALSHOW - 14/17 maggio - Bucarest (Romania) GRINDING HUB - 14/17 maggio - Stuttgart (Germania) IVS - 15/16 maggio - Bergamo ITM INDUSTRIE EUROPE - 4/7 giugno - Poznan (Polonia)
6	GIUGNO 2024	17/05/2024	BIEMH - 3/7 giugno - Bilbao (Spagna) CASTFORGE - 4/6 giugno - Stoccarda (Germania)
7	LUGLIO 2024	18/06/2024	
8	SETTEMBRE 2024	17/07/2024	AMB - 10/14 settembre - Stoccarda (Germania) MAKTEK EURASIA - 30 settembre/5 ottobre - Istanbul (Turchia) BI-MU - 9/12 ottobre - Fiera Milano - Rho-Pero
9	OTTOBRE 2024	18/09/2024	BI-MU - 9/12 ottobre - Fiera Milano - Rho-Pero EUROBLECH - 22/25 ottobre - Hannover (Germania) FASTENER FAIR ITALY - 29/30 ottobre - Fiera Milano City
10	NOVEMBRE 2024	16/10/2024	
11	DICEMBRE 2024	18/11/2024	STEELFAB - 13/16 gennaio - Expo Centre Sharjah (EAU)
1	GENNAIO 2025	16/12/2024	
2	FEBBRAIO 2025	17/01/2025	FORNITORE OFFRESI - 15/17 febbraio - Erba (CO)
3	MARZO 2025	16/02/2025	MECSPE - marzo - Bologna



INDUSTRIALEAUCTION.COM

Il nuovo servizio di aste on line de "l'industriale"

0% buyers premium

L'asta on line dove compri
SENZA PIÙ PAGARE
commisioni all'acquisto!

Iscriviti gratis e trova l'occasione su
www.industrialeauction.com

Vai sul sicuro, punta subito
alle migliori macchine utensili
selezionate dalla nostra rivista.



Rassegna Fotografica di Macchine Utensili Nuove e d'Occasione

INDUSTRIALE.IT

International Network for New and Used Machine Tools Trading

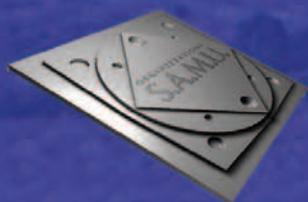
ORGANIZZAZIONE SAMU SNC

Via Emilia Parmense 216 29122 Montale - Piacenza (Italy)

Tel. +39 0523 - 592222 - Fax +39 0523 - 592130

www.samuservice.com

Email : samu@samuservice.com



S.A.M.U. ricorda che il vostro centro di lavoro "Mandelli" è sempre rinnovabile o sostituibile con uno uguale ma già retrofittato meccanicamente, elettronicamente e CNC. S.A.M.U. propone anche una vasta gamma di torni vetricali e orizzontali a Vostra disposizione. **DISPONIAMO INOLTRE DI UN GRANDE E FORNITO MAGAZZINO RICAMBI SPECIFICI MECCANICI / ELETTRICI A PARTIRE DALLA PRODUZIONE MANDELLI DAL 1970 AD OGGI.** Richiedeteci preventivi !!! Gratuitamente, Vi inviamo i ns. piani di retrofit sui Vs. Centri di Lavoro

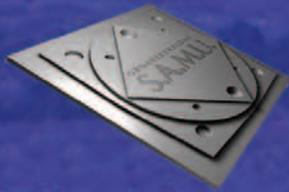


SHOW ROOM

VASTA DISPONIBILITA' DI CENTRI DI LAVORO IN PRONTA CONSEGNA



ORGANIZZAZIONE SAMU SNC



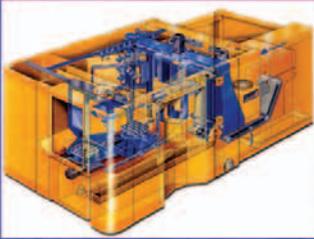
Via Emilia Parmense 216 29122 Montale - Piacenza (Italy)

Tel. +39 0523 - 592222 - Fax +39 0523 - 592130

www.samuservice.com

Email : samu@samuservice.com

Macchine utensili nuove, pronte, d'occasione, garantite
Vasta disponibilità di torni e centri verticali pronta consegna



THUNDER 630: HSK100, 12 TAVOLE 630x630

Assi: X850, Y850, Z850, Tavola: 360.000 pos.,
Testa H 14000rpm, C.N. FANUC

THUNDER 630: ISO 50, 2 TAVOLE 630x630

Assi: X850, Y850, Z850, Tavola: 360.000 pos.,
Testa H 14000rpm, C.N. FANUC



STORM 1100: ISO 50, 6 TAVOLE 630x800

Assi: X1000, Y800, Z1050, Tavola: 360.000 pos., Testa H 6000rpm, C.N. SIEMENS

STORM 1400: ISO 50, 6 TAVOLE 800x1000

Assi: X1600, Y1180, Z1400, Tavola: 360.000 pos., Testa U 6000rpm, C.N. SIEMENS

STORM 1900: ISO 50, 2 TAVOLE 1000x1250

Assi: X2100, Y1500, Z1800, Tavola: 360.000 pos., Testa U 6000rpm, C.N. SIEMENS



R.S. 1500: ISO 50, 2 TAVOLE 1600x1600/2000

Assi: X2800, Z1500, Y1500/2500, Tavola: 360.000 pos., Testa U 3000rpm, C.N. SIEMENS

R.S. 1500: ISO 50, 4 TAVOLE 1000x1000/1250

Assi: X2800, Z1500, Y1500/2500, Tavola: 360.000 pos., Testa U 3000rpm, C.N. SIEMENS



R.S. M7: ISO 50, 2/4 TAVOLE 630x800

Assi: X1000, Y800, Z850, Tavola: 360.000 pos.,
Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS

R.S. M8: ISO 50, TAVOLE 800x800

Assi: X1600, Y1150, Z1150, Tavola: 360.000 pos., Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS

R.S. M8 U/T: ISO 50, 4 TAVOLE A TORNIRE 800x800/Ø1000

Assi: X1600, Y1100, Z1150, Tavola: 360.000 pos., Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS

R.S. M10 U: ISO 50, 6 TAVOLE 1000x1250

Assi: X2200, Y1500, Z1400, Tavola: 360.000 pos., Testa U 4000rpm, C.N. SIEMENS



BURKHARDT WEBER MC120, 2 TAVOLE 1000x1000

Assi: X2000, Y1250, Z1250, Magazzino Utensili 168posti, C.N. FANUC

T.V. P. Carnaghi ATF16 TM/SH:

Ø Piattaforma: 1000

Cambio Pallet (2 Pallet)

N°2 Magazzino Utensili, Asse C

Rettificata - Fresa

CNC SIEMENS

Utensileria a corredo con
elettromandrino di rettifica

R.S. 22:

Ø Piattaforma: 2000

Passaggio: 2300

H sotto utensile: 2200

Corsa RAM: 1250

Cambio Utensile

12 posti a tornire

CNC da installare



R.S. 25:

Ø Piattaforma: 3000

H sotto utensile: 2500

N°2 RAM corsa: 1250

N°2 Cambio Ut. 12 posti,

Autocentrante

Rotomorse 6 griffe,

CNC da installare



VASTO ASSORTIMENTO DI:

CUBI IN RESINA IN VARIE DIMENSIONI,

RICAMBI MECCANICI ED ELETTRONICI PER CENTRI DI

LAVORO MANDELLI, RIPARAZIONE DI MOTORI E

AZIONAMENTI INDRAMAT / SIEMENS

SERVIZIO INFORMAZIONI

COME ABBONARSI O RICEVERE UNA COPIA GRATUITA:

- per telefono al n° 02/48012755
- per fax al n° 0248012059
- per posta elettronica: mail@industriale.it
marcella@industriale.it
- via internet: www.industriale.it (Abbonati a l'industriale)

Nome

Cognome

Azienda

Via

Città

Cap Prov.

Tel

Fax

Mail

Desidero ricevere gratuitamente una copia (solo Italia)

Abbonamento: 11 numeri/anno

ITALIA: € 45,00 (Posta⁴Pro)

ESTERO: € 90,00 (Europa)
 € 140,00 (Altri Paesi)

Modalità di pagamento:

Allego assegno bancario intestato a l'industriale s.r.l.

Bonifico bancario: per informazioni 02 48012755 - marcella@industriale.it

Carta di Credito:



N°

Scadenza Codice di sicurezza
(ultime 3 cifre del codice stampato sul retro della carta)

Titolare carta

Data Firma _____

(L'abbonamento avrà decorrenza dal primo numero raggiungibile)

Rassegna Fotografica di Macchine Utensili
INDUSTRIALE.IT
International Network for Machine Tools Trading

DIRETTORE RESPONSABILE:

Maurizio Sforza - m.sforza@industriale.it

AMMINISTRAZIONE:

Stefania Gregorio - stefania@industriale.it

SEGRETERIA DI REDAZIONE:

Marcella Gregorio - marcella@industriale.it

Stefania Gregorio - stefania@industriale.it

Paola Queirolo - paola@industriale.it

Daniela Vignola - daniela@industriale.it

COLLABORATORI ESTERNI:

Gloria Caminiti

Francesca Candia

Marinella Croci

STAMPA:

AGP Aziende Grafiche Printing - Peschiera Borromeo (MI)

DIFFUSIONE:

AGP Aziende Grafiche Printing - Peschiera Borromeo (MI)

Autorizzazione Tribunale di Milano:

N. 666 del 25/10/1997

TARIFE PUBBLICITARIE

1/16 di pagina: € 120

1/8 di pagina: € 200

1/4 di pagina: € 300

1/2 pagina: € 500

pagina intera: € 850

Per le posizioni speciali e gli sconti di quantità, richiedeteci il listino.

CONDIZIONI DI PAGAMENTO

Importi inferiori a € 130: pagamento anticipato

Importi superiori a € 130: ricevuta bancaria a 30 giorni f.m.

Valore copia: € 0,05

TESTI PUBBLICITARI

Devono pervenire in redazione entro il 15 di ogni mese.

ARTICOLI REDAZIONALI

Tutte le aziende operanti nel settore della meccanica hanno la possibilità di inviarci testi redazionali e fotografie inerenti la loro produzione, che verranno pubblicati gratuitamente sul primo numero raggiungibile della rivista.

La riproduzione totale o parziale degli articoli pubblicati è permessa previa autorizzazione della Direzione.

I testi redazionali inviati alla redazione non verranno restituiti, anche se non pubblicati. La Direzione non assume responsabilità per le opinioni espresse dagli autori dei testi redazionali e pubblicitari.

DIFFUSIONE

"l'industriale" ha una tiratura media di 6.000 copie per numero e viene inviato gratuitamente, a rotazione, a circa 80.000 aziende meccaniche che utilizzano macchine utensili nuove ed usate, suddivise in oltre 100 categorie merceologiche.

Ai sensi della L. 675/96 art.13, chi non fosse interessato al ricevimento gratuito della rivista può chiederci di essere cancellato dalla nostra mailing.

L'INDUSTRIALE S.R.L.

Via Costanza, 36 - 20146 Milano

Tel. 02/48012755 - Mob. 375/5362587

www.industriale.it - mail@industriale.it

Data di stampa: 28 febbraio 2024

Tiratura: 3.000 copie

Diffusione postale: 2.200 copie



bimu.it     

fieramilano

9-12/10/2024

TUTTE LE FACCE DELL'INNOVAZIONE



MACCHINE UTENSILI A ASPORTAZIONE,
DEFORMAZIONE E ADDITIVE, ROBOT,
DIGITAL MANUFACTURING E AUTOMAZIONE,
TECNOLOGIE ABILITANTI, SUBFORNITURA.

METAL CUTTING, METAL FORMING AND ADDITIVE
MACHINES, ROBOTS, DIGITAL MANUFACTURING
AND AUTOMATION, ENABLING TECHNOLOGIES,
SUBCONTRACTING.



AGOSTI GROUP Podenzano (PC) www.agostigroup.com	65	DERUTA INVEST Deruta (PG) www.derutainvest.it	66	METALSHOW 2024 Bucharest (ROMANIA) www.metalshow-tib.ro	82
ALMA Canegrate (MI) www.macchineutensilialma.it	II cop.-3	DMP 2024 Shenzhen (CINA) www.dmpsz.com	88	MI-MU Gussago (BS) www.mimu.com	I cop.-37
ANDREOLI Esine (BS) www.andreolicomm.it	27	DURANTI Abbiategrosso (MI) www.aduranti.it	15	NCF Cassano Magnago (VA) www.ncfssl.it	26
ARRIGHINI Bovezzo (BS) www.arrighini.it	68-69-70-71	EMIL MACCHINE UTENSILI Modena www.emilmacchineutensili.it	34-35	NEOTECH MT Gambolò (PV) www.neotechmt.it	22
BENTIVOGLIO MAKE&TRADE Rovato (BS) www.makeandtrade.com	I cop.-8-9-10	FAVRETTO Brandizzo (TO) www.favretto.it	23	NUOVA LOMBARMET Arluno (MI) www.nuovalombarmet.it	24-25
BER.CO. ENGINEERING Rovigo (RO) www.bercosrl.it	I-IV cop.	F&C INDUCTION Collegno (TO) www.fcinduction.com	64	OVERMACH Cuggiono (MI) www.overmach.it	13
BERNARDI Chivasso (TO) www.bernardisrl.com	15	FERRARI & CARENA Venaria Reale (TO) www.ferrariarena.it	I cop.-64	PERSICHETTI Umbertide (PG) www.persichetti.it	I cop.-19
BI-MU 2024 Fieramilano - Rho-Pero (MI) www.bimu.it	95	GAIANI FLLI Desio (MB) www.gaianifratelli.it	I cop.-4-5-6-7	R.A.M. SERVICE Reggio nell'Emilia (RE) www.ramservice.it	80
B.M. Collegno (TO) www.bmtorino.it	I cop.-97-98-III cop.	GAMBA Gardone V.T. (BS) www.gambamacchine.it	74-75-76-77	ROSA ERMANDO Rescaldina (MI) www.rosa.it	12
BROZIAT Merano (BZ) www.broziat.com	60	GENTA Settimo Torinese (TO) www.gentapresses.com	72-73	RTM Berlingo (BS) www.rtmricambi.com	43
CAMU Legnano (MI) www.camuitaly.com	31	GE-TRA-MACK Chiari (BS) www.getramack.it	32	SAMU Montale (PC) www.samuservice.com	92-93
CARMA SERVICE Rescaldina (MI) www.carmaservice.net	36	GP TOOLS Turbigo (MI) www.gptools.it	27-61	SAVIO Lonate Pozzolo (VA) www.savio.net	I cop.-58-59
CASAVOLA Cinisello Balsamo (MI) www.casavola.com	I cop.-16-17	GRINDING HUB 2024 Stuttgart (GERMANIA) www.grindinghub.de	83	SELEMARC Tortona (AL) www.selemarc.com	38-39
CASTFORGE 2024 Stuttgart (GERMANIA) www.castforge.eu	89	HSP Borgone di Susa (TO) www.sovillapresse.it	78-79	SIDICOM GROUP Ceggia (VE) www.sidicom.it	40-41
CENTRO MACCHINE UTENSILI Palosco (BG) www.centromacchineutensili.it	I cop.-62-63	INDUSTRIALE AUCTION Milano www.industrialeauction.com	91	SIMONINI S. Pietro di Morubio (VR) www.simoninimacchineutensili.it	20-21
CO.MA.F. Sovico (MB) www.comaf.it	I cop.-28-29	ITM INDUSTRY EUROPE 2024 Poznań (POLONIA) www.itm-europe.com	85	SIMTOS 2024 Korea www.simtos.org	84
COTTRILL & CO. Erdington (INGHILTERRA) www.cottandco.com	61	IVS 2024 Bergamo www.industrialvalvesummit.com	81	SOGITECH Rosta (TO) www.sogitechsrl.com	14
C.T.I. Casteggio (PV) platini.cti@gmail.com	57	LARIO MACCHINE UTENSILI Civate (LC) www.lariomacchineutensili.com	33	SOTECO Thiene (VI) www.sotecosrl.net	67
DEMA Berlingo (BS) www.de-ma.com	43	MACON Colmurano (MC) www.maconmacchineutensili.com	30	TPC Poppi (AR) www.tpcsrl.com	44
DEMA CNC Berlingo (BS) www.demacnc.com	42	MAKTEK EURASIA 2024 Istanbul (TURCHIA) www.maktekfair.com	87	WORKMAK Castellanza (VA) www.work-mak.com	18

BMT

MACCHINE UTENSILI

B.M. MACCHINE UTENSILI S.R.L.

VIA DE AMICIS EDMONDO, 146 • 10093 COLLEGNO (TO) ITALY

TEL: +39 (0) 11 4031124 • +39 (0) 11 4031579 • FAX: +39 (0) 11 4031328



WWW.BMTORINO.IT

BM@BMTORINO.IT

VENDITA E ACQUISTO MACCHINE UTENSILI USATE



**Brocciatrice per interni
VARINELLI BV-40**
40 TON, corsa 2000,
da 1 a 3 stazioni



**Pressa collo di cigno, a 2 bielle
COPRESS P 200 FR 2B**
200 TON, piano 1.600x750,
corsa 35-200



**Piano 4.950x1.500
di riscontro**
colonne di sostegno,
livellamento dall'alto



Rettifica TITAN RU 450
Ø 450x2500 per esterni,
Ø mola 600, visualizzata



Ribaditrice GUILLEMIN S 131
Ø 16 idraulica, corsa regolabile
10-50, anno 2006



**Fresatrice
SACHMAN T15 HS**
X=2005 a banco fisso,
2500x1200x1200, kW 28,
5000 rpm, 2,5°+3°



**Rettifica senza centri
GIUSTINA R 150 C**
diametro min-max 1,5-150,
fascia mola 355



**Centro intestatrice
TOVAGLIERI M25**
Ø 110x1000 idraulica,
2+2 teste contrapposte,
convogliatore, anno 1999

B M

MACCHINE UTENSILI

B.M. MACCHINE UTENSILI S.R.L.

VIA DE AMICIS EDMONDO, 146 • 10093 COLLEGNO (TO) ITALY

TEL: +39 (0) 11 4031124 • +39 (0) 11 4031579 • FAX: +39 (0) 11 4031328



WWW.BMTORINO.IT

BM@BMTORINO.IT

VENDITA E ACQUISTO MACCHINE UTENSILI USATE



**Tavola girevole
FRORIEP 120 Tdv. 350/400**
120 TON, superficie appoggio
3500x4000, corsa 4000



**Provastampi
LOIRE SAFE ESSM 201**
200 TON, piano 2500x1500,
corsa 1600, piani estraibili
e ruotabili, anno 2001



Filetatrice VIGEL M65/T
tavola rotante 8 posizioni
M10x1,5



**Pressa a raddrizzare
GALDABINI RPRS**
80 TON, idraulica, corsa 200,
banco 260x2200



Fresatrice GOGLIO MX 40
X=4000 a montante mobile,
ISO 50, 4000 rpm, 24 kW,
CNC Selca, anno 2003



**Affilatrice universale
TACCHELLA 8 AP**
idraulica, 800x250x200,
avanzamento e incremento
automatico, rapidi



**Piano PRECISA 1.600x1.000
di riscontro in granito**



Martellatrice ECKOLD KF 320
formatrice a freddo,
capacità in mm, acciaio 2,
alluminio 2,5, inox 1,5

B M T

MACCHINE UTENSILI

B.M. MACCHINE UTENSILI S.R.L.

VIA DE AMICIS EDMONDO, 146 • 10093 COLLEGNO (TO) ITALY

TEL: +39 (0) 11 4031124 • +39 (0) 11 4031579 • FAX: +39 (0) 11 4031328



WWW.BMTORINO.IT

BM@BMTORINO.IT

VENDITA E ACQUISTO MACCHINE UTENSILI USATE



Piano di staffaggio
7.200 x 2.400 x 355
con cave a T



Foratrice profonda
IMSA 500 A
per fori, 600x300x500,
tavola 2 posizioni 670x670



Fresatrice verticale
RAMBAUDI M3-P
per attrezzisti, visualizzata,
980x380x420, ISO 40, presa
idraulica dell'utensile, anno 1995



Cesoia idraulica
BAYKAL HGL 2100x6
registro motorizzato,
anno 2002



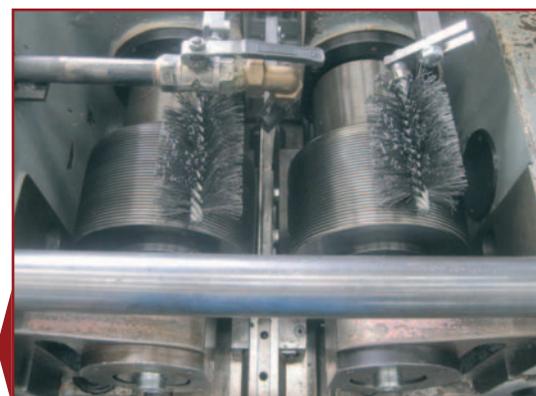
Centro intestatrice
TOVAGLIERI M35
Ø 110x2500 idraulica, 3+3 teste
contrapposte, convogliatore



Elettromandrino
PERON SPEED PS A-7
24.000 RPM, per fresatura,
attacco utensili HSK-C 50,
12 kW, anno 2011



Carrello elevatore elettrico
PGS 60 Q.li
portata 6000 kg

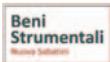


Rullatrice MAGNAGHI 807
32 TON, idraulica,
teste fisse, max. Ø 80

Centro di lavoro verticale
PRIMINER serie **ALPHA**,
modello **V11L**

Controllo **FANUC Oi-MF Plus** Touch Screen
Schermo 15" + Manual Guide i
Corsa asse X **mm 1100**
Corsa asse Y **mm 600**
Corsa asse Z **mm 600**
Tavola **mm 1200 x 600**
Magazzino utensili **n. 30**
Cono portautensili **BT 40**
Potenza mandrino **kW 11/15**
Velocità rotazione mandrino **rpm 12.000**
MOTORE DIRETTO (direct drive)

FANUC



MACCHINE NUOVE IN PRONTA CONSEGNA

PRIMINER



Centro di lavoro a 5 assi
PRIMINER modello **C-500 5X**

Controllo **HEIDENHAIN TNC 640**
Touch Screen - Schermo 15"
Corsa asse X **mm 700**
Corsa asse Y **mm 550**
Corsa asse Z **mm 500**
Corsa asse A (basculante) **+30° ~ -120°**
Corsa asse C (rotante) **360.000°**
Tavola **mm φ 500 x 400**
Magazzino utensili **n. 60**
Cono portautensili **ISO 40**
Potenza mandrino **kW 9/22**
Velocità rotazione mandrino **rpm 15.000**
ELETTROMANDRINO (direct drive)

HEIDENHAIN



Ber.Co. Engineering s.r.l.

www.bercosrl.it

info@bercosrl.it

📍 Via Don Lorenzo Milani, 13
45100 Z.I. **ROVIGO**

☎ 0425 1800090

📞 348 9014992

seguici sui nostri social

